

สารกิจกรรมอุทกการเรือ

ประจำปี พ.ศ. ๒๕๕๔



หนึ่งปีกีฬาบนา

กองบรรณาธิการวารสารกรมอุทกหารเรือ



การซ่อมทำเรือ



เรือซ่อมทำอู่เรือและคานเรือ เอกชนปีงบประมาณ 2553 เป็นเรือของกองเรือทุ่นระเบิด กองเรือยุทธการ และกรรมการขนส่งทหารเรือ จำนวน 12 ลำ เรือพระราชพิธี จำนวน 36 ลำ ในจำนวนนี้ มี 1 ลำ ที่เข้ารับการซ่อมทำ อู่แห่งหมายเลข 2 อู่หการเรือชนบุรี กรมอู่หการเรือ คือ เรือพระที่นั่งรายณ์ทรงสุบรรณ รัชกาลที่ 9

อู่หการเรือชนบุรี กรมอู่หการเรือ

การซ่อมทำเรือของอู่หการเรือชนบุรี เป็นการซ่อมทำเรือขนาดเล็ก มีทั้งเรือเหล็ก เรือไม้ เรือไฟเบอร์กลาส และเรือยาง ในปีที่ ผ่านมาได้มีการซ่อมทำ ประกอบด้วย

เรือซ่อมทำตกค้างมาจาก ปีงบประมาณ 2552 เป็นเรือของกองเรือลำนำ กองเรือยุทธการ จำนวน 15 ลำ เรือของฐานทัพเรือกรุงเทพ จำนวน 3 ลำ และเรือของกรรมการขนส่งทหารเรือ จำนวน 12 ลำ

เรือซ่อมทำลูกเฉินปีงบประมาณ 2553 เป็นเรือของกองเรือทุ่นระเบิด กองเรือยุทธการ จำนวน 6 ลำ เรือของกองเรือลำนำ กองเรือยุทธการ จำนวน 12 ลำ เรือของฐานทัพเรือกรุงเทพ จำนวน 1 ลำ เรือของกรรมการขนส่งทหารเรือ จำนวน 10 ลำ เรือของหมู่เรือรักษาการณ์ไกลกังวล จำนวน 14 ลำ เรือของกองเรือยุทธการ 2 ลำ และเรือยนต์สำนักพระราชวัง จำนวน 2 ลำ





อู่ทหารเรือพระจุลจอมเกล้า กรมอู่ทหารเรือ

งานซ่อมทำเรือที่ อู่ทหารเรือพระจุลจอมเกล้า กรมอู่ทหารเรือ รับผิดชอบ ในปีงบประมาณ 2553 ประกอบด้วย

- การซ่อมทำตามแผน จำนวน 18 ลำ
- ซ่อมทำคืนสภาพ จำนวน 2 ลำ
- ซ่อมทำตามระยะเวลา จำนวน 7 ลำ
- ซ่อมทำจำกัดประจำปี จำนวน 5 ลำ
- ซ่อมทำจำกัด (ตามแผน) จำนวน 1 ลำ
- ว่าจ้างซ่อมทำ จำนวน 3 ลำ
- ซ่อมทำจำกัด (Fix When Fail) จำนวน 24 ลำ

อู่ราชนาวีมหิดลอดุลยเดช กรมอู่ทหารเรือ

เนื่องจากเป็นอู่เรือที่มีขนาดใหญ่ เรือที่เข้ารับการซ่อมทำ ณ อู่ราชนาวีมหิดล อดุลยเดช กรมอู่ทหารเรือ จึงต้องเป็นเรือ ที่มีขนาดใหญ่ สอดคล้องกับขนาดของอู่เรือ สำหรับในปี พ.ศ. 2553 นอกจากได้มีการ สร้างเรือตรวจการณ์ไกลฝั่ง (OPV) แล้ว งานซ่อมทำเรือประจำปี ประกอบด้วย

- ซ่อมทำคืนสภาพ จำนวน 2 ลำ
- ซ่อมทำตามระยะเวลา จำนวน 2 ลำ
- ซ่อมทำจำกัดประจำปี จำนวน 3 ลำ
- ซ่อมทำจำกัด (ตามแผน) จำนวน 1 ลำ
- ซ่อมทำจำกัดฉุกเฉิน จำนวน 5 ลำ
- ซ่อมทำจำกัด (Fix When Fail) จำนวน 6 ลำ

การจัดการฝึก/อบรม



ในปีงบประมาณ 2553 กรมอุทกการเรือ โดยกรมพัฒนาการช่าง กรมอุทกการเรือ ได้จัดให้มีการฝึก/อบรม เพื่อพัฒนาบุคลากร ให้มีความรู้ความสามารถเพิ่มเติมตามสาขาอาชีพช่างต่าง ๆ ซึ่งนอกจากข้าราชการ ลูกจ้าง และพนักงานราชการของกรมอุทกการเรือเอง แล้ว ในบางหลักสูตรได้เปิดให้บุคคลภายนอก ทั้งภาครัฐและเอกชนได้เข้ารับการฝึกอบรมด้วย รวมแล้วในหลักสูตรต่าง ๆ มีผู้เข้ารับการอบรมจำนวน 281 ราย ประกอบด้วย

1. หลักสูตราชีพเพื่อเลื่อนฐานะชั้นจ่าเอก พรรคพิเศษ เหล่ายุทธโยธา (ช่างกลโรงงาน)
2. การอบรมนายทหารใหม่พรรคกลิน
3. หลักสูตรช่างเครื่องทำความเย็น และปรับอากาศ
4. หลักสูตราชีพเพื่อเลื่อนฐานะชั้นพันจ่าเอก พรรคพิเศษ เหล่ายุทธโยธา (ช่างกลโรงงาน)
5. หลักสูตรวัสดุช่าง
6. อบรมช่างชั้นต้น
7. หลักสูตราชีพปกติช่างเครื่องยนต์

8. หลักสูตรการบริหารงานอู่เรือ
9. หลักสูตรช่างเชื่อมประسانไฟฟ้า ตัวเรือเหล็ก
10. หลักสูตรช่างลีเรือ
11. หลักสูตรช่างเครื่องมือกล
12. หลักสูตรเครื่องกังหันก้าช
13. หลักสูตรผู้ตรวจเรือ



นอกจากนี้ยังได้รับการตรวจประเมินคุณภาพภายนอก จากสำนักงานรับรองมาตรฐานและประเมินคุณภาพการศึกษา (สมศ.) ระหว่าง 1 - 3 กุมภาพันธ์ 2553 ผลการจัดการศึกษาอยู่ในเกณฑ์ดี ได้ 4.45 จาก 5 คะแนน

ความร่วมมือทางวิชาการ



เพื่อเป็นการส่งเสริมและพัฒนา กิจการพาณิชยนาวีของประเทศไทยให้เจริญ ก้าวหน้าทัดเทียมกับนานาอารยประเทศ และ มาตรฐานสากล และเป็นการเสริมสร้าง ศักยภาพของบุคลากรที่เกี่ยวข้องกับ อุตสาหกรรมอุ่นเรือ ทั้งในภาคราชการและภาคเอกชน กรมอุทกหารเรือ ซึ่งเป็นหน่วยงาน ของกองทัพเรือที่มีภารกิจเกี่ยวกับการซ่อม

และสร้างเรือ กับบริษัท อุ่กรุงเทพ จำกัด ซึ่ง เป็นรัฐวิสาหกิจในความควบคุมของกองทัพเรือ ที่ประกอบธุรกิจเกี่ยวกับอุตสาหกรรมอุ่นเรือ และกิจการด้านพาณิชยนาวี ได้เห็นพ้อง ต้องกันว่า ทั้งสองฝ่ายจะต้องประสานความ ร่วมมือทางเทคนิค และทางวิชาการกันอย่าง ต่อเนื่อง โดยจะใช้ประโยชน์จากทรัพยากร ที่มีอยู่ให้เกิดประโยชน์สูงสุดกันทั้งสองฝ่าย



เมื่อวันที่ 6 กันยายน 2553 ได้มีการทำบันทึกข้อ ตกลงระหว่างกองทัพเรือ โดย พลเรือโท สมมาต์ วิมุกตานนท์ เจ้ากรมอุทกหารเรือ กับ บริษัท อุ่กรุงเทพ จำกัด โดย นavaเอก ชุมพล พรหมประสีทธิ กรรมการผู้จัดการ

บันทึกการการจัดการความรู้ของกองทัพเรือ



ในระหว่างวันที่ 2 - 3 กันยายน 2553 กองทัพเรือได้จัดนิทรรศการการจัดการความรู้ของกองทัพเรือขึ้น ณ ห้องเจ้าพระยา หอประชุมกองทัพเรือ โดยมี พลเรือเอก กำชร พุ่มพิรัญ ผู้บัญชาการทหารเรือ เป็นประธานในพิธีเปิดนิทรรศการ

การจัดนิทรรศการการจัดการความรู้ มีวัตถุประสงค์เพื่อนำเสนอองค์ความรู้ของหน่วยขึ้นตรงกองทัพเรือให้แก่ผู้บังคับบัญชาและหน่วยต่าง ๆ เป็นการกระตุ้นให้หน่วยต่าง ๆ เห็นความสำคัญและสามารถนำองค์ความรู้ขึ้นตอนเองไปใช้ในการปฏิบัติงาน รวมทั้งให้กำลังพลมีส่วนร่วมในการจัดการความรู้เพิ่มขึ้น และสามารถนำองค์ความรู้ไปใช้ในการเพิ่มประสิทธิภาพในการปฏิบัติงาน

การเข้าร่วมในการจัดนิทรรศการในครั้งนี้ กรมอุ่นหัวใจเรือได้นำกิจกรรมต่าง ๆ ที่นักเรียนจากผลงานการจัดการความรู้เข้าร่วมแสดงด้วย อาทิ การสาธิตการทำเรือจำลองของอุ่นหัวใจเรือชนบุรี การทำ Mold และการหล่อใบจกร วีดิทัศน์กิจกรรมการจัดการความรู้ของกรมอุ่นหัวใจเรือ การออกแบบตัวเรือด้วยโปรแกรม Tribon และระบบสารสนเทศการจัดการความรู้ของกรมอุ่นหัวใจเรือ



จากความสำเร็จอย่างเป็นรูปธรรมของการจัดการความรู้ของกรมอุทกหารเรือ โดยการดำเนินโครงการ 1 แผนก 1 โรงงาน 1 ชุมชน 1 ความรู้ ทำให้ เกิดชุมชนความรู้ขึ้นทั้งหมด 164 ชุมชน จนเป็นที่ยอมรับจากหน่วยงานอื่น ๆ ในกองทัพเรือ และได้รับการแนะนำนามว่า *OTOP ความรู้ของกรมอุทกหารเรือ* ซึ่ง

จากผลงานดังกล่าว กรมอุทกหารเรือได้รับรางวัลการจัดการความรู้สิ่ง 4 ประเภท คือ

- กรมอุทกหารเรือเป็นหน่วยนำร่องการจัดการความรู้ของกองทัพเรือ
- การจัดนิทรรศการการจัดการความรู้ดีเด่น โดยการประเมินผลงานนักวิชาการ และผู้เชี่ยวชาญ
- การจัดนิทรรศการการจัดการความรู้ดีเด่น โดยการประเมินผลงานจากหน่วยงานที่เข้าร่วมการจัดนิทรรศการ
- การจัดนิทรรศการการจัดการความรู้ดีเด่น โดยการประเมินผลงานจากผู้เข้าชมนิทรรศการ

บิทรสการและการสัมนาทางวิชาการ



กรมอุ่นหารเรือมีอายุครบ 120 ปี ในวันที่ 9 มกราคม 2553 ในโอกาสสืบต่อภารกิจให้ได้จัดให้มีนิทรรศการและสัมมนาทางวิชาการขึ้น ในวันที่ 14 มกราคม 2553 ณ หอประชุมกองทัพเรือ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเผยแพร่ แลกเปลี่ยนความรู้ทางวิชาการในด้านอุตสาหกรรมเรือ ทั้งนี้ พลเรือเอก กำธร พุ่มพิรัญ ผู้บัญชาการทหารเรือ ได้กรุณ้าให้เกียรติเป็นประธานในพิธีเปิด การจัดนิทรรศการในครั้งนี้ด้วย

ภายในนิทรรศการได้นำโครงการและกิจกรรมเฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในโอกาสพระราชพิธีมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษาครบ 7 รอบ 5 ธันวาคม 2554 ของกองทัพเรือในส่วนของกรมอุ่นหารเรือ เข้าร่วมจัดแสดงด้วย ได้แก่ โครงการเรือตรวจการณ์ใกล้ฝั่งเฉลิมพระเกียรติฯ 84 พระยา โครงการเรือตรวจการณ์ใกล้ฝั่งเฉลิมพระเกียรติฯ 84 พระยา และ โครงการพิพิธภัณฑ์อุ่นหารเรือหลวงเฉลิมพระเกียรติฯ 84 พระยา



ในส่วนของโครงการวิจัยและพัฒนา ประกอบด้วย โครงการวิจัยและพัฒนาน้ำมันเชื้อเพลิงใบโอดีเซลของกองทัพเรือ โครงการวิจัยและพัฒนาอย่างไรคุณขับลำหรับการฝึกปราบเรือดำน้ำ และโครงการวิจัยและพัฒนาอย่างไรขับลำเด็ก ขั้นที่ 2 นอกจากนี้ได้มีบริษัทต่าง ๆ นำผลงานเข้าร่วมจัดแสดงด้วยกว่า 40 บริษัท แบ่งเป็นประเภทยานพาหนะ เครื่องจักร อุปกรณ์ ระบบอาวุธ/ล็อกสาร/อิเล็กทรอนิกส์/ไฟฟ้า และประเภทเรือยาน



ส่วนงานทางด้านวิชาการ ได้มีการบรรยายพิเศษจากวิทยากรต่างประเทศในหัวข้อ Modularity in Warship Design, The Future of Naval Shipbuilding, Future Trend in Ship Design & Marine Propulsion, Roles of Royal Navy Requirement in the Next Decade และ Special Program & Innovation ซึ่งในหัวข้อเหล่านี้นับว่าเป็นประโยชน์อย่างยิ่งต่อการพัฒนาขีดความสามารถในด้านการซ่อม/สร้างเรือ กับทั้งได้มีโอกาสแลกเปลี่ยนเรียนรู้กับแนวโน้มและความก้าวหน้าทางเทคโนโลยีที่เกี่ยวข้องด้วยเช่นกัน

งานการสร้างเรือ



ในปี พ.ศ.2554 เป็นปีแห่งการเฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในโอกาสพระราชพิธีมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา ครบ 7 รอบ 5 ธันวาคม 2554 กองทัพเรือได้จัดทำโครงการเรือตรวจการณ์ไกลฝั่งเฉลิมพระเกียรติฯ 84 พระยา และโครงการเรือตรวจการณ์ไกลฝั่งเฉลิมพระเกียรติฯ 84 พระยา เป็นโครงการเฉลิมพระเกียรติฯ ซึ่งทั้งสองลำมีกำหนดปล่อยเรือลงน้ำภายในปี พ.ศ.2554

เรือตรวจการณ์ไกลฝั่งชุดเรือ ต.994 เรือในชุดนี้มีจำนวน 3 ลำ คือ เรือ ต.994, ต.995 และ ต.996 กรมอุทการเรือดำเนินการสร้าง 1 ลำ คือ เรือ ต.994 ณ อู่แท้หงษายาเลх 1 อู่ทหารเรือชนบุรี กรมอุทการเรือ ส่วนอีก 2 ลำ ดำเนินการสร้างโดย บริษัท มาร์ซัน จำกัด และเมื่อวันอาทิตย์ที่ 21 มีนาคม 2553 พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว ได้ทรงพระกรุณาโปรดเกล้าฯ ให้ สมเด็จพระเทพ รัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี เสด็จพระราชดำเนินแทนพระองค์ มาทรงประกอบพิธีวางกระดูกงูเรือตรวจการณ์ไกลฝั่ง เรือ ต.994 ณ อู่แท้หงษายาเลх 1 อู่ทหารเรือชนบุรี



เรือตรวจการณ์ไกลฝั่ง (OPV) เป็นเรือที่มีขนาดที่ใหญ่ที่สุดเท่าที่กรมอุทกหารเรือได้เคยดำเนินการสร้างมา และเป็นอีกลำหนึ่งในโครงการเฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในโอกาสพระราชพิธีมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา ครบ 7 รอบ 5 ธันวาคม 2554 ของกองทัพเรือ เรือลำนี้ดำเนินการสร้างที่อู่ราชนาวีมหิดลอดุลยเดช กรมอุทกหารเรือ อำเภอสักทีบ จังหวัดชลบุรี ใช้แบบเรือของ บริษัท BVT Surface Fleet จำกัด สาธารณนาจกร โดยมี บริษัท อุ่กรุงเทพ จำกัด เป็นคู่สัญญา กับกองทัพเรือ และเมื่อวันจันทร์ที่ 23 ธันวาคม 2553 พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว ทรงพระกรุณาโปรดเกล้าฯ ให้สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี เสด็จพระราชดำเนินแทนพระองค์ ทรงประกอบพิธีวางกระดูกงูเรือ ตรวจการณ์ทั้งสองลำ ณ อู่ทหารเรือชลบุรี และอู่ราชนาวีมหิดลอดุลยเดช



เฉลิมพระเกียรติฯ 84 พรรษา ณ อู่ราชนาวีมหิดลอดุลยเดช

นับเป็นพระมหากรุณาธิคุณอันหาที่สุดมีได้ แก่ กองทัพเรือที่ได้ทรงพระกรุณาโปรดเกล้าฯ ให้สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี เสด็จพระราชดำเนินแทนพระองค์ ทรงประกอบพิธีวางกระดูกงูเรือ ตรวจการณ์ทั้งสองลำ ณ อู่ทหารเรือชลบุรี และอู่ราชนาวีมหิดลอดุลยเดช

การผลิตน้ำมันໄบໂອດີເໜລ

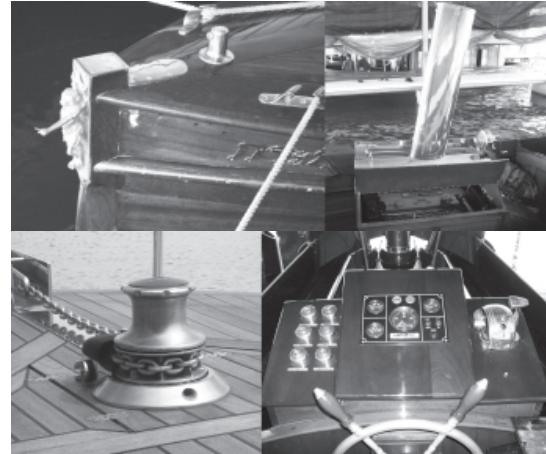


การผลิตນ้ำมันໄบໂອດີເໜລของกรมอุ່ຫຫາວົງ
ຫາວົງເຮືອ ຍັງຄົງດໍາເນີນກາຮອຍູ້ອ່າງຕ່ອນເນື່ອ¹
ຊື່ງກ່ອນໜ້ານີ້ເມື່ອວັນທີ 23 ກັນຍາຍັນ 2551
ໄດ້ມີກາຮລົງນາມບັນທຶກຂໍອຕກລົງຄວາມຮ່ວມມືອ
ກາຣວິຈີຍແລະພັມນາຮະຫວ່າງ ກອງທັພເຮືອ ໂດຍ
ກຣມອຸ່ຫຫາວົງເຮືອ ແລະບຣີໝ້າທ ປຕທ. ຈຳກັດ
(ມາຫານ) ຮວມທີ່ໄດ້ຈັດທຳໂຄຮກກາຮືກຍາວິຈີຍ
ຄວາມເສັ້ຍຮອງນ້ຳມັນໄບໂອດີເໜລ ເພື່ອນຳນາໃຊ້
ໃນເຮືອແລະໂຄຮກກາຮົດສອນກາຮໃໝ່ນ້ຳມັນ
ໄບໂອດີເໜລໃນເຮືອ



ປ່ຈຸນັນເຮືອອັງສນາ (ເປັນເຮືອຮັບຮອງຂອງກົງກາຮອບປະຊຸມກອງທັພເຮືອ) ຍັງຄົງໃຊ້
ນ້ຳມັນໄບໂອດີເໜລທີ່ຜົລືດໂດຍກຣມອຸ່ຫຫາວົງເຮືອ ສໍາໜັນໃນປິງປະມາລ 2553 ກຣມອຸ່ຫຫາວົງເຮືອ²
ໄດ້ຜົລືດນ້ຳມັນໄບໂອດີເໜລ ເພື່ອໃຊ້ໃນກາຮືກຍາວິຈີຍ ແລະເປັນສັວສົດກາຮແກ່ໜ້າຮາຊກາຮແລະ
ລູກຈັງແລ້ວ ຈຳນວນ 30,000 ລິຕຣ

การสนับสนุนการซ่อมปรับปรุงเรือยนต์พระที่นั่ง



เป็นการกิจหลักอีกภารกิจหนึ่ง ที่ กรมอุทการเรือได้มีโอกาสส่วนราชการในการ ซ่อมปรับปรุงเรือยนต์พระที่นั่ง แผนกเรือยนต์ หลวง กองกิจการในพระองค์ สมเด็จพระบรม โภรสาธิราชฯ สยามมกุฎราชกุமาร กรมอุท ทหารเรือ ได้แต่งตั้งคณะทำงานซ่อมปรับปรุง เรือพระที่นั่ง เพื่อทำหน้าที่เสนอแนะปรึกษา ทางด้านเทคนิค และดำเนินการออกแบบ

พร้อมกับการติดตั้งระบบต่าง ๆ ให้เป็นไปตาม หลักวิชาการ ให้กับเรือยนต์พระที่นั่งที่เข้ารับ การซ่อมทำ รวมทั้งเร่งรัดการดำเนินการซ่อมทำ ให้เป็นไปตามแผนงาน สำหรับงานส่วนประกอบ ตัวเรือต่าง ๆ ได้มีการผลิตชิ้นงานขึ้นรูปโลหะ และการขัดเคลือบ ปัดเงา ให้ส่วนประกอบ ดังกล่าวสามารถใช้ราชการได้อย่างสมบูรณ์ สร้างความส่งงานให้กับเรือยนต์พระที่นั่ง

การหล่อตัวเรือไฟเบอร์กลาส



ในการซ่อมทำตัวเรือของกองเรือลำน้ำ กองเรือยุทธการ ซึ่งได้แก่ เรือประเภท Patrol Boat Riverine - PBR และเรือ Assault Boat เรือทั้งสองประเภทตัวเรือเป็นไฟเบอร์กลาส ได้รับการช่วยเหลือจาก สหรัฐอเมริกาสมัยสหภาพเวียดนาม การซ่อมทำคือต้องหล่อตัวเรือขึ้นใหม่ ทดแทนตัวเรือเดิม การดำเนินการที่ผ่านมาได้มีการพัฒนามาตรฐานของวัสดุ ที่จะนำมาใช้ เช่น แผ่นไนไฟเบอร์กลาส, น้ำยา Rasin, สี และอุปกรณ์ในการผลิตอื่น ๆ ให้มีมาตรฐานในระดับสากล รวมทั้งพัฒนาออกแบบ โครงสร้างให้สามารถตอบสนองการใช้งานของผู้ใช้คือผู้ที่ปฏิบัติงานอยู่ใน หน่วยเรือรักษาความสงบตามลำน้ำโขง และของกองเรือลำน้ำ

ปีงบประมาณ 2553 ได้ ดำเนินการสร้างเรือ PBR และ จำนวน 3 ลำ เรือ Assault Boat จำนวน 8 ลำ นอกจากนี้ได้ สนับสนุนการทำงานวิจัยของ สำนักงานวิจัยและพัฒนาการทาง ทหารกองทัพเรือ และกองเรือลำน้ำ กองเรือยุทธการ ใน การพัฒนา รูปแบบเรือ Assault Boat ให้มี ความเหมาะสมในการใช้งานและพื้นที่ปฏิบัติงานยิ่งขึ้น โดยการเพิ่มเกราะ กันกระสุนและปรับโครงสร้างตัวเรือให้มีเนื้อที่ใช้งานได้เพิ่มขึ้นกว่าเดิม



การสนับสนุนการซ่อมทำเรือยนต์ที่นั่งโสมสราลี

เรือยนต์ที่นั่งโสมสราลี เป็นเรือในสังกัดสำนักพระราชวัง เรือลำนี้ได้เดินทางเข้าช่องทำที่ กรมอุทการเรือ ในปีงบประมาณ 2552 ครั้งหนึ่ง เป็นการซ่อมทำ ตัวเรือฉุกเฉิน เพื่อให้เรือสามารถใช้ราชการต่อไปได้ระยะหนึ่ง แต่เนื่องจาก ยังคงมีงานระบบและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ยังคงต้องได้รับการปรับปรุงให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ในปีงบประมาณ 2553 จึงได้นำเข้ามาดำเนินการซ่อมทำต่อให้มีความสมบูรณ์



การกำลังแม่พิมพ์ต่าง ๆ ของธนาคารแห่งประเทศไทย



กรมอุทการเรือได้สนับสนุนธนาคารแห่งประเทศไทยทำลายแม่แบบพิมพ์ต่าง ๆ เช่น แม่แบบแม่พิมพ์ธนบัตรและแม่แบบแม่พิมพ์ลิ้งพิมพ์ ที่มีค่าหรือหมดความจำเป็น โดยกรมอุทการเรือทำการลดลงคลาย



ກ່ອນທີ່ຈະນຳແມ່ແບນພິມພຶດັກລ່າວ
ສ່ງມາຍັງກຽມອຸ່ທຫາຣເຣືອ ໂຮງພິມພຶດັກນັດໄດ້
ທຳການຕັດໜອຍເປັນຊື່ນກ່ອນຈະທຳລາຍໃນຂັ້ນຕອນ
ສຸດທ້າຍໃຫ້ມີຄວາມສຳເນົາກຳນົດສັກພາກໃຊ້ງານໂດຍເລັກພາກ
ຫລອມລະລາຍມີຈຳນວນຮຸມ 1,653.19 ກິໂລກຣຳມ
ແລະໜັດຈາກທີ່ໄດ້ມີການແປປສັກພາກແລ້ວ ໂຮງພິມພຶດັກນັດໄດ້ມອບໃຫ້ ກຽມອຸ່ທຫາຣເຣືອໄວ້ໃຊ້ຮາຈກາຣ
ຕ່ອໄປ

ກາຮສັບສຸນກາຮກ່ອງເກີຍວ່າແກ່ງປະເທດໄກຍ



ນັບຕັ້ງແຕ່ປີ พ.ສ.2549 ເປັນຕົ້ນມາ ກຽມອຸ່ທຫາຣເຣືອໄດ້ສັບສຸນກາຮຈັດ
ກິຈกรรมຂອງກາຮທ່ອງເກີຍວ່າແກ່ງປະເທດໄກຍ (ທທທ.) ໂດຍເລັກພາກໃນງານ ສີສັນແໜ່ງ
ສາຍນໍ້າ ມະກຽມລອຍກະຮົງ ທີ່ເປັນກາຮສັບສຸນກາຮທ່ອງເກີຍໃນແມ່ນໍ້າເຈົ້າພະຍາ
ມາອຍ່າງຕ່ອນເນື່ອງ ສິ່ງທີ່ດຳເນີນກາຮຄື່ອ ກາຮປັກເສາຈອດເຣືອ ຕັ້ງແຕ່ສະພານພະຮາມ 8
ສິ່ງ ສະພານສມເດືອພະພຸທະຍອດຟ້າງໆພາໂລກ (ສະພານພຸທະ) ແລະບົຣີເວນທ່າເຖິງເຣືອ
ກຽມກາຮຂນສັງຫາຮນກ (ເກີຍກາຍ) ລຳທັບໃນປີ พ.ສ.2553 ໄດ້ດຳເນີນກາຮຮ່ວງ
30 ຕຸລາຄມ - 5 ພຸດສິຈິກາຍນ 2553

สนับสนุนการจัดพิธีปล่อยเรือลงน้ำ



ทุกครั้งที่มีการจัดพิธีปล่อยเรือของกองทัพเรือลงน้ำ ไม่ว่าเรือลำนั้น จะดำเนินการสร้างโดยกรมอุทกหารเรือ หรืออู่เรือเอกชน กรมอุทกหารเรือได้ให้การสนับสนุนการจัดพิธีโดยการจัดทำขวน ซึ่งเป็นขวนที่ใช้ตัดเชือก เพื่อให้ขาดแซมเปญ กระแทกหัวเรือ ใน การประกอบพิธีแต่ละครั้งจะทำขวนจำนวน 2 ชุด คือ ขวนที่ใช้ตัดจริงในการประกอบพิธีกับขวนที่ใช้เป็นของที่ระลึกมอบให้กับผู้กระทำพิธี



ส่วนเทคนิคการปล่อยเรือจะจัดทำกลไก พร้อมกับเทคนิคต่าง ๆ ประกอบกับตัวเรือ เพื่อให้การประกอบพิธีนั้นมีความสมบูรณ์และส่งงาม ในปีที่ผ่านมาได้สนับสนุนการจัดพิธีปล่อยเรือของ บริษัท มาร์ชัน จำกัด เป็นเรือของหน่วยบัญชาการสังคมรมพิเศษทางเรือ กองเรือยุทธการ จำนวน 3 ลำ และเรือลำเลียงพล ขนาดกลาง LCU จำนวน 2 ลำ

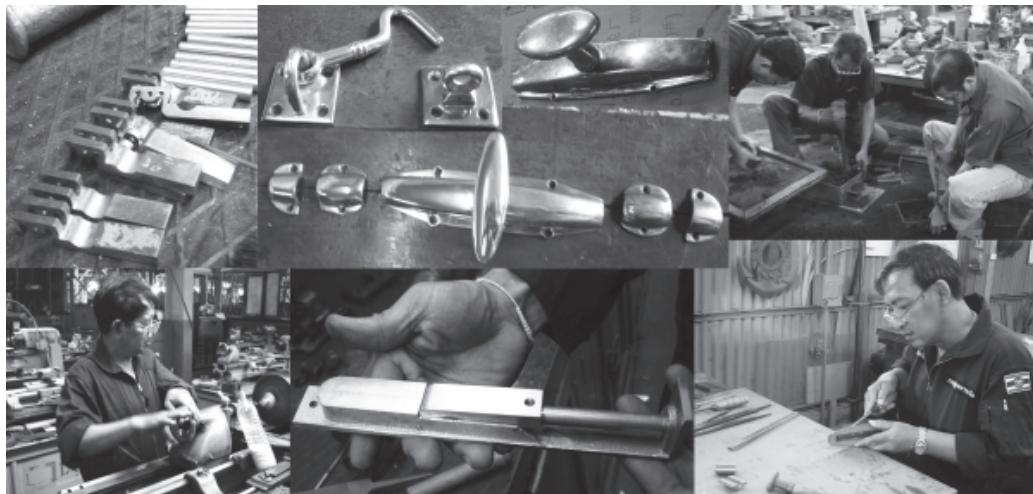


สนับสนุนการจัดสร้างห้องอาหารสัญญาบัตร

ภายในห้องอาหารสัญญาบัตรของกองทัพเรือได้มีการประดับประดาตกแต่งด้วยอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่แสดงถึงความเป็นชาวเรือและประวัติศาสตร์ของกองทัพเรือให้ผู้เข้ามาใช้บริการได้สัมผัสบรรยากาศ รวมถึงกลิ่นอายความเป็นทหารเรือตั้งแต่อิติจัจจนปัจจุบัน ลิ่งที่กรมอุทการเรือ ได้นำร่องประดิษฐ์ เพื่อสร้างคุณค่าร่วมกับงานชิ้นอื่น ๆ ได้แก่ กรอบกระจก ซึ่งจำลองจากกรอบหน้าต่างเรือหลวงในอดีต กรอบรูปภาพ จัดทำฐานแท่นอุปกรณ์เดินเรือ ขัดปัดเงาอุปกรณ์เดินเรือ ตลอดจนการจัดทำระฆังประจำห้องอาหารสัญญาบัตร



งานผลิตอุปกรณ์ห้องเหลืองของสำนักพระราชวัง



อีกความภาคภูมิใจหนึ่งที่ได้มีโอกาสสำรวจงานการผลิตอุปกรณ์ห้องเหลืองของสำนักพระราชวัง อุปกรณ์ห้องเหลืองต่าง ๆ เหล่านี้ หากมีการชำรุดจะหาทดแทนไม่ได้ในท้องตลาด เนื่องจากเป็นของเก่าแก่ โดยเฉพาะกลอนประตู, หน้าต่าง, บานพับ, โคมไฟ เป็นต้น ในกรณีเช่นนี้ จะต้องมีการลอกแบบของเดิม แล้วนำมาทำใหม่แบบเพื่อหล่อขึ้นรูป จากนั้นนำมาระบายน้ำ ก่อนนำไปปั๊ม หรือปั๊มเงาให้มีความสวยงามเช่นเดียวกับของดั้งเดิม

งานโครงการพัฒนาไปโอดีเซลของกองทัพเรือ

กองทัพเรือได้น้อมเกล้าฯ ถวาย
ระบบไปโอดีเซล เพื่อใช้ในการทดลอง วิจัย
และพัฒนา ของโครงการส่วนพระองค์
ส่วนจิตรลดา เมื่อ 7 พฤษภาคม 2547

ปัจจุบันโครงการพัฒนาไปโอดีเซลของกองทัพเรือ ได้พัฒนาระบบวน
การผลิตไปโอดีเซลแบบต่อเนื่อง และไม่มี
การปล่อยน้ำทิ้งออกจากระบบได้แล้ว และ
ได้ถวายรายงานความก้าวหน้าี้ต่อ สมเด็จ
พระเทพรัตนราชสุดา สยามบรมราชกุมารี
ในคราวเสด็จฯ มาประกอบพิธีวางกระดูก
เรือ ต.994 ณ อู่ทหารเรือชานบุรี

ต่อมาผู้อำนวยการโครงการส่วน
พระองค์ฯ (นายแก้วขวัญ วัชโหรทัย) ได้
มีเอกสารถึงผู้บัญชาการทหารเรือ ขอให้
กรมอู่ทหารเรือ พิจารณาปรับปรุงและ



พัฒนาระบบการผลิตใหม่ ซึ่งก็ได้มีการสำรวจ
และออกแบบกระบวนการผลิตใหม่แล้ว ส่วนใน
การสร้างต้นแบบได้ดำเนินการ ณ กองโรงงาน
อู่ทหารเรือชานบุรี กรมอู่ทหารเรือ และจะนำขึ้น
น้อมเกล้าฯ ถวายแด่สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดา
สยามบรมราชกุมารี ในวันพีชมงคล พ.ศ.2554
ต่อไป

การปรับปรุงพิพิธภัณฑ์อู่ทหารเรือหลวง



พิพิธภัณฑ์อู่ทหารเรือง
เป็นโครงการหนึ่งที่จัดเป็น
โครงการ ละ กิจกรรม
เฉลิมพระเกียรติพระบาท
สมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องใน
โอกาสพระราชพิธีมหามงคล
เฉลิมพระชนมพรรษา ครบ 7 รอบ
5 ธันวาคม 2554 ของกองทัพเรือ
การดำเนินการปรับปรุงนั้น ได้
พิจารณาจากอาคารของแผนก

ໂຮງງານເຄື່ອງກລ ກອງໂຮງງານ ອຸ່ທຫາຣເຣ້ອອັນບູລີ
ກຣມອຸ່ທຫາຣເຣ້ອ ຜົນເປັນອາຄາຣໄມ້ກິ່ງປູນ 2 ຂັ້ນ
ມີອາຍຸມາຕັ້ງແຕ່ຮ່າສມັບພຣະນາທສມເຈົ້າພຣະຈຸລ
ຈອມເກົ້າເຈົ້າອູ້ຫ້າ ຮັ້ງກາລທີ 5 ໃນສ່ວນຂອງ
ຕົວອາຄາຣແລະໂຄຮງສຮ້າງ ໄດ້ດຳເນີນກາຣ
ປຣັບປຣູງແລ້ວເສົ່ງໃນເດືອນມີຖຸນາຍນ 2553
ແລະຈະດຳເນີນກາຣໃນສ່ວນຂອງກາຣຕກແຕ່ງກາຍໃນ
ແລະໃນສ່ວນຂອງກາຣຈັດແສດງຕ່ອໄປ ໃຫ້ສາມາດ

ປະກອບພິທີເປີດພິທີກັບທີ່ອູ້ເຮືອຫລວງເຂົມພຣະເກີຍຣົດາ 84 ພຣະຍາ ນີ້
ໄດ້ກາຍໃນປຶງປະມາດ 2554



ຮ່ວມປະກວດເຮືອປະດັບໄຟຟ້າ



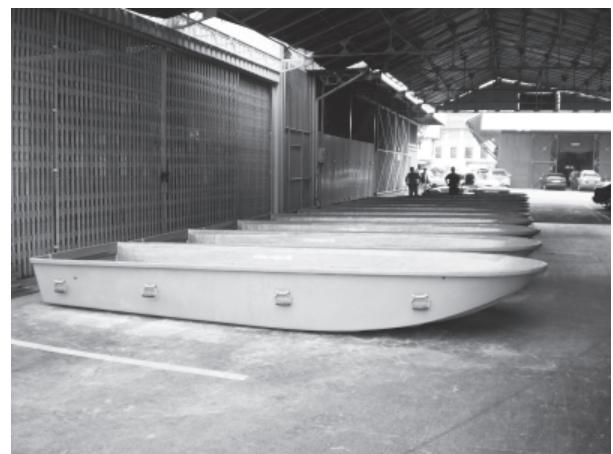
ກາຣທ່ອງເທິຍແຫ່ງປະເທດໄທຢ (ທທທ.) ໄດ້ຈັດໃໝ່ໂຄຮງກາຣ ສີສັນແຫ່ງສາຍນໍ້າ
ມಹກຣມລອຍກຣະທງ ຮະຫວ່າງວັນທີ 19 - 21 ພຖຄຈິກາຍນ 2553 ກາຍໄດ້ແນວຄິດ
ສາຍນໍ້າ ສາຍວັດນຮຣມ ເພື່ອເປັນກາຣສົ່ງເສຣິມກາຣທ່ອງເທິຍທາງນໍ້າໃນຊ່ວງເດືອນ
ພຖຄຈິກາຍນ ແລະຮັນຮົງຄໍສົ່ງເສຣິມກາຣຈັດງານລອຍກຣະທງໃນກຽງເທັມຫານຄຣ ຜົນເປັນ
ເອກລັກໝ່ານໍຂອງການໃນເມືອງຫລວງ ແລະເປັນສິນຄ້າທາງກາຣທ່ອງເທິຍໃນປະດັບນານາຈາຕີ
(World Event) ກັບທັງເປັນກາຣສຮ້າງແຮງຈູງໃຈໃນກາຣເດີນທາງຂອງນັກທ່ອງເທິຍຕ່ອໄປ
ໃນງານນີ້ກຣມອຸ່ທຫາຣເຣ້ອ ໃນນາມຂອງກອງທັພເຣ້ອ ໄດ້ສັງເຮືອເຂົ້າຮ່ວມປະກວດໃນຊ່ອເຣ້ອ
“ປກປ້ອງທ້ອນທີ ຕາມວິດີອັງຄ້າຮ້ານຍີ” ແລະໄດ້ຮັບຮາງວັດ ຮອງໝະເລີຄອັນດັບ 3

การเช่วยเหลือพู้ประสนบทกักษัย



เมื่อต้นเดือนตุลาคม 2553

หlays จังหวัดในประเทศไทย ประสบกับภัยพิบัติจากน้ำป่าไหลหลาก และพายุฝนที่กระหน่ำอย่างต่อเนื่อง ทั้งบริเวณตอนกลาง และตอนใต้ของประเทศไทย รวม 33 จังหวัด ทำให้เกิดอุทกภัยร้ายแรง สร้างความเสียหายต่อทรัพย์สินและชีวิตอย่างที่ไม่เคยเกิดขึ้นมาก่อน กองทัพเรือโดยกรมอู่ทหารเรือได้รับมอบหมายให้จัดสร้างเรือห้องแบนไฟเบอร์กลาส จำนวน 50 ลำ พร้อมกับจัดหาเครื่องยนต์ติดท้ายอีกจำนวน 23 เครื่อง สนับสนุนให้กับจังหวัดต่าง ๆ ที่ได้รับภัยพิบัติดังกล่าว กรมอู่ทหารเรือ โดย อู่ทหารเรือธนบุรี ได้รับเร่งดำเนินการสร้างเรือห้องแบนไฟเบอร์กลาสทั้ง 50 ลำโดยใช้เวลา 14 วัน จนแล้วเสร็จ และส่งมอบให้กับกองทัพเรือเพื่อดำเนินการต่อไป



พิธีเปิดประตูระบายน้ำคลองลัดโพธิ์
รวมทั้งสะพานภูมิพล 1 และสะพานภูมิพล 2



เมื่อวันพุธที่ 24 พฤศจิกายน 2553 เวลา 16.00 น. พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว
พร้อมด้วยสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ได้เสด็จพระราชดำเนินทางชลมารค
ไปทรงเปิดประตูระบายน้ำคลองลัดโพธิ์ รวมทั้งสะพานภูมิพล 1 และสะพานภูมิพล 2 เป็นการ
ล่วนพระองค์ ณ บริเวณปากคลองประตูระบายน้ำคลองลัดโพธิ์ ตำบลทรงคนอง อำเภอพระประแดง
จังหวัดสมุทรปราการ โดยใช้เรืออังสนาเป็นเรือพระที่นั่ง จากท่าเทียบเรือสมาคมศิษย์เก่า
คณะแพทยศาสตร์ศิริราช ไปโครงการประตูระบายน้ำคลองลัดโพธิ์ อันเนื่องมาจากพระราชดำริ
และกลับเส้นทางเดิม



ในการนี้ กรมอุทกหารเรือโดยอุทกหารเรือธนบุรี ได้รับมอบหมาย ให้ดำเนินการปรับปรุงเรืออังสนา โดยจัดสร้าง Platform บริเวณ ��ดฟ้าหัวเรือกราชช้าย ทางลาดพระบาทบริเวณกราชหัวเรือถึง ห้องประทับ ดำเนินการตรวจสอบพร้อมกับซ่อมทำเครื่องจักรใหญ่ เครื่องจักรช่วย รวมทั้งระบบต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพที่สามารถใช้ราชการ ได้อย่างสมบูรณ์

สำหรับการเตรียมการในส่วน อื่น ๆ ได้ดำเนินการปักเสาเทียบเรือ สำหรับเรืออังสนา และเรือความ ปลอดภัยที่บริเวณท่าเทียบเรือสมาคม คิชย์เก่า คณะแพทยศาสตร์คิริราช บริเวณ ท่าเทียบเรือราชนาวิกสภา สำหรับเรือ ขส.ทร.131 และบริเวณปากประตูระบายน้ำ คลองลัดโพธิ์ นอกจากนี้ได้จัดสร้างเรือ อังสนาจำลอง จำนวน 1 ลำ สำหรับ ผู้บัญชาการทหารเรือ ทูลเกล้าฯ ถวายเพื่อ เป็นที่ระลึกแด่พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว และได้จัดทำหนังสือเกี่ยวกับน้ำมันใบโอดีเซล B100 จำนวน 10 เล่ม กับวิดีทัศน์ เกี่ยวกับความเป็นมาของเรืออังสนา และ การใช้น้ำมันใบโอดีเซล B100 กับ เรืออังสนา ตามพระราชดำริของพระบาท สมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เพื่อทูลเกล้าฯ ถวาย



ในวาระเดียวกัน ซึ่งการเตรียมการของกรมอุทกหารเรือ ร่วมกับหน่วยงานต่าง ๆ ของกองทัพเรือ ในครั้งนี้ นับเป็นอีกความภาคภูมิใจหนึ่ง ที่ได้มีส่วนร่วมทำให้การเสด็จฯ ไปทรงเปิดประตู ระบายน้ำคลองลัดโพธิ์ รวมทั้งสะพานภูมิพล 1 และ สะพานภูมิพล 2 ของพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว โดยเรือพระที่นั่งอังสนา เป็นไปด้วยความเรียบร้อย ทุกประการ ยังความปลื้มปิติยินดีแก่พสกนิกร ทุกหมู่เหล่าที่มีโอกาสได้ชื่นชมพระบารมีตลอด เส้นทางเสด็จพระราชดำเนินทางชลมารค



การสร้างเรือตรวจการณ์ใกล้ฝั่ง

ชุดเรือ ต.994

กองโรงงาน อุทหารเรือชนบุรี กรมอุทหารเรือ



นับตั้งแต่ที่กรมอุทหารเรือได้ดำเนินการสร้างเรือตรวจการณ์ใกล้ฝั่งในชุดเรือ ต.9 คือ เรือ ต.91 - 99 มาตั้งแต่ปี พ.ศ.2510 และเรือตรวจการณ์ใกล้ฝั่งชุด เรือ ต.991 เมื่อปี พ.ศ.2550 ในปี พ.ศ.2554 ซึ่งเป็นปีแห่งการเฉลิม พระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในโอกาสทรงพระสันตะภูมิ พระชนมพรรษา ครบ 7 รอบ 84 พรรษา 5 ธันวาคม 2554 กองทัพเรือโดย กรมอุทหารเรือ ได้ดำเนินการสร้างเรือตรวจการณ์ใกล้ฝั่ง ในชุดเรือ ต.994 ประกอบด้วย เรือ ต.994, ต.995 และ ต.996 ในจำนวนนี้กรมอุทหารเรือ ดำเนินการสร้าง 1 ลำ คือ เรือ ต.994 และ บริษัท มาร์ชัน จำกัด ดำเนินการสร้าง 2 ลำ คือ เรือ ต.995 และ ต.996 เรือในชุดนี้เป็นเรือที่ได้รับการพัฒนาแบบ มาจากเรือชุดเรือ ต.991 โดยขยายมิติต่าง ๆ ขึ้นอีกร้อยละ 8

ในการสร้างเรือ ต.994 ได้ดำเนินการสร้าง ณ อู่แห้งหมายเลข 1 อุทหารเรือชนบุรี กรมอุทหารเรือ โดยสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรม ราชกุมารี เสด็จแทนพระองค์ มาทรงเป็นประธานประกอบพิธิวางกระดูกงูเรือ เมื่อวันที่ 21 มีนาคม 2553

ขนาดมิติทั่วไปของเรือ

ความยาวตลอดลำ 41.45 เมตร

ความกว้าง 7.2 เมตร

กราบเรือสูง 3.8 เมตร

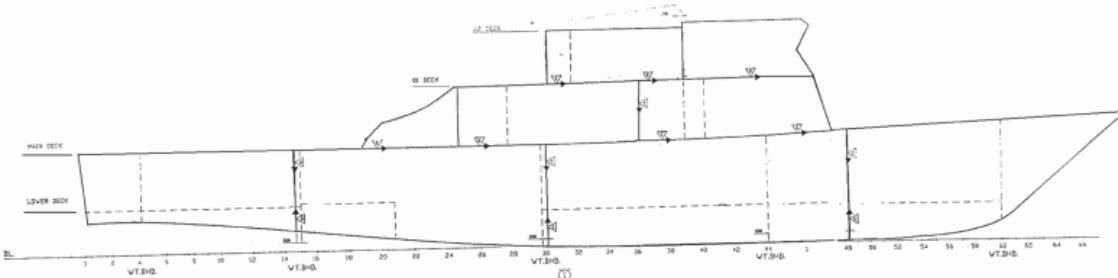
กินน้ำลึก 1.8 เมตร

ระหว่างขันน้ำเต็มที่ 215 ตัน

แนวทางในการสร้างเรือ

การสร้างตัวเรือและเก่งจะดำเนินการสร้างโดยวิธีการแบ่งส่วนของตัวเรือ และเก่งเรือออกเป็นบล็อก เพื่อความสะดวกในการปฏิบัติงาน สามารถทำงานได้่ายั้ง คุณภาพของงานดีขึ้น มีการบริหารแรงงานอย่างมีประสิทธิภาพ และการใช้สถานที่ฯ มีอยู่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด โดยคำนึงถึงอำนวย

ความสะดวก เครื่องทุนแรง เครื่องมือ เครื่องใช้ที่มีในปัจจุบันโดยแบ่งตัวเรือ (Hull Construction) ออกเป็น 4 บล็อก คือ Block-H1, Block-H2, Block-H3, และ Block-H4 และแบ่งเก่งเรือ (Superstructure Construction) แบ่งออกเป็น 4 บล็อก เช่น กันคือ Block-S1, Block-S2, Block-S3 และ Block-S4



ในการสร้างตัวเรือ (Hull Construction) มีลำดับการสร้างตามแผนที่กำหนดโดยเริ่มจากการขยายแบบลายเส้นตัวเรือลงบนลานขยายแบบในอัตราส่วน 1 : 1 การสร้างไม้แบบสำหรับใช้ในการหมายตัดและตัดชิ้นส่วนต่าง ๆ ของตัวเรือ การประกอบชิ้นส่วนย่อยต่าง ๆ ในโรงงาน การประกอบบล็อกบนฐานรองรับ การต่อบล็อกในอู่แห่งซึ่งการสร้างเก็บเรือ (Superstructure Construction) จะดำเนินการ โดยสร้าง Block-S1 - Block-S4 รวมเป็นบล็อกเดียวกันบนฐานรองรับ เมื่อแล้วเสร็จจะดำเนินการยกลงประกอบติดตั้งบนดาดฟ้าหลังของตัวเรือ

ในระหว่างขั้นตอนการสร้างบล็อกตัวเรือและเก็บเรือ จะดำเนินการสร้างและติดตั้งส่วนประกอบตัวเรือต่าง ๆ เช่น ฐานแท่นของเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Setting & Foundation) ตัวจับยึด (Support) และช่องทางผ่านฝา ก้นและดาดฟ้า (Duct & Penetration) ของระบบต่าง ๆ ที่เกี่ยวเนื่องกับโครงสร้างตัวเรือและเก็บเรือ เพื่อหลีกเลี่ยงงาน Hot Work ที่จะเกิดขึ้นหลังการทาสีภายในตัวเรือแล้ว

เมื่องานสร้างตัวเรือและเก็บเรือแล้วเสร็จและผ่านขั้นตอนการตรวจสอบคุณภาพเรียบร้อยแล้ว จะดำเนินการประกอบและ

ติดตั้งอุปกรณ์ ระบบตัวเรือ ระบบกลัจกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ระบบเดินเรือระบบอาวุธ สิ่งอำนวยความสะดวกในเรือและอื่น ๆ ณ อุทกหารเรือชนนบุรีให้มากที่สุดเท่าที่จะทำได้ ส่วนงานประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ที่เหลือให้ไปดำเนินการต่อที่อุทกหารเรือพระจุลจอมเกล้า กรมอุทกหารเรือ อำเภอพระสมุทรเจดีย์ จังหวัดสมุทรปราการหลังจากการปล่อยเรือลงน้ำแล้ว

พิธีปล่อยเรือลงน้ำ

การทำพิธีปล่อยเรือลงน้ำจะอยู่ในช่วงเดือนกุมภาพันธ์ - เมษายน 2554 โดยใช้แนวทางเดียวกันกับการทำพิธีปล่อยเรือลงน้ำของเรือ ต.991

การนำเรือไปดำเนินการต่อที่อุทกหารเรือพระจุลจอมเกล้า

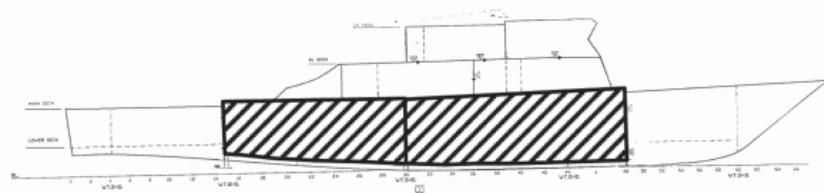
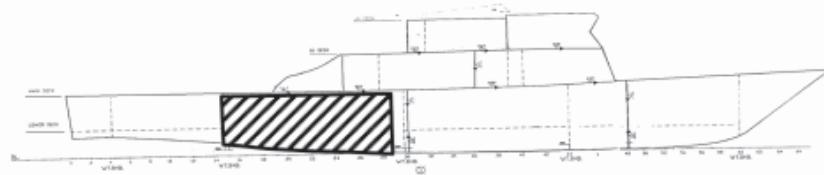
การทำเรือไปดำเนินการต่อที่อุทกหารเรือพระจุลจอมเกล้า จะกระทำการหลังจากประกอบพิธีปล่อยเรือลงน้ำแล้ว และระดับน้ำในแม่น้ำเจ้าพระยาจะมีระดับที่เหมาะสมที่จะนำเรือลอดผ่านได้สะพานได้อย่างปลอดภัย ตามแผนกำหนดไว้ระหว่างวันที่ 21 - 27 เมษายน 2554 แต่ถ้ามีการประกอบพิธีปล่อยเรือลงน้ำในช่วงเดือน กุมภาพันธ์ - มีนาคม 2554 จะนำเรือน้ำหนักในอู่แห่งอีกครั้งเพื่อดำเนินงานต่อ



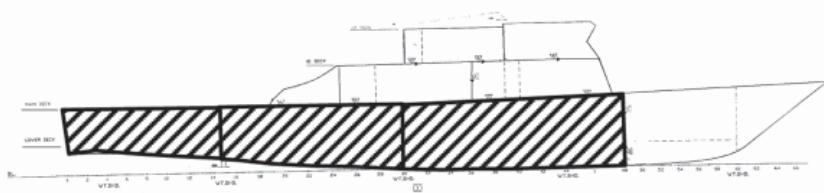
ขั้นตอนการสร้างเรือ

โครงสร้างตัวเรือ (Hull Structure)

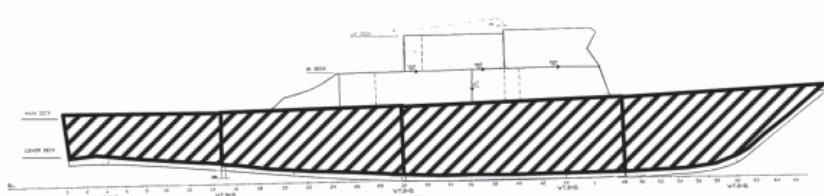
ขั้นตอนการประกอบล็อกต่าง ๆ ในอู่แห้ง การประกอบบล็อกต่าง ๆ ในอู่แห้ง ประกอบตามลำดับ คือ ประกอบ Block-H3 เป็นบล็อกหลัก



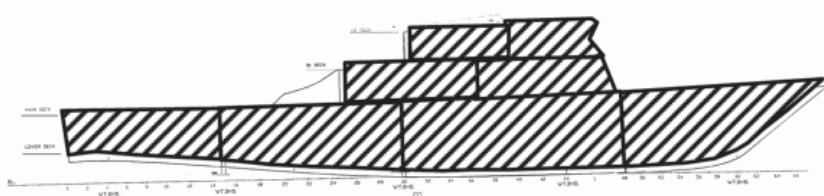
ประกอบ Block-H2



ประกอบ Block-H4



ประกอบ Block-H1



ประกอบ Block-S1 - Block-S4



การติดตั้งระบบขับเคลื่อนและส่วนประกอบ (Propulsion Plant) มีลำดับและขั้นตอน ดังนี้

การติดตั้งฐานแท่นเครื่องจักรใหญ่
จะดำเนินการสร้างไปพร้อมกับการสร้างล้อก
ห้องเครื่อง H-3 และจะต้องดำเนินการให้
แล้วเสร็จก่อนการหาศูนย์เพลาใบจกร

การหาศูนย์เพลาและติดตั้ง Stern
Tube & Shaft Strut จะดำเนินการไป
พร้อมกันหลังจากการต่อบล็อกตัวเรือในอู่แห่ง
แล้วเสร็จ

การ Boring/Bearing/Shafing
จะดำเนินการหลังจากการเชื่อม Stern Tube
& Shaft Strut เข้ากับโครงสร้างตัวเรือ^{เรียบร้อย}

การติดตั้งเกียร์ เครื่องจักรใหญ่ และใบจักร จะดำเนินการไปพร้อมกันหลังจากการใส่เพลาแล้วเสร็จ

การติดตั้งใบหางเสือ จะดำเนินการหลังจากการได้ใส่เพลาใบจักรแล้วเสร็จ เช่นกัน แต่ตัวใบหางเสือจะประกอบในโรงงานให้แล้วเสร็จประมาณ 75% ก่อนแล้วจึงนำประกอบเข้ากับแกนใบหางเสือที่นำมาติดตั้งเข้าที่แล้ว เพื่อลดความสูงของหมอนรองรับเรือ

การตั้งศูนย์เพลาและปรับระดับแท่นเครื่องจักรใหญ่ ขณะเรืออยู่ในน้ำจะดำเนินการหลังจากย้ายเรือไปที่อุทการเรือ พระจุลจอมเกล้าแล้ว

การติดตั้งระบบไฟฟ้าเรือ (Electrical Plant) มีลำดับและขั้นตอน ดังนี้

การติดตั้ง Penetration ที่ทะลุผ่านฝาถังหรือดาดฟ้า และ Cable Tray Support ที่เป็นงาน Hot Work ให้ดำเนินการหลังจากการประกอบบล็อกตัวเรือแล้วเสร็จ หรืออยู่ในลักษณะที่ง่ายต่อการติดตั้ง ลดการทำงานเหนือคีรยะ แต่จะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จก่อนทำสีตัวเรือ

การติดตั้งฐานแท่นอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ ให้ดำเนินการหลังจากการประกอบบล็อกตัวเรือแล้วเสร็จ แต่จะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จก่อนทำสีตัวเรือ และก่อนย้ายเรือไปอุทการเรือพระจุลจอมเกล้า

การติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าต่าง ๆ ให้เป็นไปตามแผนที่กำหนด

การติดตั้งระบบเดินเรือ สื่อสาร และอิเล็กทรอนิกส์ (Command & Surveillance)

การติดตั้ง Penetration ที่ทะลุผ่านฝาถังหรือดาดฟ้า และ Cable Tray Support ที่เป็นงาน Hot Work ให้ดำเนินการหลังจากการประกอบบล็อกตัวเรือแล้วเสร็จ หรืออยู่ในลักษณะที่ง่ายต่อการติดตั้ง ลดการทำงานเหนือคีรยะ แต่จะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จก่อนทำสีตัวเรือ

การติดตั้งฐานแท่นระบบเดินเรือ สื่อสาร และอิเล็กทรอนิกส์ ให้ดำเนินการหลังจากการประกอบบล็อกตัวเรือแล้วเสร็จ แต่จะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จก่อนทำสีตัวเรือ และก่อนย้ายเรือไปอุทการเรือพระจุลจอมเกล้า

การติดตั้งระบบเดินเรือ สื่อสาร และอิเล็กทรอนิกส์ ให้เป็นไปตามแผนที่กำหนด

การติดตั้งระบบท่อทางต่าง ๆ ในเรือ

การติดตั้ง Penetration ที่ทะลุผ่านฝาถังหรือดาดฟ้า และ Piping Support ที่เป็นงาน Hot Work ให้ดำเนินการหลังจากการประกอบบล็อกตัวเรือแล้วเสร็จ หรืออยู่ในลักษณะที่ง่ายต่อการติดตั้ง ลดการทำงานเหนือคีรยะ แต่จะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จก่อนทำสีตัวเรือ

การติดตั้งระบบท่อทางต่าง ๆ ในเรือให้เป็นไปตามแผนที่กำหนด

การติดตั้งระบบเครื่องจักรช่วย (Auxiliary Systems)

การติดตั้งฐานแท่นระบบเครื่องจักรช่วย ให้ดำเนินการหลังจากการประกอบล็อกตัวเรือ แล้วเสร็จ H-3 แต่จะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จก่อนทำสีตัวเรือ

การติดตั้งระบบเครื่องจักรช่วย ให้เป็นไปตามแผนที่กำหนด โดยให้ดำเนินการให้แล้วเสร็จ ก่อนนำเครื่องจักรให้ยุ่งติดตั้ง

การติดตั้งสิ่งอำนวยความสะดวกและตกแต่ง (Outfit & Furnishing)

การติดตั้งสิ่งอำนวยความสะดวกและตกแต่ง ให้เป็นไปตามแผนที่กำหนด โดยให้ดำเนินการ ให้แล้วเสร็จก่อนทดลองเรือหน้าท่า

การติดตั้งระบบอาวุธ (Armament)

การติดตั้ง Master Reference & Bench Mark ให้ดำเนินการหลังจากการสร้าง บล็อกตัวเรือแล้วเสร็จ และก่อนการปล่อยเรือลงน้ำ

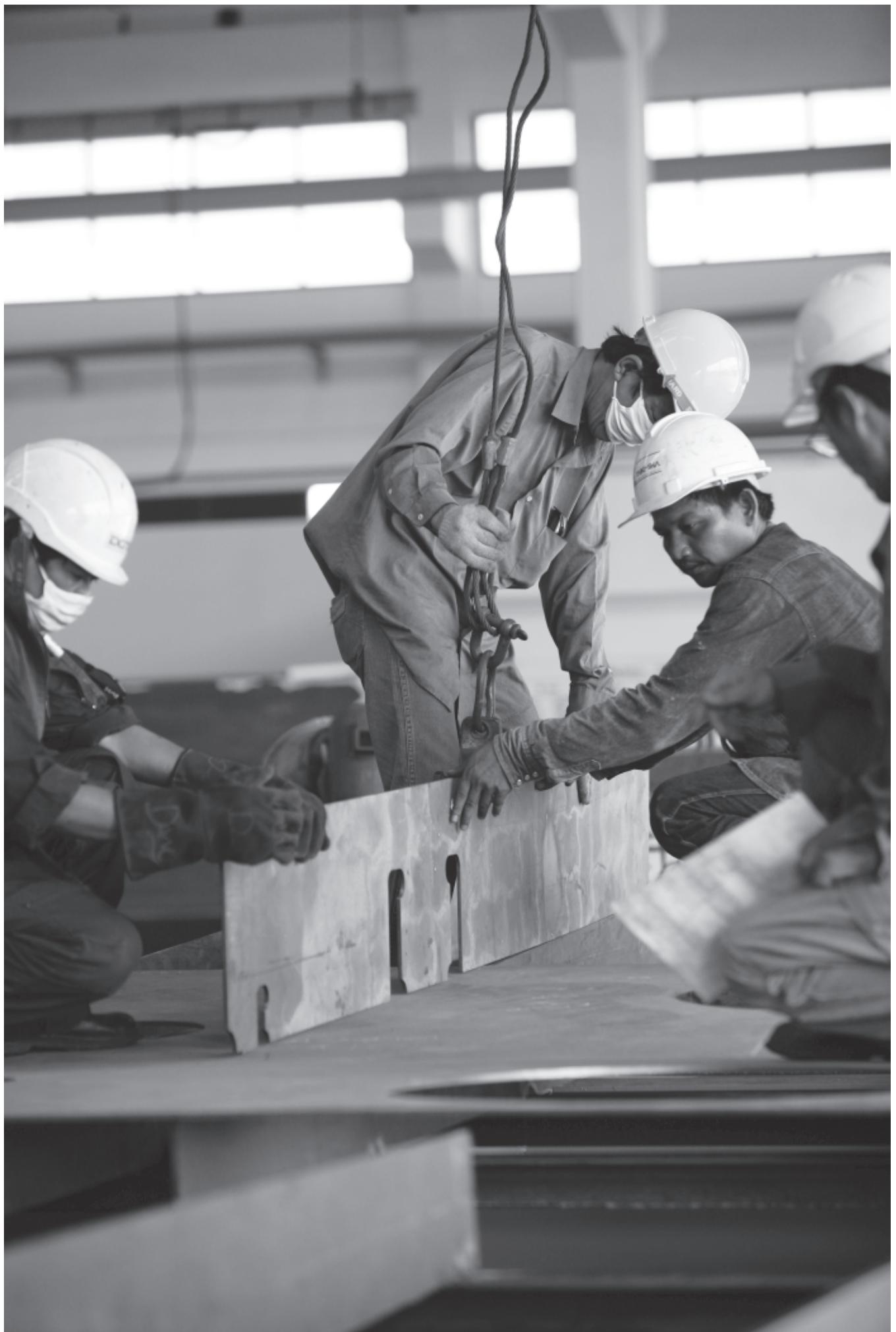
การติดตั้งฐานแท่นปืน ให้ติดตั้งที่ อู่ทหารเรือธนบุรี

การติดปืน ให้ดำเนินการติดตั้งในอู่แห่ง

ตารางแสดงเปอร์เซ็นต์น้ำหนักของงานแยกตามระบบ

กลุ่มงานหลัก	เปอร์เซ็นต์น้ำหนัก(หั้งลำ)
Hull Structure	38.00
Propulsion Plant	8.00
Electrical Plant	10.00
Command & Surveillance	5.00
Auxiliary Systems	16.00
Outfit & Furnishing	18.00
Armament	3.00
Tests & Trials	2.00

ข้อจำกัดในการสร้างเรือนี้เป็นส่วนในการใช้พื้นที่ในการดำเนินการ เช่นเดียวกับ การสร้างเรือชุด ต.991 คือจะดำเนินการสร้างตัวเรือให้มีความสูงที่สามารถคลอดได้สะพาน สมเด็จพระพุทธยอดฟ้าจุฬาโลก (สะพานพุทธ) สะพานสมเด็จพระเจ้าตากสินมหาราช (สะพานสาทร) และสะพานกรุงเทพได้ และในส่วนอื่น ๆ เช่นการติดตั้งอุปกรณ์เหนือเกียงเรือ (Superstructure) จะไปดำเนินการที่อู่ทหารเรือพระจุลจอมเกล้า พร้อมกับการทำการทดสอบ (Tests & Trials) ต่อไป โดยใช้สถานที่บริเวณอู่ทหารเรือพระจุลจอมเกล้า และในบริเวณ อ่าวสัตหีบ จังหวัดชลบุรี



ໂຄຮງກາຣຕ່ວເຮືອຕຣວຈກາຣນິໄກລພັ້ງ ເວລີມພຣະເກີຍຣຕີ : ອຶກກ້າວທີ່ມັນຄົງຂອງພັດນາກາຣຕ່ວເຮືອທີ່ຍັ່ງຍືນ

ນາວເອກ ວິທຍາ ລະອອຈັນທີ
ທ້າວໜ້ານາຍທ່າຮັກຝ່າຍອໍານວຍກາຣ
ກອງນັ້ນຄັບກາຣ ອູ່ຮາຊນາວິມທິດລອດດຸລຍເດືອ ກຣມອຸ່ທຫາຣເຣ້ອ



ນທນໍາ

ຈານຕ່ວເຮືອນັບເປັນກາຣກິຈສຳຄັນອຶກແຂນງໜຶ່ງຂອງກຣມອຸ່ທຫາຣເຣ້ອທີ່ມີພັດນາກາຣໃນທີສາກທີ່ດີມາອຍ່າງຕ່ອນເນື່ອງ ໂດຍໃນຮອບສຕວຣຍທີ່ຜ່ານມາ ກຣມອຸ່ທຫາຣເຣ້ອໄດ້ທຳກາຣຕ່ວເຮືອມາແລ້ວ 50 ລຳ ທີ່ໄດ້ໂດຍເຄລື່ຍ 1 ລຳໃນທຸກງວຽນ 2.5 ປີ ໃນແຕ່ລະຄວັງທີ່ມີກາຣຕ່ວເຮືອໄດ້ມີກາຣເປັນແປງເທັກໂນໂລຢີທີ່ກ້າວໜ້າຂຶ້ນຕາມລຳດັບ ຜົ່ງກຣມອຸ່ທຫາຣເຣ້ອກີ່ໄດ້ບໍລິຫານຈັດກາຣໃໝ່ອົງຄົນຄົດເພີ່ມພອທີ່ຮັບແລະທັນຕ່ອກກາຣເປັນແປງເທັກໂນໂລຢີກີ່ກາຣຕ່ວເຮືອແລ່ລ່ານີ້ໄດ້ເປັນອຍ່າງດີ ຜົ່ງເປັນພື້ນຖານສຳຄັນໃນການນຳກອງທັພເຂົ້າສູ່ພັດນາກາຣຕ່ວເຮືອໄດ້ອຍ່າງຍັ່ງຍືນ

ພັດນາກາຣຕ່ວເຮືອທີ່ຍັ່ງຍືນໃນທີ່ນີ້ຄື່ອ ກາຣຕ່ວເຮືອຕາມແນວປັບປຸງເສດຖະກິພເພື່ອເພີ່ມຂອງພຣະບາທສມເດືອງພຣະເຈົ້າອູ້ຫວ່າທີ່ທຽງໃຫ້ຍືດຫລັກຄວາມພອປະມາລັນ ຄວາມມືເຫຖຸຜລ ແລະ ກາຣມືກຸມຄຸນກັນທີ່ດີ ຜົ່ງເປັນຫາກາທີ່ພິສູຈຸນີແລ້ວໃນກາຣດຳຮັງເວົົວໄດ້ອຍ່າງມືຄວາມສຸຂະພົບທີ່ຍັ່ງຍືນ ແລະສາມາດປະປະຍຸກຕີເຂົ້າກັນກາຣພັດນາກາຣຕ່ວເຮືອຂອງກຣມອຸ່ທຫາຣເຣ້ອໄດ້ເປັນອຍ່າງດີ

โครงการต่อเรือตราชารณ์ไกลฝั่งเคลิมพระเกียรติในครั้งนี้ เชื่อได้ว่าเป็นอีกโครงการหนึ่งที่ได้ดำเนินรอยตามแนวพระราชดำริที่จะพากองทัพเรือไปสู่พัฒนาการต่อเรือที่ยั่งยืนดังกล่าวแล้ว โดยมีแนวคิดสำคัญในการสร้างภูมิคุ้มกันที่ดีด้วยการต่อเรือขึ้นใช้เองเพื่อเป็นการพัฒนาความรู้ความชำนาญในการต่อเรือ ตลอดจนประยุทธ์ดงบประมาณทดแทนการสั่งซื้อจากต่างประเทศและช่วยสนับสนุนอุตสาหกรรมการต่อเรือภายในประเทศให้มีความแข็งแรงขึ้นด้วย เนื่องจากเรือลำนี้มีขนาดใหญ่ที่สุดที่กองทัพเรือได้มีโอกาสสร้าง การก้าวตามแนวพระราชดำริเพื่อนำไปสู่พัฒนาการต่อเรือที่ยั่งยืนในครั้งนี้นั้น จึงถือได้ว่าเป็นอีกก้าวหนึ่งที่สำคัญเนื่องจากมีความซับซ้อน และยุ่งยากอยู่เป็นอันมาก หากสามารถก้าวได้อย่างมั่นคงย่อมจะนำกองทัพไปสู่ความสำเร็จได้เร็วขึ้น

พัฒนาการต่อเรือที่ยั่งยืนตามแนวเศรษฐกิจพอเพียง

น้ำว่าເອກ ທິນກຣ ຕັ້ນທາກສ ຮອງ
ເຈົ້າກມພັດນາກາຮ່າງ ກຣມອຸ່ທຫາຮເຣືອ ໄດ້
ກຣຸນານຳເສນອ ແນວທາງໃນກາປະຍຸກຕີໃຊ້
ປະລູາເສຍຮູກຒຈພອເພີຍໃນກາພັດນາ
ກາຮ່າງຕ່ອງເຮືອທີ່ຍັງຍືນໄວ້ພອສັງເຂັ້ມງັນ

ຄວາມພອປະມາລ

ກາຮ່າງຕ່ອງໃຫມ່ຄວາມຫຼັງການຕ່ອງເຮືອທີ່ມີຂາດ
ເໜາະສມ ເພີຍພອຕ່ອກາກີຈສາມາຮ່າງສັງ¹
ແລະຫໍ່ອມໄດ້ເອງກາຍໃນປະເທດ ໄມສິ້ນເປັນ
ງບປະມາລ

ຄວາມມືເຫດຜຸລ

ມືເຫດຜຸລໃນກາພິຈາຮານາແລະຕັດສິນໃຈ
ເລືອກ ຂາດ ຂຶດຄວາມສາມາຮ່າງ ແລະຮາຍ
ລະເອີຍດຸດຸນລັກນະໂອງເຮືອທີ່ຕ່ອງໃຫມ່ດ້ວຍຄວາມ
ເໜາະສມແລະເກີດປະໂຍືນສູງສຸດ

ກາຮມືກຸມືກຸມືກັນ

ພື້ນພາຕັນເອງໃຫ້ໄດ້ມາກທີ່ສຸດຈຶ່ງຈະເປັນ
ກາຮ່າງກຸມືກຸມືກັນທີ່ດີ ແລະຈະດີຂຶ້ນໄປອຶກ
ຄ້າກອງທັກເຮືອທີ່ມີຂຸບາລຈະໜ່ວຍສັນບັນສຸນ່ວູເຮືອ
ເອກະນາຍໃນປະເທດໃໝ່ມີຄວາມມື້ນຄ
ແຂ່ງແກ່ງ່ ສາມາຮ່າງສັນບັນສຸນກາຮ່າງເຮືອໃຫ້
ແກ່ກອງທັກເຮືອ ທີ່ໃນຍາມສົງແລະຍາມສົງຄຣາມ
ອັນຈະເປັນກາປະສານຄວາມຮ່ວມມືກັນເກີດ
ເປັນກຸມືກຸມືກັນຂຶ້ນສູງສຸດໃຫ້ແກ່ປະເທດໆ

ໃນຫຼັກຄວາມພອປະມາລ ແລະມື
ເຫດຜຸລນີ້ໄດ້ຍ່ວ່າໄປແລ້ວເປັນສ່ວນຂອງໂຍບາຍ
ໜຶ່ງກອງທັກເຮືອໄດ້ພົຍາມຄື່ອງປົງບັດມາໂດຍຕລອດ
ແຕ່ໃນສ່ວນຂອງກາຮ່າງກຸມືກຸມືກັນທີ່ດີດ້ວຍກາ
ພື້ນພາຕັນເອງໃຫ້ໄດ້ມາກທີ່ສຸດນີ້ເປັນສ່ວນ
ຂອງຝ່າຍເທົກນິກທີ່ຈະຕ້ອງຂວາຍ ສັງ²
ປະບົບກາຮ່າງ ເພີ່ມພູນອົງຄ່າຄວາມຮູ້ ແລະເສຣິມ
ທັກນະຂອງໜ່ວຍໄວ້ໃໝ່ ກາຮ່າງຕ່ອງໃຫມ່ໃນ
ແຕ່ລະຄັ້ງຈຶ່ງເປັນຍາທີ່ດີໃນກາເສຣິມສັງ
ກຸມືກຸມືກັນດັ່ງກ່າວ

การจัดหาและคุณลักษณะของเรือตรวจการณ์ไกลฝั่ง

กองทัพเรือมีความจำเป็นต้องการจัดหาเรือตรวจการณ์ไกลฝั่ง เพื่อทำหน้าที่ลาดตระเวนระยะไกล และมีความทนทานได้ดีในที่น้ำลึก แทนเรือฟริกเกตหรือเรือคอร์เวต ที่มีค่าใช้จ่ายสูง กระบวนการจัดหาเรือลำนี้จึงได้ถือกำเนิดขึ้น ขั้นตอนการจัดหาเป็นไปอย่างละเอียดรอบคอบและใช้เวลาในการพิจารณาอย่างเต็มที่จนในที่สุด กองทัพเรือได้คุ้ยญาณที่จะทำการส่งแบบและพัสดุในการต่อเรือลำนี้จำนวนทั้งสิ้น 4 สัญญาด้วยกัน ได้แก่

1. บริษัท อู่กรุงเทพ จำกัด (บอท.) รับผิดชอบในการส่งแบบเรือและพัสดุในการต่อเรือใน 4 ระบบลำคัญคือ ตัวเรือ กลจกรไฟฟ้า และระบบ Integrate Platform Management System (IPMS) โดย บริษัท อู่กรุงเทพ จำกัด ได้ทำการซื้อแบบเรือมาจาก บริษัท BVT Surface Fleet หรือ บริษัท BAE System ในปัจจุบันแบบเรือดังกล่าวเมื่อเรือที่ บริษัท อู่กรุงเทพ จำกัด กำลังดำเนินการต่อให้กับประเทศ Trinidad and Tobago จำนวน 3 ลำ ต่อเรือล่วงมอบแล้ว จำนวน 1 ลำ

2. บริษัท Thales Nederland B.V. รับผิดชอบในระบบควบคุมบังคับบัญชาและตรวจการณ์ อันได้แก่ อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ ที่ใช้ในเรือลำนี้ เช่น ระบบเดินเรือ ระบบสื่อสาร และระบบอ่านวิเคราะห์ เป็นต้น

3. บริษัท Oto Melara รับผิดชอบในการส่งปืน 76 มิลลิเมตร แบบอัตโนมัติ รุ่น Compact จำนวน 1 กระบอก

4. บริษัท MSI Defence Systems Limited ทำหน้าที่ในการส่งปืนขนาด 30 มิลลิเมตร แท่นเดี่ยว รุ่น Seahawk MSI DS - 30M R จำนวน 2 กระบอก

โดยสรุปแล้วเมื่อทำสัญญาแล้วเสร็จ กองทัพเรือ จะได้เรือตรวจการณ์ไกลฝั่งที่มีคุณลักษณะดังนี้

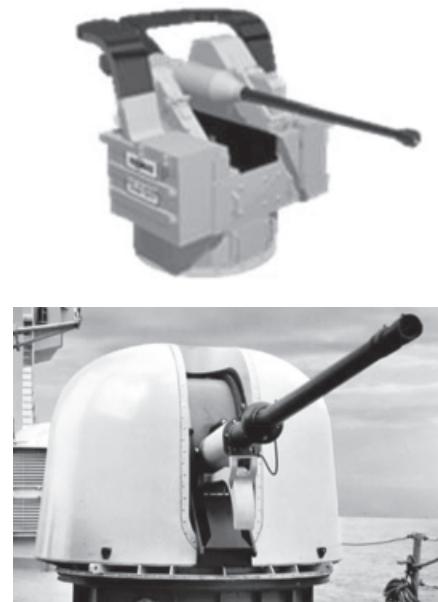
กว้าง 13.5 เมตร ยาว 90.5 เมตร ระหว่างขันน้ำเต็มที่ 1,969 ตัน

ความเร็วสูงสุด 23 นอต กำลังพลประจำเรือ 89 นาย

ระยะปฏิบัติการที่ความเร็ว 15 นอต > 3,500 ไมล์ทะเล

คาดฟ้าเฉลิมอปเตอร์ สามารถรับเฉลิมอปเตอร์ ขนาด 7 ตัน

ซึ่งเป็นเรือที่มีขนาดใหญ่ที่สุดที่กรมอุทการเรือจะได้สร้างเอง และมีความซับซ้อนของระบบต่าง ๆ อยู่มาก



การ Integrate ระบบ

การจัดทำและลงนามในสัญญาของทั้ง 4 สัญญานี้ เกิดขึ้นในเวลาใกล้เคียง แต่ต่างกรรม ต่างวาระกัน โดยเมื่อประกอบเข้าด้วยกันแล้ว ต้องทำให้ได้เรื่อตรวจการณ์ไก ล ฝั่งที่มี คุณสมบัติตรงตามที่ผู้ใช้ต้องการ กระบวนการจัดทำระบบต่าง ๆ เหล่านี้จำเป็นต้องใช้ จินตนาการที่เกิดจากความรู้และประสบการณ์ ของบุคลากรในกองทัพเรือเป็นอย่างสูง ตั้งแต่ การกำหนดคุณลักษณะเฉพาะที่ต้องสามารถ ใช้งานได้ตามประสงค์และต้องมีความเข้ากัน ได้กับระบบอื่น ๆ ที่จัดทำมา เมื่อได้คู่สัญญา แล้วใช่ว่าทุกอย่างจะลงตัวไปเสียทั้งหมด จึง จำเป็นต้องปรับปรุงอุปกรณ์หรือแก้ไขแบบ บางส่วนเพื่อให้เหมาะสมกับการใช้งานใน กองทัพเรือไทย เช่น การแก้ไขระบบไฟฟ้าจาก 440 โวลต์ เป็น 380 โวลต์ การแก้ไขแท่น ปืนหัวจากปืน 30 มิลลิเมตร มาเป็นปืน 76/ 62 มิลลิเมตร พร้อมคลังกระสุนใต้แท่นปืน การเปลี่ยนถังน้ำมันเป็นถังน้ำฯลฯ การขอแก้ไข แต่ละครั้งจำเป็นต้องมีเหตุผลทางเทคนิคที่ดีพอ เพื่อให้เป็นที่ยอมรับและแก้ไข การแก้ไขแม้เป็น หน้าที่ของบริษัทคู่สัญญาแต่การตรวจสอบ เพื่อให้มั่นใจว่ามีความเป็นไปได้จริง ยังคงเป็น หน้าที่ของกองทัพเรือ จึงเป็นภาระสำคัญของ บุคลากรทางเทคนิคที่จะทุ่มเทความรู้ ความ สามารถในการตรวจสอบอย่างละเอียดทุกด้าน ผ่านการประชุมร่วมกันจากการค้นคว้าและจาก การแลกเปลี่ยนประสบการณ์ที่มี

เนื่องจากเรือลำนี้มีขนาด 1,900 ตัน ถือเป็นเรือขนาดใหญ่ เมื่อมีการแก้ไขในแต่ละ ระบบย่อมส่งผลกระทบต่อระบบอื่น ๆ ตาม

ไปด้วย เช่น การแก้ไขระบบไฟฟ้าจะส่งผล กระทบต่อการเปลี่ยนแปลงขนาดของระบบ ปั๊มต่าง ๆ และเมื่อขนาดของปั๊มเปลี่ยนไปก็ จะส่งผลกระทบต่อขนาดของฐานแท่น และ ผลกระทบต่อการวางระบบหอทางตามไปด้วย เป็นต้น จากวิกฤตดังกล่าวนี้จึงเป็นโอกาสของ บุคลากรทางเทคนิคของกองทัพเรือในการ ที่จะหาแนวทางแก้ไข อันเป็นการสร้างเสริม ประสบการณ์ในการต่อเรือได้เป็นอย่างดี

ณ ปัจจุบันโครงการต่อเรือได้เริ่มมาแล้ว หนึ่งปี กระบวนการจัดทำแบบและพัสดุตาม สัญญาเป็นไปโดยเรียบร้อย การแก้ไขและการ วางระบบต่าง ๆ เป็นไปได้ด้วยดี ปัญหาข้อ ขัดข้องยังมีอยู่บ้าง เช่น การแยกวงระบบบน Software ที่แตกต่างกัน ทำให้ระบบหนึ่งมอง ไม่เห็นอีกระบบทัน เมื่อนำมาวางรวมกันบน Software มาตรฐานจึงเกิดการชนกันหรือทับ ซ้อนกันเป็นต้น ซึ่งปัญหาเหล่านี้ล้วนอยู่ใน วิสัยที่ทีมวิศวกรของกองทัพเรือจะทำการ แก้ไขได้

ความสำเร็จเบื้องต้นดังกล่าวซึ่งให้เห็น ถึงความพร้อมทางด้านเทคโนโลยีของกองทัพเรือ ได้เป็นอย่างดี ทั้งหลายทั้งปวงนี้เป็นผลมาจากการ ส่งบุคลากรไปทำการศึกษา อบรม ตาม สถานที่และโอกาสต่าง ๆ ในอดีตนั้นเอง บุคลากรที่มีส่วนร่วมในโครงการนี้ จำนวนหนึ่ง มาจากองค์บุคคลที่กองทัพเรือส่งไปศึกษาต่อ ต่างประเทศ ส่วนหนึ่งมาจากบุคลากรที่ กองทัพเรือส่งไปศึกษาอบรมหลักสูตรต่อเรือ ตามประเทศต่าง ๆ ที่กองทัพเรือเคยว่าจ้าง เช่น จีน สเปน เป็นต้น นอกจากนี้ยังมีบุคลากร สายประสบการณ์อีกจำนวนหนึ่งที่มี

ประสบการณ์ร่วมกับอู่ต่อเรือเอกชนทำการต่อเรือภายในประเทศอีกจำนวนหนึ่ง จากประสบการณ์ที่ยาวนาน จากความรู้ใหม่ ๆ จากต่างประเทศที่ถูกนำมาหலомรวมกันในโครงการนี้ จึงทำให้การ Integrate ระบบในเบื้องต้นเป็นไปด้วยดี สิ่งที่ยังตามมาท้ายความสามารถของบุคลากรของกองทัพเรือในช่วงต่อไป ก็คือการประกอบและการติดตั้งระบบให้สามารถใช้งานได้จริงตามที่ออกแบบไว้ เวลาจะเป็นเครื่องพิสูจน์ผลงานในอนาคตอันใกล้นี้

แนวทางการต่อเรือตรวจการณ์ไกลฝั่ง

เรือตันแบบของเรือตรวจการณ์ไกลฝั่งลำนี้ถูกต่อขึ้นจากอู่ต่อเรือที่มีชื่อเลียงเก่าแก่ในสหราชอาณาจักร 2 อู่ ด้วยกัน คืออู่ต่อเรือที่เมือง Portsmouth และเมือง Scotstown ตามลำดับ หลังจากกองทัพเรือได้ลงนามทำสัญญากับ บริษัท อุกรุ่งเทพ จำกัด แล้ว ผู้แทนของกองทัพเรือได้มีโอกาสไปดูงานการต่อเรือ ลำดังกล่าวเพื่อศึกษาและหาแนวทางที่เหมาะสมในการดำเนินการ



รูปที่ 1 แสดงเรือตันแบบที่ต่อแล้วเสร็จจากอู่ต่อเรือ บริษัท BAE System ปัจจุบันเข้าประจำการที่ประเทศ Trinidad and Tobago

จากการสำรวจในเบื้องต้นพบว่าอู่ต่อเรือทั้ง 2 อู่ มีความเป็นมืออาชีพในการบริหาร เป็นพื้นฐานหลัก เนื่องจากมีงานต่อเรืออย่างต่อเนื่องในรอบ 50 ปีที่ผ่านมา นอกจากนี้ยังมีโครงสร้างพื้นฐานเพื่อรองรับงานสร้างอย่างสมบูรณ์ไม่ว่าจะเป็นโรงงานที่มีการปகคลุมอย่างมิดชิดเพื่อป้องกันสภาพอากาศที่แปรปรวน มีเครื่องมือตัด ดัด และเครื่องเชื่อมประจำที่พร้อมสายการผลิตแบบลาการ นอกจากนั้นยังมี Overhead Crane ขนาดต่าง ๆ ตั้งแต่ 20 ตันไปจนถึง 400 ตัน ซึ่งเพียงพอที่จะเคลื่อนย้ายบล็อกขนาดใหญ่ ๆ ได้อย่างสะดวก



รูปที่ 2 ภาพของโรงงานที่ใช้ในการต่อเรือที่ประเทศไทยราชอาณาจักร

แนวทางการต่อเรือของอู่ดังกล่าวจึงได้แบ่งบล็อกออกแค่ 17 บล็อก โดยมีน้ำหนักบล็อกเฉลี่ยที่ประมาณ 100 ตัน โดยบล็อกที่หนักสุดอยู่ที่ 170 ตัน ซึ่งสอดคล้องกับสิ่งที่อำนวยความสะดวกที่มีและเข้ากับสายการผลิตซึ่งเมื่อมาสำรวจอู่ที่กองทัพเรือมีอยู่สภากความพร้อมแต่ต่างกันอย่างสิ้นเชิง เนื่องจากอู่ราชนาวีมีหิดลดดุลยเดชถูกออกแบบไว้สำหรับงานซ่อมเรือเป็นหลัก โครงสร้างองค์กรและแรงงานที่มีอยู่จึงจำกัดไว้ทั้งงานซ่อมทั้งลิน



รูปที่ 3 บริเวณที่ยึนกับสภาพคลานต่อเรือของ
อู่ราชนาวีมีหิดลดดุลยเดช

อู่ราชนาวีมีหิดลดดุลยเดช หน่วยรับผิดชอบในการต่อเรือ

กรมอู่ทหารเรือโดยอู่ราชนาวีมีหิดลดดุลยเดชได้รับมอบหมายจากกองทัพเรือให้เป็นหน่วยในการต่อเรือครั้งนี้ เนื่องจากมีพื้นที่กว้างขวางเพียงพอที่จะต่อเรือขนาดใหญ่ได้ และเคยมีประสบการณ์ในการต่อเรือมาบ้างแล้ว เช่นเคยให้การสนับสนุนภาคเอกชนในการต่อชิ้นส่วนกลางลำเรือ Queen of The Netherland หรือล่าสุดอู่ราชนาวีมีหิดลดดุลยเดชได้ทำการต่อเรือลากจูงขนาด 27.5 เมตร ให้กับฐานทัพเรือสัตหีบ เป็นต้น

การต่อเรือขนาดเล็กมาก่อนช่วยให้อู่ราชนาวีมีหิดลดดุลยเดชมีโอกาสทดสอบความพร้อมของหน่วยในการต่อเรือขนาดใหญ่กว่าได้ โดยกำลังพลได้รับการฝึกฝนให้มีความคุ้นเคยกับงานต่อเรือและเป็นการทดสอบโครงสร้างพื้นฐานขององค์กรว่ามีความพร้อมมากน้อยเพียงใด ดังนั้นมีกองทัพเรือตกลงใจที่จะต่อเรือตรวจการณ์ไกลฝั่ง อู่ราชนาวีมีหิดลดดุลยเดชจึงสามารถเตรียมความพร้อมและระบุปัญหาที่เกี่ยวข้องได้ในเวลาอันรวดเร็ว โดยในเบื้องต้นได้ของบประมาณจำนวน 132 ล้านบาท ในการจัดหาเครื่องมือและสิ่งอำนวยความสะดวก พื้นฐาน เช่น เครื่องตัดอัตโนมัติ เครื่องดัดฟอง รถเครนเคลื่อนที่ ฯลฯ ถึงกระนั้นก็ตามเครื่องมือเครื่องใช้ดังกล่าวก็ยังไม่เพียงพอเนื่องจากข้อจำกัดเรื่องงบประมาณ การแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าทางเทคนิคจึงเกิดขึ้น



รูปที่ 4 การต่อเรือลากจูงในอู่แห่งนี้ในการเตรียม
ความพร้อมอย่างดีให้กับอู่ราชนาวีมีหิดลดดุลยเดช
ในการที่จะต่อเรือตรวจการณ์ไกลฝั่งที่มี
ขนาดใหญ่กว่า

สิ่งอำนวยความสะดวก

การต่อเรือใหญ่โดยทั่วไปต้องมี Launching Facility ไว้ด้วยเพื่อให้สามารถปล่อยเรือลงน้ำได้หลังจากที่ประกอบตัวเรือแล้วเสร็จ สิ่งอำนวยความสะดวกดังกล่าวต้องใช้งบประมาณในการจัดทำค่อนข้างมาก อู่ราชนาวีมหิดลอดุลยเดชจึงจำเป็นต้องปรับเปลี่ยนไปใช้อู่แห้งแทน เมื่อตกลงใจใช้อู่แห้งแล้วสิ่งที่ต้องพิจารณาต่อมาคือ อู่ราชนาวีมหิดลอดุลยเดชยังต้องคงการกิจในการซ่อมเรือให้ได้ตามแผน เนื่องจากมีเรือมาเข้าซ่อมในอู่แห้งเป็นระยะ อู่ราชนาวีมหิดลอดุลยเดชจึงต้องทบทวนแผนการซ่อมและการนำเรือเข้าอู่แห้งใหม่เพื่อให้สามารถทำการซ่อมและต่อเรือใหม่ในอู่แห้งได้พร้อมกัน ดังนั้นมีการนำเรือลงในอู่แห้งแล้ว อู่ราชนาวีมหิดลอดุลยเดชจึงต้องใช้ Sectional Gate เพื่อกั้นพื้นที่อู่แห้งออกเป็น 2 ส่วน โดยในเบื้องต้นจะกันเป็นพื้นที่ต่อเรือ 40% และเหลือไว้เตรียมเป็นพื้นที่ซ่อมเรือ 60% หรือความยาวประมาณ 142 เมตร ซึ่งเพียงพอที่จะรับเรือขนาดเรือชุดเรือหลวงเรศวรหรือสั้นกว่าเข้ามาซ่อมฉุกเฉิน หรือซ่อมตามแผนได้ และเมื่อการต่อเรือมีความก้าวหน้ามากขึ้น ก็จะเลื่อน Sectional Gate ออกไปกันพื้นที่ออกเป็น 50% หรือเหลือเป็นพื้นที่ไว้ซ่อมประมาณ 117 เมตร ซึ่งเรือที่จะเข้าซ่อมได้ในช่วงนี้ได้แก่ เรือชุดเรือหลวงเจ้าพระยา เป็นต้น แม้ต้องใช้อู่แห้งในการต่อเรือเป็นระยะเวลาเกือบ 18 เดือน เมื่อมีการเตรียมการที่ดีย่อมทำให้การกิจในการซ่อมได้รับผลกระทบน้อย

สิ่งอำนวยความสะดวกอื่น ๆ ที่ควรมีของอู่ต่อเรือได้แก่โรงงานที่มีการปกคลุมอย่างมิดชิดเพื่อป้องกันฝนและแดดที่มีอิทธิพลอย่างยิ่งต่อผลผลิต แรงงาน และคุณภาพของงานเชื่อม ที่อู่ราชนาวีมหิดลอดุลยเดชมีเพียงพื้นที่ขนาด 30×200 เมตร และโรงหลังคาแบบเดือนได้ จำนวน 3 หลัง ซึ่งพอที่จะกันแดดกันฝนได้บ้างเท่านั้น พื้นที่ต่อเรือส่วนที่เหลือยังคงเป็นพื้นที่โล่ง ที่จะพอทุเลาแดดได้ กีดดวยการใช้ร่มหรือทำเพิงชั่วคราว คาดและฝันจึงมีอิทธิพลต่อการผลิตในครั้งนี้เป็นอย่างยิ่ง การควบคุมแรงงานและการตรวจสอบคุณภาพของงานเชื่อมในช่วงหน้าฝนจึงต้องมีความเข้มงวดเป็นพิเศษ

นอกจากโรงคลุมที่มิดชิดแล้วในโรงงานของอู่ต่อเรือมีอ้าชีพ ยังมี Overhead Crane ขนาดต่าง ๆ ไว้ประจำหนึ่งพื้นที่การผลิตเพื่อใช้สำหรับยกชิ้นส่วนตัวเรือที่ต้องประกอบตั้งแต่ชิ้นส่วนขนาดเล็ก เช่น Panel มาเป็น Sub Block และใช้ยก Block ใหญ่ ๆ เข้าประกอบเป็นตัวเรือในที่สุด ในขณะที่ในสายการผลิตของอู่ราชนาวีมหิดลอดุลยเดชมีเพียง Overhead Crane ขนาด 5 ตันเพียง 2 ตัวเท่านั้น จึงต้องนำเอาสิ่งอำนวยความสะดวกที่มีอยู่มาใช้อย่างเต็มที่ได้แก่ Fork Lift รถเครนเคลื่อนที่ ขนาด 20 ตัน และ 70 ตัน ตามลำดับ และสุดท้ายในการยกล้อกให้ขานาดไม่เกิน 120 ตัน อู่ราชนาวีมหิดลอดุลยเดชยังมีเครน 75 ตัน 2 ตัว ในการยกและพลิกกับล้อกลงไปต่อในอู่แห้ง

ถ้าอุรชนาวีมหิดลดอดดุลยเดชทำหน้าที่ต่อเรือเพียงอย่างเดียว ลิ่งอำนวยความสะดวกดังกล่าวมีความพอดเพียงที่จะสนองการกิจได้แต่เนื่องจากอุรชนาวีมหิดลดอดดุลยเดชยังมีการซ่อมเรืออยู่ด้วย ดังนั้นจึงจำเป็นต้องใช้ลิ่งเหล่านี้ร่วมกัน เมื่อเครื่องมือมีจำกัดแต่งานซ่อมและการต่อเรือต้องสำเร็จได้ตามแผน การบริหารการจัดการลิ่งอำนวยความสะดวกที่มีจำกัดเหล่านี้ จึงเกิดขึ้นขั้นตอนการทำงาน กฎ กติกาในการใช้ลิ่งเหล่านี้ รวมทั้งมาตรการด้านความปลอดภัยจากการใช้ได้ถูกกำหนดขึ้นเพื่อให้งานต่าง ๆ สำเร็จลุล่วงด้วยดี

การบริหารแรงงาน

อุรชนาวีมหิดลดอดดุลยเดชนีการกิจหลักคือการซ่อมเรือ ดังนั้นแรงงานที่มีจึงเตรียมไว้สำหรับงานซ่อมเท่านั้น แต่เมื่อได้รับการกิจในการต่อเรือด้วยปริมาณงานจึงมีมากกว่าแรงงานที่มีอยู่ ยกตัวอย่างเช่น อุรชนาวีมหิดลดอดดุลยเดชนีแรงงานที่สามารถใช้ในการต่อเรือได้ทั้งหมดประมาณ 40,000 คน - ชั่วโมง ต่อปี ในขณะที่การต่อเรือลำนี้จำเป็นต้องใช้แรงงานทั้งหมด 300,000 คน - ชั่วโมง ภายใน 14 เดือน จึงเห็นได้ชัดว่าอุรชนาวีมหิดลดอดดุลยเดชนีแรงงานไม่เพียงพอและจำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องจ้างแรงงานให้มาช่วยในการต่อเรือครั้นนี้

ในการต่อเรือลากจูงให้กับฐานทัพเรือสัตหีบันน์ อุรชนาวีมหิดลดอดดุลยเดชได้มีประสิทธิภาพในการว่าจ้างแรงงานมาบ้างแล้ว สิ่งที่เป็นปัญหาในขณะนั้นคือการจัดการแรงงานที่ต้องควบคุมให้ใช้รัสดุลินเปลืองและพัสดุในการต่อเรืออย่างเข้มงวด ในขณะที่



คู่สัญญาในการส่งพัสดุพယายมจะส่งของให้ได้น้อยที่สุดเพื่อห่วงกำไร โดยที่บริษัทแรงงานต้องการใช้พัสดุอย่างเต็มที่ ไม่ขาดตอน พัสดุที่ต้องส่งมีอยู่จำนวนมากจนข้อความในสัญญาไม่สามารถบังคับใช้ได้หมด ความขัดแย้งระหว่างบริษัทส่งของ และบริษัทเจ้าของแรงงาน จึงเกิดขึ้นบ่อยครั้ง โดยมีอุรชนาวีมหิดลดอดดุลยเดชเป็นคนกลางที่ต้องคอยประสานประโยชน์ เช่น ลวดเชื่อมที่มีไม่เพียงพอ ลีที่ได้ไม่ครอบคลุมพื้นที่ที่กำหนด เป็นต้น บริษัทส่งของจะอ้างว่าได้คำนวณมาดีแล้วว่าเพียงพอในขณะที่บริษัทเจ้าของแรงงานมีความเห็นแย้งออกไป วงจรความขัดแย้งเหล่านี้เกิดขึ้นได้เกือบทตลอดเวลา ทั้งที่เป็นเรื่องขนาดเล็กแค่ 300 ตัน ดังนั้นมีต้องต่อเรือขนาดใหญ่เป็น 1,900 ตัน ความยาว 90 เมตร จึงมีโอกาสที่จะเพิ่มโจทย์ปัญหาให้กับอุรชนาวีมหิดลดอดดุลยเดช มากขึ้นไปอีก

จากการณีศึกษาดังกล่าว อุรชนาวีมหิดลดอดดุลยเดชจึงทดลองจ้างบริษัทเจ้าของแรงงานที่เป็นบริษัทเดียวที่มีความสามารถในการจัดการงานที่ต้องควบคุมให้ใช้รัสดุลินเปลืองและพัสดุในการต่อเรืออย่างเข้มงวด ในขณะที่

จะหายไปทันที ซึ่งเมื่อได้ทดลองใช้แนวความคิดนี้มา 1 ปี ปัญหาดังกล่าวก็ไม่เกิดขึ้นตามที่คาด จึงชี้ให้เห็นว่าประสบการณ์คือกุญแจสำคัญในการแก้ไขปัญหาครั้งนี้

การใช้ Tribon ในการต่อเรือ

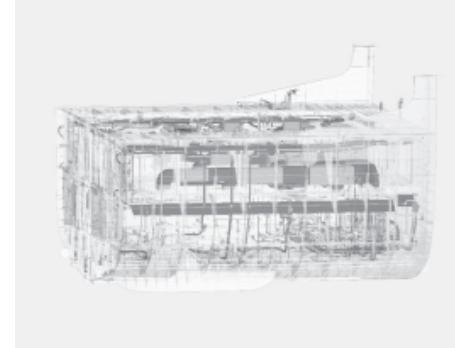
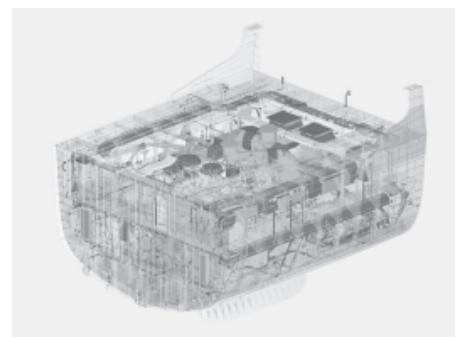
การต่อเรือมีขั้นตอนการสำคัญ 2 ส่วน ด้วยกัน คือ การออกแบบและการผลิต ซึ่งในแต่ละขั้นตอนมีรายละเอียดค่อนข้างมาก จำเป็นต้องใช้คอมพิวเตอร์เข้ามาช่วยในการจัดการข้อมูลที่มีประสิทธิภาพ กรมอุทการเรือได้สั่งซื้อโปรแกรม Tribon เพื่อช่วยในงานต่อเรือเข้ามาใช้ ซึ่งเป็นโปรแกรมที่ได้รับความนิยมจากอุตสาหกรรมต่อเรือชั้นนำกว่า 40 ประเทศทั่วโลก

การใช้โปรแกรม Tribon ในส่วนของการออกแบบนั้น กรมแผนการช่าง กรมอุทการเรือเป็นหน่วยหลักในการใช้ เพื่อทำการออกแบบเรือชุด ต.991 และ เรือ ต.994 ในปัจจุบัน โดยมีผลลัพธ์ออกมาตามลำดับ นับเป็นการฝึกฝนกำลังพลในการใช้คอมพิวเตอร์ เป็นเครื่องช่วยในการออกแบบ (CAD) ได้เป็นอย่างดี

ในขณะเดียวกัน อุรากานาวีมหิดล อดุลยเดชได้มีโอกาสใช้โปรแกรม Tribon ในขั้นตอนการผลิต ตั้งแต่การแก้ไขแบบ การวางแผนการผลิต การประมาณการวัสดุที่ใช้ในการต่อเรือ การผลิตเอกสารเพื่ออำนวย ความสะดวกในขั้นตอนการประกอบ รวมถึง การสร้างโปรแกรมควบคุมการตัดชิ้นส่วนตัวเรือ ทำข้อมูล CNC ในการตัดท่อ ซึ่งเป็นการเสริมสร้างประสบการณ์กำลังพลของ

กรมอุทการเรือให้มีความเชี่ยวชาญด้านการใช้คอมพิวเตอร์เป็นเครื่องช่วยในงานผลิต (CAM) อีกแขนงหนึ่ง

ดังนั้นเมื่อเสร็จสิ้นโครงการเรือ ตรวจการณ์กลั่นเหลิมพระเกียรติฯ 84 พระยา และโครงการเรือตรวจการณ์กลั่นเหลิมพระเกียรติฯ 84 พระยาแล้ว จะทำให้กรมอุทการเรือ มีความชำนาญในการใช้โปรแกรม Tribon ทั้งขั้นตอนการออกแบบและขั้นตอนการผลิตที่มีคุณภาพต่อไป



การเคลื่อนย้ายบล็อก

จากสาเหตุที่อุรุราชนาวีมหิดลอุดุลยเดช มีสิ่งอำนวยความสะดวกในการต่อเรือโดย เนพะฯ เครนที่มีขนาดเล็กกว่าที่อื่น จึงทำให้ ต้องปรับแนวทางในการสร้างตัวเรือใหม่ โดย ต้องซอยบล็อกให้มีขนาดเล็กลงจากเดิม 17 บล็อก มาเป็น 31 บล็อก ที่มีขนาดไม่เกิน 100 ตัน ทั้งนี้เพื่อให้เหมาะสมกับเครน ที่บริเวณหัวอู่แห่ง ที่ต้องใช้ในการยกบล็อก ทั้งหมดงบประมาณในอู่แห่ง

กระบวนการอุรุราชนาวีมหิดลอุดุลยเดช ยังต้องทำการเคลื่อนย้ายบล็อกที่ประกอบแล้ว เสรีจากลานต่อเรือไปยังหัวอู่แห่งเป็นระยะทางประมาณ 2 กิโลเมตร ซึ่งการยก พลิก และ เคลื่อนย้าย จำเป็นต้องใช้เครนขนาดใหญ่และ รถชานต์笨重นิดก้างพิเศษมาบรรทุกบล็อกที่มี ขนาดใหญ่เหล่านี้ เพื่อให้งานสำเร็จอุรุราชนาวี มหิดลอุดุลยเดช จึงได้ว่าจ้างรถเครนเคลื่อนที่ ขนาด 400 ตัน ที่ยืนแขนออกไปเท่ากับความ กว้างของตัวบล็อกแล้วจะสามารถรับน้ำหนักได้ 100 ตันและว่าจ้างรถชานต์ 2 คัน นำมาต่อ ขานกันเพื่อให้มีความกว้าง 10 เมตร เพื่อให้ รับน้ำหนักและบรรทุกบล็อกขนาดใหญ่ได้อย่าง มีเสถียรภาพ



รูปที่ 5 รถชานต์ที่ดัดแปลงให้มีขนาดกว้าง 10 เมตร เพื่อใช้ในการย้ายบล็อก



รูปที่ 6 รถเครนเคลื่อนที่ขนาด 400 ตัน กำลัง ยกบล็อก 5 ที่มีขนาด 96 ตัน ไปวางบนรถชานต์

เทคนิคในการพลิกและยกบล็อกที่มี น้ำหนัก 30 - 100 ตัน เป็นขบวนการที่มี ความเสี่ยงสูง จึงต้องมีการคำนวณวิเคราะห์ และวางแผนอย่างละเอียดเพื่อความปลอดภัย ของชิ้นงานและผู้ปฏิบัติ โดยที่โครงสร้างบล็อก ต้องไม่บิดเบี้ยว หรือตกลงมาจนเกิดความ เสียหาย ขั้นตอนเหล่านี้นับเป็นอีกหนึ่ง ประสบการณ์ที่หาซื้อไม่ได้และจะเป็น Know How ติดตัวไปตลอด อันเป็นการช่วยเสริมสร้าง พัฒนาการในการต่อเรือของกรมอุทกหารเรือ ให้เข้มแข็งขึ้นอีก

การควบคุมคุณภาพ

การควบคุมคุณภาพเป็นขบวนการ สำคัญที่จะเป็นเครื่องสร้างความเชื่อถือให้กับ หน่วยผู้ใช้ว่า เรือลำนี้ได้รับการต่อมาอย่าง ถูกต้องตามหลักวิชา มีความมั่นคง แข็งแรง และมีคุณลักษณะตรงตามที่กองทัพเรือต้องการ

แบบของเรือลำนี้ได้รับการรับรองตาม สัญญาจากสถาบันจัดชั้นเรือซึ่งเป็นที่ยอมรับ กันทั่วโลกคือ บริษัท Lloyd's Register of

Shipping (LR) ในระหว่างการต่อเรือน้ำได้มีการจัดลำดับในการควบคุมคุณภาพตามขั้นตอน โดยเริ่มจากฝ่ายควบคุมคุณภาพของผู้รับจ้างมาถึงผู้ควบคุมงานของอู่ราชนาวีมหิดล อุดมยเดชแล้ว จึงเป็นหน้าที่ของเจ้าหน้าที่บริษัท LR จึงถือได้ว่ามีการตรวจสอบอย่างถี่ถ้วน และรัดกุม

งานควบคุมคุณภาพของกรมอู่ทหารเรือ มีรากฐานที่ค่อนข้างมั่นคง เนื่องจากผู้บังคับบัญชาระดับสูงของกรมอู่ทหารเรือให้ความสำคัญมาโดยตลอด จึงมีการปูพื้นฐานในงานด้านนี้มาอย่างต่อเนื่องทั้งในด้านเอกสารทางเทคนิค ทั้งในด้านองค์บุคคลที่ส่งเข้าอบรมในทุกหลักสูตรที่สำคัญ



รูปที่ 7 ทีมควบคุมคุณภาพของอู่ราชนาวีมหิดล อุดมยเดช ที่ต้องทำงานอย่างหนักในการสร้างความมั่นใจให้กับหน่วยผู้ใช้เรือ

ทุกครั้งที่มีการต่อเรือในประเทศไทย หน่วยงานในการควบคุมคุณภาพจะมีโอกาสเข้าปฏิบัติงานด้วยอยู่เสมอ ประสบการณ์ในด้านนี้จึงมีสูง เมื่อเริ่มต่อเรือลำนี้คุณการทำงานด้านการควบคุมคุณภาพจึงสามารถลงสนามได้ทันทีและมีความพร้อมค่อนข้างมาก ในโอกาสเดียวกันก็ได้มีโอกาสฝึกอบรมเจ้าหน้าที่รุ่นใหม่ไปพร้อมกันด้วย

คนรุ่นใหม่ในการต่อเรือ

ทุกครั้งที่มีการต่อเรือใหม่กำลังผลิตมีอีดีในการต่อเรือจะถูกยกย้ายมาจังหวะที่รับผิดชอบ แต่ในครั้งนี้กรมอู่ทหารเรือทำการต่อเรือพร้อมกันถึง 2 ลำ ทั้งที่อู่ทหารเรือธนบุรี และอู่ราชนาวีมหิดลอุดมยเดชจึงจำเป็นต้องแบ่งกำลังพลออกเป็นสองกลุ่ม เพื่อให้คุณการกิจได้อย่างมีประสิทธิภาพ

ความสมมูลรัตน์ของทีมจึงขาดหายไปบ้าง แต่ก็เป็นโอกาสให้คนรุ่นใหม่ได้เข้าทำงานเพื่อเพิ่มพูนประสบการณ์ นายทหารระดับเรือเอก ถึงนาวาโทที่เพิ่งสำเร็จการศึกษาจากต่างประเทศได้มีโอกาสเยี่ยมเข้ามาอู่ราชนาวีมหิดลอุดมยเดช เพื่อได้ปฏิบัติงานจริงในการต่อเรือ ในขณะที่นายทหารมากประสบการณ์ได้มามีส่วนร่วมด้วย จึงก่อให้เกิดการแลกเปลี่ยนเทคโนโลยีระหว่างกันอยู่ตลอดโครงการนี้ ซึ่งนายทหารเหล่านี้จะเติบโตเป็นกำลังหลักของกรมอู่ทหารเรือต่อไปในอนาคต



รูปที่ 8 คนรุ่นใหม่ของกรมอู่ทหารเรือในการต่อเรือระหว่างแลกเปลี่ยนประสบการณ์กับรุ่นพี่จากบริษัท อู่กรุงเทพ จำกัด และนายทหารสายปฏิบัติที่มีประสบการณ์สูงในการต่อเรือ

นอกจากนายทหารระดับปริญญาแล้ว ยังมีนายทหารจากสายปฏิบัติอีกจำนวนหนึ่งที่เข้าร่วมโครงการ กำลังพลเหล่านี้ได้รับการฝึกฝนด้วยการปฏิบัติจริงมาหลายสิบปี เห็น การต่อเรือมาแล้วหลายลำ ประสบการณ์สายปฏิบัติที่คุ้มค่าเหล่านี้ก็ได้มีโอกาสเข้ามาแลกเปลี่ยนกับประสบการณ์สายเทคนิคของ กำลังพลกลุ่มแรกได้เป็นอย่างดี การหลอมรวมของช่างสายเทคนิคและสายปฏิบัติเข้าด้วยกันในโครงการนี้จึงก่อให้เกิดองค์ความรู้ใน กองทัพเรือที่มีคุณค่าเป็นอย่างยิ่ง

บริษัท อู่กรุงเทพ จำกัด พันธมิตร ในอุตสาหกรรมต่อเรือ

การต่อเรือครั้งนี้ กองทัพเรือมีคู่ สัญญาที่สำคัญในการส่งมอบแบบ และพัสดุ ในการต่อเรือคือ บริษัท อู่กรุงเทพ จำกัด ซึ่ง ได้ทำหน้าที่สนับสนุนโครงการมาอย่างต่อเนื่อง จากการทำสัญญาดังกล่าว บริษัท อู่กรุงเทพ จำกัด ยังได้กระจายงานให้กับภาคเอกชนใน

ประเทศไทยได้เข้าร่วมโครงการหลายบริษัท ด้วยกัน เช่น งานเปลี่ยนระบบไฟฟ้า งานระบบระบายอากาศ และเครื่องทำความเย็น เป็นต้น

ในส่วนขององค์บุคคล บริษัท อู่กรุงเทพ จำกัด ได้ส่งเจ้าหน้าที่เข้ารับงานต่อเรือให้กับ อู่ราชนาวีมหิดลอดุลยเดช ซึ่งมีทั้งเจ้าหน้าที่ เทคนิคและส่วนแรงงาน เจ้าหน้าที่เหล่านี้ ร่วมกับกำลังพลของอู่ราชนาวีมหิดลอดุลยเดช ได้ปฏิบัติงานร่วมกันด้วยดีมากตลอด มีการ แลกเปลี่ยนประสบการณ์กันอย่างสม่ำเสมอ เจ้าหน้าที่ บริษัท อู่กรุงเทพ จำกัด ส่วนหนึ่ง ก็คือศิษย์เก่าของกองทัพเรือที่ลาออกจากไปใช้ ชีวิตนอกกองทัพ และเมื่อมีโอกาสกลับมา ทำงานให้กับกองทัพเรือ จึงมีความทุ่มเทและ ตั้งใจทำงาน เมื่อได้รับการต้อนรับที่อบอุ่นจาก รุ่นน้อง ๆ จึงยิ่งทำให้บรรยายศักดิ์ในการทำงาน ร่วมกันและการถ่ายทอดประสบการณ์เป็นไป ด้วยดี ประสบการณ์นอกกองทัพเรือเป็นอีก ส่วนสำคัญที่จะทำให้กำลังพลในกองทัพเรือ มีความรู้ที่กว้างขวางขึ้น

โครงการต่อเรือครั้งนี้จึงถือเป็นโครงการสำคัญที่มีส่วนสนับสนุน ภาคเอกชนในอุตสาหกรรมการต่อเรือให้มีความเข้มแข็งขึ้น และ ยังประโยชน์ให้กับกองทัพเรือได้เป็นอย่างดี

สรุป

การก้าวเข้าสู่พัฒนาการต่อเรือที่ยิ่งยืนมีหัวใจที่สำคัญคือการสร้างภูมิคุ้มกันที่ดีด้วยการพึงพาตนเองให้ได้มากที่สุด การต่อเรือตรวจการณ์ไกลฝั่งในครั้งนี้ถือเป็นการสร้างโอกาสที่ดีในการพัฒนาขีดความสามารถดังกล่าว ตั้งแต่การกำหนดคุณลักษณะ ทำสัญญาที่ดีในการจัดหาพัสดุ การ Integrate ระบบ กำหนดแนวทางในการต่อเรือ เตรียมโครงสร้างพื้นฐาน บริหารสิ่งอำนวยความสะดวก และความต้องการ แรงงาน ใช้คอมพิวเตอร์เป็นเครื่องช่วยให้ชำนาญ ทำงานเทคนิคที่ยาก ๆ ควบคุมคุณภาพอย่างเข้มงวด เตรียมคนรุ่นใหม่ และส่งเสริมพันธมิตรในการ

จากการทำงานในโครงการนี้มากกว่า 1 ปี ผู้เขียนพบว่าสิ่งต่าง ๆ เหล่านี้ดำเนินมาด้วยดีโดยตลอด โดยมีกุญแจสำคัญคือคนมีองค์ความรู้ และการมีประสบการณ์ เมื่อมีปัญหาในแต่ละขั้นตอน การค้นหาข้อมูลทางเทคนิคทำได้โดยสะดวก และจะมีแนวความคิดดี ๆ พรั่งพรูมาจากทุกทิศทาง จึงแสดงให้เห็นว่าองค์ความรู้ในการต่อเรือมาแล้ว 50 ลำ ของกรมอุทการเรือได้ฝังรากลึกอยู่ในองค์กรแล้ว ที่สำคัญความคิดดี ๆ เหล่านี้ล้วนมาจาก “ใจ” ที่ประณานะให้เรือเฉลิมพระเกียรติลำนี้สำเร็จลุล่วงด้วยดี การก้าวเข้าสู่พัฒนาการต่อเรือที่ยิ่งยืนในครั้งนี้จึงมีก้าวที่เริ่มต้นได้อย่างมั่นคง

ប្រាណតែងទូ គិតលប់តែងទូ និងប្រាណតែងទូ ហេងហេល
តែងបីនខែលមីគោរ និងតែងបីនការគិតរក្សា តែងតែងទូ និងការ
បរិច្ឆេទតែងទូ គិតលប់និងប្រាណតែងបីនគិតបីនគិតទូ និង
ការអនុវត្តន៍ឡើង និងការអនុវត្តន៍ឡើង និងការអនុវត្តន៍ឡើង
តែងបីនខែលមីគោរ និងតែងបីនការគិតរក្សា តែងតែងទូ និងការ
បរិច្ឆេទតែងទូ គិតលប់និងប្រាណតែងបីនគិតបីនគិតទូ និង
ការអនុវត្តន៍ឡើង និងការអនុវត្តន៍ឡើង និងការអនុវត្តន៍ឡើង

ធម្មនាយក ជាប្រធានប្រាណតែងទូ និងគិតលប់តែងទូ និងការ
បរិច្ឆេទតែងទូ គិតលប់និងប្រាណតែងបីនគិតបីនគិតទូ និង
ការអនុវត្តន៍ឡើង និងការអនុវត្តន៍ឡើង និងការអនុវត្តន៍ឡើង



พิพิธภัณฑ์อู่เรือหลวงเฉลิมพระเกียรติ 84 พรรษา

นางสาวอกหัญชิ กาญจนा ทรงวรวิทย์ นายททหารปฏิบัติการประจำกรมอุทกหารเรือ
นางสาวศรีหัญชิ รศนา สมพงษ์ รักษาราชการประจำแผนกกิจการพลเรือน กองกำลังพล
กองบังคับการ กรมอุทกหารเรือ

พิพิธภัณฑ์หรือพิพิธภัณฑสถาน (Museum) ตามคำจำกัดความที่กำหนดโดยสภากาการพิพิธภัณฑ์ระหว่างชาติ (International Council of Museums) หมายถึง สถาบันบริการและพัฒนาสังคมที่ตั้งขึ้นอย่างถูกต้อง โดยไม่แสวงหากำไร เปิดกว้างสำหรับสาธารณะ ทำหน้าที่แสวงหา รวบรวม อนุรักษ์ วิจัย สืบสาน และจัดแสดงวัตถุที่เป็นแหล่งฐานของมนุษย์และสิ่งแวดล้อม เพื่อจุดมุ่งหมายในการเรียนรู้ ให้การศึกษาและเพื่อความเพลิดเพลิน

พิพิธภัณฑ์อู่เรือหลวง

พิพิธภัณฑ์ของกรมอู่ทหารเรือจัดตั้งขึ้นตามคำริช่อง พลเรือเอก ดร.วีรวัฒน์ วงศ์ดุนตรี เมื่อครั้งดำรงตำแหน่งเจ้ากรมอู่ทหารเรือ (เม.ย.49 - มี.ค.51)

“...หน่วยงานหลายหน่วยงานที่มีประวัติการ ก่อตั้งที่ยาวนานต่างจัดตั้งพิพิธภัณฑ์หรือหอประวัติ เพื่อร่วมรวมและเก็บรักษาผลงาน สิ่งของที่มีคุณค่าของหน่วยไว้ให้อนุชนรุ่นต่อๆ ไปได้ศึกษา กองทัพเรือก็มีพิพิธภัณฑ์ทหารเรือ ที่แสดงประวัติการรบทางเรือ นิทรรศการเกี่ยวกับเรือและอาวุธ แต่ไม่มีเรื่องราวของอู่เรือหลวง ที่พระบาทสมเด็จพระปูลจอมเกล้าเจ้าอยู่หัว เสด็จพระราชดำเนินมาทรงเปิด และไม่มีผลงานการต่อเรือของ กรมอู่ทหารเรือ...สมัยที่เป็นผู้อำนวยการกองควบคุมคุณภาพ กรมพัฒนาการช่าง กรมอู่ทหารเรือ ได้ร่วมรวม เครื่องทดสอบและอุปกรณ์ที่ไม่ได้ใช้งานแล้วจัดเป็นเศษมีอนพิพิธภัณฑ์เล็กๆ ต่อมามีเมืองเป็นเจ้ากรมอู่ทหารเรือ ได้ไปเยี่ยมชมหอประวัติอุทกศาสตร์ไทย ของ กรมอุทกศาสตร์แล้วเกิดความประทับใจอย่างมาก ถือว่าเป็นแรงผลักดันสำคัญ ที่จะ



พลเรือเอก ดร.วีรวัฒน์ วงศ์ดุนตรี

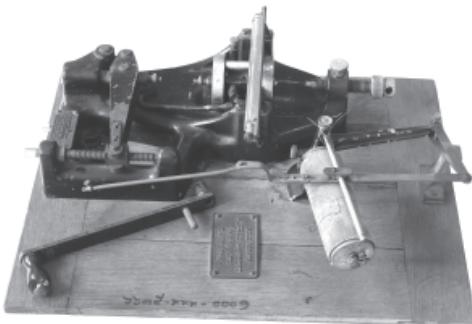
จัดตั้งพิพิธภัณฑ์ของกรมอู่ทหารเรือ เพราะ กรมอู่ทหารเรือก็มีประวัติยาวนานเช่นเดียวกับกรมอุทกศาสตร์ มีผลงานการต่อเรือและงานช่างต่างๆ มากมาย เป็นมรดกทางปัญญา และเป็นความภาคภูมิใจของชาวกรมอู่ทหารเรือ ที่ได้ร่วมแรงร่วมใจกัน ทำเรือให้พร้อมรบ ที่สมควรร่วมและอนุรักษ์ไว้ให้ชาวกรมอู่ทหารเรือ ได้เรียนรู้และสืบทอดกันต่อไป...”



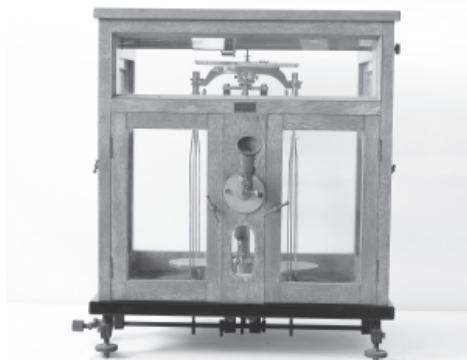
อาคารแผนกโรงงานเครื่องกล กองโรงงาน อุทกหารเรือธนบุรี

โครงการจัดทำพิพิธภัณฑ์กรมอุทกหารเรือจึงเริ่มต้นขึ้น ด้วยการแต่งตั้งคณะกรรมการโครงการฯ เมื่อ 8 กุมภาพันธ์ 2550 ประกอบด้วย คณะกรรมการอำนวยการและคณะกรรมการฝ่ายต่าง ๆ โดยมีเจ้ากรมอุทกหารเรือ เป็นประธานกรรมการ มีผู้เชี่ยวชาญด้านพิพิธภัณฑสถานวิทยาจากกรมศิลปากร ผู้เชี่ยวชาญด้านสถาปัตยกรรมศาสตร์ และนักวิชาการอิสระเป็นที่ปรึกษา

คณะกรรมการโครงการฯ ได้พิจารณาใช้พื้นที่บางส่วนของอาคารแผนกโรงงานเครื่องกล กองโรงงาน อุทกหารเรือธนบุรี จัดเป็นพิพิธภัณฑ์ ตามคำแนะนำของ อาจารย์ยอดเยี่ยม เพพชรานนท์ อดีตนายกสมาคมสถาปนิกสยามในพระราชูปถัมภ์ ซึ่งเป็นหนึ่งในคณะที่ปรึกษาโครงการฯ อาคารนี้ตั้งอยู่ระหว่างอุ่hmaiy เลข 1 และ อุ่hmaiy เลข 2 เป็นอาคารกรรมยุทธนาธิการทหารเรือเดิมอายุมากกว่า 100 ปี มีรูปแบบสถาปัตยกรรมที่สวยงาม มีลายฉลุทำด้วยไม้รอบอาคาร สันนิษฐานว่าสร้างขึ้นในรัชสมัยพระบาทสมเด็จพระจุลจอมเกล้าเจ้าอยู่หัว



เครื่องวัดกำลังรับแรงดึง



เครื่องชั่งวัดคละเอียด

โครงการพิพิธภัณฑ์อู่เรือหลวง เฉลิมพระเกียรติ 84 พรรษา

หลังจากพิธีเปิด “พิพิธภัณฑ์อู่เรือหลวง” เมื่อวันอังคารที่ 25 มีนาคม 2551 และพิพิธภัณฑ์ยังไม่ได้เปิดให้ข้าราชการหรือบุคคลทั่วไปเข้าชม หรือจัดกิจกรรมอื่นใด จึงเป็นเพียงห้องจัดแสดงวัตถุสิ่งของที่มีคุณค่าทางประวัติศาสตร์ของกรมอู่ทหารเรือเท่านั้น ต่อมากรมอู่ทหารเรือได้จัดทำโครงการพิพิธภัณฑ์อู่เรือหลวงเฉลิมพระเกียรติ 84 พรรษา เสนอต่อคณะกรรมการโครงการและกิจกรรมเฉลิมพระเกียรติ พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในโอกาสพระราชพิธีมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา ครบ 7 รอบ 5 ธันวาคม 2554 ของกองทัพเรือ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเผยแพร่องค์ความรู้ด้านวิชาการ ด้านการต่อเรือในพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว และพระมหากรุณาธิคุณที่ทรงมีต่อกองทัพเรือ และปวงชนชาวไทย เพื่อร่วมรวมจดเก็บรักษาจัดแสดงประวัติศาสตร์ เอกสารหลักฐานผลงานต่าง ๆ ของกรมอู่ทหารเรือ ไว้ให้ข้าราชการกองทัพเรือและประชาชนทั่วไปได้ศึกษาค้นคว้า และเพื่อสร้างไว้ซึ่งเกียรติ

ประวัติและเกียรติภูมิของข้าราชการ ลูกจ้าง และช่างของกรมอู่ทหารเรือ ตั้งแต่อดีตถึงปัจจุบัน ที่ร่วมกันสร้างสรรค์ผลงานการต่อเรือ และงานช่างอื่น ๆ จนเป็นที่ยอมรับโดยทั่วไป รวมทั้งเพื่อนบูรณะและอนุรักษ์อาคารที่มีรูปแบบสถาปัตยกรรมสวยงามและเก่าแก่ในพื้นที่ กรมอู่ทหารเรือ ซึ่งกองทัพเรือได้อนุมัติให้โครงการพิพิธภัณฑ์อู่เรือหลวงเฉลิมพระเกียรติ 84 พรรษา ของกรมอู่ทหารเรือ เป็นโครงการเฉลิมพระเกียรติ พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัวเนื่องในโอกาสพระราชพิธีมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา ครบ 7 รอบ 5 ธันวาคม 2554 ของกองทัพเรือ (มีโครงการและกิจกรรมที่ได้รับอนุมัติจากกองทัพเรือทั้งหมด 9 โครงการ)

การดำเนินงานโครงการเริ่มตั้งแต่ ตุลาคม 2551 จนถึง 5 ธันวาคม 2554 แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

ระยะที่ 1 ปีงบประมาณ 2552 เป็นการปรับปรุงอาคารพิพิธภัณฑ์ทั้งหลัง และปรับปรุงงานปรับซ่อมเครื่องยนต์ แผนกโรงงานเครื่องกล กองโรงงาน อู่ทหารเรือชนบุรี เพื่อใช้เป็นที่ปฏิบัติงานของหน่วยงานที่ย้ายออกจากการพิพิธภัณฑ์

ระยะที่ ๒ ปีงบประมาณ ๒๕๕๓ จัดทำส่วนจัดแสดงภายในพิพิธภัณฑ์ชั้นบน

ระยะที่ ๓ ปีงบประมาณ ๒๕๕๔ จัดทำส่วนจัดแสดงภายในพิพิธภัณฑ์ชั้นล่าง ติดตั้งม่านและระบบปรับอากาศ รวมทั้งจัดสร้างรั้วและตกแต่งภูมิทัศน์โดยรอบอาคาร



คณะกรรมการโครงการขัดทำพิพิธภัณฑ์อุทการเรือห้อง
เฉลิมพระเกียรติ ๘๔ พรรษา

กรมอุทการเรือได้แต่งตั้งคณะกรรมการอำนวยการ คณะกรรมการฝ่ายดำเนินโครงการและบริหารงานพิพิธภัณฑ์ และคณะกรรมการฝ่ายบริหารงานพิพิธภัณฑ์ อุทการเรือห้องเฉลิมพระเกียรติ ๘๔ พรรษา มีเจ้ากรรมอุทการเรือเป็นประธานกรรมการ การจัดพิพิธภัณฑ์ในครั้งนี้ได้ขยายขอบเขตการใช้พื้นที่อาคารแผนกโรงงานเครื่องกล กองโรงงาน อุทการเรือห้องน้ำ ทั้งหลังจัดเป็นพิพิธภัณฑ์เพื่อความเรียนรู้อย เป็นสัดส่วนแยกจากบริเวณที่เป็นโรงงานต่าง ๆ มุ่งเน้นให้พิพิธภัณฑ์มีความส่งงาน และเป็นไปตามหลักการจัดพิพิธภัณฑ์ การใช้อาคารทั้งหลังดังกล่าวจำเป็นต้องปรับปรุงโรงงานปรับซ่อมเครื่องยนต์ แผนกโรงงานเครื่องกล กองโรงงาน

อุทการเรือห้องน้ำ จัดเป็นสถานที่ปฏิบัติงานให้แก่ข้าราชการและลูกจ้างแผนกโรงงานเครื่องกล ที่ปฏิบัติงานในอาคารอยู่เดิมในระยะแรก จึงยังไม่มีความสะดวกสบายมากนัก ซึ่งถือเป็นความเสียสละเพื่อประโยชน์ของส่วนรวมที่ม่ายกย่องของข้าราชการและลูกจ้างแผนกโรงงานเครื่องกล ในขณะเดียวกัน การปรับปรุงอาคารพิพิธภัณฑ์ก็ดำเนินไปจนแล้วเสร็จ เป็นอาคารที่มีรูปแบบสถาปัตยกรรมสวยงาม โดยเด่นและมีเอกลักษณ์



วงแباء

ในส่วนของการออกแบบจัดแสดง เป็นไปตามหลักการจัดแสดงของพิพิธภัณฑ์โดยเน้นการจัดแสดงวัตถุพิพิธภัณฑ์ (Object) เป็นสำคัญ ร่วมกับสื่ออื่น ๆ เช่น หุ่นจำลอง ไดโอรามา (Diorama) เครื่องเลียงและวีดิทัศน์ (Audio-Visual) เพื่อให้การจัดแสดงเป็น “สื่อ” ที่ดีระหว่างพิพิธภัณฑ์และผู้ชม ที่สามารถนำผู้ชมไปสู่โลกอีกโลกหนึ่งที่แตกต่างจากโลกในชีวิตประจำวัน เป็นที่ที่ความรู้สึก นึกคิด ความฝัน และจินตนาการของผู้เข้าชมสามารถเป็นจริงได้ สิ่งที่ผู้ชมเรียนรู้ระหว่างการเข้าชม เป็นการเรียนรู้ด้วย “ความรู้สึก” ด้วย “ความสมัครใจ” และด้วย “ความเพลิดเพลิน”



พิพิธภัณฑ์...ให้อะไรมากกว่าที่คิด

การเรียนรู้จากประสบการณ์และสิ่งที่ได้พบเห็นด้วยความรู้สึก
จนกลายเป็นความประทับใจ มักทำให้เกิดความสนใจครั้งและนำไปสู่การ
ศึกษาเพิ่มเติมตามความสมัครใจ หรืออย่างน้อยก็ทำให้เกิดความทรงจำที่ฝัง
ลึก เกี่ยวกับเรื่องราวความประทับใจนั้น กล่าวคือ การลืมสารเรื่องราวในพิพิธภัณฑ์
นอกจากจะประกอบไปด้วยข้อมูลทางวิชาการ วัตถุสิ่งของที่สามารถ
เล่าเรื่องราว และสร้างบรรยายภาคใต้อ่างลมจริงเพื่อเสริมจินตนาการ และ
เร้าอารมณ์ความรู้สึกของผู้ชมแล้วยังมีส่วนสำคัญยิ่งในการกระบวนการรับรู้
และจำจำ ซึ่งมีผลต่อเนื่องกับทัศนคติและพฤติกรรมของมนุษย์ การศึกษา
เรียนรู้ผ่านกระบวนการพิพิธภัณฑ์จึงเป็นอีกช่องทางหนึ่งที่มีศักยภาพ
ในการสร้างทัศนคติ ค่านิยมของบุคคล ตลอดจนการปลูกฝังวัฒนธรรม
องค์กรให้หยั่งรากลึกลงในจิตใจ ซึ่งจะเกิดขึ้นอย่างเป็นธรรมชาติ

พิพิธภัณฑ์อู่เรือหลวงเฉลิมพระเกียรติ 84 พรรษา ได้ออกแบบการจัดแสดงเรื่องราวทั้งในส่วนที่เกี่ยวข้องกับกิจการอู่เรือหลวง แต่ครั้งเริ่มสร้างจากพระราชดำริของพระบาทสมเด็จพระปูชนียอดุจจอมเกล้าอยู่หัว โดยเชื่อมโยงให้ผู้เข้าชมสามารถรับรู้และเข้าใจถึงความสำคัญของงานอู่เรือกับการปกป้องอธิบดีทางทางทะเลของชาติตั้งแต่ในอดีตเรื่อยมา หลายยุคสมัย อิกทั้งพระมหากรุณาธิคุณของพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัวที่ทรงมีต่องานช่างต่อเรือ ทรงออกแบบเรือใบชูเปอร์มด และทรงงานต่อเรือด้วยพระองค์เอง ซึ่งมีใช้เพียงพระบูชาสามารถในเชิงช่างล้วนพระองค์เท่านั้น หากแต่ด้วยพระวิสัยทัศน์และความสำคัญของการรักษาอธิบดีทางทางทะเลของชาติ เพื่อประโยชน์สุขของพสกนิกรของพระองค์ จึงได้มีการขยายผลสู่พระราชดำริในการสร้างเรือ ทำการณ์ไกลัฟฟ์ ชุดเรือ ต.91 จนกระทั่งถึงชุดเรือ ต.991 และ ชุดเรือ ต.994 ในปัจจุบัน พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัวทรงເອພະຣາຊ ຫຼັກທີ່ໄສ່ຍ່າງໃກລື້ຈິດ ພຣະວາທານພຣະບຣມ ຮາຊວິນຈະຍົກເກີຍກັບແບບເຮືອ ຕ.991 ມີເພີ່ມແຕ່ໃນຫຼານະອົງຄົມຈົມທັພໄທຍ ລາກແຕ່ໃນຫຼານະ “ກົມຕະຍົນນັກຕ່ອເຮືອ” ດ້ວຍ



กล้องดูเนื้อโลหะ



เครื่องวัดความเร็วด้วยแสง

สิ่งเหล่านี้ล้วนบรรจุไว้ในพิพิธภัณฑ์อู่เรือหลวงเฉลิมพระเกียรติ 84 พรรษา กายได้บรรยายกาศของอาคารกรมยุทธนาธิการทหารเรือเดิม ในพื้นที่อู่ทหารเรือธนบุรี ซึ่งหากได้ปลูกฝังให้ข้าราชการ ลูกจ้าง และพนักงานราชการของกรมอู่ทหารเรือ โดยเฉพาะอย่างยิ่งกำลังพลที่เป็นเยาวชน ไม่ว่าจะเป็นนักเรียนช่าง กรมอู่ทหารเรือ นักเรียนนายเรือ (พรรคลิน) และนักเรียนจ่าทหารเรือ (พรรคลิน) ได้รับรู้เรื่องราวประวัติศาสตร์อันทรงคุณค่าและน่าประทับใจของงานการอู่เรือ และแทรกซึมอยู่ในความรู้สึกนึกคิดของเขาเหล่านั้นจนเกิดความภาคภูมิใจประวัติศาสตร์ที่ยาวนานของกรมอู่ทหารเรือ และเข้าใจถึงความสำคัญของงานที่ได้ทำ “งาน” ที่เกิดขึ้นจะไม่เป็นเพียงอาชีพที่สร้างรายได้ หากแต่ยังเป็น “ประวัติศาสตร์ของอนาคต” ดังนั้นการปฏิบัติงานประจำวันจึงเปรียบได้กับการจารึกประวัติศาสตร์ไปในเวลาเดียวกัน กระบวนการเรียนรู้ผ่านพิพิธภัณฑ์อู่เรือหลวงเฉลิมพระเกียรติ 84 พรรษา จึงเป็นช่องทางสื่อสารอย่างเป็นธรรมชาติที่สามารถแทรกซึมให้ลึกลงในจิตใจ ก่อเกิดเป็น “วัฒนธรรมองค์กรที่เข้มแข็ง” ทั้งในวันนี้และในอนาคต

การพัฒนาพิพิธภัณฑ์อู่เรือหลวง เฉลิมพระเกียรติ 84 พรรษา

ในขณะที่พิพิธภัณฑ์อู่เรือหลวงเฉลิมพระเกียรติ 84 พรรษา อยู่ในระหว่างการปรับปรุงอาคารและจัดทำส่วนจัดแสดงใหม่ ทางการได้เริ่มดำเนินงานต่าง ๆ ตามกระบวนการพิพิธภัณฑ์อย่างเข้มข้นมากขึ้น โดยนำหลักวิชาพิพิธภัณฑสถานวิทยา (Museology) มาประยุกต์ใช้เพื่อให้พิพิธภัณฑ์มีความสมบูรณ์มากที่สุด ซึ่งมีทั้งงานหน้าจอกและงานหลังจาก ได้แก่

การรวบรวมรวม (Collecting) คือการเสาะ สำรวจ และรวบรวมวัตถุที่เป็นหลักฐานที่เกี่ยวข้องกับสาระวิชาการของพิพิธภัณฑ์ ซึ่งก็คือทุกสิ่งที่เกี่ยวข้องกับกรมอู่ทหารเรือ แม้ว่าจะมีวัตถุ สิ่งของ รูปภาพ และเอกสารที่จัดแสดงในพิพิธภัณฑ์อู่เรือหลวงเดิมอยู่แล้วจำนวนหนึ่งก็ตาม แต่การรวบรวมให้ได้วัตถุมากขึ้น ก็เป็นสิ่งจำเป็น โดยเชิญชวนข้าราชการ ลูกจ้าง และพนักงานราชการกรมอู่ทหารเรือ ทั้งในอดีตและปัจจุบัน เข้าร่วมโครงการพิพิธภัณฑ์อู่เรือหลวงเฉลิมพระเกียรติ 84 พรรษา ในการให้ข้อมูล คำแนะนำ หรือบริจาควัตถุ สิ่งของ รูปภาพ แผนที่ หรือเอกสารหลักฐานต่าง ๆ ที่มีคุณค่าและเกี่ยวข้องกับกรมอู่ทหารเรือ เพื่อให้การจัดแสดง เป็นการบอกรเล่าเรื่องราวผ่านวัตถุสิ่งของให้มากที่สุด ทั้งนี้ การรวบรวมสิ่งของที่มีคุณค่าเหล่านี้เจ้าหน้าที่ได้คำนึงถึงหลักในการอนุรักษ์ควบคู่

กันไปด้วย คือจะไม่ดำเนินการโดยวิธีใด ๆ ที่จะทำลายคุณค่าและหลักฐานทางประวัติศาสตร์

การอนุรักษ์ (Conservation) คือการดูแลรักษาวัตถุลิ่งของที่แสวงหาและรวบรวมมาได้ โดยกรรมวิธีและกระบวนการทั้งทางวิทยาศาสตร์และกระบวนการแห่งภูมิปัญญา เพื่อให้วัตถุต่าง ๆ นั้นคงความเป็นหลักฐานและมีคุณค่าต่อไปได้ในอนาคต

การศึกษา ค้นคว้า วิจัย (Research) คือการศึกษาค้นคว้าข้อมูลทางด้านประวัติความเป็นมา อายุ การใช้งานหรือความมีคุณค่าของวัตถุ เพื่อให้ได้มาซึ่งเนื้อหาที่เกี่ยวข้องกับวัตถุ สามารถนำไปใช้ประกอบเป็นหลักฐานเรื่องราวที่เกี่ยวข้อง ในแผ่นมุมต่าง ๆ

การบันทึกข้อมูล (Record) และการจัดทำทะเบียนวัตถุ (Registration) คือการจัดเก็บข้อมูล ประวัติ เรื่องราวของวัตถุ เพื่อประโยชน์ในการดูแลรักษา และเพื่อการศึกษา ค้นคว้า วิจัย ซึ่งการดำเนินงานในชั้นตอนนี้จำเป็นต้องใช้ความรู้ทางวิชาการที่เกี่ยวข้องกับวัตถุประเภทนั้น ๆ และความสามารถทางด้านเทคโนโลยีสารสนเทศ เพื่อให้ข้อมูลนั้นสามารถบริการเป็นวิทยาการแก่บุคคลทั่วไปได้

การจัดแสดง (Exhibition) คือการนำเสนอเนื้อหาทางวิชาการที่ได้ศึกษานำมาประกอบกับตัววัตถุที่เป็นหลักฐานสำคัญ

ผสมผสานกับเทคนิคดิจิทัลทางด้านการออกแบบ การใช้สื่อที่สนับสนุนภาระต่าง ๆ เพื่อให้ผู้ชมได้รับทั้งความรู้และความเพลิดเพลิน

การบริการการศึกษาและการประชาสัมพันธ์ (Education and Public Relations) คือการถ่ายทอดองค์ความรู้ต่าง ๆ ที่พิพิธภัณฑ์รวบรวมไว้เผยแพร่ให้แก่สาธารณะ ด้วยการสื่อสารเพิ่มเติมจากนิทรรศการที่จัดแสดงในพิพิธภัณฑ์ เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจและเพื่อสร้างสัมพันธ์ระหว่างสาธารณะกับพิพิธภัณฑ์ ให้มีความใกล้ชิดกัน เช่น การจัดนิทรรศการชั่วคราว (Temporary Exhibition) ในโอกาสต่าง ๆ

การดำเนินโครงการในปีงบประมาณ 2554 มีความท้าทายเป็นลำดับและจะแล้วเสร็จภายในระยะเวลาที่กำหนด เมื่อพิพิธภัณฑ์อยู่เรือหลวงเฉลิมพระเกียรติ 84 พรรษา เสร็จเรียบร้อยและจัดพิธีเปิดแล้ว การเปิดให้ผู้ชมได้เข้าชมพิพิธภัณฑ์และการให้บริการการศึกษาเป็นงานหน้าจากสำคัญที่จะทำให้พิพิธภัณฑ์มีความเคลื่อนไหวเป็นพิพิธภัณฑ์ที่มีชีวิตและการพัฒนา เพื่อเป็นแหล่งเรียนรู้ตลอดชีวิตริหรือแหล่งการศึกษาตามอัธยาศัย (life-long education) แนวทางการดำเนินงานมีหลายแนวทางขึ้นอยู่กับนโยบายและความพร้อมในด้านต่าง ๆ แนวทางหนึ่งที่พิพิธภัณฑ์เปิดใหม่สามารถดำเนินการได้

คือ การสร้างเครือข่ายพิพิธภัณฑ์ เครือข่ายนี้อาจมีทั้งปัจเจกบุคคลและหน่วยงาน เริ่มจากการสร้างเครือข่ายภายในกรมอุทธรรเรือก่อน แล้วจึงขยายไปสู่หน่วยงานภายนอก โดยเปิดให้ข้าราชการ ลูกจ้างและพนักงานราชการจากหน่วยงานต่าง ๆ ในกรมอุทธรรเรือเข้าชมเป็นหมู่คณะ ผู้เข้ารับการอบรมหลักสูตรต่าง ๆ ของกองการศึกษา กรมพัฒนาการช่าง นักเรียนช่างกรมอุทธรรเรือ เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจในประวัติ ความเป็นมา ผลงานอันน่าภาคภูมิใจที่ชาวกรมอุทธรรเรือร่วมสร้างสรรค์ ต่อเนื่องมาอย่างยาวนาน รวมทั้งเพื่อปลูกฝังความรักและความศรัทธาในความเป็นองค์กร ของกรมอุทธรรเรือ ซึ่งจะก่อให้เกิดความร่วมมือและการสนับสนุนในการบริหารจัดการต่อไป และผลในอีกทางหนึ่งคือ การสร้างเจ้าหน้าที่นำชมพิพิธภัณฑ์อย่างรู้ลึกรู้จริง จำนวนนับจึงสร้างเครือข่ายให้ขยายกว้างออกไปยังหน่วยงานต่าง ๆ ในกองทัพเรือ โรงเรียนและชุมชนในพื้นที่ใกล้เคียง สถาบันการศึกษา หน่วยงานภาครัฐและเอกชนที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมอยู่เรือ ในขณะเดียวกันก็สร้างความสัมพันธ์ระหว่างพิพิธภัณฑ์ ได้แก่ พิพิธภัณฑ์ในกองทัพเรือ พิพิธภัณฑ์ของกรุงเทพมหานคร สำนักพิพิธภัณฑสถานแห่งชาติ ของกรมศิลปากร และการท่องเที่ยวแห่งประเทศไทย เพื่อความร่วมมือในการส่งเสริมการศึกษาพร้อม ๆ กับการท่องเที่ยวเชิงอนุรักษ์

ในส่วนของการบริหารจัดการพิพิธภัณฑ์ อุ่รือหลวงเฉลิมพระเกียรติ 84 พรรษา ในอนาคต พลเรือโท อรรถพงษ์ ณ นคร เจ้ากรมอุทกหารเรือ กรุณาให้ความเห็นว่า “หลังจากเปิดพิพิธภัณฑ์แล้ว กรมอุทกหารเรือสามารถบูรณาการจัดการและดูแล พิพิธภัณฑ์ให้ดำเนินการต่อไปได้เพียงช่วงระยะเวลาหนึ่ง เพราะดำเนินโครงการฯ จัดทำ พิพิธภัณฑ์มาตั้งแต่แรกและยังมีกำลังพลเพียงพอ แต่ในระยะยาวคงไม่สามารถดำเนินการได้อีก ต่อเนื่องตลอดไป เนื่องจากกรมอุทกหารเรือเป็น หน่วยเทคนิคที่มีภารกิจในการซ่อมและสร้างเรือ เป็นหลัก และกรมอุทกหารเรือต้องย้ายไปอยู่ที่ สัตหีบตามนโยบายของกองทัพเรือ ซึ่งจะเริ่มย้าย หน่วย ตามโครงการตั้งแต่ปีงบประมาณ 2554 จน เหลือเพียงอุทกหารเรือชั้นบุรีรัมย์ในพื้นที่เดิมเท่านั้น การดูแล รักษาและพัฒนา ตลอดจนการบริหาร งานพิพิธภัณฑ์ให้เจริญเติบโตอย่างยั่งยืน จำเป็น ต้องมีองค์ประกอบและความพร้อมในหลาย ๆ ด้าน ดังนั้น แนวทางการบริหารจัดการต่อไปในอนาคต ควรให้หน่วยงานที่เป็นส่วนราชการศึกษาของ กองทัพเรือรับผิดชอบ อาจเป็นหน่วยงานหนึ่ง ของแผนกพิพิธภัณฑ์ กองประวัติศาสตร์ กรมยุทธศึกษาทหารเรือ ที่มีอัตรากันทรัพย์ และ เจ้าหน้าที่พิพิธภัณฑ์ ดูแลทั้งด้านการจัดการ และ งบประมาณ เป็นพิพิธภัณฑ์อีกแห่งหนึ่งของ กองทัพเรือที่เปิดกว้างสำหรับสาธารณชน เพื่อให้ สามารถพัฒนาจนกระทั่งเป็น *Marine Museum* ของประเทศไทยได้ในที่สุด”



**พลเรือโท อรรถพงษ์ ณ นคร
เจ้ากรมอุทกหารเรือ**

โครงการพิพิธภัณฑ์อุ่รือหลวงเฉลิมพระเกียรติ 84 พรรษา เป็น 1 ใน 9 โครงการ และกิจกรรมเฉลิมพระเกียรติ พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในโอกาสพระราชพิธีมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา ครบ 7 รอบ 5 ธันวาคม 2554 ของกองทัพเรือ เป็นเกียรติและ ความภาคภูมิใจของข้าราชการ ลูกจ้าง และพนักงาน ราชการทุกคนที่จะร่วมกันดำเนินงานให้ พิพิธภัณฑ์แห่งนี้เป็นแหล่งเรียนรู้และเผยแพร่ พระอัจฉริยภาพด้านการต่อเรือในพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัวและน้อมรำลึกถึงพระมหากรุณาธิคุณ ที่ทรงมีต่อกองทัพเรือและปวงชนชาวไทย รวมทั้งเป็นศูนย์รวมองค์ความรู้ด้านการต่อเรือ และอุตสาหกรรมอุ่รือของประเทศไทย เพื่อ เฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว ด้วยความจงรักภักดี

ขอขอบคุณ

พลเรือเอก ดร.วีรวัฒน์ วงศ์ดุนตรี
พลเรือโท อรรถพงษ์ ณ นคร
นาวาเอก วิพันธ์ ชมะโชค
นาวาเอก วีรยุทธ ตุลวรรณะ
นาวาโท สุรลินธุ์ สิงหาราเม肯

กรรมการบริหารสถาบันเทคโนโลยี ป้องกันประเทศไทย (ผู้ทรงคุณวุฒิ)
เจ้ากรมอุทกหารเรือ
รองเลขานุการกองทัพเรือ
ผู้อำนวยการกองการศึกษา กรมพัฒนาการช่าง กรมอุทกหารเรือ
นายช่างแผนกว่างแผนสร้างเรือ
กองแผนงานฝ่ายเรือ กรมแผนการช่าง กรมอุทกหารเรือ

บรรณานุกรม

พลเรือโท อรรถพงษ์ ณ นคร. เจ้ากรรมอุทกหารเรือ. สัมภาษณ์. 26 ตุลาคม 2553.

พลเรือเอก ดร.วีรวัฒน์ วงศ์ดันตรี. กรรมการบริหารสถาบันเทคโนโลยีป้องกันประเทศไทย (ผู้ทรงคุณวุฒิ). สัมภาษณ์. 21 ตุลาคม 2553.

ราชกิจจานุเบกษา. เล่ม 7 แผ่นที่ 42 วันที่ 18 มกราคม รัตนโกสินทร์²³ 109
นัมเบอร์ 367. หน้า 372-373.

สำนักพิพิธภัณฑสถานแห่งชาติ กรมศิลปากร. คู่มือพิพิธภัณฑ์ห้องถิน. พิมพ์ครั้งที่ 3.
กรุงเทพมหานคร, บริษัทกราฟฟอร์แมท (ไทยแลนด์) จำกัด, 2550.

ขอเชิญข้าราชการ ลูกจ้าง พนักงานราชการกรมอุทกหารเรือ และท่านที่สนใจ ร่วมเป็นส่วนหนึ่งในโครงการพิพิธภัณฑ์อุ่รือหลวงเฉลิมพระเกียรติ 84 พรรษา เพื่อเฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในโอกาสพระราชพิธีมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา ครบ 7 รอบ 5 ธันวาคม 2554 โดยร่วมบริจาควัตถุ สิ่งของ รูปภาพ เอกสารหลักฐานที่มีคุณค่าทางประวัติศาสตร์และเกี่ยวข้องกับกรมอุทกหารเรือ หรือให้ข้อมูลเรื่องราวเกี่ยวกับกรมอุทกหารเรือในอดีต ตลอดจนคำแนะนำการจัดทำพิพิธภัณฑ์ แก่คณะกรรมการโครงการจัดทำพิพิธภัณฑ์อุ่รือหลวงเฉลิมพระเกียรติ 84 พรรษา กรมอุทกหารเรือ

ท่านที่สนใจสามารถสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ คณะกรรมการโครงการจัดทำพิพิธภัณฑ์อุ่รือหลวงเฉลิมพระเกียรติ 84 พรรษา กรมอุทกหารเรือ (นาวาเอกหญิง กาญจนา ทรงวิทย์ โทร. 0 2475 4507 หรือ นาวาตรีหญิง รศนา สมพงษ์ โทร. 0 2475 4185)



การสรรสร้างเรือตราชการน้ำความกว้าง 50 เมตร

นาวาเอก ศราวุธ วงศ์เงินยง

ผู้อำนวยการกองออกแบบต่อเรือ กรมแผนการช่าง กรมอุทการเรือ



บทคัดย่อ

กองทัพเรือมีความต้องการในการใช้เรือที่มีขนาดที่เหมาะสม สามารถปฏิบัติภารกิจตามที่ได้รับมอบหมายได้อย่างมีประสิทธิภาพ อีกทั้งกองทัพเรือโดยกรมอุทการเรือได้มีแผนพัฒนาบุคลากรด้านการออกแบบเรือ และการต่อเรือขึ้นใช้งาน โดยมีวิวัฒนาการอย่างต่อเนื่องมาเป็นลำดับ กองทัพเรือได้ให้ความสำคัญในการพัฒนาศักยภาพบุคลากรทางด้านเทคนิคให้มีคุณภาพ มีความรู้ความชำนาญในการปฏิบัติงานในหน้าที่และพยายามพัฒนาตนเองให้มีความรอบรู้และก้าวทันวิทยาการสมัยใหม่ โดยเฉพาะด้านการต่อเรือ สำหรับใช้ในราชการทำให้เกิดความคุ้มค่าทางเศรษฐกิจ เมื่อเปรียบเทียบกับการจัดหาเรือจากต่างประเทศ นับว่าเป็นการส่งเสริมอุตสาหกรรมการต่อเรือภายในประเทศของภาครัฐร่วมกับเอกชน การมีบุคลากรและเครื่องมือที่ทันสมัยสามารถพัฒนาการออกแบบและการสร้างเรือที่มีสมรรถนะตอบสนองความต้องการทางยุทธการและการใช้งานของหน่วยเรือได้เป็นอย่างดีทั้งความนี้เป็นการนำเสนอข้อมูลเรือตรวจการณ์ขนาดความกว้างประมาณ 50 เมตร ซึ่งเป็นขนาดเรือที่มีใช้ในการปฏิบัติภารกิจในเขตเศรษฐกิจจำเพาะของกองทัพเรือไทยและต่างประเทศกับแนวคิดการสรรสร้างงานออกแบบ

1. กล่าวนำ

ด้วยความสำเร็จของการออกแบบเรือโครงการสร้างเรือตรวจสอบกรณีใกล้ฝั่งชุดเรือ ต.991 และนำไปสู่การพัฒนาเรือตรวจสอบกรณีใกล้ฝั่งชุดเรือ ต.994 ที่มีขนาดใหญ่ขึ้น อีกเพียงเล็กน้อย เพื่อเพิ่มพื้นที่ใช้สอยภายในเรือมีผลทำให้ระหว่างขับน้ำสูงขึ้น หากแต่ยังคงกำลังขับเคลื่อนหรือคงใช้ระบบขับเคลื่อนเดิม โดยยังคงขีดความสามารถด้านความเร็วเช่นเดิวกับเรือ ต.991 ประกอบกับได้พิจารณาขีดความสามารถด้านการทรงตัวและการหันเลี้ยวที่ดีขึ้น อีกทั้งจะสามารถติดตั้งอาวุธปล่อยน้ำวนได้ทันทีที่มีภัยเรือเพื่อเพิ่มอนุภาพในการปฏิบัติการที่ได้เปรียบทำลายกำลังทางเรือของข้าศึกและที่สำคัญเป็นอย่างยิ่งคือพระราชดำรัสที่ทรงมีถึงเรือตรวจสอบกรณีของกองทัพเรือตอนหนึ่งทรงรับสั่งว่า “เรือดูแลใกล้ฝั่งที่ดีกว่า แต่ลำที่เราทำ เรายังคงใช้ได้ดีแล้ว แต่ที่ควรจะสร้างต่อไปให้ใหญ่กว่านี้ ใหญ่กว่านี้หน่อย เพราะถ้าไม่ใหญ่พอ จะไม่สามารถที่จะปฏิบัติการอย่างต่อเนื่อง” ทั้งได้ทรงรับสั่งถึงเรือตรวจสอบกรณีของประเทศไทยเช่นเดียวกัน ซึ่งจะน้อมนำเป็นแนวทางในการนำเสนอทุกคน

2. เรือตรวจสอบ

การนำเสนอข้อมูลเรือตรวจสอบกรณีที่จะใช้ในการพิจารณาออกแบบเรือตรวจสอบกรณีชุดใหม่ ที่มีขนาดความยาวประมาณ 50 เมตร จะพิจารณาจากข้อมูลทางเทคนิคเบื้องต้นของเรือขนาดใกล้เคียงมีใช้งานในกองทัพเรือไทย และกองทัพเรือหรือหน่วยยามฝั่งของต่างประเทศ เพื่อที่จะใช้เป็นประโยชน์ในการกำหนดแนวคิดการออกแบบเบื้องต้น (Concept Design) ที่จะเป็นพื้นฐานสำคัญของการออกแบบ รูปทรงตัวเรือ (Hull Form) ระบบขับเคลื่อน (Propulsion Plant) โครงสร้างตัวเรือ (Hull Structure) และการทรงตัวของเรือ (Ship Stability) ตลอดจนสมรรถนะด้านความเร็ว ระยะปฏิบัติการ และความคงทนทะเล รวมถึง

ความต้องการในเบื้องต้น ของระบบไฟฟ้าและเครื่องจักรช่วย พร้อมทั้งแนวโน้มของระบบอาวุธที่จะติดตั้งบนเรือ เหล่านี้จะต้องสามารถตอบสนองความต้องการของผู้ใช้เรือได้อย่างมีประสิทธิภาพ

2.1 เรือตรวจสอบกรณีของกองทัพเรือที่มีขนาดใหญ่กว่าเรือตรวจสอบกรณีใกล้ฝั่งชุดเรือ ต.991 ที่มีใช้ราชการอยู่ในปัจจุบัน ประกอบด้วย เรือตรวจสอบกรณีปืนชุด เรือหลวงสัตหีบจำนวน 6 ลำ เรือตรวจสอบกรณีปืนชุด เรือหลวงหัวพินจำนวน 3 ลำ ทั้งสองชุดนี้สร้างขึ้นใช้งานโดยอู่ต่อเรือในประเทศไทยและเรือยนต์เรือโฉมตีปืนชุด เรือหลวงชลบุรี จำนวน 3 ลำ สร้างจากต่างประเทศ มีคุณสมบัติเบื้องต้นเปรียบเทียบแสดงตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 คุณสมบัติเบื้องต้นเรือตรวจการณ์ปืนและเรือยนต์เรือโฉมตีปืนของกองทัพเรือ

รายการ	ชุดเรือหลวงสัตหีบ	ชุดเรือหลวงหัวหิน	ชุดเรือหลวงชลบุรี
ความยาวตลอดลำ (L) (เมตร)	50	62	60.4
ความกว้าง (B) (เมตร)	7.3	8.9	8.8
ความลึก (D) (เมตร)	4.1	5.2	5.2
กินน้ำลึกเฉลี่ย (T) (เมตร)	1.8	2.2	2.0
ระหว่างขันน้ำ Δ (ตัน)	265	590	450
เครื่องจักรขับเคลื่อน	2 MTU 16V538 TB91	3 Paxman 12VP185	3 MTU 20V538 TB92
	2* 2,630 kW	3*2,640 kW	3*3,730 kW
เพลาใบจักร	2 FFP	2 FFP + 1 CPP	3 FFP
ความเร็วสูงสุด (kts)	25	25	29
ระยะปฏิบัติการ	2,500 @ 15 kts	2,500 @ 15 kts	2,850 @ 18 kts
กำลังผล (นาย)	56	45	45
ขึ้นระวางประจำการ	16 กันยายน 26	17 มกราคม 44	22 กุมภาพันธ์ 26
สร้างโดยอู่ต่อเรือ	บ.อิตัลไทยมาเริน	อร.&บ.อาเซียนมาเริน	BREDA, ITALY

2.2 เรือตรวจการณ์ของกองทัพเรือ และหน่วยยามฝ่ายของต่างประเทศที่ได้สร้าง เรือขนาดประมาณ 50 เมตร ที่ได้คัดเลือกมา นำเสนอด้วยคุณสมบัติเบื้องต้นเรือตรวจการณ์ปืนและเรือยนต์เรือโฉมตีปืนของกองทัพเรือ ที่ต้องใช้งานมาแล้วหลายชุด เรือของประเทศไทยเดียวที่เป็นเรือที่ต้องใหม่เพียงแล้วเสร็จ และเรือที่อยู่ในระหว่างการดำเนินโครงการสร้างขึ้นใหม่ เพื่อทดแทนเรือรุ่นเก่าของสหราชอาณาจักร จำนวน 3 ชุด นำเสนอด้วยคุณสมบัติเบื้องต้นของเรือทั้ง 3 ชุด มาดำเนินการต่อไปย่างประกอบด้วย

เรือตรวจการณ์ชั้น SVETLYAK ที่ได้รับการออกแบบให้สามารถปฏิบัติภารกิจ หลากหลายรูปแบบ ทั้งเป็นเรือตรวจการณ์ปืนและเรือตรวจการณ์อาวุธปืนอย่างนำวิถี ต่อใช้งานมากกว่า 50 ลำ ขับเคลื่อนด้วย 3 เพลาใบจักร ความเร็วไม่น้อยกว่า 30 นอต ชุดที่มีรหัสรุ่น 10410, 10411 ใช้กับกองทัพเรือและหน่วยยามฝ่ายของรัสเซีย รุ่น 10412 ต่อให้กับกองทัพเรือเวียดนาม และสโลวาเกีย



ภาพที่ 1 เรือซึ่น SVETLYAK ของรัสเซีย

เรือยนต์เรือโจมตีรุ่นใหม่ของกองทัพเรือ อินเดีย เป็นเรือที่ทำการออกแบบและสร้างใน ประเทศอินเดีย โดย Garden Reach Ship Builders and Engineers (GRSE), เมือง

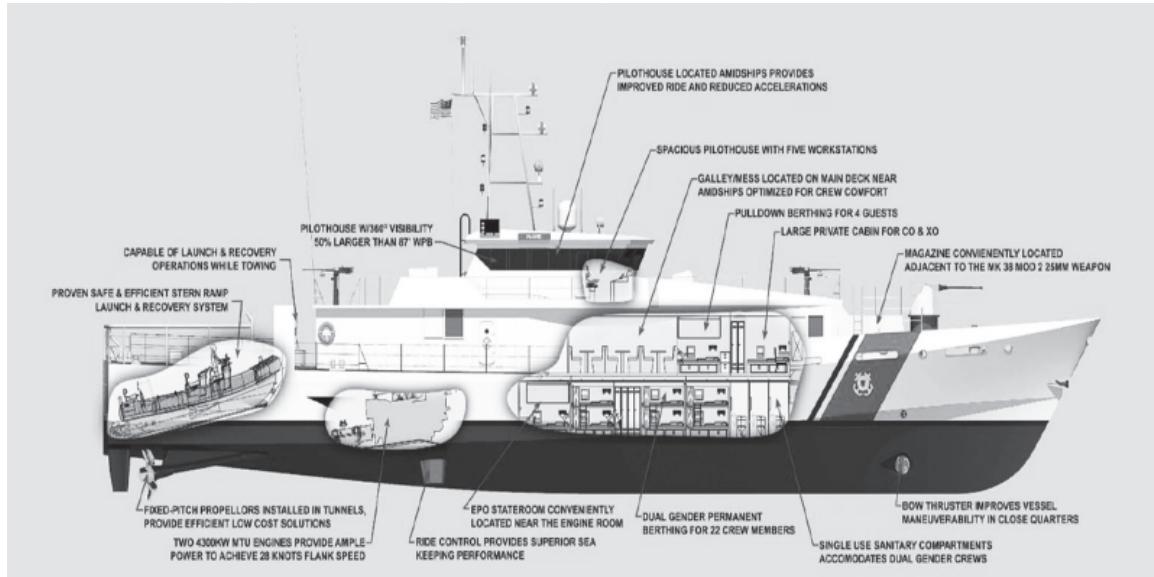
Kolkata, ขับเคลื่อนด้วย Water Jet 3 ชุด เครื่องความเร็วสูงสุด 35 นอต โดย 2 ลำล่าสุดจะประจำการที่เมือง GOA ทางฝั่งทะเล ด้านตะวันตกของประเทศอินเดีย



ภาพที่ 2 เรือยนต์เรือโจมตีของอินเดีย

เรือรุ่นใหม่ของหน่วยยามฝั่ง สหรัฐอเมริกา ออกแบบโดย บริษัท DAMEN ของประเทศเนเธอร์แลนด์ ตามความต้องการ ของหน่วยยามฝั่งสหรัฐอเมริกาที่ได้ผ่านการ วิเคราะห์จากผู้เชี่ยวชาญ และบทเรียนในอดีต (Expertise and Lessons Learn) ของการ ใช้เรือประเภทเดียวกันนี้ เรือชุดใหม่นี้ใช้ชื่อว่า SENTINEL Class เป็นเรือที่พัฒนาจากเรือ ต้นแบบของ Damen STAN Patrol 4708

ที่ได้ต่อให้กับกองทัพเรือประเทศไทย ในปี 2004 - 2005 จำนวน 3 ลำ มีขนาด ใกล้เคียงกับเรือ CYCLONE Class เรือรุ่นใหม่นี้ขับเคลื่อนด้วย 2 เพลาใบจักร แบบ Fixed Pitch ความเร็วสูงสุดไม่ต่ำกว่า 28 นอต สามารถปล่อยและเก็บเรือยางห้องแข็ง ความเร็วสูง (40 นอต) ได้บริเวณท้ายเรือ (Stern Ramp) ติดตั้งปืน 25 มิลลิเมตร



រាជធានី ៣ រឹងចំណាំ SENTINEL ទៅអាជីវការនៃសហរដ្ឋអាមេរិកា

តារាងទី ២ ប្រើប្រាស់ពីរប្រភេទកុលសមប័ណ្ណិករៀនទៅតារាងទី ១ តារាងទី ៣ រឹងចំណាំ SENTINEL ទៅអាជីវការនៃសហរដ្ឋអាមេរិកា

ITEM	10410 SVETLYAK USSR	Fast Attack Craft INDIA	SENTINEL Class US Coast Guard
Dimensions, m (feet)	49.5 x 9.2 x 2.5	48.9 x 7.5 x 2.6 (160.4 x 24.6 x 8.5)	46.79 (153.5)
Displacement	390 tons	260 tons	353 tons
Main Propulsion System	3 MB-520 3 Fixed Pitch Propellers Total 16,200 hp	3 MTU 16 V 4000 M90 3 x 3900 kW 3 Kamewa,Waterjets	2 MTU engine 2 x 4300 kW Fixed Pitch Propellers
Max Speed	31 - 32 kts	35 kts	> 28 kts
Range	2,200 NM @ 12 - 13 kts	2,000 NM @ 13 kts	~ 2,500 NM @ 12 kts
Complement	28 + 14	4 off + 38 crew	22
Endurance	10 days	-	5 days
Guns	30 mm AK-306M 76 mm AK-176 gun mount	30 mm 2 x 12.7 mm	MK 38 MOD 2 25 mm 2 x 12.7 mm

3. ขั้นตอนการสร้างงานออกแบบ (Steps in The Creative Design Work)

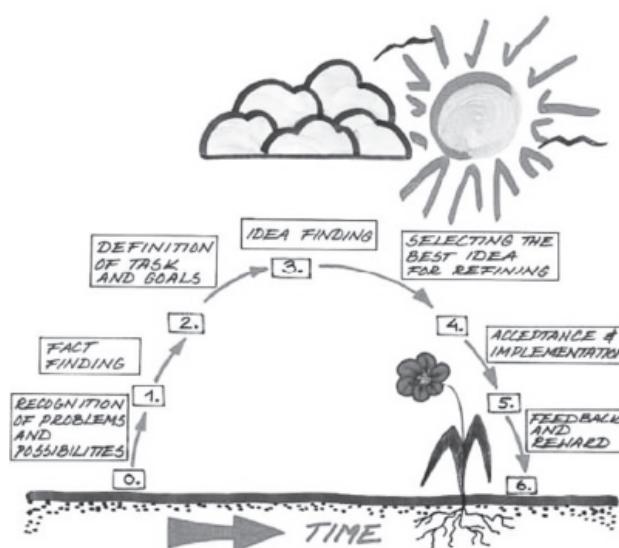
การออกแบบเรือที่มีขีดความสามารถเหมาะสมตามความต้องการของผู้ใช้เรือหรือเจ้าของเรือ โดยมีหลักการและแนวคิดเบื้องต้นที่จำเป็นนำมาใช้ในการออกแบบ ซึ่งแนวคิดการออกแบบอย่างเป็นระบบ (System Thinking) ซึ่งระบบต่าง ๆ ที่ใช้งานอยู่บนเรือ จะต้องนำมาทำงานร่วมกันเพื่อให้สามารถติดตั้งบนเรือและใช้งานตอบสนองการกิจของเรือ ล้านชั้น ๆ เรียกว่า “System Based Ship Design” ด้วยขีดความสามารถของโปรแกรม

ช่วยออกแบบเรือจะช่วยให้งานออกแบบเรือพร้อมส่วนประกอบที่มีความสัมพันธ์โดยตรงต่อกัน ทำให้ผู้ออกแบบสามารถมองภาพของเรือและส่วนประกอบได้ เพื่อการประเมินปรับปรุงระบบต่าง ๆ และวิธีการทำงานเลือกงานระบบที่เหมาะสม อาศัยความคิดสร้างสรรค์ (Creativity) ของผู้ออกแบบและเทคโนโลยีอุปกรณ์ที่ผู้ออกแบบเลือกนำมาใช้ ซึ่งสิ่งเหล่านี้จะต้องสอดคล้องและสามารถตอบสนองได้ระหว่างกัน

MISSION FUNCTION ➔ FORM ➔ PERFORMANCE ➔ ECONOMICS

การคิดอย่างเป็นระบบสู่งานสร้างสรรค์ (A Systematic Approach to Creativity) การเกิดแนวคิดที่เป็นจริงเป็นเพียงส่วนหนึ่งของขบวนการงานสร้างสรรค์ผลงาน ถึงแม้จะเป็นเพียงส่วนเล็กน้อย เมื่อเปรียบเทียบกับ

การเตรียมการงานลึกลับ เสร็จลื้น อย่างไรก็ตาม เป็นความจำเป็นในการหาสิ่งใหม่และทางเลือกใหม่ มีกระบวนการเป็นลำดับขั้นตอนตามที่แสดงด้วยภาพที่ 4



ภาพที่ 4 ขั้นตอนการคิดอย่างเป็นระบบสู่งานสร้างสรรค์

ขั้น 0 Recognition of Problems Possibilities การตระหนักถึงปัญหาและความเป็นไปได้ เป็นการเริ่มต้นกระบวนการสร้างงานออกแบบ ซึ่งเราจะต้องประมวลผลงานการสร้างที่ผ่านมาและมองอย่างต่อเนื่องต่อการเพิ่มประสิทธิภาพ สามารถถูกรับรู้ที่มีความถูกต้องน่าเชื่อถือมากขึ้น หรือวิธีการที่มีต้นทุนถูกลง เหล่านี้ มิใช่เฉพาะงานของน้ำาสถาปนิก แต่รวมถึงงานในสาขาต่าง ๆ เพื่อหาความเป็นไปได้ใหม่ ๆ ที่จะนำมาประยุกต์ในงานต่อเรือ

ขั้น 1 Fact Finding ค้นหาข้อเท็จจริงทำการวิเคราะห์ข้อมูลความสามารถสมรรถนะและทุณภูมิทางเศรษฐศาสตร์ของการออกแบบที่ผ่านมาเปรียบเทียบข้อมูลกันระหว่างโครงการจดหมายเรือชุดต่าง ๆ ข้อมูลทุกด้านที่เกี่ยวข้องกับราคาน้ำที่ใช้ในการต่อเรือและการใช้งาน ราคาวัสดุที่สูงนำไปสู่ความคิดในการเลือกที่จะเปลี่ยนวัสดุและผู้จัดส่ง ราคาก่อสร้างที่สูง ต้องตรวจมูลค่างานออกแบบว่าใช้วิธีการมาตรฐานทางภายนอก หรือควรพัฒนาลิ่งอำนวยความสะดวก สำหรับผู้โดยสาร หรือความปลอดภัยของผู้โดยสาร

ขั้น 2 Definition of Task and the Goals การระบุถึงปัญหาจะต้องอยู่บนพื้นฐานของความเป็นจริง ซึ่งจะเป็นตัวที่ควบคุมถึงการให้บริการและหากมีปัญหาหลายด้าน ทุกคนในทีมงานจะต้องช่วยกันทำการหาแนวทางและเข้าใจปัญหาในทิศทางเดียวกัน เป้าหมายของงานจะต้องกำหนดให้ชัดเจน เนื่องจากจะต้องมีการจัดลำดับความสำคัญของทางเลือก

เพื่อนำไปสู่เป้าประสงค์ นโยบายของสถาบันจะมีการแบ่งเป้าหมายออกเป็น “must (ต้อง)” กับ “want (อยากรู้)” บางครั้งอาจเป็นการยกสำหรับทีมงานในการระบุถึงปัญหาและเป้าหมายการหารือกับเจ้าของเรือเพื่อกำหนดสาเหตุของปัญหาและระบุเป้าหมาย เพิ่มเติมให้ทีมงานหารือร่วมกันว่าจะสามารถตอบสนองได้เพียงไร

ขั้น 3 Searching for Ideas สำรวจแนวคิดเป็นขั้นตอนที่มีความสำคัญที่สุดของ การจัดการปัญหาให้เกิดแนวคิดที่เหมาะสมเพื่อช่วยการค้นหาวิธีการสร้างแนวคิดที่หลากหลายที่จะสามารถนำมาใช้ สิ่งสำคัญที่ทีมงานทุกส่วนควรจะดำเนินการ คือ กฎของการมุ่งสู่งานสร้าง ดังนี้

- เราต้องการทางเลือกที่หลากหลาย “บริมาณก่อให้เกิดคุณภาพ”
- เป็นความจำเป็นที่จะมองให้อยู่เหนือการครอบงำ, วิธีการแบบเก่า ๆ
 - ห้ามการลอกแผลง ระหว่างสร้างแนวคิดสร้าง
 - แต่ละแนวคิด มีคุณค่า และมีลิทธิ์อยู่อย่างน้อยชั่วขณะ
 - งานสร้าง สามารถสร้างขึ้นได้ทั้งส่วนบุคคลและกลุ่มคน
 - แต่ละบุคคลมีข้อความสามารถด้านการสร้างที่จะนำไปพิจารณาสู่อนาคต
 - ทีมงานควรประกอบด้วยบุคคลจากหลายประสบการณ์และความเชี่ยวชาญ เช่น เหล่านี้ไม่จำเป็นต้องเป็นผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้าน การออกแบบเรือ หากเข้าใจหลักการเบื้องต้นของน้ำาสถาปัตย์ ทีมงานที่มีความเป็นหนึ่ง

เดียวกันและจะไม่สรรสร้างวิธีการที่หลากหลาย จนเกินความจำเป็น การเก็บรักษาแนวคิด ที่เกิดขึ้น ด้วยการบันทึกบนกระดาษให้ทุกคนได้เห็นในขณะที่ความคิดเห็นของผู้ที่ไม่ใช่ผู้เชี่ยวชาญ เฉพาะทาง อาจไม่ได้รับการยอมรับแต่อาจเป็น ช่วงเวลาให้ชวนติดตามที่อาจนำไปสู่คำตอบของ ปัญหา ทีมงานเพียง 4 - 6 คน สามารถสร้าง ทางเลือกได้ 75 ถึง 100 ภายใต้เวลาเพียง ครึ่งชั่วโมง

ขั้น 4 Selecting the Best Idea for Refining คัดเลือกความคิดที่ดีที่สุดด้วยการ กลั่นกรอง ทุก ๆ ความคิดจะถูกสกัดด้วยข้อ กำหนด “ต้อง (Must)” ความคิดที่มีความ เป็นไปได้สูงสุด ที่สามารถนำไปสู่การวิเคราะห์ สำหรับการพัฒนาต่อไป ก่อนการคัดเลือก ขั้นสุดท้ายด้วยคำว่า “ต้องการ (Want)” บอยครึ่งการตรวจสอบผลกระทบทางข้าง เช่น ความต้องการด้านการลงทุนหรือสภาพแวดล้อม ของแนวร่วม เช่น อุ่นรีอและบริษัทจัดหาอุปกรณ์ ตลอดจนความพร้อมของอุตสาหกรรมรองรับ และอื่น ๆ

ขั้น 5 Acceptance and Implementation การยอมรับและการนำไปใช้ ขั้นตอน สำคัญของการยอมรับความคิดใหม่ เพื่อให้ ลูกค้ายอมเปลี่ยนด้วยการทบทวนเหตุผล ทำไม่ วิธีการแก้ปัญหานี้ ซึ่งมีความสำคัญและความ คิดใหม่นี้ บรรลุถึงเป้าหมาย จากความคิดที่ ใช้งานได้ จึงจะนำสู่วิธีการที่จะนำไปประยุกต์ใช้ ความคิดใหม่ ๆ มักจะถูกกำจัดลงอย่างง่ายดาย ด้วยระบบองค์กร ลูกค้าจะต้องให้การสนับสนุน

และป้องกันวิธีการเหล่านี้ไปสู่การยอมรับ และนำไปใช้ การเปลี่ยนแปลงในองค์กรใหญ่ ไม่สามารถจะผ่านไปได้โดยปราศจากการ สนับสนุนจากผู้ได้รับผลของการเปลี่ยนแปลง

ขั้น 6 Feedback and Reward ความ รับผิดชอบต่อความคิดแนวสร้างขึ้นอยู่กับ ลูกค้า เกียรติยศเป็นของทีมงานที่มีส่วนร่วม การสร้างสรรค์

4. การประยุกต์ใช้

การรวมปัจจัยที่เกี่ยวข้องในระดับ ต่าง ๆ ที่เป็นปัญหาของหน่วยปฏิบัติการ หน่วย ต้นสังกัดของเรือและผู้ใช้เรือ ตลอดจนเจ้าของ เรือคือองหัวเรือ เพื่อกำหนดความเป็นไปได้ ของความต้องการทางยุทธการที่ตอบสนอง ภารกิจที่มีความเป็นไปได้ก่อนที่จะดำเนินการ กำหนดความต้องการเบื้องต้น (Staff Target)

หากเปรียบเทียบกับเรือพาณิชย์ ลูกค้า จะถูกจัดลำดับให้อยู่สูงกว่าเสมอ ผู้ใช้เรือ อยู่เหนืออุ่ต่อเรือและเจ้าของเรือจะอยู่เหนือ ผู้ใช้เรือ ความต้องการที่เปลี่ยนแปลงของ ลูกค้าในช่วงระยะเวลาขั้นตอนก่อนลงนาม สัญญาอุ่ต่อเรือจะต้องพยายามที่จะตอบสนอง หลังจากนั้นจะยังมีการเปลี่ยนแปลงเกิดขึ้นได้ ตามความจำเป็นและข้อจำกัดต่าง ๆ ที่อาจ เกิดขึ้น โดยเฉพาะอย่างยิ่งการคงไว้ซึ่ง รายละเอียดของสัญญาที่มีผลกระทบต่อ สมรรถนะของเรือ ทำให้ลิ้นเปลือกพลังงาน และค่าใช้จ่ายของการปฏิบัติงานสูงขึ้น เนื่องจาก ปัจจัยค่าใช้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงเป็นต้นทุน สำคัญของการปฏิบัติการของเรือพาณิชย์ ที่

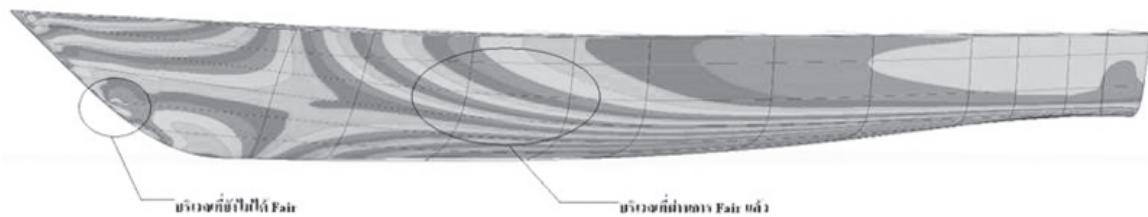
เจ้าของเรือจะต้องเข้มงวดกับค่าต่อเรือในการจัดหาพัสดุที่มีประสิทธิภาพคุ้มค่าต่อมูลค่าของการว่าจ้างต่อเรือ

การที่กองทัพเรือจะนำปัจจัย การใช้พลังงานมาเปรียบเทียบประสิทธิภาพของเรือ ที่จะจัดหาหรือพัฒนาแบบขึ้นมาใหม่ รวมทั้งต้นทุนในการจัดหาและมูลค่าในการใช้งาน หรือที่เรียกว่า Initial Cost, Operation Cost and Maintenance Cost ควรได้นำมาพิจารณาแบบเรือที่เหมาะสม จากบทความการพัฒนา

แบบลายเส้นตัวเรือที่เหมาะสม ในสารสารนอุทการเรือ ฉบับประจำปี 2552 ได้กล่าวถึงวิธีการออกแบบลายเส้นตัวเรือที่มีผลโดยตรงต่อประสิทธิภาพการใช้พลังขับเคลื่อนของเรือ ณ ความเร็วปกติการและระหว่างขับน้ำที่กำหนดซึ่งเป็นค่าลักษณะที่เรียกว่า ค่า Froude Number, $F_n = V/(gL)^{1/2}$ จะสามารถทำให้ได้รูปทรง ตัวเรือได้แนวโน้มที่จะสามารถประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิงได้มากกว่า

$$\text{โดยที่ } F_n = \left(F_n = \frac{V}{\sqrt{gL}} \right)$$

V = ความเร็วเรือ (m/s), $g = 9.81$ m/s², L = ความยาวของเรือ (m)



ภาพที่ 5 การตรวจสอบความเรียบของรูปทรงตัวเรือ (Hull Form) ผลิตจากแบบลายเส้นตัวเรือ

5. สรุป

ด้วยแนวโน้มของการพัฒนาเรือที่มีขนาดประมาณ 50 เมตร ของ ต่างประเทศที่สอดคล้องกับแนวพระราชดำริสและจากแนวคิดการออกแบบ อย่างเป็นระบบ (System Thinking) ที่ได้นำเสนอขั้นตอนของการคิดอย่าง เป็นระบบสู่งานสร้าง (A Systematic Approach to Creativity) เพื่อ กำหนดความต้องการแบบเรือตรวจการณ์ ที่มีคุณสมบัติเหมาะสม โดยเฉพาะ อย่างยิ่งสมรรถนะหลัก ความเร็ว และระยะปฏิบัติการ ระบบขับเคลื่อนที่จะ ต้องสามารถตอบสนองลักษณะของการกิจ การลาดตระเวน และการเข้า ปฏิบัติการ จำนวนกำลังพล และที่พักอาศัย ส่วนระบบอาวุธและการตรวจการณ์ เป็นความต้องการสำคัญ รวมทั้งความต้องการอื่น ๆ เช่น การปล่อยเก็บเรือยนต์ การลดการสะท้อนคลื่นเรดาร์ประกอบกับปัจจัยของพลังงานและความคุ้มค่า ในเชิงพาณิชย์ เหล่านี้มีความจำเป็นที่จะต้องร่วมกันพิจารณากำหนดแนวคิด อย่างเป็นระบบ (System Thinking) ด้วยขีดความสามารถด้านการออกแบบ เรือของกรมอุทกหารเรือ จะทำให้การพัฒนาเรือตรวจการณ์มีลำดับขั้นตอน อย่างเป็นระบบ อีกทั้งสามารถตอบสนองต่อความต้องการของกองทัพเรือ เพื่อ ใช้ในการปฏิบัติการกิจในเขตเศรษฐกิจจำเพาะและปกป้องอธิบดีในน่านน้ำไทย และเหนืออื่นใดคือการน้อมนำพระราชดำริสที่ได้พระราชทานไว้เมื่อ 4 ธันวาคม 2550 เป็นแนวทางในการปฏิบัติงานพัฒนาแบบเรือตรวจการณ์ขนาดประมาณ 50 เมตร สำหรับต่อไป

บรรณานุกรม

นราภิเษก ศรรากุล วงศ์เงินยวงศ์ และ นาวาตรี ณัฐกร สุพัฒนະกรกิจ. “การพัฒนาแบบลายเส้น ตัวเรือที่เหมาะสม” สารสารกรรมอุทกหารเรือ ประจำปี 2552. หน้า 69 - 80

Levander, Kai. “Innovtion Ship Design” Can Innovative Ship be Designed in a Methodological Way?. Finland.

Murphy, Richard. “SENTINEL Class Patrol Boat Media Round Table” Acquisition Directorate. United Stated Coast Guard, Presentation Sep. 9 2008.

<http://kanchanapisek.or.th/speeches/2007/1204.th.html>

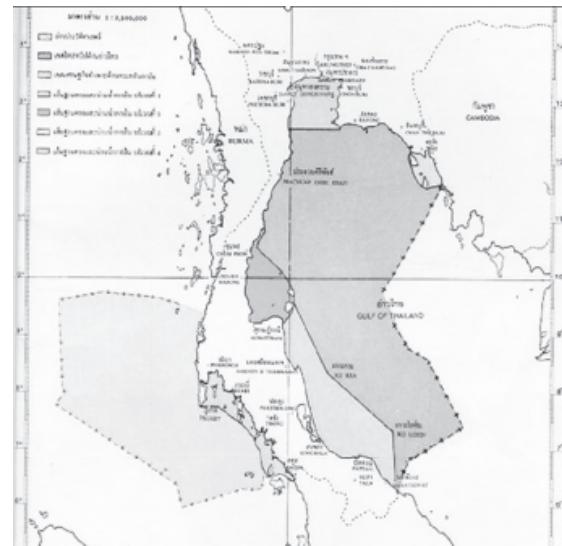
กรมอุทกหารเรือกับการจัดหารเรือดำเนิน

คณะกรรมการศึกษาและเตรียมข้อมูลการจัดหารเรือดำเนิน
กรมแผนกรช่าง กรมอุทกหารเรือ



ผลประโยชน์แห่งชาติทางทะเลของประเทศไทยนับว่ามีมูลค่ามหาศาล การขนส่งสินค้าเข้า - ออกประเทศไทยเป็นเส้นทางเศรษฐกิจหลักของประเทศไทยมากกว่าร้อยละ 90 นอกจากนี้ ในทะเลทั้งฝั่งอ่าวไทยและทะเลอันดามันยังอุดมสมบูรณ์ไปด้วยทรัพยากรธรรมชาติ ที่ช่วยเสริมสร้างความมั่งคั่งและรายได้ให้ประเทศมากมาย ไม่ว่าจะเป็นแหล่งประมงทรัพยากรสัตว์น้ำ แหล่งก้าชธรรมชาติ นอกจากนี้ยังมีพื้นที่ทับซ้อนในทะเล ที่แต่ละประเทศอ้างความชอบธรรมในการครอบครองและยังหาข้อตกลงและข้อยุติไม่ได้ กองทัพเรือเป็นหน่วยงานหลักที่มีหน้าที่ปกป้องดูแลรักษาผลประโยชน์แห่งชาติทางทะเลและเป็นเครื่องมือต่อรองทางการเมืองเมื่อมีข้อขัดแย้งต่าง ๆ การที่จะปกป้องผลประโยชน์แห่งชาติทางทะเลได้ ประเทศไทยต้องมีสมุทรถانุภาพ (Sea Power) ที่พร้อม ล้วนหนึ่งขององค์ประกอบของสมุทรถานุภาพและมีความสำคัญได้แก่ กองกำลังทางเรือซึ่งประกอบไปด้วยยุทธิปกรณ์ในการรบทั้ง 3 มิติ ได้แก่ เรือผิวน้ำ เรือดำเนิน อากาศยาน เป็นต้น จะเห็นได้ว่ากองทัพเรือไทยมีกำลังเรือผิวน้ำ มีอากาศยานจำนวนมากแต่ยังไม่มีเรือดำเนินซึ่งถือว่าเป็นยุทธิปกรณ์ในการทำการทางเรือที่มีพลังอำนาจและนำกระชานอย่างยิ่ง โดยเฉพาะในปัจจุบันประเทศไทยเพื่อนบ้านในภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ต่างก็จัดหารเรือดำเนินมาประจำการ ไม่ว่าจะเป็นประเทศสิงคโปร์ มาเลเซีย อินโดนีเซีย เวียดนาม บางประเทศมีทะเบียนพาเดพเพียงน้อยนิด แต่ก็ยังจัดหารเรือดำเนินไว้เป็นเครื่องมือต่อรองทางการเมือง

กองทัพเรือไทยของเราระหนักถึง การเตรียมการกำลังทางเรือเพื่อเป็นเครื่องมือ ทางการเมือง และให้เกิดความสมดุลของ กองกำลังทางเรือ และเป็นกองทัพเรือชั้นนำ ในภูมิภาค ในอดีตกองทัพเรือเคยมีเรือดำน้ำ ไว้ประจำการและได้ถูกปลดประจำการไป ภายหลังกองทัพเรือได้พยายามเสนอโครงการ จัดทำเรือหดแทนเรือดำน้ำที่ปลดประจำการประจำ การหลายครั้งแต่ก็ยังไม่ประสบความสำเร็จ ด้วยสาเหตุต่าง ๆ ในปัจจุบันกองทัพเรือจึงได้ เสนอโครงการจัดทำเรือดำน้ำไว้ประจำการอีก ครั้งหนึ่ง ดังนี้เมื่อกองทัพเรือมีโครงการจัดทำ เรือดำน้ำมาประจำการ กรมอู่ทหารเรือในฐานะ หน่วยเทคนิคที่รับผิดชอบในการซ่อมทำและ สร้างเรือสนับสนุนกองทัพเรือคงจะต้องมี ส่วนร่วมในการดำเนินการอย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้ จึงจำเป็นอย่างยิ่งที่กรมอู่ทหารเรือจะต้องศึกษา และเตรียมข้อมูลไว้ให้พร้อมเมื่อกองทัพเรือ ดำเนินการจัดทำเรือดำน้ำ ซึ่งจากแนวโน้ม ด้านงบประมาณและขีดความสามารถของ ประเทศไทย เรือดำน้ำที่จะจัดทำคงจะเป็น ระบบขับเคลื่อนชนิดดีเซล - ไฟฟ้า ส่วนเรือ ดำน้ำนิวเคลียร์เป็นเทคโนโลยีขั้นสูงและใช้ งบประมาณมหาศาลในการดูแลรักษา ในปัจจุบันประเทศไทยคงไม่มีขีดความสามารถ เพียงพอที่จะมีเรือประเภทนี้ไว้ประจำการ ในบทวานนี้จึงขอถ่ายทอดเรื่องราวของเรือ ดำน้ำดีเซล - ไฟฟ้าเป็นหลัก โดยในเนื้อหาจะ กล่าวถึงการจัดทำเรือดำน้ำของกองทัพเรือ ในอดีต ข้อมูลเรือดำน้ำของประเทศไทยเพื่อบ้าน ประเทศไทยผู้ผลิตเรือดำน้ำ ข้อมูลคุณลักษณะ เรือดำน้ำดีเซล - ไฟฟ้า การออกแบบเรือดำน้ำ



พื้นที่ทะเลเขตเศรษฐกิจจำเพาะของประเทศไทย
ซึ่งกองทัพเรือรับผิดชอบ

อู่ซ่อมทำเรือดำน้ำ และสุดท้ายการเตรียม ความพร้อมของกรมอู่ทหารเรือในการซ่อมทำ เรือดำน้ำ ซึ่งข้อมูลต่าง ๆ ในบทความนี้ได้ รวบรวมจากผู้รู้หลายท่าน คณะผู้เขียนบทความ ต้องขออภัยที่มิได้แจ้งให้ท่านทราบ และหากมี ข้อผิดพลาดประการใดต้องขออภัยไว้ ณ ที่นี่ ด้วย

ประวัติการจัดทำเรือดำน้ำของ กองทัพเรือไทย

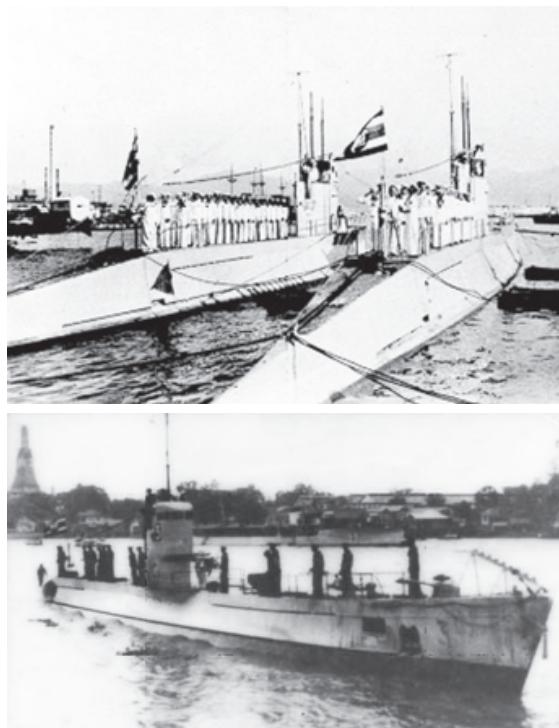
ในสมัยหนึ่ง กองทัพเรือไทยเคยมีเรือ ดำน้ำประจำการอยู่ถึง 4 ลำ ทำให้กองทัพเรือ ของไทยในขณะนั้น เป็นกองทัพเรือที่น่า เกรงขามที่สุดในนานาประเทศแถบเอเชีย ตะวันออกเฉียงใต้ สาเหตุก็เพราะเขต อันตรายจากเรือดำน้ำ หรือ Sphere of Submarine Danger นั่นเอง อันตรายจาก เรือดำน้ำ ในสมัยนั้นก็คือ ความหวั่นเกรงต่อ

เรือด้านน้ำ ซึ่งไม่รู้ว่าจะถูกครอบโภมตีจากเรือด้านน้ำ เมื่อไหร่ เพราะเทคโนโลยีในการตรวจจับเรือด้านน้ำยังไม่ดีเท่ากันในยุคปัจจุบัน ดังนั้นในการที่จะส่งเรือเข้ามาในน่าน้ำของไทย จึงมีข้อจำกัดมากขึ้นจะส่งเรือใหญ่มากไม่ได้ เพราะเลี่ยงต่อการถูกครอบโภมตี จะส่งเรือเล็กมากที่มีปัญหารื่องน้ำมันเชื้อเพลิงและเสบียงอาหารไม่เพียงพอ อีกทั้งยังต่อกรกับเรือรบผิวน้ำของไทยเราได้ยาก เพราะขนาดเท่าเทียมกันด้วยเหตุนี้เรือด้านน้ำจึงเป็นเครื่องจักรกลที่สร้างความกดดันให้กับข้าศึกได้อย่างมหาศาลเลยทีเดียว

จุดเริ่มต้นของการมีเรือด้านน้ำในประเทศไทย เริ่มนากโครงการจัดสร้างกำลังทางเรือ พ.ศ.2453 โดยโครงการนี้ประกอบด้วยคณะกรรมการ คือ นายพลเรือตรี พระเจ้าพี่ยาเธอ กรมหมื่นชุมพรเขตอุดมศักดิ์, นายพลเรือตรี พระยาราชวงศ์สัน และ นายพลเรือตรี พระเจ้าน้องยาเธอ กรมหมื่นสิงหวิกรมเกรียงไกร ได้จัดทำขึ้นโดย สมเด็จเจ้าฟ้า กรมหลวงนครสวรรค์วรวิณิจ เสนาดีกรีทางทหารเรือ ซึ่งได้ทรงนำทูลเกล้าฯ ถวายพระบาทสมเด็จพระมงกุฎเกล้าเจ้าอยู่หัว โดยในรายงานได้เสนอความต้องการ เรือ ส. จำนวน 6 ลำ แต่เนื่องจากว่าสภาวะเศรษฐกิจของไทยหลังสงครามโลกครั้งที่ 1 นั้น ไม่เอื้ออำนวยให้กองทัพเรือจัดซื้อหรือสร้างเรือด้านน้ำมาไว้ใช้ในราชการได้ (เรือ ส. เป็นคำที่ใช้เรียกเรือด้านน้ำ ในยุคนั้น โดย ส. ย่อมาจากคำว่า สันมารีน (Submarine) หรือ สันเมร์สสีเบิล โน๊ท (Submersible Boat) ซึ่งแปลว่าเรือด้านน้ำ ในภาษาอังกฤษ

ต่อมาเมื่อปี พ.ศ.2458 สมเด็จเจ้าฟ้า มหิดลอดุลยเดช กรมหลวงสงขลานครินทร์ เสด็จกลับจากการศึกษาวิชาการทหารเรือจากประเทศเยอรมนี ซึ่งพระองค์ทรงเป็นผู้ที่มีความรู้เรื่องเรือด้านน้ำเป็นอย่างดี และกล่าวได้ว่าเป็นเพียงผู้เดียวในเมืองไทยสมัยนั้น ที่มีความรู้เกี่ยวกับเรือด้านน้ำ พระองค์ทรงสนพระทัยในวิชาการเรือด้านน้ำเป็นพิเศษ เดย์ได้รับรางวัลที่ 1 ใน การออกแบบเรือด้านน้ำ ในระหว่างที่ทรงศึกษาอยู่ที่เยอรมนี (ขณะนั้นทรงดำรงยศ เรือโท) ทรงถวายรายงานเรื่องเรือ ส. ต่อเสนาบดีกระทรวงทหารเรือในขณะนั้น คือ พลเรือโท กรมหลวงชุมพรเขตอุดมศักดิ์ ในรายงานฉบับนี้พระองค์ทรงเสนอแนวความคิดในการจัดหาเรือ ส. ตั้งแต่ความสำคัญ ผลประโยชน์ และผลเสียจากการมีเรือ ส. แผนการส่งนักเรียนไปเรียนวิชาเกี่ยวกับเรือ ส. แผนการสร้างเรือ ส. และแผนการใช้เรือ ส. ในการป้องกันประเทศไทย และพระองค์ได้ทรงสรุปในตอนท้ายว่า ถึงแม้ว่าประเทศไทยจะเห็นสมควรว่าจะมีหรือไม่มี เรือ ส. ก็ตามที่ แต่ก็ควรจะศึกษาเรื่อง เรือ ส. ไว้เพื่อที่ว่าเวลาที่เราต้องรบกับ เรือ ส. เราจะได้รู้ว่าเราจะต้องทำอย่างไร เพื่อที่จะได้มีเสียที่เพรากความเขลา หรือความไม่รู้ สำหรับพระบาทสมเด็จพระมงกุฎเกล้าเจ้าอยู่หัว ได้ทรงพระราชนานพราชทรัพย์ส่วนพระองค์ให้ นาวาตรี หลวงห้ามสมุทร (พลเรือตรี พระยาห้ามกลางสมุทร) ได้เข้าศึกษา การใช้เรือด้านน้ำในกองทัพเรือ อังกฤษจนสำเร็จ และได้ประจำการในกองเรือด้านน้ำของราชนาวีอังกฤษ ในสหราชอาณาจักร ประจำปี 18 ปี ภายหลังการ

เปลี่ยนแปลงการปกคลอง ความฝันของกองทัพเรือ ที่จะได้มีเรือดำน้ำไว้ใช้ในราชการ จึงเป็นจริง โดยสถาปัตย์แทนรายภูรได้อนุมัติ พระราชนัญญติบัตรรุ่งกำลังทางเรือ พ.ศ.2478 โดยในพระราชบัญญัตินี้ได้กำหนดให้กองทัพเรือ ต่อเรือดำน้ำจำนวน ๖ ลำ โดยในที่สุดแล้วไทยได้ทำสัญญาว่าจ้างต่อเรือกับ บริษัท มิตซูบิชิ จำกัด ประเทศญี่ปุ่น ให้ต่อเรือดำน้ำ ขนาด 370 ตัน จำนวน 4 ลำ เป็นเงิน ล้ำละ 820,000 บาท และได้รับพระราชทานชื่อในภายหลังว่า เรือหลวงมัจฉานุ (หมายเลข 1) เรือหลวงวิรุณ (หมายเลข 2) เรือหลวงสินสมุทร (หมายเลข 3) และเรือหลวง พลายชุมพล (หมายเลข 4) โดย เรือหลวงมัจฉานุ และเรือหลวงวิรุณ สร้างเสร็จสมบูรณ์ และได้เข้าประจำการในวันที่ ๔ กันยายน พ.ศ.2480 ทางกองทัพเรือจึงได้ถือเอวันนี้ของทุกปีเป็นวันที่ระลึกเรือดำน้ำ



เรือดำน้ำชุด เรือหลวงมัจฉานุ

เรือดำน้ำชุดเรือหลวงมัจฉานุต่อจากประเทศญี่ปุ่น ซึ่งภายหลังทรงพระโลกรังก์ที่ ๒ ลิ้นสุดลง ญี่ปุ่นพ่ายแพ้สงครามและไม่ได้รับอนุญาตให้ผลิตอาวุธยุทธ์โซปกรณ์ข้ายอิก กองทัพเรือไทยจึงเริ่มขาดแคลนชิ้นส่วนอะไหล่ของเรือดำน้ำ โดยเฉพาะแบตเตอรี่ ประจำเรือซึ่งใช้งานนานา ๙ ปีแล้ว โรงงานแบตเตอรี่และสีที่ตั้งขึ้นก็ยังไม่สามารถผลิตแบตเตอรี่ชนิดนี้ได้ ชาติพันธุ์มิตรก็ไม่มีนโยบายที่ช่วยเหลือประเทศไทยในเรื่องเรือดำน้ำ กองทัพเรือจึงปลดระวางประจำการเรือดำน้ำชุดเรือหลวงมัจฉานุ

เรือดำน้ำของประเทศไทยเพื่อนบ้าน

เรือดำน้ำเป็นยุทธ์โซปกรณ์ที่เป็นภัยคุกคามที่น่าเกรงขาม เนื่องจากมีการปฏิบัติการที่ไม่เปิดเผยและยากแก่การตรวจจับ เป็นอาวุธทางรุกที่ปฏิบัติการในทางลับที่ประเทศต่าง ๆ ปราบคนที่จะมีไว้ในครอบครอง ในภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้และประเทศใกล้เคียง หลายประเทศมีเรือดำน้ำประจำการ จึงนับได้ว่าภัยคุกคามจากเรือดำน้ำอยู่ไม่ไกลตัวเท่าไรนัก ประเทศไทยเพื่อนบ้านที่มีเรือดำน้ำประจำการได้แก่ มาเลเซีย สิงคโปร์ เวียดนาม อินโดนีเซีย และอินเดีย ทั้งหมดเป็นเรือดำน้ำดีเซลไฟฟ้า และจัดหากจากต่างประเทศ มีเพียงประเทศไทยอินเดียที่สามารถสร้างเรือดำน้ำได้เอง และมีโครงการเช่าเรือดำน้ำพัฒนาศักยภาพทางทะเลที่สำคัญมาประจำการ

ประเทศผู้ผลิตเรือสำราญ

ด้วยขีดความสามารถของเรือสำราญที่มี พลังงานในการทำลายล้างกองเรือข้าศึกที่ ยกแก่การตรวจจับและยังเป็นสัญลักษณ์เชิง ป้องป្លោម หลายประเทศจึงพยายามมีเรือสำราญ ไว้ครอบครอง และอีกหลายประเทศต่าง พยายามพัฒนาเทคโนโลยีให้สามารถสร้างเรือ สำราญเพื่อพิ่งพาตนเองอย่างยั่งยืน ดังนั้นจึงมี กลุ่มประเทศที่สร้างเรือสำราญรวมทั้งการ ถ่ายทอดเทคโนโลยีเป็นสินค้าส่งออกที่มี มูลค่ามหาศาล ในปัจจุบันมีประเทศที่สามารถ สร้างเรือสำราญได้เอง ดังมีข้อมูลตามตาราง

คุณลักษณะและขีดความสามารถของ เรือสำราญดีเซลขับเคลื่อนแบบธรรมชาติ

เรือสำราญดีเซลขับเคลื่อนแบบธรรมชาติจะ ใช้พลังงานไฟฟ้าจากแบตเตอรี่ขับมอเตอร์เพื่อ หมุนเพลาใบจกรในขณะปฏิบัติการอยู่ใต้น้ำ โดยพลังงานไฟฟ้าจะได้จากการเดินเครื่องยนต์ ดีเซลขับเจนเนอเรเตอร์ประจุไฟฟ้าเก็บไว้ใน แบตเตอรี่ ซึ่งในระหว่างการประจุไฟฟ้าจะต้อง แล่นที่ผิวน้ำหรือสำราญในระดับสนור์เกล เพื่อ ดูดอากาศมาสันดาปการเผาไหม้ภายในเครื่อง ดีเซล รวมทั้งการระบายน้ำเสียออกจาก เครื่องยนต์ คุณลักษณะโดยทั่วไปที่มีผล กระบวนการต่อการปฏิบัติการปราบราชเรือสำราญ ที่แบ่ง ให้เห็นเด่นชัดตามขีดความสามารถและขีด จำกัด มีดังนี้

ประเทศ เรือสำราญ	ทวีป			
	ยุโรป	อเมริกา	เอเชีย	ออสเตรเลีย
นิวเคลียร์	รัสเซีย อังกฤษ ฝรั่งเศส	สหรัฐอเมริกา	จีน อินเดีย	
ดีเซล - ไฟฟ้า	รัสเซีย เยอรมนี ฝรั่งเศส สวีเดน สเปน อังกฤษ เนเธอร์แลนด์ อิตาลี ตุรกี	สหรัฐอเมริกา บราซิล	จีน อินเดีย ญี่ปุ่น เกาหลีใต้ เกาหลีเหนือ	ออสเตรเลีย

1. ขีดความสามารถของเรือดำน้ำ

1.1 สามารถใช้ทะเลเป็นเครื่องซ่อนพร่างหนอน ทั้งจากการค้นหา และการพิสูจน์ทราบถึงแม้ว่าเครื่องมือค้นหาตรวจจับประเภทต่าง ๆ ในปัจจุบันได้รับการพัฒนาให้มีประสิทธิภาพสูงขึ้นอยู่ตลอดเวลา แต่การตรวจจับเป้าได้น้ำ ก็ยังประสบปัญหาและมีความยุ่งยากอยู่อย่างมาก many เมื่อเปรียบเทียบกับการค้นหาเป้าผิวน้ำและเป้าอากาศยาน สำหรับขีดความสามารถขั้นต่ำที่ต้องเป็นขีดความสามารถหลักอันสำคัญของเรือดำน้ำ โดยคำกล่าวในภาษาอังกฤษที่ว่า “Nowhere To Be Seen But Present Everywhere” นั้น สามารถอธิบายขีดความสามารถดังกล่าวได้อย่างชัดเจน

1.2 การปฏิบัติงานได้รับความกระหายนะจากลักษณะอากาศ และลักษณะทะเลน้อยที่สุด ในกรณีที่มีลักษณะอากาศเลว เรือดำน้ำจะเป็นฝ่ายได้เปรียบเรือผิวน้ำในการปฏิบัติการรบ

1.3 กัยคุกความทางอากาศมีผลกระหายนะต่อเรือดำน้ำน้อยกว่าเรือผิวน้ำ โดยเฉพาะอย่างยิ่ง เมื่อพิจารณาถึงแนวโน้มการพัฒนาอาวุธทางอากาศในปัจจุบัน ซึ่งมีความมุ่งหมายในการใช้ต่อเป้าผิวน้ำแบบทั้งสิ้น

1.4 หากเข้าสู่ตำบลที่ใช้อาวุธได้ จะมีอำนาจการทำลายที่เด็ดขาดซึ่งได้แก่ ตอร์ปิโดอาวุธปล่อยได้น้ำ - สู - พื้น และทุนระเบิดปัจจุบันนี้ตอร์ปิโดและอาวุธปล่อยฯ ได้รับการพัฒนาให้มีระยะยิงไกลขึ้นเรื่อย ๆ โดยเฉพาะอาวุธปล่อยฯ ปัจจุบันมีระยะยิงมากกว่า 100 กิโลเมตร นอกเหนือนี้อาวุธปล่อยพื้น - สู - อากาศ ก็ได้รับการพัฒนาให้สามารถติดตั้งในเรือดำน้ำได้อีก

1.5 เคลื่อนที่ได้สามมิติในท้องทะเล จึงมีความคล่องตัวในการหลบหลีกข้าศึก และมีพื้นที่ในการดำเนินกลยุทธ์กว้างขวาง

1.6 ใช้กำลังพลน้อย แต่มีประสิทธิภาพในการรบสูง ทั้งนี้เมื่อเปรียบเทียบกับเรือผิวน้ำหลายประเภท



เรือผิวน้ำที่ถูกยิงด้วยตอร์ปิโดจากเรือดำน้ำ

2. ขีดจำกัดของเรือดำน้ำ

2.1 เรือดำน้ำขับเคลื่อนแบบธรรมดามีความเร็วในการขับเคลื่อน ถ้าใช้ความเร็วสูงสุดจะอยู่ได้น้ำได้ไม่เกิน 1 ชั่วโมง ทำให้ถูกจำกัดโอกาสและยุทธวิธี

2.2 เรือดำน้ำขับเคลื่อนแบบธรรมดามีขีดจำกัดด้านระยะเวลาปฏิบัติการ อันเนื่องมาจากเส้นทางและน้ำจืด

2.3 การติดต่อสื่อสารกับหน่วยอื่น กระทำได้ยาก ดังนั้นการปฏิบัติการร่วมกับหน่วยอื่น ๆ จึงค่อนข้างมีอุปสรรค

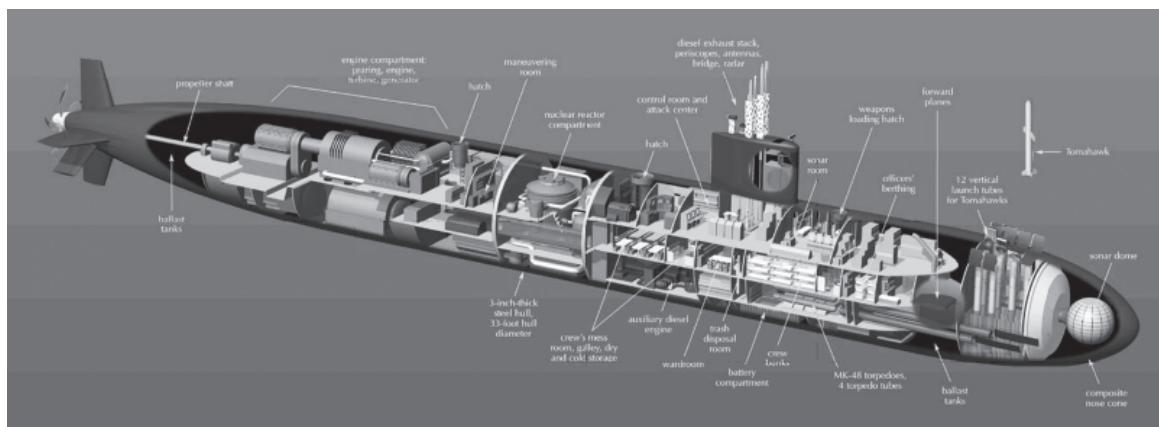
2.4 การเดินเรือกระทำได้ยากกว่าเรือผิวน้ำ เพราะการหาที่เรือแต่ละครั้งเสียงต่อการเปิดเผ顿เอง

2.5 ความคงทนของหารประจำเรือ เป็นจุดสำคัญในการปฏิบัติงาน จึงจำเป็นต้องคัดเลือกของศูนย์คลังที่มีสมรรถภาพดีกว่าหารประจำเรือผิวน้ำทั่วไป

การออกแบบเรือดำน้ำ

เรือดำน้ำเป็นเรือชนิดพิเศษโดยนิยามชื่อที่มี คือ เรือที่ออกแบบมาเพื่อให้สามารถปฏิบัติงานใต้น้ำได้ โดยในยุคเริ่มแรกเรือดำน้ำถูกออกแบบมาเพื่อใช้ในการศึกษาวิจัยใต้น้ำ และได้รับการพัฒนามาจนถึงยุคสมัยล่าครั้งที่ 1 เรือดำน้ำได้ถูกนำมาใช้ในการสงครามจนกระทั่งมาถึงในยุคปัจจุบัน เมื่อพูดถึงเรือดำน้ำจะเข้าใจโดยรวมว่า คือ เรือดำน้ำสมัย

ซึ่งมีมากกว่าเรือดำน้ำพลเรือนที่ใช้ในการศึกษาวิจัยมาก หลักการทำงานของเรือดำน้ำโดยทั่วไป เรือผิวน้ำจะลอยน้ำอยู่ได้ด้วยน้ำหนักที่เบากว่าน้ำที่มีปริมาตรเดียวกันตามทฤษฎีของอาร์คิเมดิส เพื่อให้เรือเพิ่มน้ำหนักแล้วดำเนินไปอยู่ใต้น้ำได้ ด้วยแรงทางไฮดรัสตاتิกส์ (Hydrostatics) เรือดำน้ำจะเติมน้ำเข้าไปในถังอันเจาหลัก เพิ่มน้ำหนักขึ้นมาจนเรือจมลง และถ้าต้องการลอดชั้นมาเหนือผิวน้ำจะขับน้ำออกจากถังอันเจาดังกล่าวลดน้ำหนักของเรือทำให้เรือลอดชั้นมาเหนือผิวน้ำอีกครั้ง โดยในขณะที่เรือดำอยู่ใต้น้ำการปรับระดับความลึกของเรือจะใช้ถังอันเจา ซึ่งมีขนาดเล็กกว่าถังหลัก นอกจากนี้จากถังหลักและเช่นเดียวกันกับการปรับระดับความโคลงเรือดำน้ำโดยทั่วไปจะมีลักษณะภาพตัดทางขวาเป็นวงกลม การทรงตัวจะไม่ดีเท่าเรือผิวน้ำที่มีลักษณะสมมาตร จึงต้องมีการติดตั้งถังปรับระดับความโคลงอีกด้วย



แสดงอุปกรณ์ต่าง ๆ ในเรือดำน้ำ

การออกแบบตัวเรือของเรือด้านี้ จะต้องคำนึงถึงความดันไฮโดรสตาติกส์ให้ผิวน้ำ เป็นสำคัญ ในยุคเริ่มต้นเรือด้านี้ถูกออกแบบให้มีตัวเรือชั้นเดียว ในลักษณะเป็นทรงกระบอกตรงบริเวณกลางลำ และปิดหัวเรือท้ายเรือด้วยครึ่งทรงกลม โดยสามารถใช้ประโยชน์เป็นถังอับเฉพาะลักษณะ จนกระทั่งพัฒนามาเป็นตัวเรือสองชั้น แบ่งเป็นตัวเรือชั้นนอก และตัวเรือชั้นในหรือตัวเรือคงทน เรือด้านี้ตัวเรือสองชั้นจะมีความคงทนมากกว่าแบบชั้นเดียว แต่จะเหลือพื้นที่ใช้สอยในการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ อย่างจำกัด เมื่อเปรียบเทียบในอัตราส่วนความยาวต่อส่วนผ่าศูนย์กลางตัวเรือที่เท่ากัน อีกทั้งความซับซ้อนในการออกแบบและต้นทุนการสร้างก็เพิ่มขึ้นอีกด้วย ความลึกในการดำของเรือด้านนี้ในยุคแรกจะจำกัดอยู่ที่ 100 เมตร โดยตัวเรือจะทำด้วยเหล็กกล้าคาร์บอน จึงได้รับการพัฒนาด้านเทคโนโลยีวัสดุใหม่ ๆ กระทั่งในปัจจุบันมีทั้งตัวเรือที่ทำจากเหล็กกล้าอัลลอย เหล็ก High Yield ไทเทเนียม และบางชิ้นส่วนที่ทำจากโพลีเมอร์ ตัวเรือที่ทำจากไทเทเนียมจะมีความคงทนสูงแต่ต้นทุนการผลิตก็สูงมากตามมา จึงไม่เป็นที่นิยมมากนัก วัสดุที่นิยมในการผลิตเรือด้านนี้ทั่วไปในปัจจุบัน คือ เหล็กกล้าอัลลอย หรือเหล็ก High Yield ที่สามารถทนความลึกได้ในระดับ 250 - 400 เมตร

ระบบขับเคลื่อนของเรือด้านี้ ได้รับการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง จนกระทั่งปัจจุบันก็ยังคงค้นพบระบบขับเคลื่อนที่ทันสมัยอย่างมากไม่หยุด กายไปทั่วโลกความคิดที่ว่า เรือด้านนี้ควรจะสามารถปฏิบัติการได้น้ำใหญ่ได้นานที่สุด โดยที่

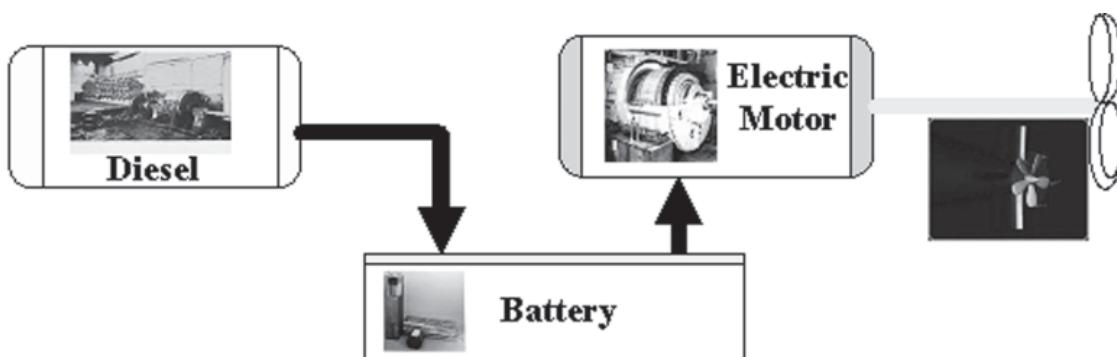
ไม่ต้องขึ้นมาเหนือผิวน้ำ ซึ่งจะทำให้เป็นเป้าตรวจจับได้ง่าย และหมดคุณค่าของการเป็นเรือด้านนี้ไป ระบบขับเคลื่อนในยุคแรกของเรือด้านนี้จะเป็นระบบกำลังมนุษย์ ซึ่งใช้ในเรือด้านนี้แบบง่ายสำหรับการสำรวจใต้ทะเล เมื่อมาถึงยุคของการนำเรือด้านนี้มาใช้ในการส่องประจุ จำเป็นต้องมีการพัฒนาศักยภาพของ การขับเคลื่อนให้สูงขึ้น เครื่องยนต์ดีเซลจึงถูกนำมาใช้ในเรือประเภทนี้ โดยในรุ่นแรก ๆ ระบบขับเคลื่อนจะเป็นแบบดีเซลไฟฟ้า แบบหมุนตรง กล่าวคือ ใช้เครื่องยนต์ดีเซลขับเคลื่อนใบจักรและเครื่องกำเนิดไฟฟ้า/มอเตอร์โดยตรง โดยที่ขณะที่เรืออยู่เหนือผิวน้ำ หรือทำการสนอร์เกล เครื่องยนต์ดีเซลจะหมุนมอเตอร์ซึ่งทำหน้าที่เครื่องกำเนิดไฟฟ้าอัดประจุเข้าแบตเตอรี่ และหมุนใบจักรเพื่อขับเคลื่อนเรือ เมื่อเรือดําลงใต้น้ำจะทำการตัดกำลังจากเครื่องยนต์ดีเซล แล้วนำไฟฟ้าจากแบตเตอรี่มาหมุนมอเตอร์เพื่อขับเคลื่อนเรือ ระบบขับเคลื่อนประเภทนี้มีข้อจำกัดคือตำแหน่งที่ติดตั้งเครื่องยนต์ดีเซลจะต้องอยู่ในพื้นที่ตรงแนวเพลาหรือถ้ามีมากกว่าหนึ่งเครื่องก็ต้องถูกจำกัดโดยพื้นที่ให้อยู่ในบริเวณที่สามารถต่อเข้ากับชุดเกียร์ ซึ่งทำให้ไม่สามารถมีเครื่องยนต์ในปริมาณที่มากกว่าสองเครื่องได้ ระบบขับเคลื่อนแบบดีเซลไฟฟ้า จึงพัฒนามาเป็นแบบดีเซลไฟฟ้าดาวร กล่าวคือ เครื่องยนต์ดีเซลจะมีหน้าที่ผลิตกระแสไฟฟ้าเข้าแบตเตอรี่ เท่านั้น หน้าที่ในการขับเคลื่อนเพลาในจักรจะเป็นของมอเตอร์ไฟฟ้าเพียงอย่างเดียวทำให้ลดข้อจำกัดในระบบขับเคลื่อนแบบแรกไปได้ และยังคงมีใช้อย่างกว้างขวางในเรือด้านนี้ที่

ประจำการในปัจจุบัน ระบบขับเคลื่อนเรือ ดำเนินการพัฒนาต่อไปอย่างไม่หยุด โดยสามารถแบ่งระบบขับเคลื่อนเรือดำเนินออก เป็นสองระบบใหญ่ คือ

1. ระบบขับเคลื่อนนิวเคลียร์ ระบบขับเคลื่อนประเภทนี้ สามารถควบคุมข้อจำกัดเรื่องระยะเวลาในการอยู่ใต้น้ำออกໄປได้ โดยระบบขับเคลื่อนนี้ ไม่มีความจำเป็นต้องใช้อากาศในการเผาไหม้ให้เกิดกำลัง อีกทั้งยังให้พลังงานในปริมาณมหาศาลที่นอกจากใช้ในการขับเคลื่อนเรือแล้ว ยังเหลือพอที่จะใช้ผลิตอากาศ และน้ำจืดอย่างไม่จำกัดได้อีกด้วย เช่นเพลิงนิวเคลียร์เพียงปริมาณเล็กน้อย สามารถขับเคลื่อนเรือดำเนินได้นานพอที่จะเดินเรือรอบโลกได้ประมาณ 3 - 4 รอบ ข้อจำกัดของเรือดำเนินที่ใช้ระบบขับเคลื่อนนี้ จึงอยู่เพียงที่ปริมาณอาหาร และความหนืดอย

ลักษณะของกำลังพล แต่เนื่องด้วยความซับซ้อนในการออกแบบ และต้นทุนการผลิตที่สูงมาก หากระบบขับเคลื่อนประเภทนี้จึงจำกัดอยู่ในวงแคบ ก่อตัวคือในประเทศที่มีเทคโนโลยีนิวเคลียร์ที่พัฒนาแล้วซึ่งมีเพียงไม่กี่ประเทศ

2. ระบบขับเคลื่อนทั่วไป ระบบขับเคลื่อนประเภทเป็นระบบที่ใช้งานแพร่หลาย ในปัจจุบัน คือ ระบบดีเซล - ไฟฟ้า แต่เนื่องด้วยข้อจำกัดของระยะเวลาปฏิบัติงาน ใต้น้ำ จึงทำให้มีการพัฒนาระบบขับเคลื่อนนี้ ให้อยู่ใต้น้ำได้นานยิ่งขึ้น เช่น การพัฒนาขีดความสามารถของแบตเตอรี่ ให้เก็บกระแสไฟฟ้าได้มากยิ่งขึ้น และมีขนาดเล็กลง การพัฒนาระบบ AIP (Air Independent Propulsion) หรือระบบเอกเทศจากอากาศ โดยระบบที่กำลังได้รับความสนใจเป็นอย่างสูง คือ ระบบขับเคลื่อนด้วยเซลล์เชื้อเพลิง (Fuel Cell)



ระบบขับเคลื่อนของเรือดำเนินดีเซลขับเคลื่อนแบบธรรมด้า

ระบบขับเคลื่อน AIP (Air Independent Propulsion)

ข้อเดียวกันที่ว่าไปที่สำคัญของระบบขับเคลื่อนเรือด้านนี้แบบดีเซลไฟฟ้า คือ ข้อจำกัดของระยะเวลาปฏิบัติการให้น้ำ และความง่ายในการถูกตรวจจับในช่วงเวลาการทำปฏิบัติการสนอร์เกล สภาวะดังกล่าวได้นำมาซึ่งการพัฒนาระบบขับเคลื่อนที่สามารถเป็นอิสระจากการต้องใช้ชั้นบรรยายากตามมาเป็นตัวแปรในการกำหนดระยะเวลาที่สามารถปฏิบัติการให้น้ำได้ แหล่งพลังงานชนิดแรกที่นำมาใช้ในการแก้ไขข้อเดียวกันนี้ คือ พลังงานนิวเคลียร์ ที่ทำให้สามารถออกแบบเรือด้านน้ำให้มีขนาดใหญ่ขึ้น และมีระยะการปฏิบัติการที่ไม่ถูกจำกัดโดยปริมาณของพลังงาน แต่จะยังคงถูกจำกัดด้วยข้อจำกัดทางด้านการส่งกำลังบำรุงส่วนอาหาร และความหนือยลักษณะลูกเรือ แต่เนื่องด้วยความ слับซับซ้อนในการออกแบบ ราคาต้นทุนการผลิต และความปลอดภัยในการใช้งาน ระบบขับเคลื่อนด้วยพลังงานนิวเคลียร์จึงไม่ได้มีการใช้เป็นที่แพร่หลาย ยกเว้นในประเทศที่มีเทคโนโลยีและความสามารถทางเศรษฐกิจสูง ซึ่งมีเพียงแค่ 6 ประเทศเท่านั้น คือ จีน สหรัฐอเมริกา ฝรั่งเศส อังกฤษ รัสเซีย และอินเดีย ในขณะเดียวกันประเทศที่มีเทคโนโลยีสูงประเทศอื่น ๆ เช่น เยอรมนี สวีเดน ได้ทำการวิจัยระบบขับเคลื่อนเรือด้านน้ำที่เป็นอิสระจากการต้องใช้อากาศจากบรรยายาก ซึ่งเป็นที่มาของระบบขับเคลื่อน AIP

ระบบขับเคลื่อนที่เป็นอิสระจากชั้นบรรยายากหรือ AIP คือ ระบบขับเคลื่อนที่เปลี่ยนพลังงานเคมีหรือความร้อนเป็น

พลังงานกลหรือไฟฟ้า โดยเป็นอิสระจากอากาศในชั้นบรรยายาก กำลังที่ได้รับจากระบบขับเคลื่อน AIP ในยุคปัจจุบันเป็นกำลังต่ำ แต่ก็เพียงพอที่นำมาใช้ในการขับเคลื่อนที่ความเร็วต่ำระหว่าง 4-5 Knot ภายใต้สภาวะการเดินเรือนี้ กำลังที่ได้มาจากระบบ AIP จะอยู่ที่ระหว่าง 150 - 200 kW เท่านั้น สำหรับการผลิตกำลังที่ใช้ในสถานการณ์ที่ต้องการพลังงานสูงในระดับ MW เช่น การเดินเรือที่ความเร็วสูง หรือการอัดประจุไฟฟ้าในแบบเตอร์มีความจำเป็นต้องติดตั้งระบบ AIP ในปริมาณที่มาก ซึ่งทำให้ต้องออกแบบเรือด้านน้ำใหม่ขนาดใหญ่ขึ้น ด้วยปัญหานี้จึงต้องกลับไปใช้ระบบขับเคลื่อนแบบธรรมดามีปฏิบัติการ เช่นนี้อีกรึ ดังนั้นในยุคปัจจุบันระบบ AIP จึงเป็นระบบเสริมสำหรับระบบขับเคลื่อนที่ว่าไปที่ต้องทำงานควบคู่กันไปสำหรับสถานการณ์การใช้งานที่แตกต่างกัน

ระบบ AIP จะต้องทำงานควบคู่ไปกับระบบขับเคลื่อนธรรมด้า ลักษณะการทำงานเบื้องต้นได้แก่ เมื่อเรือปฏิบัติการในสถานการณ์ปกติ เช่น การลาดตระเวน จะใช้พลังงานจากระบบ AIP แต่เมื่อเรือต้องเคลื่อนที่ด้วยความเร็วสูงในสถานการณ์ส่งครรภ์ จะเปลี่ยนไปใช้พลังงานจากแบบเตอร์ที่เก็บไว้สำหรับการณ์นี้อย่างเพียงพอ

ส่วนประกอบพื้นฐานที่สำคัญของระบบ AIP

ระบบ AIP สามารถมีส่วนประกอบที่แตกต่างกันไปตามผู้พัฒนาโดยยึดหลักการว่าจะต้องเป็นระบบที่เป็นอิสระจากอากาศในชั้น

บรรณาการแต่จะมีส่วนประกอบพื้นฐานที่สำคัญ 3 ส่วน ดังนี้

1. ระบบผลิตกำลัง
2. ระบบจัดเก็บเชื้อเพลิงและออกซิเจน
3. ระบบกำจัดก๊าซเสีย

ระบบที่จะเป็นตัววัดความแตกต่างของระบบ AIP ที่มาจากการผู้ผลิตที่แตกต่างกัน คือ ระบบผลิตพลังงาน ซึ่งอาจจะมาจากเทคโนโลยีที่แตกต่างกัน ในยุคปัจจุบันระบบ AIP ได้รับการพัฒนาโดยผู้ผลิตต่าง ๆ ที่มีเทคโนโลยีต่างกันโดยมีระบบต่าง ๆ ที่เห็นได้ชัดดังนี้ คือ

1. ระบบ AIP สำหรับเครื่องยนต์ดีเซลทั่วไป

ระบบ AIP ใช้หลักการเดียวกับเครื่องยนต์ดีเซลทั่วไป โดยนำกำลังที่ได้จากเครื่องยนต์ดีเซล มาขับเครื่องกำเนิดไฟฟ้า เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า อุปกรณ์ที่ต้องติดตั้งเพิ่มเข้าไป คือ ถังเก็บ O₂ เหลว ระบบ AIP ชนิดนี้ จะนำ O₂ มาใช้ในการเผาไหม้ เครื่องยนต์ดีเซลโดยจัดเก็บไว้ในรูป O₂ เหลว เมื่อนำมาใช้จะทำการลดความดันจนเปลี่ยนสถานะเป็นก๊าซแล้วนำมาใช้ในการเผาไหม้ ตามปกติ ระบบที่กำจัดก๊าซเสียจากการเผาไหม้ ของเครื่องยนต์ดีเซล โดยการละลายก๊าซเสียเข้ากับน้ำทะเล และปล่อยทิ้ง ข้อเสียของระบบ AIP ประเทคโนโลยี คือ เสียงดังที่เกิดขึ้นจากระบบกำจัดก๊าซเสีย เมื่อถ่ายเทก๊าซเสีย ละลายน้ำออกข้างเรือ จึงยังคงมีการพัฒนาระบบนี้เพื่อแก้ไขข้อเสียนี้ต่อไป

2. ระบบ AIP สำหรับเครื่องยนต์ Stirling

เครื่องยนต์ Stirling คือ เครื่องยนต์

ลูกสูบ ที่ใช้การเผาไหม้ภายในอกเป็นแหล่งพลังงาน หลักการทำงาน คือ จะใช้ความร้อนที่ได้จากการเผาไหม้ ผ่านเครื่องส่งความร้อนมายังระบบอุ่น ในที่นี้จะเรียกว่าระบบอุ่น ร้อน เพิ่มความร้อนให้กับก๊าซที่อยู่ในระบบอุ่น เกิดการขยายตัวขึ้นลูกสูบ และส่งก๊าซดังกล่าวไปยังระบบอุ่นอีกระบบอุ่นหนึ่ง ในที่นี้จะเรียกว่าระบบอุ่นเย็น เพื่อระบายความร้อนแล้วหมุนเวียนก๊าซกลับมายังระบบอุ่นร้อนอีกครั้งหนึ่ง ก๊าซเสียที่ได้จากการเผาไหม้ จะถูกขับออกจากตัวเรือโดยตรงโดยอาศัยแรงดันก๊าซที่สูงถึง 20 Bar โดยระบบนี้จะมีข้อเสีย คือ จะถูกจำกัดด้วยความลึกที่ระดับหนึ่ง ที่เครื่องยนต์ไม่สามารถขับก๊าซเสียออกได้อีก เมื่อความดันภายในออกสูงกว่าความดันก๊าซที่ห้องเผาไหม้

3. ระบบ MESMA

ระบบนี้ได้ชื่อมาจาก Module d' Energie Sous Marine Autonome ได้รับการพัฒนาโดยบริษัท DCN ของฝรั่งเศส ซึ่งมีที่มาจากการพัฒนาเรือดำน้ำนิวเคลียร์ระบบนี้ คือ ระบบเครื่องจักรไอน้ำโดยวัฏจักร Rankine ทั่วไป อาศัยความร้อนจากห้องเผาไหม้เชื้อเพลิง มาต้มน้ำแล้วนำไอน้ำมาขับกังหันเพื่อหมุนเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ระบบ MESMA จะประกอบไปด้วย

วงจรหลัก คือ วงจรที่ผลิตพลังงานความร้อนโดยห้องเผาไหม้ ที่เผาไหม้เชื้อเพลิงกับ O₂ และนำความร้อนมาใช้ในวงจรผลิตกำลังก๊าซเสียที่ได้จากห้องเผาไหม้ จะมีความดันสูงถึง 60 Bar จึงสามารถปล่อยออกจากรั้วเรือได้โดยตรง

วงจรผลิตกำลัง คือ วงจรเครื่องจักร ไอน้ำทั่วไป ที่นำกำลังมหามุนเครื่องกำเนิดไฟฟ้าเพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า

ข้อเสียของระบบนี้ คือ ขนาดของระบบทั้งระบบ จะใช้พื้นที่มากascal จึงต้องได้รับการออกแบบให้ลงตัวเป็นอย่างดี และประสิทธิภาพเชิงกลต่ำ จากวงจรหลายวงจรที่เป็นส่วนประกอบของระบบ

4. ระบบ Fuel Cell

ระบบ Fuel Cell คือ อุปกรณ์อิเล็กโทรเคมีคอล ที่เปลี่ยนพลังงานเคมีมาเป็นพลังงานไฟฟ้าโดยตรง โดยคุณสมบัติเคมีทางไฟฟ้าของสารที่จะนำมาเป็นเชื้อเพลิงโดยทั่วไปแล้ว เชื้อเพลิงจะเป็น H_2 และตัวออกซิไดซ์จะเป็น O_2 เมื่อทำปฏิกิริยา กันจะได้ผลิตภัณฑ์เป็นน้ำ (H_2O) และกระแสไฟฟ้า

ระบบจัดเก็บเชื้อเพลิง ได้รับการออกแบบมา 2 รูปแบบ คือ

1. จัดเก็บในรูปแบบ Metallic Hydride คือ โลหะที่สามารถดูดซับ H_2 ไว้ในตัวได้ เมื่อต้องการนำ H_2 ออกมายใช้ จะใช้วิธีการป้อนพลังงานความร้อนเข้าไปเพื่อให้โลหะ decay H_2 ออกมานอกจากนี้ ข้อดีของระบบนี้ คือ ความปลอดภัยของการจัดเก็บของเชื้อเพลิง ส่วนข้อเสีย คือ น้ำหนักมากascal ของโลหะที่ดูดซับเชื้อเพลิง

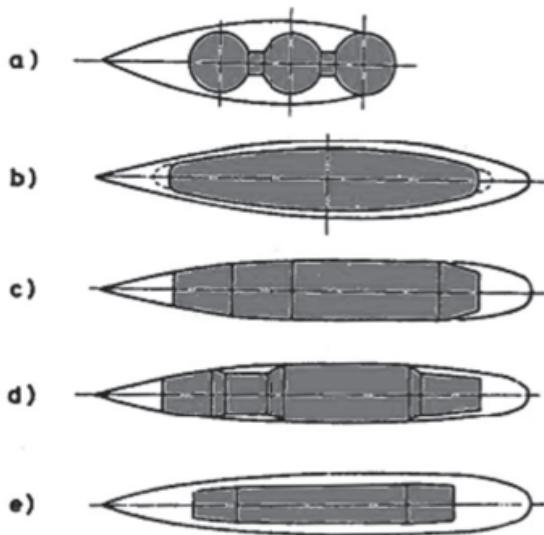
2. จัดเก็บในรูปของสารไฮโดรคาร์บอน หรือ แอลกอฮอล์ H_2 จะถูกจัดเก็บอยู่ในรูปของสารไฮโดรคาร์บอนประเภทต่าง ๆ วิธีการนำออกมายใช้ คือ การทำปฏิกิริยาเคมีเพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์เป็น H_2 โดยข้อดีของระบบนี้ คือ

ความปลอดภัยในการจัดเก็บ ข้อเสีย คือ CO_2 ที่ได้มาจากการทำปฏิกิริยาเคมี

ระบบ Fuel Cell เป็นระบบที่ได้รับความสนใจ และได้รับการพัฒนาสูงสุด ในปัจจุบันนี้ ด้วยการที่สามารถแก้ไขจุดอ่อน ในเรื่องเสียงดังที่เกิดขึ้น และประสิทธิภาพเชิงพลังงานที่สูงกว่าเนื่องจากเป็นการเปลี่ยนพลังงานเคมี เป็นพลังงานไฟฟ้าโดยตรง

รูปแบบตัวเรือสำราญ

รูปแบบตัวเรือของเรือสำราญ จะต้องถูกออกแบบมาเพื่อให้ทนทานความดันที่สูงมาก ซึ่งโดยทั่วไปโครงสร้างประเภทนี้มักจะเป็นทรงกลม ทรงกระบอก หรือกรวย เรือสำราญที่ทำความลึกอยู่ในระดับกลาง หรือเรือสำราญส่วนรวมทั่ว ๆ ไป (ลึก 100 - 1,000 เมตร) จะมีรูปทรงตัวเรือเป็นแบบกรวย หรือทรงกระบอก ในขณะที่เรือสำราญที่ต้องปฏิบัติงานใต้น้ำที่ลึกเป็นพิเศษ เช่น เรือสำรวจใต้สมุทร หรือเรือช่วยชีวิตใต้น้ำ จะมีรูปทรงตัวเรือเป็นทรงกลม รูปแบบตัวเรือทั้งสองประเภทจะต้องได้รับการเสริมโครงสร้างที่เหมาะสม เพื่อให้ทนทานต่อสภาพความดันสูงใต้น้ำ เรือที่มีตัวเรือเป็นทรงกระบอก หรือกรวย จะสามารถเสริมความแข็งแรงของโครงสร้างได้มากกว่า กล่าวคือ จะใช้หลักการเดียวกับเรือผิวน้ำทั่ว ๆ ไป แต่เรือประเภททรงกลมจะไม่สามารถรองรับการเสริมความแข็งแรงในลักษณะนี้ได้ จึงทำให้ต้องมีการออกแบบการเสริมความแข็งแรง เป็นพิเศษเพิ่มขึ้นอีก



รูปแบบตัวเรือของเรือลำนำ้

จากรูปที่เห็นข้างต้น สามารถแบ่งลักษณะที่แตกต่างกันของตัวเรือของเรือลำนำ้ได้ดังนี้

รูป a) ใช้ในเรือสำราญให้สมุทร ที่ปฏิบัติงานใต้น้ำที่ลึกมากกว่า 1,000 เมตร โครงสร้างของตัวเรือทนทาน (Resistant Hull) จะเป็นแบบทรงกลม โครงสร้างแบบนี้จะมีความซับซ้อนในการออกแบบสูง เนื่องจากต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีความดันภายนอกสูง และไม่สามารถเสริมความแข็งแรงของตัวเรือด้วยกงชนิดธรรมชาติ วัสดุที่ใช้จึงต้องมีความแข็งแรงทนทานเป็นพิเศษ การออกแบบส่วนที่เชื่อมต่อทรงกลมแต่ละส่วนจะต้องได้รับการออกแบบให้มีความทนทานต่อความดันในบริเวณที่ปฏิบัติงาน อีกทั้งการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ภายในตัวเรืออย่างซับซ้อนเนื่องจากรูปทรงตัวเรืออีกด้วย

รูป b) เป็นรูปทรงตัวเรือลำนำ้แบบอุดมคติ เนื่องจากจะมีลักษณะโครงสร้างที่ทนทานต่อความดันที่ถูกต้องตามหลักการแต่ไม่ได้มีข้อได้เปรียบอื่น ๆ มากนัก อีกทั้งการออกแบบก่อสร้างยังซับซ้อนเนื่องจากส่วนโถงต่าง ๆ ที่ปราฏขึ้น จึงทำให้รูปแบบตัวเรือประเกะนี้ไม่เป็นที่นิยมมากนัก

รูป c) รูปทรงตัวเรือประเกะนี้ เป็นรูปทรงของเรือลำนำ้ทั่ว ๆ ไปที่นิยมมากที่สุด เนื่องจากความสะดวกในการออกแบบ และการก่อสร้าง บริเวณกลางลำและพื้นที่ส่วนใหญ่ของลำ จะเป็นแบบทรงกระบอกชั้นเดียว พร้อมติดตั้งกงเสริมความทนทาน บริเวณนี้จะเรียกว่าตัวเรือทนทาน บริเวณหัวเรือ และท้ายเรือจะติดตั้งลังอันเลาอย่างละเอียดที่เรียกว่า “ถังอันเลาเหล็ก” เพื่อการดำเนินการลำนำ้ และลอยตัวขึ้นเหนือผิวน้ำ

รูป d) เป็นรูปทรงตัวเรือสำหรับเรือลำนำ้นิวเคลียร์ ที่ต้องแบ่งพื้นที่ส่วนหนึ่งสำหรับติดตั้งเตาปฏิกรณ์นิวเคลียร์ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ของระบบนิวเคลียร์โดยเฉพาะซึ่งต้องเป็นส่วนที่ได้รับการแยกออกจากส่วนอื่น ๆ อย่างลึกซึ้ง เพื่อความปลอดภัยในกรณีเกิดความเสียหาย รังสีปรมาณูรั่วไหล และการเสริมความทนทานจะต้องมากเป็นพิเศษ เพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นได้กับระบบนิวเคลียร์

รูป e) รูปทรงตัวเรือแบบสองชั้นเต็มขั้นคือ นอกเหนือจากตัวเรือทนทานแล้ว ยังมีตัวเรืออีกชั้นที่ครอบตัวเรือชั้นนอก ซึ่งข้อได้เปรียบของตัวเรือประเกะนี้คือ สามารถปรับปรุงตัวเรือชั้นนอกให้เข้ากับความเหมาะสมสมทาง

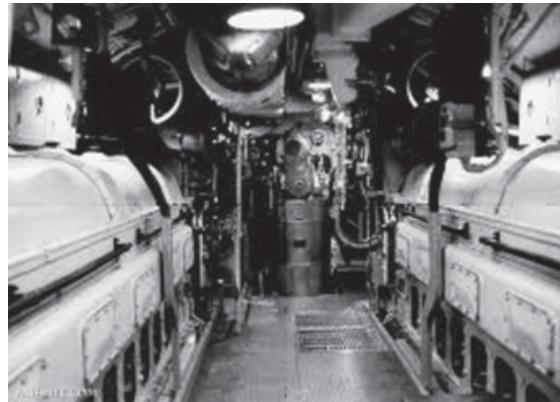
Hydrodynamics โดยไม่มีผลกระทบต่อการจัดวางอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ติดตั้งอยู่ในตัวเรือชั้นในแต่ต้นทุนการผลิตจะขึ้นสูงตามมา

ระบบกลจกรเรือด้านน้ำ

ระบบทางด้านกลจกรของเรือด้านน้ำจะมีความซับซ้อนมากกว่าเรือผิวน้ำ ทั้งระบบขับเคลื่อนหลัก และระบบเครื่องจักรช่วยต่าง ๆ เนื่องด้วยบริเวณที่ปฏิบัติการอยู่ใต้น้ำ ถูกจำกัดด้วยทรัพยากรต่าง ๆ ที่มีความสำคัญในการขับเคลื่อน และพื้นที่สำหรับติดตั้งระบบต่าง ๆ ที่มีจำกัด จึงทำให้การออกแบบต้องเป็นไปอย่างละเอียด และพิถีพิถันเป็นพิเศษ ระบบกลจกรต่าง ๆ ของเรือด้านน้ำ ได้แก่ ระบบสนอร์เกล สำหรับระบบสำคัญที่ขาดไม่ได้ สำหรับเรือด้านน้ำ ได้แก่ ระบบความปลอดภัยใต้น้ำ ระบบวงจรท่อทางน้ำทะเล ระบบระบายน้ำท้องเรือ ระบบระบายน้ำร้อนด้วยน้ำทะเล ระบบอากาศอัดแรงดันสูง ระบบไฮโดรลิกส์ ระบบปรับระดับเรืออิเล็กทรอนิกส์ ระบบสำหรับเติมน้ำมัน ระบบสุขาภิบาล พื้นผิวนวนกันอุณหภูมิ ระบบหมุนเวียนอากาศ และปรับอากาศ ระบบบำบัดอากาศ ระบบดับเพลิง ระบบหล่อลื่น ระบบหล่อเย็น แบบเตอร์ และระบบตอร์ปิโด

ระบบไฟฟ้าเรือด้านน้ำ

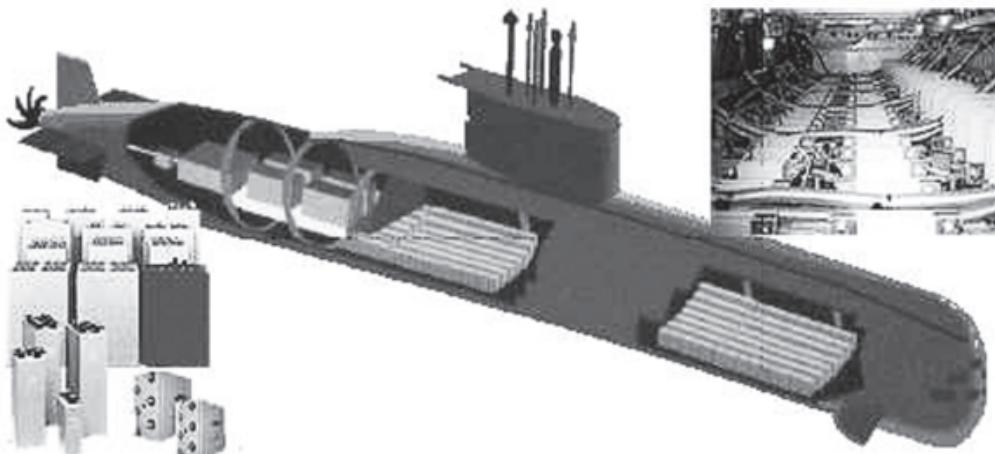
เรือด้านน้ำในยุคปัจจุบัน นอกเหนือจากเรือด้านน้ำนิวเคลียร์แล้ว เรือด้านน้ำทั่วไปทั้งที่ใช้ระบบขับเคลื่อนดีเซล - ไฟฟ้า และที่ใช้ระบบขับเคลื่อน AIP ยังต้องพึ่งพาระบบไฟฟ้าที่มีประสิทธิภาพในการทำงาน และความซับซ้อน



ห้องเครื่องจักรเรือด้านน้ำ

เป็นอย่างสูง เนื่องจากพลังงานไฟฟ้าเป็นแหล่งพลังงานหลักที่ใช้ในการขับเคลื่อนเรือ และยังเป็นพลังงานสำคัญในการขับเคลื่อนระบบต่าง ๆ ที่ทำให้เรือด้านน้ำปฏิบัติการได้อย่างราบรื่น รายละเอียดทั่วไปของการทำงานของระบบไฟฟ้าต่าง ๆ ภายในเรือด้านน้ำที่สำคัญ ได้แก่ แบบเตอร์ เครื่องไฟฟ้า สายไฟฟ้า

กระแสไฟฟ้าที่ใช้ในเรือด้านน้ำ จะมีความแตกต่างจากเรือผิวน้ำทั่วไป คือ เรือผิวน้ำทั่วไปจะใช้งานไฟฟ้ากระแสตรงเพียงแค่ในระบบควบคุม และการเริ่มเดินเครื่องจักรใหญ่ในบางกรณีเท่านั้น แต่ในเรือด้านน้ำไฟฟ้ากระแสตรง จะมีความสำคัญมากกว่า เพราะเป็นกระแสไฟฟ้าที่ใช้ในมอเตอร์ไฟฟ้าขับเคลื่อนกระแสไฟฟ้าที่เครื่องกำเนิดไฟฟ้าผลิตออกมานะจะเป็นไฟฟ้ากระแสตรง เพื่อที่จะเก็บไว้ใช้งานในขณะปฏิบัติงานใต้น้ำได้ในแบบเตอร์ เมื่อต้องการนำไฟฟ้ากระแสตรงดังกล่าวมาใช้ในเครื่องจักรที่ต้องใช้ไฟฟ้ากระแสสลับ จะทำการเปลี่ยนลักษณะของกระแสด้วย Converter ระบบสายไฟฟ้าในเรือด้านน้ำจึงจะมีความซับซ้อนมากกว่าเรือทั่วไป เพื่อป้องกระแสไฟฟ้าให้กับเครื่องจักรต่าง ๆ ที่ใช้กระแสไฟฟ้าต่างกัน



แบบเตอร์ในเรือดำน้ำ

สิ่งสนับสนุนเรือดำน้ำ

เรือดำน้ำเป็นยุทธภัณฑ์ที่มีคุณค่าทางยุทธการสูง และใช้งบประมาณในการจัดหาจำนวนมาก นอกจากนี้ยังใช้เทคโนโลยีต่าง ๆ ระดับสูง จึงมีความจำเป็นต้องได้รับการบำรุงรักษา และเตรียมความพร้อมของเรือและกำลังพลประจำเรือเป็นอย่างดี เพื่อให้สามารถออกปฏิบัติการกิจได้ สิ่งสนับสนุนที่จำเป็นสำหรับเรือดำน้ำมีดังต่อไปนี้

1. ระบบสนับสนุนเรือดำน้ำ

1.1 ท่าไม

ระบบสนับสนุนนั้นฝังต้องสามารถให้การสนับสนุนทุกอย่างที่จำเป็นสำหรับเรือดำน้ำและกำลังพลประจำเรือในระหว่างการจอดเทียบท่าและสามารถเตรียมการปฏิบัติการกิจได้เป็นอย่างดี

1.2 ฐานทัพ

- การสร้างฐานทัพเรือดำน้ำ และงบประมาณที่สนับสนุนต้องเพียงพอต่อการให้การสนับสนุนเรือดำน้ำและกำลังพลประจำเรือ เมื่อยุ่งท่าเรือ



ฐานทัพเรือดำน้ำ

- สามารถให้การสนับสนุนสิ่งจำเป็นก่อนการออกเรือได้ทั้งหมด เพื่อให้เรือสามารถปฏิบัติภารกิจได้

- เมื่อกลับจากการออกทะเลฐานทัพต้องสามารถเพชญต่อความต้องการทั้งหลายของเรือด้านน้ำที่อาจเกิดขึ้นได้

- สามารถสนับสนุนการซ่อมบำรุงตามวารอบและพัสดุถึงวารอบการซ่อมทำระดับต่าง ๆ

- ฐานทัพจำเป็นต้องมีความปลอดภัยทางด้านภูมิศาสตร์ มีการตรวจการณ์และควบคุมรอบพื้นที่ฐานทัพและเรือด้านน้ำ

1.3 โครงสร้างระบบสนับสนุน

ฐานทัพเรือด้านน้ำต้องสามารถสนับสนุนทั้งเรือด้านน้ำและประจำเรือ โดยมีงานหลักที่ต้องดำเนินการ ดังนี้

- การรักษาความปลอดภัยสำหรับระบบสนับสนุนและเรือด้านน้ำ ทั้งในแง่ของสถานที่และการใช้กำลังทหาร

- ระบบสนับสนุนกำลังพลประจำเรือ

- ระบบสนับสนุนเรือด้านน้ำ

1.4 การรักษาความปลอดภัยด้านสถานที่และกำลังทหาร

ฐานทัพต้องมีมาตรการการรักษาความปลอดภัยทั้งการจัดสร้างสถานที่และการใช้กำลังทหาร สำหรับอาคารสถานที่ พื้นที่น้ำ กีลเดียง และเรือด้านน้ำ ตามภูมิศาสตร์ของฐานทัพ โดยอยู่บนพื้นฐานที่ว่าประจำเรือไม่สามารถรักษาความปลอดภัยได้ และเมื่อ

จอดเทียบท่า เรือด้านน้ำจะมีความเสี่ยงต่อการถูกทำลายได้ ดังนั้นจะต้องจัดให้มีการรักษาความปลอดภัยที่เชื่อถือได้ รวมทั้งการควบคุมการผ่านเข้าออกที่มีประสิทธิภาพเพื่อหลีกเลี่ยงการโจมตีต่าง ๆ ที่อาจเกิดขึ้นได้

1.5 ระบบสนับสนุนประจำเรือ

ระบบสนับสนุนกำลังพลประจำเรือต้องครอบคลุมสิ่งต่าง ๆ เหล่านี้

1.5.1 บ้านพักและสิ่งประดับ

- ที่พักอาศัยสำหรับกำลังพลประจำเรือ เจ้าหน้าที่ รวมทั้งบุคลากรของฐานทัพและโรงเรียน

- ห้องอาหาร ห้องครัว ห้องเตรียมอาหาร อุปกรณ์ทำความสะอาด ระบบกำจัดของเสีย ฯลฯ

- สถานที่พักผ่อนและห้องประชุม ห้องมัลติมีเดีย ห้องสมุด ฯลฯ

- สนามกีฬา สรรว่ายน้ำ ห้องออกกำลังกาย สนามยิงปืน ฯลฯ

- บริการตัดผม บริการซักรีด และตัดเย็บเสื้อผ้า บริการซ่อมรองเท้า ฯลฯ

1.5.2 บริการทั่วไป

- สถานที่ทำงานและที่อยู่สำหรับกำลังพลประจำเรือเมื่อเรือจอดเทียบท่า

- ระบบสนับสนุนงานบริหารของเรือด้านน้ำ (งานธุรการ บันทึกบุคลากร ฯลฯ)

- บริการด้านสุขภาพ โดยมีโรงพยาบาลที่สามารถรองรับการตรวจสุขภาพตามระยะเวลาของการปฏิบัติภารกิจในเรือด้านน้ำได้

- การให้การบริการและคำแนะนำด้านอาชีพและด้านกฎหมายแก่กำลังพลประจำเรือ

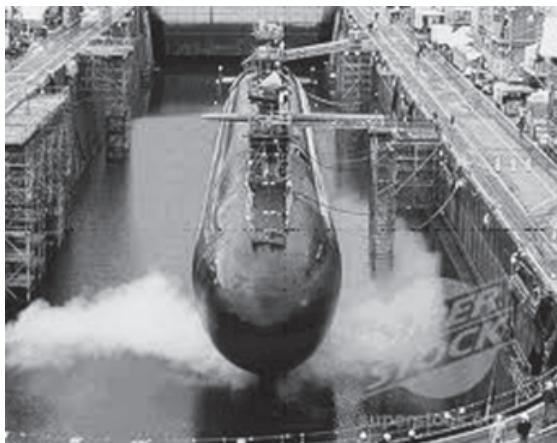
- ไปรษณีย์ โทรศัพท์ ตลาดค้าสัมภានฯ ฯลฯ

1.6 ระบบสนับสนุนเรือดำเนินการ

ระบบสนับสนุนเรือดำเนินการต้องครอบคลุมลิ่งต่าง ๆ ต่อไปนี้

1.6.1 การอนุญาตและการบริการที่เกี่ยวข้อง

การอนุญาตสำหรับเรือดำเนินการ มีลักษณะเช่นเดียวกับเรือผู้นำ ได้แก่ การอนุญาตอยู่ในอู่แห่ง การอนุญาตอยู่โดย และการอนุญาตด้วยระบบซิงโครลิฟท์



เรือดำเนินการกำลังเข้าอู่โดย

เรือดำเนินการเข้าอู่แห่ง

การอนุญาตของเรือดำเนินการเป็นจะต้องมีลิ่งต่อไปนี้

- อู่ที่มีระดับน้ำลึกเพียงพอและมีโครงสร้างที่สามารถให้การสนับสนุนการปฏิบัติงาน เช่น การถ่ายถอดอับเจ้า การทดลองระบบขับเคลื่อน การทดสอบห้องเครื่อง ฯลฯ

- ร่องน้ำสำหรับการอนุญาตและบันไดขึ้นลงเรือ

- ทุ่นลอยป้องกันการรั่วไหลของสารและวัสดุ

- พื้นที่สะอาดเหมาะสมสำหรับการทำงานการจัดเก็บและขนย้ายวัสดุ

- เครนและยานพาหนะสำหรับการขนย้ายสิ่งของ ตลอดจนการขนส่งตอร์บิโดและอุปกรณ์อื่น ๆ

- ช่องต่อ/ช่องทิ้ง สำหรับระบบนำร่องรักษาและประจุไฟฟ้าแบบเตอร์ น้ำดื่ม น้ำกากลั่น ลมกำลังดันสูง เชือเพลิง ไฟฟ้ากระแสสลับ และการสื่อสาร (ไยแก้วนำแสงและสายโทรศัพท์ปกติ)

- ช่องทางติดต่อไปยังสถานีควบคุมกลาง

- คลังสำหรับวัสดุจากที่นำขึ้นจากเรือ เพื่อการซ่อมบำรุงเรือดำเนิน (เลือผ้า เฟอร์นิเจอร์ ฯลฯ)

- อุปกรณ์พิเศษสำหรับการบรรจุตอร์บิโนดและทุนระเบิด

- นั่งร้านสำหรับการทำงานบนเสาและโครงสร้างเหนือแนวน้ำ

- ระบบอื่น ๆ ที่จำเป็นสำหรับอู่ เช่น การควบคุมการเข้าออก การรักษาความปลอดภัย ไฟฟ้าแสงสว่าง การดับเพลิง ช่องดูดลมไฟฟ้า สัญญาณเตือน ทางระบายน้ำ

1.6.2 ระบบสนับสนุนการซ่อมบำรุง

สำหรับการซ่อมบำรุงงานเฉพาะเรือดำเนิน ต้องประกอบด้วยโรงงานต่อไปนี้

- โรงงานไฟฟ้าซึ่งมีขีดความสามารถรองรับการประจุไฟฟ้าและนำร่องรักษาแบบเตอร์ การสอบเทียบเบรกเกอร์วงจรไฟฟ้า การผลิตน้ำกากลั่นสำหรับแบบเตอร์ ฯลฯ

- โรงงาน Optics ที่มีขีดความสามารถรองรับการซ่อมบำรุงกล้อง Periscopes และอุปกรณ์ Optics

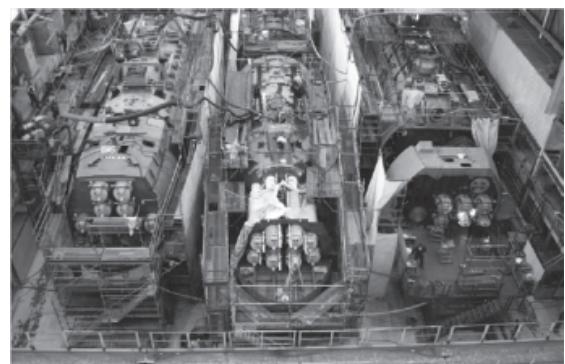
- โรงงานสำหรับอุปกรณ์ไฮดรอลิกส์

- โรงงานสำหรับเซนเซอร์ และ Actuator ได้น้ำ พร้อมถังทดสอบกำลังดัน

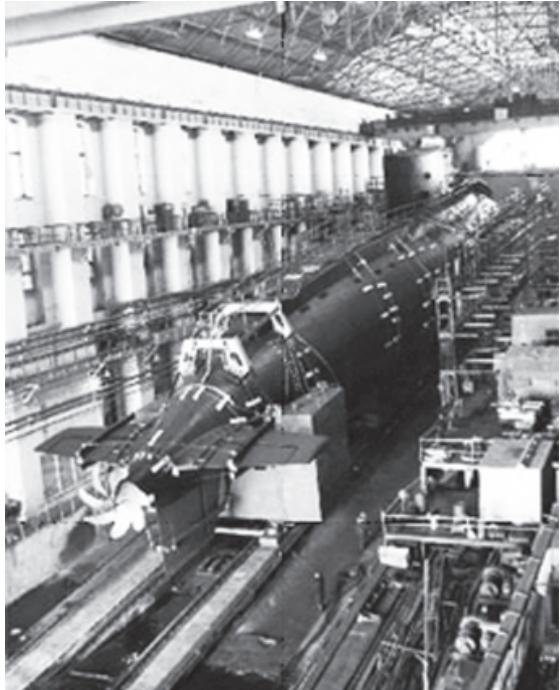
- โรงงานอาวุธ รองรับการเตรียมตอร์บิโนดและทุนระเบิด สำหรับใช้ฝึกและใช้จริงตลอดจนการศึกษาข้อมูลฝึก

- ศูนย์ซ่อมบำรุงรองรับการปฏิบัติภารกิจและการจัดการอื่น ๆ ตามความจำเป็น

โรงงานและศูนย์อื่น ๆ สำหรับการซ่อมบำรุง เครื่องกลและอุปกรณ์ไฟฟ้าทั่วไป อาวุธปล่อย อาวุธประจำกาย อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ งานสี ฯลฯ สามารถใช้ร่วมกับโรงงานที่มีใช้สำหรับเรือผิวน้ำอยู่แล้วได้ อย่างไรก็ตามในกรณีที่ไม่มีโรงงานดังกล่าว ควรมีการสร้างโรงงานขึ้นใหม่



การซ่อมทำเรือดำเนิน



การซ่อมทำเรือดำเนิน

1.6.3 การเตรียมเสบียง เสบียงต้องจัดหาให้เพียงพอ ต่อความจำเป็นของเรือดำเนิน

- อาหาร การลัดตะวัน
ระยะยาวต้องใช้อาหารแบบกึ่งปรุงเสร็จ ง่าย
ต่อการเตรียมอาหาร ง่ายต่อการย่อย และไม่
ทำให้เกิดขยะมาก นอกจากนี้ต้องจัดให้มี
สถานที่สำหรับเตรียมอาหาร เก็บรักษา และ
ขนย้าย

- เชื้อเพลิง - น้ำมันเชื้อเพลิง
น้ำมันหล่อลื่น สารหัวเชื้อ สารเริ่มเดินเครื่อง
สารทำความสะอาด ฯลฯ

- อั่ไฟล์และพัสดุ ครอบคลุม
ถึงพัสดุที่ต้องการทั้งหมดสำหรับการซ่อมบำรุง
รวมทั้งเครื่องมือ และอุปกรณ์ทำความสะอาด

- พัสดุอื่น ๆ เช่น อุปกรณ์ดูด
ซับก๊าซ CO_2 อุปกรณ์ผลิตก๊าซ O_2 อุปกรณ์
ส่องสว่างและสัญญาณเป่าลมเรือดำเนิน ฯลฯ
เนื่องจากลักษณะเฉพาะของ
เสบียงเหล่านี้ ฐานทัพเรือดำเนินต้องเป็นทั้งจุด
รับและกระจายเสบียง ในกรณีของเสบียงอื่น ๆ
เช่น เชื้อเพลิง หรือเครื่องมือ อาจจะจัดส่งผ่าน
สายงานพัสดุปกติได้

1.7 ระบบสนับสนุนอื่น ๆ

- การเคลื่อนย้ายเรือดำเนินต้อง^{ใช้เรือลากจูงสำหรับเรือดำเนินโดยเฉพาะ}
- ระบบนำเรือขึ้นลงอู่แห้ง
- เครื่องมือช่วยบำรุงและควบคุม
คุณภาพงานซ่อมบำรุง



เรือลากจูงกำลังลากจูงเรือดำเนิน



เรือดำน้ำขั้นมะเข้าอู่แท้ทั้ง

- ILS การสำรองอ้อไหล่
- การตรวจสอบความคุณภาพมือช่าง
- งบประมาณการซ่อมบำรุง
- ระบบสนับสนุนเรือในท่าเรือ (น้ำจืด ไฟฟ้า และ น้ำดับเพลิง กำจัดของเสีย)

แนวทางการเตรียมความพร้อมของ กรมอุทกหารเรือ ในการซ่อมทำ เรือดำเนินการเมื่อกองทัพเรือมีเรือดำเนิน

กรมอุทกหารเรือเป็นหน่วยที่มีภารกิจหลักในการซ่อมและสร้างเรือสนับสนุนกองทัพเรือ โดยมีอู่ซ่อมเรือจำนวน 3 อู่ คือ อู่ทหารเรือธนบุรี อู่ทหารเรือพระจุลจอมเกล้า และอู่ราชนาวีมหิดลอุดุลยเดช ซึ่งมีขีดความสามารถ

สามารถ กำลังพล และเครื่องมือพร้อมสิ่งสนับสนุนในการซ่อมทำเรือ ผิวน้ำของกองทัพเรือขนาดต่าง ๆ จนถึงเรือบรรทุกเฉลิมพล เตอร์ โดยในปัจจุบันกรมอุทกหารเรือ มีแนวทางแบ่งเรือของกองทัพเรือ ให้อู่ทั้งสาม เป็นหน่วยเจ้าภาพในการซ่อมทำเรือ ใน การซ่อมทำเรือมีทั้งงานที่กรมอุทกหารเรือซ่อมทำเองและว่าจ้างเอกชนทั้งในหรือต่างประเทศ ซ่อมทำ โดยงานบางประเภทนั้นต้องว่าจ้างต่างประเทศซ่อมทำหรือตรวจสอบเพื่อการซ่อมทำ เนื่องจากกรมอุทกหารเรือ และเอกชนในประเทศไทยไม่มีขีดความสามารถเพียงพอ เช่น การว่าจ้างตรวจสอบหม้อน้ำเรือ ชุดเรือหลวง พุทธยอดฟ้าจุฬาโลก เป็นต้น อู่ซ่อมทำเรือ กรมอุทกหารเรือทั้ง 3 อู่ ล้วนแต่มีที่ตั้งอยู่ฝั่งด้านอ่าวไทย งานซ่อมทำหลักต่าง ๆ จึงทำได้เฉพาะฝั่งอ่าวไทยเท่านั้น ส่วนฐานทัพเรือพังงา กองทัพเรือภาคที่ 3 อยู่ระหว่างการพัฒนาให้สามารถซ่อมทำเรือได้เพิ่มมากขึ้น เช่น โครงการสร้าง Slipway เป็นต้น

เมื่อพิจารณาจากภูมิศาสตร์ สมุทรศาสตร์ และสภาพแวดล้อมต่าง ๆ แล้ว อู่ราชนาวีมหิดลอุดุลยเดชเป็นอู่แห่งเดียวของ กรมอุทกหารเรือที่อยู่ติดชายฝั่งทะเลมีล่องน้ำลึก มีการจราจรทางน้ำที่ไม่พลุกพล่าน อยู่ใกล้กับฐานทัพเรือหลักของกองทัพเรือ คือ ฐานทัพเรือ สัตหีบ เรือดำเนินสามารถเดินทางเข้ารับการซ่อมทำได้อย่างสะดวกและปลอดภัย นอกจากนี้แล้วหากพิจารณาจากชื่ออู่แล้วนับว่ามีความพอดีที่ได้รับพระราชทานชื่ออู่จากพระนามของสมเด็จพระมหาธิตลาภิเบศรอดุลยเดชวิกรม

พระบรมราชชนก ซึ่งเมื่อครั้งยังดำรงพระอิสริยยศเป็นสมเด็จเจ้าฟ้ามหิดลอดุลยเดช กรมหลวงส่งขานครินทร์ ทรงสำเร็จการศึกษา วิชาการทหารเรือจากประเทศเยอรมนี ซึ่งพระองค์ทรงเป็นผู้ที่มีความรู้เรื่องเรือด้านน้ำ เป็นอย่างดี และกล่าวได้ว่าเป็นเพียงผู้เดียวในเมืองไทยสมัยนั้น ที่มีความรู้เกี่ยวกับเรือด้านน้ำ พระองค์ทรงสนพระทัยในวิชาการเรือด้านน้ำ

เป็นพิเศษโดยได้รับรางวัลที่ 1 ในการออกแบบเรือด้านน้ำ ในระหว่างที่ทรงศึกษาอยู่ที่เยอรมนี ตามที่กล่าวไว้ข้างต้น ซึ่งหากใช้อุรุานวีมหิดล อดุลยเดชเป็นอู่ซ่อมเรือด้านน้ำแล้ว จะเป็นการถ่ายพระเกียรติในพระอัจฉริยภาพของพระองค์ท่านด้วย อุรุานวีมหิดลอดุลยเดช จึงมีความเหมาะสม ในการซ่อมทำเรือด้านน้ำ ของกองทัพเรือ



อุรุานวีมหิดลอดุลยเดช

จากการที่ได้ศึกษาข้อมูลต่าง ๆ ของเรือดำเนินการซ่อมทำเรือดำเนินการของกรมอุทกหารเรือโดยใช้อุรุษนาวีมหิดลอดดุลยเดช เป็นหน่วยเจ้าภาพซ่อมทำเรือดำเนินจะเห็นได้ว่า อุรุษนาวีมหิดลอดดุลยเดช มีความพร้อมในด้านสภาพภูมิประเทศ สมุทรศาสตร์ที่ดี มีอุปกรณ์และพัสดุที่จำเป็นอยู่ครบถ้วน สามารถพัฒนาสิ่งสนับสนุนเรือดำเนินได้มากขึ้นเพียงแต่ให้มีงบประมาณ แต่มีข้อจำกัดในส่วนของกำลังพลที่ยังมีจำนวนไม่เพียงพอและไม่มีบุคลากรที่มีขีดความสามารถในการวางแผนควบคุม และซ่อมทำเรือดำเนินได้ เครื่องมือที่มีอยู่นั้นมีไว้เพื่อรองรับงานซ่อมทำเรือผิวน้ำ ซึ่งมีบางส่วนสามารถนำมาใช้ซ่อมทำเรือดำเนินได้แต่ก็ยังไม่เพียงพอ นอกจากนี้กรมอุทกหารเรือยังไม่มีประสบการณ์ในการซ่อมทำเรือดำเนินสำหรับภาระใหม่ และไม่ได้มีการเตรียมการต่าง ๆ มาก่อน การที่จะต้องซ่อมทำเรือดำเนิน จึงเป็นงานที่ท้าทายกรมอุทกหารเรือเป็นอย่างยิ่ง ดังนั้นกรมอุทกหารเรือจำเป็นต้องเตรียมการความพร้อมใน 3 ด้าน เพื่อให้มีความพร้อมในการซ่อมทำเรือดำเนิน ดังนี้

1. การเตรียมการด้านบริหารจัดการซ่อมทำเรือดำเนิน
2. การเตรียมกำลังพลซ่อมทำเรือดำเนิน
3. การเตรียมการเครื่องมือ อุปกรณ์ และสิ่งสนับสนุนการซ่อมทำเรือดำเนิน

เพื่อให้การเตรียมการใน 3 ด้าน เป็นรูปธรรม อันจะนำไปสู่วัตถุประสงค์ คือ กรมอุทกหารเรือมีความพร้อมในการซ่อมทำเรือดำเนิน สนับสนุนกองทัพเรือ ดังนั้นในการเตรียมการ แต่ละด้านจึงมีการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ดังนี้

1. การเตรียมด้านบริหารจัดการซ่อมทำเรือดำเนิน

1.1 พัฒนาขั้นตอนการปฏิบัติ มาตรฐานต่าง ๆ ให้มีความพร้อมในการซ่อมทำเรือดำเนิน

1.2 พัฒนาการวางแผนการซ่อมทำเรือดำเนินในระยะสั้น ระยะปานกลาง และในระยะยาว



การดำเนินการเพื่อให้กรมอุทกหารเรือมีความพร้อมในการซ่อมทำเรือดำเนิน

1.3 พัฒนาการบริหารจัดการงานพัสดุ การจัดหา เนื่องจากมีราคาสูงจำเป็นต้องบริหารพัสดุอย่างคุ้มคองและการจัดหาให้มีความสอดคล้องกับงบประมาณ

1.4 พัฒนาโครงสร้างหน่วยงานให้สามารถซ่อมทำเรือได้ด้านี้ เช่น การจัดตั้งหน่วยงานเพื่อรองรับการซ่อมทำเรือได้ด้านี้

2. การเตรียมกำลังพลซ่อมทำเรือได้ด้านี้

2.1 พัฒนากำลังพลทั้งในระดับวิศวกร ผู้ควบคุมงาน และผู้ปฏิบัติงานให้มีขีดความสามารถในการวิเคราะห์ความเสี่ยง การตรวจสอบอุปกรณ์ การซ่อมทำ และการควบคุมคุณภาพในการซ่อมบำรุงระดับต่าง ๆ ในแต่ละสาขา โดยให้ไปฝึกอบรมรับการถ่ายทอดเทคโนโลยีประเทคโนโลยีประเพศผู้ผลิตเรือได้ด้านี้

2.2 จัดปริมาณกำลังพลให้มีความเหมาะสมกับงานซ่อมทำเรือทั้งหมด รวมทั้งการหมุนเวียนกำลังพลทดแทนให้ได้อย่างสม่ำเสมอและต่อเนื่อง ทั้งนี้ต้องให้สอดคล้องและไม่กระทบกับการซ่อมทำเรือผ่านน้ำที่มีอยู่

2.3 ส่งเสริมให้กำลังพลที่เกี่ยวข้อง มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการซ่อมทำเรือได้ เพื่อจะได้เข้าใจแนวทางปฏิบัติการซ่อมบำรุงร่วมกัน

2.4 เตรียมการฝึกกำลังพลเพื่อซ่อมทำเรือได้ด้านี้ให้สามารถพึ่งพาตนเองได้ โดยต้องจัดหลักสูตรฝึกอบรมทวนฝึกซ่่าง ในสาขาที่เกี่ยวข้อง และวางแผนพื้นฐานหลักสูตรการผลิตซ่างเพื่อซ่อมทำเรือได้ด้านี้ในหลักสูตรของนักเรียนซ่าง กรมอุทกหารเรือ

3. การเตรียมการเครื่องมือ อุปกรณ์ และสิ่งสนับสนุนการซ่อมทำเรือได้ด้านี้

3.1 ตรวจสอบเครื่องมือ อุปกรณ์ และสิ่งสนับสนุนต่าง ๆ ที่มีอยู่ สิ่งใดบ้างที่สามารถใช้การซ่อมทำเรือได้ สิ่งใดต้องปรับปรุงดัดแปลง และสิ่งใดต้องจัดหาเพิ่มเติม โดยเฉพาะโรงงานไฟฟ้าซึ่งเป็นระบบสำคัญของเรือได้ด้านี้ที่มีความซับซ้อนมาก

3.2 เตรียมการระบบสนับสนุน เมื่อเรือเข้ารับการซ่อมทำได้แก่ ระบบน้ำ ระบบไฟฟ้า ระบบปรับอากาศ ระบบลม และระบบกำจัดของเสีย เป็นต้น

3.3 จัดหาเรือลากจูงสำหรับเรือได้ด้านี้ ซึ่งอาจดัดแปลงหรือจัดหาใหม่ ทั้งนี้จำเป็นต้องศึกษาข้อมูลประกอบการตัดสินใจดำเนินการเพิ่มเติม

เรือได้ด้านี้เป็นอาชญากรรมที่มีขีดความสามารถสูงใช้เทคโนโลยีขั้นสูง ซึ่งต้องใช้งบประมาณในการจัดหาและดูแลรักษาสูงตามมา เช่น กัน การมีเรือได้ด้านี้ประจำการ หากไม่มีเทคโนโลยีเป็นของตนเองก็จะต้องพึ่งพาประเทศของผู้ผลิต ในบางครั้งหากไม่ได้รับการสนับสนุนอาจทำให้ต้องปลดระวางเรือไป หรือเรือไม่สามารถออกปฏิบัติภารกิจดังที่กองทัพเรือเราเคยประสบมา นอกเหนือนี้แล้วยังต้องมีการดูแลรักษาที่ดี ซึ่งต้องใช้งบประมาณสูงตามที่กล่าวข้างต้น จึงจะทำให้เรือสามารถปฏิบัติภารกิจได้อย่างปลอดภัยอันจะส่งผลให้บรรลุภารกิจที่มอบหมาย การจัดหาเรือได้ด้านี้จึงต้องพิจารณาและวางแผนในระยะยาวมีการเตรียมการต่าง ๆ อย่างดี (บางประเทศใช้เวลาหนึ่งสิบ ๆ ปี ใน การวางแผนเตรียมการ) ไม่ว่าจะเป็นการเตรียม

กำลังพลที่เกี่ยวข้องด้านต่าง ๆ เครื่องมือ สิ่งสนับสนุนต่าง ๆ ซึ่งเหล่านี้ต้องใช้งบประมาณมหาศาล เมื่อพิจารณาจากขีดความสามารถจากทุกภาคส่วนของประเทศไทยแล้ว เรือด้านนี้ที่มีความเหมาะสมกับกองทัพเรือน่าจะเป็นเรือด้านน้ำดีเซล - ไฟฟ้า ชนิด AIP ซึ่งมีเทคโนโลยีที่สูงกว่าเพื่อเพิ่มขีดความสามารถทางยุทธการ ส่วนเรือด้านนี้นิวเคลียร์พิจารณาแล้วประเทศไทยยังไม่มีความจำเป็นต้องมีเรือประเภทนี้ไว้ประจำการ และยังไม่มีขีดความสามารถในการดูแลรักษาและใช้งาน

“ธรรมดามีเรือแล้วต้องซ่อมได้เอง เป็นหลักของยุทธศาสตร์ ถ้าซ่อมไม่ได้ เองก็ไม่ควรจะมี” พระดำรัสของพลเรือเอก พระเจ้าบรมวงศ์เธอ พระองค์เจ้าอาภากร เกียรติวงศ์ กรมหลวงชุมพรเขตอุดมศักดิ์

การซ่อมทำเรือด้านน้ำหากกองทัพเรือ ไม่สามารถซ่อมทำเองได้แล้ว จะต้องว่าจ้างเอกชน ซึ่งต้องเป็นบริษัทต่างประเทศ เพราะภาคเอกชนในประเทศไทยยังไม่มีขีดความสามารถในการซ่อมทำเรือประเภทนี้ ซึ่งจะทำให้มีค่าใช้จ่ายในการดูแลรักษาที่สูงมาก และยังไม่มีความมั่นคงทางยุทธศาสตร์ เนื่องจากเรือด้านน้ำโดยทั่วไปถือว่าเป็นความลับสุดยอด ดังพระดำรัสข้างต้น เมื่อกองทัพเรือมีเรือด้านน้ำประจำการแล้ว กรมอุทกหารเรือซึ่งเป็นหน่วยเทคนิคที่รับผิดชอบการซ่อมทำเรือของกองทัพเรือ จะต้องมีขีดความสามารถในการซ่อมทำเรือด้านน้ำให้ได้เงินมากที่สุด ซึ่งจากการพิจารณาแล้วเห็นควรให้อุรชนาวีมหิดล อดุลยเดช เป็นหน่วยเจ้าภาพซ่อมทำ โดยกรมอุทกหารเรือจะต้องเตรียมการในด้านต่าง ๆ ไม่ว่าจะเป็นการพัฒนาโครงสร้างหน่วยงาน กำลังพล เครื่องมือ อุปกรณ์ และสิ่งสนับสนุนต่าง ๆ เพื่อรับรองรับซ่อมบำรุงและดูแลรักษาเรือด้านน้ำ ซึ่งในระยะแรกที่อุรชนาวีมหิดล อดุลยเดช ยังไม่มีประสบการณ์หรือการเตรียมการยังไม่สมบูรณ์ จำเป็นต้องว่าจ้างต่างประเทศซ่อมทำไปก่อน แล้วจึงถ่ายทอดเทคโนโลยีการซ่อมทำให้กรมอุทกหารเรือโดยอุรชนาวีมหิดลอดุลยเดช เพื่อดำเนินซ่อมบำรุงให้ได้ นอกจากนี้การซ่อมบำรุงเรือด้านน้ำ ต้องมุ่งเน้นการซ่อมบำรุงในระดับผู้ใช้ การซ่อมบำรุงตามวงรอบเพื่อให้เกิดความมั่นใจ และความปลอดภัยในการปฏิบัติภารกิจและลดระยะเวลาในการซ่อมทำระดับโรงงาน

ในการซ่อมทำเรือด้านน้ำของกรมอุทกหารเรือ ให้มีประสิทธิภาพและประสบผลสำเร็จ จำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องได้รับการสนับสนุนจากทุกภาคส่วนของกรมอุทกหารเรือ นอกจากนี้ ทุกหน่วยในกองทัพเรือ หรือทุกภาคส่วน ในประเทศไทยจะต้องร่วมมือร่วมใจกัน รวมทั้ง มีความภาคภูมิใจร่วมกันด้วย จึงจะสามารถดูแลรักษาเรือด้านน้ำไว้เป็นพลังอำนาจแห่งชาติ เพื่อเป็นเครื่องมือทางการเมืองได้เช่นเดียวกับประเทศอื่น ๆ ที่มีเรือด้านน้ำประจำการ

สารแลกเปลี่ยนไอโวออบเรซิน (Ion Exchange Resin) ในกระบวนการผลิตใบโอดีเซลต่อเนื่องแบบไร้น้ำ

นavaตรี บพิช ทศเทพพิทักษ์

ประจำกรมอุทการเรือ/คณะทำงานวิจัยและพัฒนาใบโอดีเซล กรมอุทการเรือ

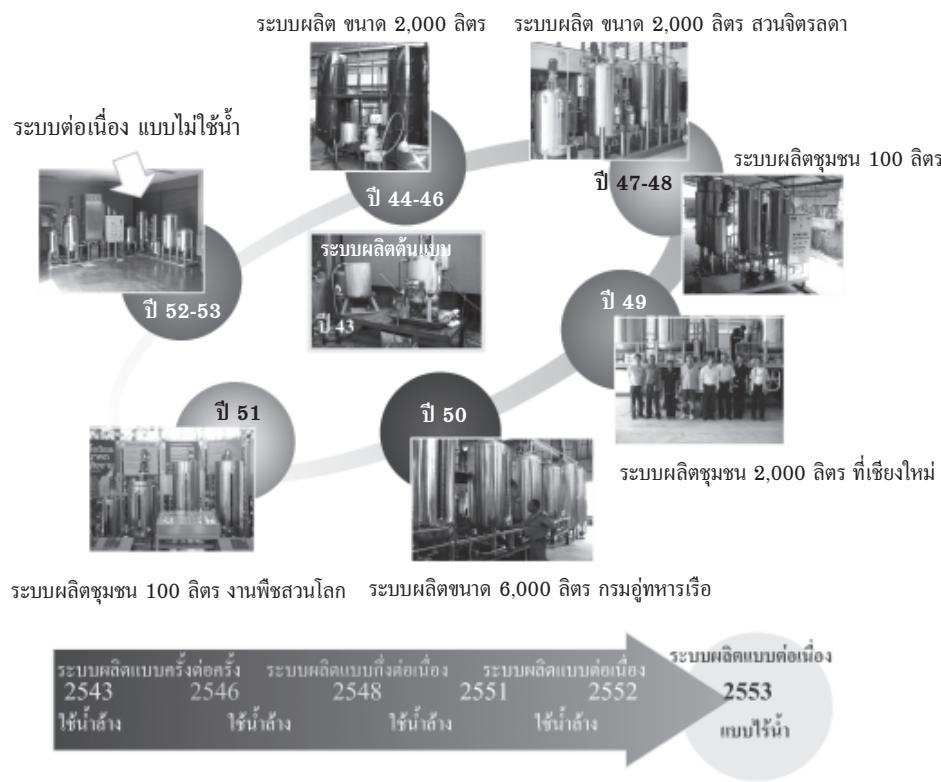
ตั้งแต่ปี พ.ศ.2543 เป็นต้นมา กรมอุทการเรือได้ดำเนินโครงการวิจัยและพัฒนา น้ำมันเชื้อเพลิงใบโอดีเซลของกองทัพเรือประสบผลสำเร็จ โดย นาวาเอก ดร.สมัย ใจอินทร์ สามารถใช้เป็นเชื้อเพลิงในเครื่องยนต์ดีเซลได้โดยไม่ต้องทำการปรับแต่งเครื่องยนต์ และไม่มีผลกระทบในแง่ลุบต่อประสิทธิภาพของเครื่องยนต์ ต่อมาได้ทำการพัฒนาต้นแบบ ระบบผลิตใบโอดีเซลทั้งแบบกะ (Batch Process), แบบกึ่งต่อเนื่อง (Semi Continuous Process) และขยายผลการพัฒนาสู่การผลิตแบบต่อเนื่อง (Continuous Process) โดยนavaตรี ดร.ชลัมพ์ โสมากา ซึ่งระบบแบบต่อเนื่องนี้ มีกระบวนการผลิตไม่ซับซ้อนหรือยุ่งยาก เป็นระบบที่ใช้วัสดุที่หาได้ง่ายภายในประเทศ นวัตกรรมการอุดแบบเทคโนโลยีการผลิต ใบโอดีเซลที่ผ่านมาได้เริ่มพัฒนาขนาดกำลังผลิตตั้งแต่ 50 ลิตร จนถึงขนาด 6,000 ลิตร ต่อวันในปัจจุบัน และใช้วัตถุคือน้ำมันปาล์มที่ได้รับความอนุเคราะห์จากการศึกษาการ



รูปที่ 1 ระบบผลิตใบโอดีเซลแบบกะ (Batch Process)
ขนาด 6,000 ลิตร/วัน ของกรมอุทการเรือ

ปัจจุบันคณะทำงานวิจัยและพัฒนาในโอดีเซล กรมอุทิศหารเรือได้พัฒนาระบบผลิตใบโอดีเซลต่อเนื่องแบบไร้น้ำ ขนาด 2,000 ลิตรต่อวันเป็นผลสำเร็จ โดยดำเนินการวิจัยร่วมกับศูนย์เทคโนโลยีโลหะและวัสดุแห่งชาติ (MTEC) ติดตั้งอยู่ที่กองการศึกษา กรมพัฒนาการช่าง กรมอุทิศหารเรือ และดำเนินการขยายผลต่อเพื่อเป็นการ

เฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัวทรงเจริญพระชนมพรรษา 84 พรรษา ในวันที่ 5 ธันวาคม 2554 โดยจะดำเนินการจัดสร้างขนาด 2,000 ลิตร และขยายผลความสำเร็จออกสู่ภาคเอกชนของไทย ขนาด 20,000 ลิตร/วัน ซึ่งปัจจุบันกำลังอยู่ในระหว่างการติดตั้งและทดสอบทั้งสองโครงการ



รูปที่ 2 พัฒนาการระบบผลิตใบโอดีเซลของกรมอุทิศหารเรือ ตั้งแต่ปี 2543 - ปัจจุบัน

นอกจากนี้ คณะทำงานฯ ยังได้นำผลงานวิจัยและองค์ความรู้ดังกล่าว ขยายผลอย่างต่อเนื่องสู่ระบบผลิตใบโอดีเซลแบบบางของสวนจิตรลดา โดยปรับปรุงจากระบบผลิตแบบบางที่ใช้น้ำล้างเป็นระบบผลิตที่ไม่ใช้น้ำล้าง เพื่อให้ระบบดังกล่าว เป็นระบบผลิตใบโอดีเซลที่ปลอดภัยจากน้ำทึบของระบบ นับว่าเป็นการพัฒนาของคณะทำงานฯ อีกกว่าหนึ่ง ที่มีความสำคัญ และเป็นรูปธรรมที่ชัดเจน ปัจจุบันกำลังอยู่ในระหว่างดำเนินการโดยคณะทำงานมีความตั้งใจที่จะพยายามแสวงหาแนวทางใหม่ๆ ที่จะสามารถลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนในพื้นที่ รวมถึงการพัฒนาเทคโนโลยีใหม่ๆ ที่สามารถลดต้นทุนการผลิตและเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงาน ตลอดจนการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก ให้กับประเทศและโลกใบนี้ ที่จะมาถึงนี้

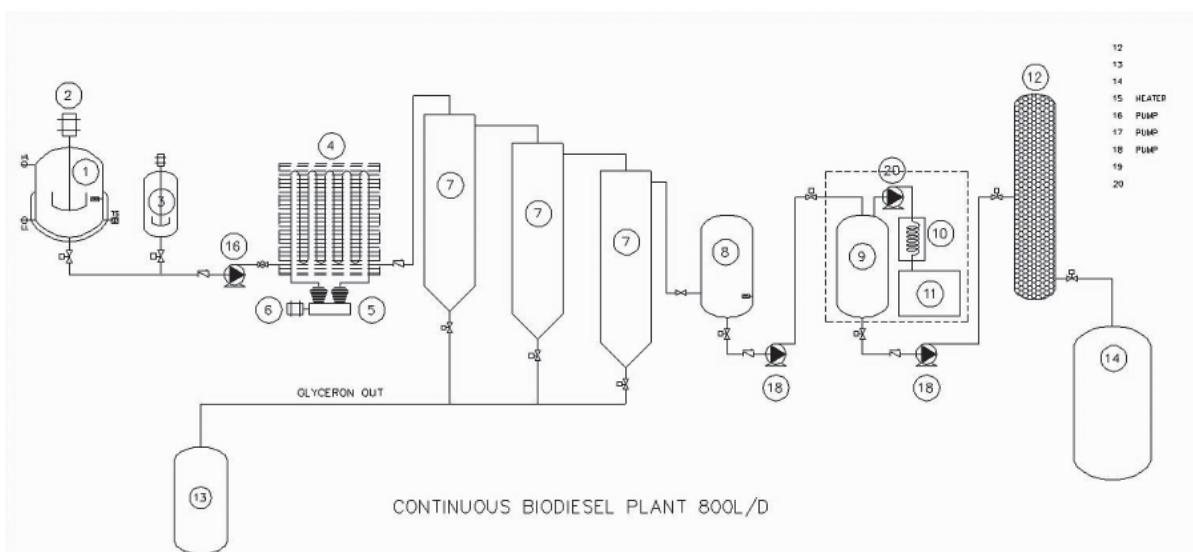


รูปที่ 3 ระบบผลิตไบโอดีเซลต่อเนื่อง (Continuous Process) ขนาด 2,000 ลิตร/วัน แบบไร้น้ำ ของกรมอุทการเรือ

1. ระบบผลิตไบโอดีเซล ต่อเนื่องแบบไร้น้ำ

การผลิตไบโอดีเซลแบบกะ (Batch Process) ที่กรมอุทการเรือได้พัฒนามาก่อนหน้านี้ มีข้อด้อยของระบบ อาทิ เช่น ระบบมีขนาดใหญ่ต้องใช้พื้นที่มากในการสร้างระบบ ผลิต มีจังทำปฏิริยาจำนวนมาก และการผลิตจะเป็นแบบครั้งต่อครั้ง ทำให้ต้องใช้เวลา

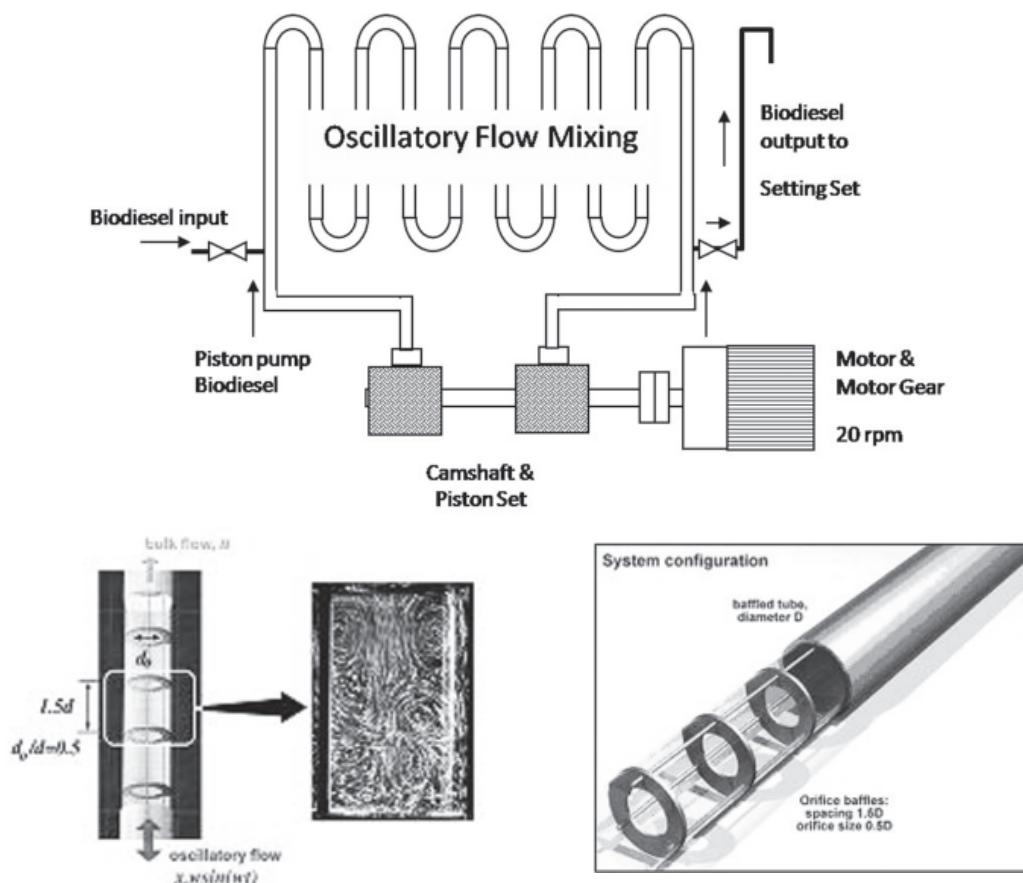
ในการผลิตมาก นอกจากนี้การกรุนด้วยใบพัดอาจทำให้เกิดปฏิกิริยานิ่งสุมนูรรณ์ได้ และใช้น้ำเป็นตัวถังในขั้นตอนการล้างไบโอดีเซลให้มีความบริสุทธิ์มากขึ้น น้ำที่ผ่านการล้างไบโอดีเซลแล้ว จะมีสารเคมีที่ใช้ในการผลิตตกค้างซึ่งอาจสร้างภาระและมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมได้หากไม่มีการนำบัดก่อนทิ้งออกสู่สาธารณะ



รูปที่ 4 ไดอะแกรมระบบผลิตไบโอดีเซลต่อเนื่อง (Continuous Process)
ขนาด 2,000 ลิตร/วัน แบบไร้น้ำ ของกรมอุทการเรือ

ระบบผลิตไบโอดีเซลต่อเนื่องแบบไรันนิ่ง มีประสิทธิภาพสูงและมีข้อได้เปรียบมากกว่า ระบบผลิตแบบกะ (Batch Process) ที่กำลังการผลิตเท่ากัน ระบบผลิตไบโอดีเซลแบบต่อเนื่อง สามารถที่จะลดขนาด และจำนวนถังทำปฏิกิริยาได้มาก โดยระบบผลิตไบโอดีเซลแบบต่อเนื่องนี้ ในขั้นตอนการทำปฏิกิริยา ทวนส์เอสเทอโรฟิเดชัน (Transesterification) จะอาศัยแรงดันจากปั๊มส่งของเหลว (น้ำมันพืชผสมกับสารเคมี) ผ่านท่อ และแผ่นอริฟิส (Orifice) โดยใช้ลูกสูบให้มีการเคลื่อนที่แบบเป็นจังหวะ (Reciprocating) ร่วมกับการสั่นของคลื่นการไหล (Oscillatory Flow Reactor) ซึ่งจะทำให้เกิดการปั่นป่วนภายในตลอดความยาว

ของท่อ ทำให้การผสมและการทำปฏิกิริยาดำเนินไปอย่างต่อเนื่อง มีประสิทธิภาพในการถ่ายเทมวูล และความร้อน (Heat and Mass Transfer) ด้วยการทำปฏิกิริยาในลักษณะนี้ ทำให้ถังทำปฏิกิริยามีขนาดเล็กกว่าถังทำปฏิกิริยาของระบบผลิตแบบมาก และใช้พื้นที่สร้างโรงงานผลิตไบโอดีเซลแบบต่อเนื่องเล็กกว่ามาก ทำให้ประหยัดค่าใช้จ่ายในการสร้างระบบผลิตแบบต่อเนื่องนี้ สามารถช่วยลดระยะเวลาการทำปฏิกิริยาของน้ำมันพืช ช่วยเพิ่มปริมาณการผลิตให้สูงขึ้นกว่าระบบเดิมหลายเท่าตัว ทำให้น้ำมันไบโอดีเซลมีคุณภาพสูงกว่า ตรงตามมาตรฐานคุณภาพน้ำมันไบโอดีเซล ที่ยอมรับเป็นสากล

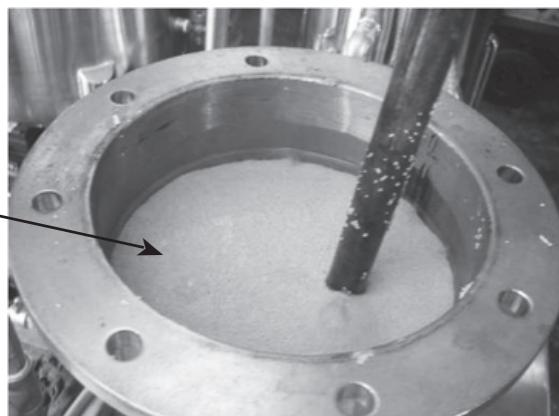
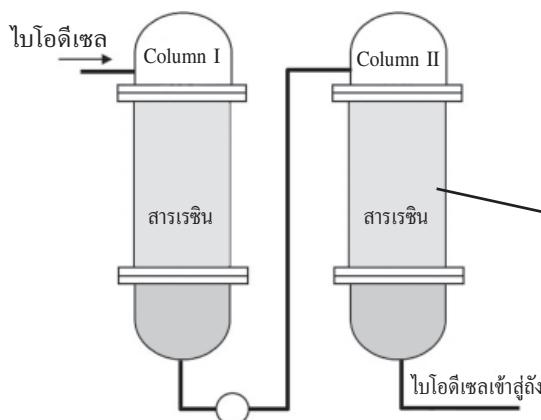


รูปที่ 5 ไดอะแกรมการทำงานของระบบการสั่นของคลื่นการไหล (Oscillatory Flow Reactor)

2. กระบวนการผลิตใบໂອດີເໜລ ຕ່ອນເນື່ອງແບນໄຣນ້າ

การผลิตใบໂອດີເໜລຕ່ອນເນື່ອງແບນໄຣນ້າຈະເຮັມຕົ້ນດ້ວຍການທຳປົກກິໂຮງຢາຮ່ວງແລກອອຫວີ (ອາຈເປັນເມທີລແລກອອຫວີ ອີເອີລແລກອອຫວີ) + ດ່າງ (ເຊັ່ນ ໂູເດີຍມໄຊດຣອກໃຈດີ່ທີ່ໂປແຕສເຊີຍມໄຊດຣອກໃຈດີ່) ແລະນໍາມັນພື້ນທີ່ນໍາມັນໃຊ້ແລ້ວໃນລັງປົກກິໂຮງເພື່ອທຳໃຫ້ເກີດປົກກິໂຮງທຽບນັດເອສເທອຣິຟີເຄື່ອນໃນເນື່ອງຕົ້ນ ຈາກນັ້ນຈຶ່ງສູນສ່ງຂອງຜສມເຂົ້າສູ່ຮະບນທຳປົກກິໂຮງແບນຕ່ອນເນື່ອງຜ່ານທ່ອແລະແຜ່ນອອຣິຟີ (Orifice) ເພື່ອໃຫ້ປົກກິໂຮງເກີດຂຶ້ນໂດຍສມບູຮົນ ແລ້ວປ່ອຍໃນໂອດີເໜລເຂົ້າສູ່ລັງພັກເພື່ອແຍກກິລີ່ເຊອວິນ ດ້ວຍຮະບນປລ່ອຍຕົກຕະກອນອຍ່າງອີສະຜ່ານລັງພັກທີ່ອັກແບນເປັນຫັ້ນໄວ້ ໂດຍ

ອາຄີຍແຮງໂນັ້ນຄ່ວງໂລກແຍກກິລີ່ເຊອວິນ ອອກຈາກໃນໂອດີເໜລຈາກນັ້ນນຳໃນໂອດີເໜລໃນລັງພັກສຸດທ້າຍສູນເຂົ້າສູ່ລັງພັກເພື່ອໃຫ້ຄວາມຮົອນເຕີຍມເຂົ້າສູ່ຮະບນການກຳລັ້ນກຳລັນເມທານອລ (Methanol Recovery) ເມື່ອແຍກເມທານອລອອກຈາກໃນໂອດີເໜລແລ້ວ ຈະເຂົ້າສູ່ຂັ້ນຕອນການຈຳຮະລັງສາຮັກຄ້າງອອກຈາກໃນໂອດີເໜລດ້ວຍສາຮເຮັນ ໂດຍປົກຕິແລ້ວຫລັງຈາກທຳປົກກິໂຮງ ທຽບນັດເອສເທອຣິຟີເຄື່ອນ ແລະແຍກກິລີ່ເຊອວິນອອກແລ້ວໃນໂອດີເໜລທີ່ໄດ້ນັ້ນ ຍັງຄວາມເປັນໃນໂອດີເໜລທີ່ໄມ່ບົກສຸທີ່ອຸ່ງ ຄືອຍັງມີລື່ອປັນເປົ້ອນ ເຊັ່ນ ເກລືອ໌ ນ້ຳ ອີເອສເຕັ້ງຕົ້ນທີ່ໃຫ້ໃນການທຳປົກກິໂຮງຕົກຄ້າງອຸ່ງເປັນປົມາລົມມາກໆ ຊິ່ງຈຳເປັນອ່າງຍິ່ງທີ່ຈະຕ້ອງນຳລື່ອເຈືອບນີ້ໄປຜ່ານຮະບນການທຳໃໝ່ມີຄວາມບົກສຸທີ່ສູງເຖິ່ງ



ຮູບທີ 6 ຮະບນລັງຂອງສາຮເຮັນ

ໃນຮະບນນີ້ຈະໃຊ້ສາຮແລກເປົ່າຍິນໄອອອນເຮັນ (Ion Exchange Resin) ໃນການລັງໃນໂອດີເໜລ ເພື່ອເພີ່ມຄວາມບົກສຸທີ່ໃຫ້ກັນໃນໂອດີເໜລແທນການລັງດ້ວຍນ້ຳ ໂດຍການນຳໃນໂອດີເໜລທີ່ຍັງມີລື່ອເຈືອບນີ້ໄປຜ່ານຫັ້ນຂອງເຮັນ ເພື່ອດັດແຍກລື່ອເຈືອບນີ້ອອກຈາກໃນໂອດີເໜລ ເຮັນຈະທຳຫັນທີ່ແລະເປົ່າຍິນໄອອອນແລະດູດຊັບລື່ອເຈືອບນີ້ໄວ້ ທຳໃໝ່ໃນໂອດີເໜລທີ່ຜ່ານຮະບນການນີ້ມີຄວາມບົກສຸທີ່ມາກັ້ນ

3. สารแลกเปลี่ยนไออ่อนเรซิน (Ion Exchange Resin)

3.1 ทฤษฎีสารแลกเปลี่ยนไออ่อน

การแลกเปลี่ยนไออ่อน (Ion Exchange) : เป็นปฏิกิริยาการแลกเปลี่ยนระหว่างไออ่อนจากสารของแข็งกับไออ่อนในสารละลาย โดยที่ขบวนการนี้จะไม่ทำให้โครงสร้างของของแข็งเปลี่ยนแปลงมากนัก และโดยทั่วไปสารของแข็งที่นิยมใช้กันมากจะเป็นพลาสติกเรซิน (Resin) เรซินตามคำจำกัดความแล้ว หมายถึง สารพอลิเมอร์ ซึ่งมีโครงสร้างแบบเชื่อมขวาง (Crosslinked) หรือเป็นแบบร่างแท (Three-Dimension Network) ดังนั้น จึงไม่ละลายในตัวทำละลาย (Solvent) ทั่ว ๆ ไป

ปี ค.ศ.1935 นักเคมีชาวอังกฤษ 2 ท่าน คือ Adams และ Holmes สามารถสังเคราะห์สารประกอบอินทรีย์ที่มีสมบัติในการแลกเปลี่ยนไออ่อนได้สำเร็จและให้ชื่อว่า เรซินที่ใช้ในการแลกเปลี่ยนไออ่อน แต่มีประสิทธิภาพการใช้งานต่ำ ใช้งานได้ในวงแคบ ๆ เท่านั้น ต่อมามีการพัฒนาให้มีประสิทธิภาพดีขึ้น โดยในตอนเริ่มแรก ทำจากปฏิกิริยาควบแหนนของฟีโนลกับฟอร์มัลเดไฮด์ (Phenolformaldehyde Condensations) และไส่หมูที่เป็นกรด (Acid Group) เข้าไป เช่น หมูซัลโฟนิกและหมูคาร์บอชิลิก เมื่อผลิตภัณฑ์มีหมูเหล่านี้ติดอยู่กับสารแลกเปลี่ยนไออ่อนได้ ความสามารถในการแลก

เปลี่ยนไออ่อนขึ้นอยู่กับค่า pH แต่เรซินชนิดนี้ยังมีข้อเสียอยู่ คือ ยังมีประสิทธิภาพในการแลกเปลี่ยนไออ่อนต่ำจึงมีการพัฒนาใช้โคโพลิเมอร์ระหว่างสไตรีนกับไดวินิลเบนเซน (Styrene - Divinylbenzene Copolymer) แทน เรซิน ฟีโนลฟอร์มัลเดไฮด์ และปรับปรุงวิธีการสังเคราะห์จากเดิม โดยใช้วิธีการพอลิเมอร์ไรเซชันแบบอิมลชัน (Emulsion Polymerization) ซึ่งเรซินที่ได้จากการนี้จะเป็นผงชนิดละเอียดและไม่สัดดาวกต่อการใช้งาน แต่เมื่อเปลี่ยนมาใช้วิธีพอลิเมอร์ไรเซชันแบบแขวนลอย (Suspension Polymerization) เรซินที่ได้จากการนี้เป็นเม็ดกลม ๆ มีขนาดใกล้เคียงกับสัดดาวกต่อการนำไปใช้งาน

3.2 ประเภทของสารเรซิน

เรซินที่ใช้เป็นตัวแลกเปลี่ยนไออ่อนแบ่งเป็น 2 ประเภทใหญ่ ๆ คือ เรซินชนิดแลกเปลี่ยนไออ่อนบวก (Cation - Exchange Resin) คือ เรซินที่ประกอบด้วยหมู่ฟังก์ชัน (Functional Group) เช่น $-OH$, $-COOH$, $-PO(OH)_2$, $-SO_3H$ เป็นต้น ซึ่งสามารถทำปฏิกิริยากับไออ่อนบวก (Cation) จากสารละลายที่อยู่ใกล้เคียงได้ซึ่งอาจจะเขียนปฏิกิริยาทั่วไปได้ ดังนี้



R^-A^+ = เรซินชนิดแลกเปลี่ยนไออ่อนบวก

B^+ = ไออ่อนบวกที่อยู่ในสารละลาย

R^-B^+ = เรซินเมื่อมีการแลกเปลี่ยนไออ่อนแล้ว

A^+ = ไออ่อนบวกที่เรซินปล่อยออกมานะ

เรชินชนิดแลกเปลี่ยนไอออนลบ (Anion - Exchange Resin) คือ เรชินที่ประกอบด้วยหมู่ฟังก์ชัน เช่น หมู่อะมิโน ($-NH_2$) หัวไพรามารี (Primary, 1st) เชคอนดารี (Secondary, 2nd) และเทอร์เชียรี (Tertiary, 3rd) และหมู่ควาเทอเรนารีแอมโมเนียม (Quaternary Ammonium Group) ซึ่งสามารถจะทำปฏิกิริยา กับไอออนลบ (Anion) จากสารละลายที่อยู่ใกล้เคียงได้ ซึ่งอาจจะเขียนปฏิกิริยาทั่วไปได้ ดังนี้



R^+A^- = เรชินชนิดแลกเปลี่ยนไอ้อนลบ
 B^- = ไอ้อนลบที่อยู่ในสารละลาย
 R^+B^- = เรชินเมื่อมีการแลกเปลี่ยนไอ้อนแล้ว
 A^- = ไอ้อนลบที่เรชินปล่อยออกมานะ

3.3 โครงร่างเรชิน (Matrix)

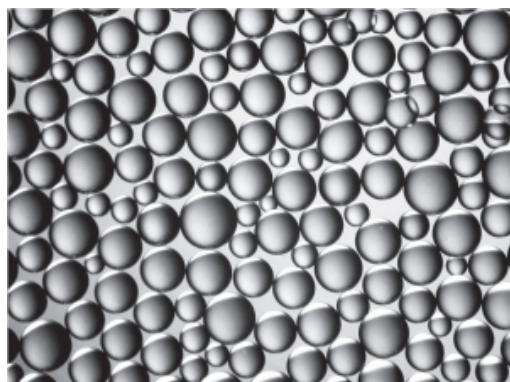
อาจแบ่งตามลักษณะทางกายภาพได้ 3 ลักษณะ คือ

3.3.1 Gel Type มีลักษณะนิมคล้ายวุ้นสามารถบรรจุ Functional Group ได้มาก แต่มีรูพรุนขนาดเล็กและถี่มาก (เป็น Membrane) ข้อเสียคือ เกิดการอุดตันได้ง่ายโดยเฉพาะถ้าเป็น Strong Anion

3.3.2 Macroporous Type มีความพรุนมากกว่าคือ มีพื้นที่ผิวมากถึง $100 m^2/g$ ทำให้ไม่ค่อยอุดตันโดย Polystyrene Divinylbenzene Copolymer จะมีโครงร่างเชื่อมขาดของ DVB 8% - 12% โดยทั่วไปถ้าจำนวนเปอร์เซ็นต์ DVB น้อย การบวมตัว

การหดตัวจะมีมาก การวิงเข้าออกของไอออนผ่านเรชินจะสะดวกแต่ความแข็งแรงก็จะน้อยลง

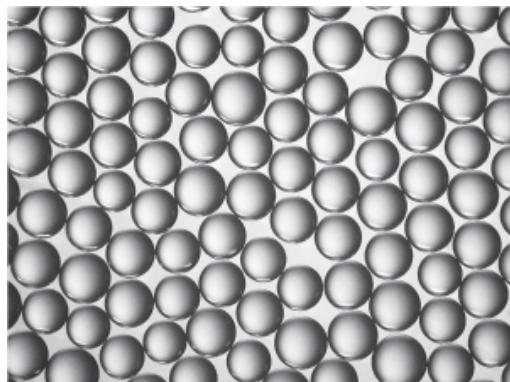
3.3.3 Opaque Gel มีโครงร่างที่แข็งแรง แต่ก็สามารถรับ Functional Group และยึดหดตัวได้มากพอสมควร



Gel Type



Macroporous Type



Opaque Gel

3.4 การทำงานของระบบแลกเปลี่ยนไอออน

เรซิโนที่ทำจากสารอินทรีย์ และสารอนินทรีย์มีความสามารถในการดูดน้ำ (Hydration) หรือของเหลวรอบตัวมันได้ และทำให้เรซินขยายตัวหรือบวมตัวขึ้น การบวมตัวของเรซินเกิดจากการไฮเดรชันของหมู่ไอออนที่ยึดติดกับโครงร่างและไอออนอิสระ เกิดจากความดันอสโนมติก (Osmotic Pressure) การไฮเดรชันของไอออนแต่ละชนิดจะแตกต่างกันโดยไอออนที่มีขนาดเล็ก เมื่อแห้งจะมีขนาดใหญ่ถ้าเรซินบรรจุไอออนที่มีขนาดใหญ่จะขณะไฮเดรชันก็จะเกิดการบวมตัวสูง เช่นเดียวกับเรซินที่อยู่ในสารละลายเจือจาง เรซินจะบวมตัวเพื่อพยายามลดความเข้มข้นภายในตัวเพื่อให้สมดุลกับภายนอก ในทางกลับกันเรซินจะหดตัวเมื่อสารละลายภายนอกมีความเข้มข้นสูงกว่า เช่นในขณะการทำงานการทำรีเจนเนอเรชันหรือการฟื้นอ่อนน้ำ (Regeneration) แต่การบวมตัวของเรซินจะมากหรือน้อยขึ้นอยู่กับระดับการเชื่อมขวางของโครงร่าง อุณหภูมิความชื้นสัมพัทธ์ และชนิดของสารละลาย

3.5 การทำรีเจนเนอเรชันหรือการฟื้นอ่อนน้ำ (Regeneration)

การทำรีเจนเนอเรชัน หมายถึง การทำให้เรซินที่หมดอ่อนน้ำไปแล้วกลับฟื้นตัวขึ้น มา มีอ่อนน้ำในการแลกเปลี่ยนไอออนอีก การที่เรซินหมดอ่อนน้ำชั่วคราว เป็นเพราะว่าไอออนอิสระส่วนใหญ่ในเรซินถูกนำไปแลกกับไอออนอื่นในน้ำจนหมดลืน การทำรีเจนเนอเรชัน คือ การขับไล่ไอออนในเรซินที่แลกมาจากน้ำ และ

เติมไอออนอิสระให้กับเรซิน ทำให้เรซินกลับคืนสู่สภาพเดิมและมีอ่อนน้ำในการแลกเปลี่ยนไอออนอีกครั้งหนึ่ง สารเคมีที่ใช้เติมไอออนอิสระให้กับเรซินที่เสื่อมอ่อนน้ำไปแล้วเรียกว่าสารรีเจนเนอแรนต์ (Regenerant) ตัวอย่างของสารรีเจนเนอแรนต์ ได้แก่ NaCl ซึ่งใช้เติม Na^+ หรือ Cl^- ให้กับเรซินหรือ H_2SO_4 ซึ่งใช้เติม H^+ ให้กับเรซิน เป็นต้น ประสิทธิภาพในการทำรีเจนเนอเรชัน (Regeneration Efficiency) หมายถึง อัตราส่วนระหว่างจำนวนสมมูลย์ของไอออนในเรซินที่เสื่อมแล้ว และจำนวนสมมูลย์ของไอออนในสารรีเจนเนอแรนต์ที่นำมาแลกเปลี่ยน การแลกเปลี่ยนไอออนจากเรซินที่เสื่อมแล้ว มักต้องใช้ไอออนจำนวนมากกว่าจำนวนไอออนที่มีอยู่ในเรซินที่เสื่อมสภาพแล้วโดยทั่วไป คือ ประสิทธิภาพในการทำรีเจนเนอเรชันมักมีค่าไม่ถึง 100%



รูปที่ 8 การฟื้นอ่อนน้ำของสารเรซินด้วยเมทานอล

3.6 การออกแบบถังใส่สารเรซินสำหรับระบบผลิตไบโอดีเซล

โดยทั่วไปแล้วผู้ผลิตเรซินแนะนำให้ออกแบบถังกรองออกแบบเป็น 4 ชุด โดยที่

3.6.1 ถังใบที่ 1 ใช้กำจัดกลีเซอร์린

โดยหลักการดูดซับ เนื่องจาก เม็ดเรซินจะขยายตัวประมาณ 2 เท่าเมื่อผ่าน การล้างด้วยเมทานอล เมื่อผ่านการล้างด้วย เมทานอล เม็ดเรซินจะโตขึ้นจากการดูดซับ กลีเซอร์린

3.6.2 ถังใบที่ 2 ใช้กำจัดประจุบวก

การกำจัดประจุบวก เช่น Na^+ , Ca^{2+} , Mg^{2+} , K^+ ซึ่งโดยปกติจะมีอยู่ใน B - 100 เล็กน้อยและเนื่องจากเรซินเป็นชนิด กรดแก่ จึงจะทำการแลกเปลี่ยนประจุก่อน ซึ่งในการแลกเปลี่ยนประจุ ทำให้เรซินหมวดสกาว ซึ่งสามารถคำนวณจาก ผลกระทบประจุบวกที่ ผ่านการกรอง เปรียบเทียบกับความสามารถ ของการกำจัดประจุบวกต่ออัตราของเรซินและ จำนวนเรซิน เมื่อเรซินแลกเปลี่ยนประจุ หมวดแล้วไม่สามารถพื้นฟูสภาพได้

3.6.3 ถังใบที่ 3 ใช้เป็นถังสำรองสำหรับกำจัดประจุบวก ที่หลุดผ่านถังใบที่ 2 มา

3.6.4 ถังใบที่ 4 ใช้เป็นถังสำรอง

เมื่อชุดที่ 1 หมวดสกาวการดูดซับ จะสลับไปใช้ใบที่ 2 และ 3 ตามลำดับ สำหรับ การฟื้นฟูสภาพ เมื่อส่วนที่ใช้กำจัดกลีเซอร์린 หมวดสกาว จะสามารถฟื้นฟูสภาพได้ โดยใช้

เมทานอล (ที่กัลลันออกมากจากระบบกัลลัน เมทานอลคืนกลับ ซึ่งไม่ควรมีน้ำประปน) นำมา สูบนผ่านสารเรซิน (Circulate) จนกลีเซอร์린 หลุดออกหมด โดยเมทานอลที่ผ่านการใช้แล้ว สามารถนำไปใช้ทำปฏิกิริยาทรานส์เอสเทอริ ฟิเคชัน ได้สารเรซินที่หมวดสกาวจากการแลกเปลี่ยนประจุแล้ว และนำไปใช้ในการดูดซับ กลีเซอร์린ต่อ จะสามารถฟื้นฟูสภาพด้วย เมทานอลได้ประมาณ 8 ครั้ง ก่อนที่จะหมวด สกาว และเมื่อหมดสกาวแล้ว จะต้องกำจัด ด้วยการเผาที่อุณหภูมิสูง เพื่อให้เกิดการเผา ใหม้อよ่างสมบูรณ์ป้องกันการเกิดมลพิษทางอากาศ

กระบวนการเพิ่มความบริสุทธิ์ด้วยเรซิน หรือกระบวนการล้างแห้งใบไบโอดีเซล หมายถึง การล้างที่ไม่ต้องใช้น้ำเลยโดยใช้สารแลกเปลี่ยนไอออนเรซิน (Ion Exchange Resin) ซึ่งปัจจุบันมีหลายยี่ห้อ เช่น AMBERLITE® BD10 DRY® ผลิตโดย ROHM and HAAS., PUROLITE® PD 206, ECO2Pure®, Magnesol®, GF202 @LEWATIT ฯลฯ

การล้างแห้งเพื่อขจัดสิ่งปนเปื้อนที่ไม่ ต้องการจากใบไบโอดีเซลได้แก่ สนู๊ฟ, สารเร่งปฏิกิริยา และกลีเซอร์린

3.7 ข้อดีการใช้เรซินแทนการล้างด้วยน้ำ

3.7.1 ไม่ต้องใช้น้ำล้างใบไบโอดีเซล ทำให้ไม่มีน้ำทิ้งในระบบผลิต

3.7.2 ไม่ต้องเปลี่ยนไส้กรอง (ไม่มีไส้กรอง)

3.7.3 ได้น้ำมันใบโอดีเซลที่มีความบริสุทธิ์สูง

3.7.4 เรชิน 1 กิโลกรัม สามารถล้างใบโอดีเซลได้ระหว่าง 900 - 1,600 กิโลกรัม โดยเฉลี่ย

3.7.5 ดูแลรักษาได้ง่าย ใบโอดีเซลที่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์ด้วยสารเรชินนี้ จะได้น้ำมันใบโอดีเซลที่ผ่านมาตรฐาน ASTM D - 6571 และ EN - 14214



รูปที่ 9 การขยายผลโครงการวิจัยและพัฒนาระบบผลิตใบโอดีเซลต่อเนื่องแบบไร้น้ำออกซิแก๊ส ภาคเอกชนของกรมอุทกหารเรือ ร่วมกับศูนย์เทคโนโลยีโลหะและวัสดุแห่งชาติ (MTEC) ณ โรงงานบริสตี้ปัลเมอร์ จังหวัดสุราษฎร์ธานี

บทสรุป

เราทราบกันดีอยู่แล้วว่า น้ำมันใบโอดีเซลที่ผลิตได้มาตรฐาน สามารถทดแทนน้ำมันดีเซลได้เป็นอย่างดี จากผลการวิจัยและการขยายผลนำใบโอดีเซลจากโรงงานใบโอดีเซลของกรมอุทกหารเรือไปทดลองใช้ในเรืออังสนา ซึ่งเป็นเรือรับรองขนาดใหญ่ของกองทัพเรือ ได้ผลเป็นที่น่าพอใจ ไม่มีผลกระทบในด้านประสิทธิภาพของเครื่องยนต์ ที่ผ่านมากรมอุทกหารเรือได้ดำเนินการขยายผลการวิจัยอย่างต่อเนื่อง และการวิจัยและพัฒนาระบบผลิตใบโอดีเซลต่อเนื่องแบบไร้น้ำ ก็เป็นอีกก้าวหนึ่งของการวิจัยของโครงการวิจัยและพัฒนาระบบผลิตใบโอดีเซลแบบต่อเนื่อง ทั้งนี้ก็เพื่อลดปัญหามลภาวะของน้ำทิ้งจากระบบผลิต ถือเป็นการพัฒนาระบบผลิตใบโอดีเซลให้มีประสิทธิภาพดีขึ้น ด้วยทรัพยากรของกรมอุทกหารเรือเอง

การผลิตใบโอดีเซลด้วยระบบผลิตแบบต่อเนื่องแบบไร้น้ำของกรมอุทกหารเรือนี้ มีข้อดีหลายประการ อาทิ ไม่จำเป็นต้องกังวลในเรื่องน้ำทิ้งจากระบบผลิต ได้ใบโอดีเซลที่มีคุณภาพตามมาตรฐานของกระทรวงพลังงานกำหนด นอกจากนั้นยังสามารถที่จะผลิตได้อย่างต่อเนื่องและมีความสะดวกในการควบคุมการผลิต ทั้งยังมีขนาดเล็กกว่าระบบผลิตแบบคงทิ้ง 3 เท่าตัว ทำให้ใช้พื้นที่เล็กน้อยในการจัดวางระบบได้

ปัจจุบันเทคโนโลยีการผลิตใบโอดีเซล มีความก้าวหน้าไปมากในประเทศไทย การขยายผลเชิงพาณิชย์ไม่ใช่เรื่องใหญ่อีกต่อไป และทุก ๆ การพัฒนาระบบผลิตใบโอดีเซล จะมีแนวโน้มในการพัฒนาให้มีประสิทธิภาพดีขึ้น การวิจัยและพัฒนาใบโอดีเซลของ กรมอุทการเรือ ยังคงมีอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้งานวิจัยดำเนินต่อไปในทุก ๆ มิติ ไม่ว่าจะ เป็นในด้านการพัฒนาระบบผลิต การขยายผลการนำไปใช้ การบริหารจัดการระบบ สวัสดิการใบโอดีเซล นอกจากนั้นกรมอุทการเรือยังจัดให้มีโครงการจัดการความรู้ขั้น (Knowledge Management) เพื่อเป็นการนำความรู้ที่นักวิจัยและคณะทำงานฯ เดยศึกษาไว้ เพยแพร่ให้กับข้าราชการและเจ้าหน้าที่ที่จะมารับผิดชอบในรุ่นต่อ ๆ ไป เพื่อคงไว้ซึ่ง องค์ความรู้ที่นักวิจัยของเรามีได้พัฒนาและศึกษาไว้ ให้ยังคงอยู่กับกรมอุทการเรือต่อไป

บรรณานุกรม

คณะทำงานวิจัยและพัฒนาใบโอดีเซล กรมอุทการเรือ. โครงการวิจัยและพัฒนาน้ำมันเชื้อเพลิง ใบโอดีเซลของกองทัพเรือ. กรุงเทพฯ, 2548.

โชคพัฒน์ เกียรติพัฒนาดี. การผลิตใบโอดีเซลจากน้ำมันปาล์มกรดสูงที่ได้จากโรงงานหีบปาล์ม. เอกสารความก้าวหน้าวิทยานิพนธ์ นักศึกษาปริญญาโท คณะพลังงาน มหาวิทยาลัย เทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, กรุงเทพฯ, 2553.

นางสาวตรี ดร. ชลัมพ์ โสมากา. “การใช้ใบโอดีเซลในเครื่องยนต์เรือ” วารสารกรมอุทการเรือ ประจำปี 2552. 114 - 134.

Berrios, M and Skelton, R L. **Comparison of Purification Methods for Biodiesel.**

Department of Inorganic Chemistry and Chemical Engineering University of Cordoba, n.d.

Harvey, Adam P, Mackley, Malcolm R and Seliger, Thomas. **Process Intensification of Biodiesel Production Using a Continuous Oscillatory Flow Reactor.**

Department of Chemical Engineering University of Cambridge, Cambridge, n.d.

www.tcetoday.com/MagPDFs/720flow.pdf.

http://dardel.info/IX/resin_pictures.html.

การหล่อไปจักรนิกเกิลอลูมินัมบรอนซ์

นางเอก ประดิษฐ์ สำอางค์อินทร์
 รองผู้อำนวยการอุทกหารเรือชานบุรี กรมอุทกหารเรือ
 นางาโท พินัย มุ่งสันติสุข
 หัวหน้าหมายช่างโรงงานหล่อหลอมและไม้แบบ
 แผนกโรงงานเครื่องกล กองโรงงาน อุทกหารเรือชานบุรี กรมอุทกหารเรือ
 นางสาวรี เสรียง เถื่อนบุญ
 ประจำแผนกทดสอบวัสดุ
 กองควบคุมคุณภาพ กรมพัฒนาการช่าง กรมอุทกหารเรือ



บทคัดย่อ

นิกเกิลอลูมินัมบรอนซ์มีความแข็งแรง ความแข็ง และความต้านทานต่อการกัดกร่อนที่ดีกว่าแมงกานีสบรอนซ์ จึงถูกนำมาใช้ในงานวิศวกรรมอย่างแพร่หลาย ทั้งด้วยวิธีการหล่อและการขึ้นรูป นอกจากนี้นิกเกิลอลูมินัมบรอนซ์ยังมีความถ่วงจำเพาะต่ำกว่าแมงกานีสบรอนซ์ประมาณ 8% ดังนั้นจึงทำให้นิกเกิลอลูมินัมบรอนซ์ได้เปรียบเชิงน้ำหนักในการนำไปใช้งาน หรือสามารถออกแบบให้ชิ้นงานบางลงกว่าเดิมได้ในสภาวะการใช้งานเดียวกันกับแมงกานีสบรอนซ์ แต่เนื่องจากนิกเกิลอลูมินัมบรอนซ์มีช่วงอุณหภูมิในการเปลี่ยนจากสภาพโลหะหลอมเหลวไปเป็นของแข็งที่แคมมาก และชาตุผสมมีจุดหลอมเหลวและความถ่วงจำเพาะที่แตกต่างกันมาก ทำให้มักเกิดปัญหาความไม่สม่ำเสมอของชาตุผสมในชิ้นงาน เกิดไฟฟ้าสถิต กระแสไฟฟ้าในชิ้นงานหล่ออง่าย จึงทำให้การผลิตนิกเกิลอลูมินัมบรอนซ์ด้วยวิธีการหล่อ้มีความซับซ้อนและยังไม่แพร่หลายมากนักในประเทศไทย อุทกหารเรือชานบุรี กรมอุทกหารเรือ จึงได้ทดลองหล่อชิ้นงานจากนิกเกิลอลูมินัมบรอนซ์ เพื่อศึกษาพฤติกรรมต่าง ๆ ของนิกเกิลอลูมินัมบรอนซ์ เช่น การเย็บตัว การเกิดออกซิเดชัน การเกิดไฟฟ้าสถิตและกระแสไฟฟ้า เป็นต้น เพื่อนำไปสู่การหล่อใบจักรนิกเกิลอลูมินัมบรอนซ์สำหรับการใช้งานจริงต่อไป

1. บทนำ

ในจักรเรือเป็นอุปกรณ์ที่ใช้ในการเปลี่ยนการหมุนของเพลา ซึ่งได้รับแรงขับจากเครื่องยนต์ให้กล้ายเป็นกำลังขับเรือให้เกิด การเคลื่อนที่ ในจักรเรือจึงต้องมีความแข็งแรงสูงเพียงพอเพื่อที่จะ รับภาระได้โดยไม่เกิดความเสียหาย มีความแข็ง และความหนึ่ง ที่เหมาะสมที่จะทำให้ในจักรสามารถทนต่อการเลี้ยวและ การกระแทก ของวัตถุให้น้ำโดยไม่เกิดการแตกหัก รวมถึงต้องมีความต้านทานต่อ การกัดกร่อนในน้ำทะเล น้ำกร่อย และน้ำจืด ซึ่งเรือจะต้องเดินทาง ไปปฏิบัติงานได้เป็นอย่างดี ดังนั้นในจักรเรือจึงจำเป็นต้องผลิตจาก วัสดุที่มีการผสมผสานกันอย่างลงตัวระหว่างความแข็งแรง ความแข็ง ความหนึ่ง และความต้านทานต่อการกัดกร่อน ตลอดจนต้องใช้ เทคโนโลยีและกระบวนการผลิตที่ถูกต้องจึงจะทำให้ได้ในจักรที่มี คุณภาพเหมาะสมกับการใช้งาน

2. วัสดุสำหรับทำใบจักร

วัสดุที่ใช้ในการผลิตใบจักรมีอยู่หลาย ชนิดด้วยกัน เช่น ทองเหลือง บรรอนช์ และ สเตนเลส ในจักรส่วนมากที่ใช้งานในกองทัพเรือ จะผลิตจากแมงกานีสบอรอนช์ และนิกเกิล อลูมิเนียมบรรอนช์ โดยในจักรแมงกานีสบอรอนช์ จะผลิตโดยโรงงานหล่อหลอมและไม้แบบ แผ่นกาวงานเครื่องกล กองกาวงาน อุทธรรธ เรือชนบุรี กรมอุทธรรธเรือ เพื่อใช้ทดแทน ในจักรเดิมที่เกิดการชำรุดเสียหาย ในส่วนของ ในจักรนิกเกิลอลูมิเนียมบรรอนช์มักจะเป็นใบจักร ที่สั่งนำเข้ามาจากการประทศเพื่อติดตั้งให้กับ เรือลำใหม่ หรือเพื่อเปลี่ยนทดแทนใบจักรเดิม ที่เกิดการชำรุดเสียหายและมีความชำรุดที่ต้อง

ใช้เรือเร่งด่วน หรือในกรณีที่ในจักรเรือมีขนาด ใหญ่เกินขีดความสามารถที่โรงงานหล่อหลอม จะทำการผลิตด้วยแมงกานีสบอรอนช์ได้

2.1 แมงกานีสบอรอนช์

แมงกานีสบอรอนช์หรือทองเหลือง ความแข็งแรงสูง (High - Strength Yellow Brass) ตามมาตรฐาน ASTM ได้แบ่งชั้นของ แมงกานีสบอรอนช์หล่อไว้หลายชั้นคุณภาพ โดย ชั้น C86500 ซึ่งมีส่วนประกอบทางเคมีและ คุณสมบัติต่างๆ เป็นไปตามตารางที่ 1 และ 2 มีความเหมาะสมในการใช้ทำใบจักร เพราะ มีความแข็งแรงสูง มีอัตราการยึดตัวสูง และมี ความต้านทานต่อการกัดกร่อนดี

ตารางที่ 1 ส่วนประกอบทางเคมีของแมงกานีสบรอนซ์ และนิกเกิลอลูมินัมบรอนซ์

Element	Mn Bronze (C86500)	Ni - Al Bronze (C95800)	แท่งโลหะนิกเกิลอลูมินัมบรอนซ์
Cu	55.0% - 60.0%	79.0% min	84.44%
Fe	0.4% - 2.0%	3.5% - 4.5%	4.36%
Al	0.5% - 1.5%	8.5% - 9.5%	6.61%
Mn	1.5% max	0.8% - 1.5%	0.47%
Pb	0.4% max	0.03% max	0.01%
Sn	1.0% max	-	-
Ni	1.0% max	4.0% - 5.0%	3.65%
Zn	balance	-	-
Si	-	0.1% max	0.09%

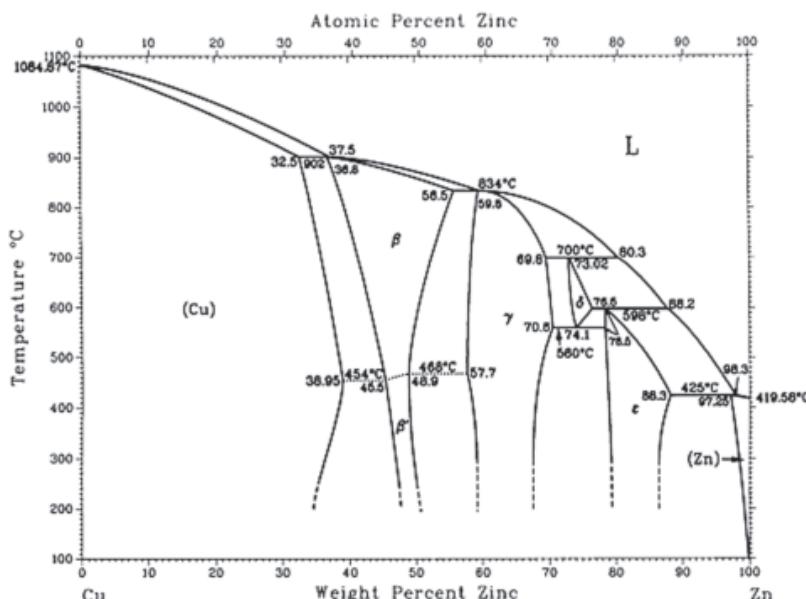
ตารางที่ 2 คุณสมบัติด้านต่าง ๆ ของแมงกานีสบรอนซ์ และนิกเกิลอลูมินัมบรอนซ์

Element	Manganese Bronze (C86500)	Nickel Aluminum Bronze (C95800)
Tensile Strength	490 MPa	585 MPa
Yield Strength	195 MPa	240 MPa
Brinell Hardness	130 HB	159 HB
Elongation in 50 mm	30%	15%
Density	8.3 g/cm ³	7.64 g/cm ³
Liquidus Temperature	880 °C	1,060 °C
Solidus Temperature	862 °C	1,045 °C
Shrinkage Allowance	1.9%	1.6%
Castability Rating*	4	8
Fluidity Rating*	2	3

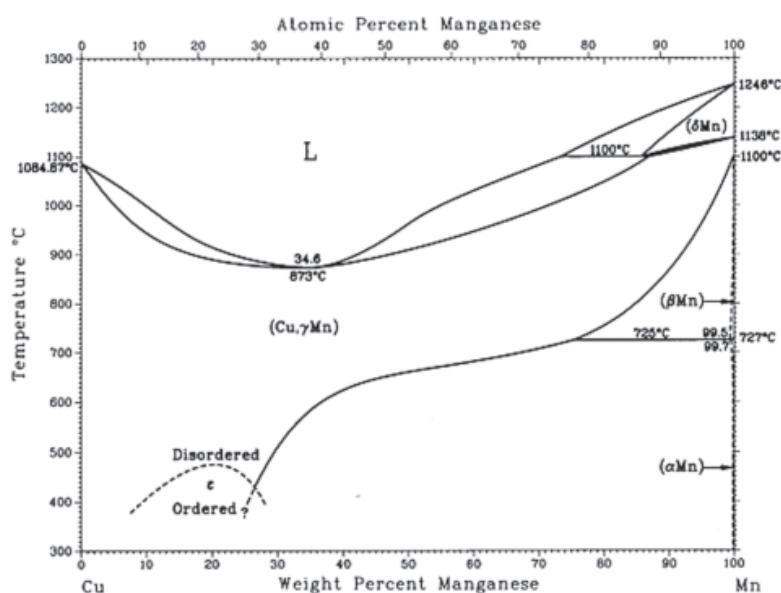
* เป็นค่าที่ได้จากการหล่อในแบบทราย โดย 1 = ดีที่สุด และ 8 = แย่ที่สุด

จากตารางที่ 1 จะพบว่า แมงกานีส บรอนซ์มีสังกะสีเป็นส่วนประกอบประมาณ 32% - 44% โดยน้ำหนัก ดังนั้นจาก แผนภาพสมดุลระหว่าง Cu - Zn แมงกานีส บรอนซ์มีโครงสร้างประกอบด้วยเฟส α (Cu) และ β และจากแผนภาพสมดุลระหว่าง Cu - Mn จะพบว่า แมงกานีสละลายอยู่ในเฟส α

ได้หมด ทำให้เฟส α มีความแข็งแรงเพิ่ม มากขึ้น อันเนื่องมาจากกลไกที่เรียกว่า Solid Solution Strengthening สำหรับเหล็กนั้น ละลายในเฟส α ได้น้อยมากที่อุณหภูมิห้อง จึงมักแยกตัวออกมาจากการเฟส α และตกผลึก กระจายกระหายทั่วไป (Dispersion Strengthening) และอาจรวมกับอะลูมิเนียมให้สารประกอบ



รูปที่ 1 แผนภาพสมดุลระหว่าง Cu - Zn



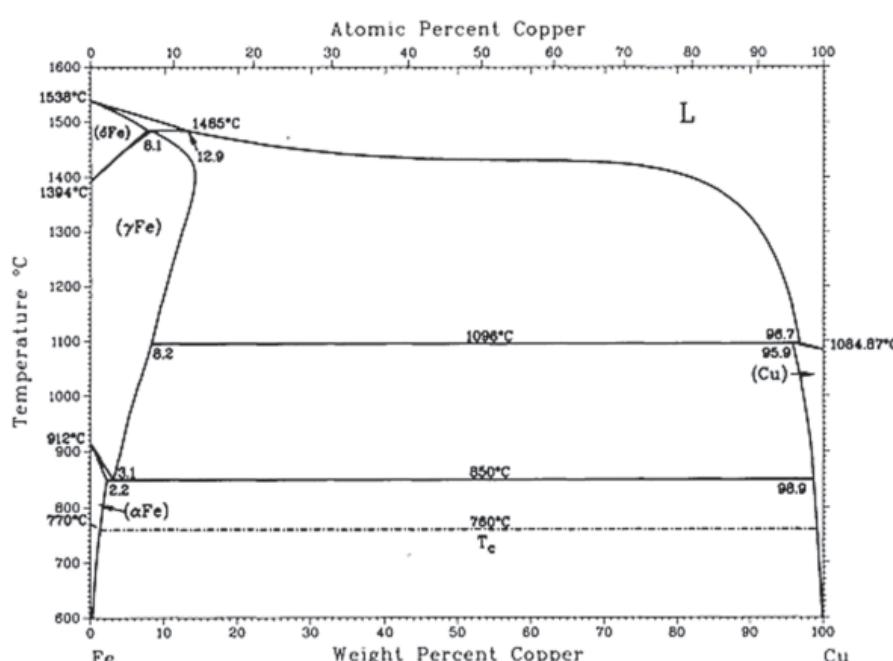
รูปที่ 2 แผนภาพสมดุลระหว่าง Cu - Mn

เชิงโลหะตกผลึกภายในเฟส α และ β โดยเหล็กจะอยู่ในรูปของ Iron-Rich Particle และจะมีลักษณะกลมหรือคล้ายดอกกุหลาบ (Rosette Particle) ซึ่งเหล็กจะทำให้เกรนของแมงกานีสบรอนซ์มีความละเอียดมากขึ้น (Grain Refiner) ซึ่งกลไกทั้งสอง อย่างที่เกิดจากการเติมเหล็กนั้นมีส่วนทำให้แมงกานีสบรอนซ์มีความแข็งแรงเพิ่มมากขึ้น ส่วนตะกั่วนั้นเติมในแมงกานีสบรอนซ์เพื่อปรับปรุงคุณสมบัติต้าน Machinability และการเติมดีบุกนั้นเพื่อทำให้แมงกานีสบรอนซ์มีความต้านทานต่อการเกิด Desulfurization ที่ดีขึ้น แต่การเติมตะกั่วและดีบุกมีผลทำให้ความแข็งแรงและความเหนียวของแมงกานีสบรอนซ์ลดลง ดังนั้นในกรณีที่ต้องการให้แมงกานีสบรอนซ์ยังคงมีความแข็งแรงและความเหนียว แนะนำสำหรับการใช้งานกับภาระที่สูงจึงไม่ควรเติมตะกั่วและดีบุกเกิน 0.1% โดยน้ำหนัก

2.2 อลูминัมบรอนซ์

อะลูминัมบรอนซ์เป็นโลหะฐานทองแดงที่มีอะลูมิเนียมเป็นธาตุผสมหลัก อลูминัมบรอนซ์มีคุณสมบัติทางกลและคุณสมบัติต้านทานต่อการกัดกร่อนที่ดีกว่าแมงกานีสบรอนซ์ และยังสามารถใช้งานได้ในอุณหภูมิสูงถึง 400°C โดยที่คุณสมบัติทางกลไม่เกิดการเปลี่ยนแปลงมากนัก ซึ่งต่างจากแมงกานีสบรอนซ์ ที่คุณสมบัติทางกลจะลดลงอย่างมากเมื่ออุณหภูมิใช้งานสูงกว่า 230°C ดังนั้นจึงมีการกำหนดอุณหภูมิใช้งานของแมงกานีสบรอนซ์ไว้ไม่เกิน 200°C

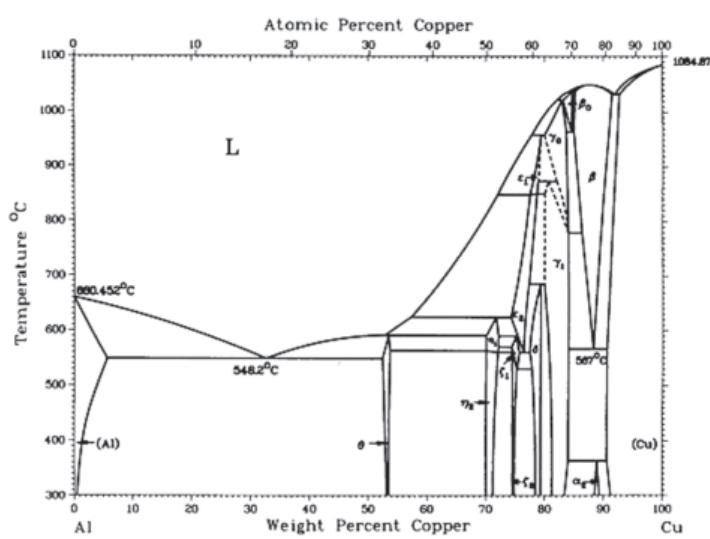
เมื่อพิจารณาจากแผนภาพสมดุลระหว่าง Al - Cu พบร่วมกันว่าอะลูминัมบรอนซ์ที่มีอะลูมิเนียมเป็นส่วนประกอบไม่เกิน 8% โดยน้ำหนัก จะมีโครงสร้างเป็นเฟส α (Face-Centered Cubic, FCC) ตลอดทั้งชั้นงาน ซึ่งจะทำให้อลูминัมบรอนซ์มีความต้านทาน



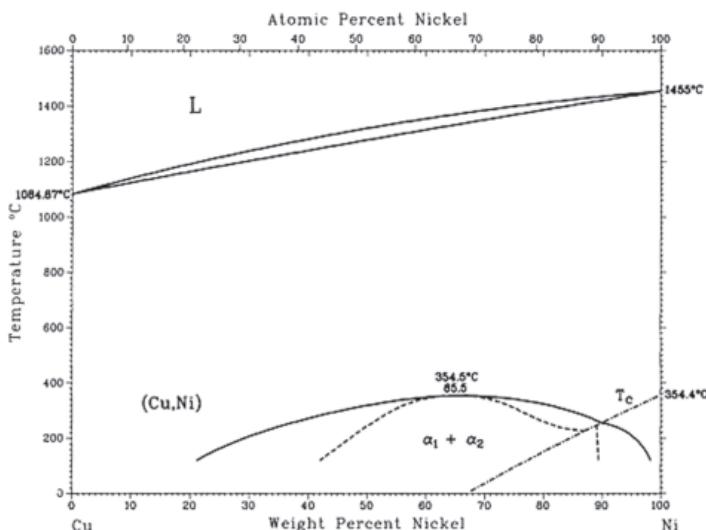
รูปที่ 3 แผนภาพสมดุลระหว่าง Fe - Cu

ต่อการกัดกร่อนที่ดี เมื่ออัลูมิնัมบรรอนซ์มี อัลูมิเนียมผสมอยู่เกินกว่า 8% โดยน้ำหนัก จะเกิดเฟส β (Body - Centered Cubic, BCC) ขึ้น ซึ่งเฟส β เป็นเฟสที่เกิดขึ้นที่ อุณหภูมิสูงของอัลูมิնัมบรรอนซ์ และยังคง หลงเหลืออยู่ที่อุณหภูมิห้องอันเนื่องมาจากการเย็นตัวของอัลูมิնัมบรรอนซ์ที่อุณหภูมิสูงกว่า 565°C มาสู่อุณหภูมิห้องอย่างรวดเร็ว ถ้าเฟส β ถูกอบอยู่ที่อุณหภูมิ $320^{\circ}\text{C} - 565^{\circ}\text{C}$

เป็นระยะเวลานาน จะทำให้เฟส β แตกตัว ออกเป็นเฟส $\alpha + \gamma_2$ (Eutectoid Structure) โดยเฟส γ_2 เป็นโครงสร้างที่มีความแข็งสูงแต่ เปราะและแตกหักง่าย ซึ่งจากโครงสร้างต่าง ๆ ของอัลูมิնัมบรรอนซ์ เฟส α จะมีความต้านทานต่อการกัดกร่อนดีที่สุด รองลงมาคือเฟส β และ เฟส γ_2 จะมีความต้านทานต่อการกัดกร่อน น้อยที่สุด



รูปที่ 4 แผนภาพสมดุลระหว่าง Al - Cu



รูปที่ 5 แผนภาพสมดุลระหว่าง Cu - Ni

อลูมิնัมบรอนซ์ที่มีอะลูมิเนียมผสมอยู่ประมาณ 9.5% - 15.6% โดยน้ำหนัก จะมีคุณสมบัติในการชุบแข็งได้ การชุบแข็งอลูมินัมบรอนซ์สามารถทำได้โดยการให้ความร้อนกับอลูมินัมบรอนซ์ที่โครงสร้างเดิมประกอบด้วย α และ γ_2 ให้กลایเป็น β และนำไปปั๊บหน้าให้เย็นตัวอย่างรวดเร็ว ทำให้เฟส β ไม่มีเวลาเพียงพอที่จะแยกตัวออกเป็น α และ γ_2 แต่จะได้เฟส β' (Hard Room - Temperature β Martensite) ซึ่งเป็นโครงสร้างกึ่งสมดุล (Metastable) คล้ายกับมาร์เทนไซต์ของเหล็กกล้าคาร์บอนภายหลังจากการชุบแข็ง และเมื่อทำการอบคืนตัวอะลูมินัมบรอนซ์โครงสร้าง β' จะเกิดการแตกผลึกได้เฟส α ที่มีความละเอียดรูปเข็มและเฟส β' จะเปลี่ยนแปลงไปอยู่ในสภาวะสมดุลที่เรียกว่า Tempered β Martensite สำหรับอลูมินัมบรอนซ์ที่มีอะลูมิเนียมผสมอยู่ 8.0% - 9.5% โดยน้ำหนัก ไม่สามารถชุบแข็งได้ ยกเว้นแต่จะมีการเติมธาตุบางชนิดในปริมาณที่มากเกินกว่า 2% โดยน้ำหนักจะสามารถชุบแข็งได้โดยธาตุที่มีการเติมเพื่อปรับปรุงคุณสมบัติในการชุบแข็งได้แก่ นิกเกิลและแมงกานีส เป็นต้น

อลูมินัมบรอนซ์ที่ใช้งานโดยส่วนมากจะมีส่วนประกอบของเหล็กอยู่ประมาณ 0.75% - 4.0% โดยน้ำหนัก เพื่อทำให้อลูมินัมบรอนซ์มีเกรนที่ละเอียดและมีความแข็งแรงสูงขึ้น โดยเหล็กมีกิลไกในการเพิ่มความแข็งแรงให้กับอลูมินัมบรอนซ์คล้ายคลึงกับกลไกของเหล็กในแมงกานีสบรอนซ์ ดังที่ได้กล่าวมาแล้วในหัวข้อแมงกานีสบรอนซ์

อลูมินัมบรอนซ์ที่มีอะลูมิเนียมผสมอยู่เกิน 8% โดยน้ำหนัก จะมีโอกาสเกิดการกัดกร่อนแบบสูญเสียธาตุผสม (Dealloying) ได้ง่าย โดยเฟส β และ γ_2 จะถูกกัดกร่อนหายไป เนื่องจากมีความว่องไวต่อการเกิดการกัดกร่อนมากกว่าเฟส α ทำให้อลูมินัมบรอนซ์ มีโครงขนาดเล็กเกิดขึ้นจำนวนมากและมีผลทำให้คุณสมบัติทางกลลดต่ำลง การปรับปรุงอลูมินัมบรอนซ์ให้มีความต้านทานต่อการกัดกร่อนแบบ Dealloying เพิ่มมากขึ้น สามารถทำได้โดยการชุบแข็งและอบคืนตัวอะลูมินัมบรอนซ์ ทำให้เฟส β และ γ_2 หายไปและกลایเป็น Tempered β Martensite ซึ่งมีความต้านทานต่อการกัดกร่อนที่ดีกว่า

การเพิ่มความต้านทานต่อการกัดกร่อนแบบ Dealloying ให้กับอลูมินัมบรอนซ์ยังสามารถทำได้โดยการเติมนิกเกิล โดยนิกเกิลจะทำให้เกิดเฟส K ขึ้นในอลูมินัมบรอนซ์และนิกเกิลจะทำให้เฟส β มีความต้านทานต่อการกัดกร่อนแบบ Dealloying และ Cavitation - Erosion เพิ่มมากขึ้น อลูมินัมบรอนซ์ตามมาตรฐาน ASTM ที่มีส่วนผสมของนิกเกิลและนิยมใช้หล่อใบจักรเรือคือ C95800 ซึ่งมีส่วนประกอบทางเคมีและคุณสมบัติต้านต่าง ๆ ตามตารางที่ 1 และ 2 ตามลำดับ และการนำอลูมินัมบรอนซ์ชั้น C95800 ไปทำการชุบแข็งและอบคืนตัวจะทำให้แมงกานีสบรอนซ์มีความต้านทานต่อ Dealloying เพิ่มสูงขึ้น

3. การหล่อในจักร

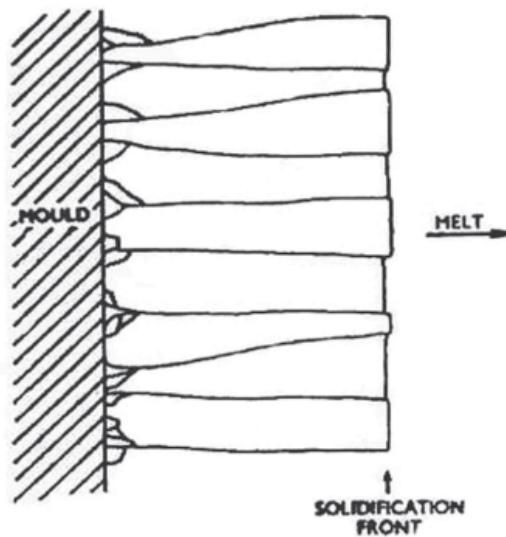
งานหล่อโลหะทองแดงผสมมักจะประสบปัญหารูพรุนในชิ้นงาน เนื่องจากแก๊สต่าง ๆ โดยเฉพาะแก๊สไฮโดรเจนและออกซิเจนที่ละลายเข้าไปในทองแดงขณะหลอมเหลว และเมื่อห้องแดงหลอมเหลวเย็นตัวลงแก๊สต่าง ๆ จะแยกตัวออกจากโลหะทองแดงผสมถ้าแก๊สไม่สามารถหนีออกจากโลหะหลอมเหลวได้ทัน ก็จะเกิดโพรงแก๊สในบริเวณที่เกิดการเย็นตัวช้าที่สุด เช่น บริเวณกลางชิ้นงานหล่อ นอกจากนี้แก๊สไฮโดรเจนกับออกซิเจนอาจจะเกิดการรวมตัวกันกลายเป็นไอ้น้ำ ซึ่งก็เป็นสาเหตุทำให้เกิดตามด หรือโพรงแก๊สในชิ้นงานได้เช่นเดียวกัน

3.1 ในจักรแมงกานีสบรองซ์

แมงกานีสบรองซ์จัดอยู่ในกลุ่มของโลหะที่มีการแข็งตัวช่วงสั้น (Short Freezing Range) จากตารางที่ 2 จะเห็นได้ว่าแมงกานีสบรองซ์ชั้นคุณภาพ C86500 จะมีช่วงการแข็งตัวเพียง 18°C เท่านั้น โลหะในกลุ่มนี้เมื่อเทลงแบบหล่อจะเกิดการเย็นตัวอย่างรวดเร็วบริเวณผนังแบบหล่อ การแข็งของตัวของโลหะจะขยายตัวจากผนังแบบเข้าสู่กลางชิ้นงาน ทำให้ได้โครงสร้างที่มีลักษณะเม็ดเกรนยาวตั้งฉากกับผนังแบบที่เรียกว่า Columnar Grain เมื่อการแข็งตัวดำเนินไปได้ระยะหนึ่งโลหะจะเกิดการหดตัว ถ้าแบบหล่อไม่มีระบบป้อนเติมที่ดีพอจะทำให้เกิดโพรงหดตัวเกิดขึ้นในชิ้นงานบริเวณส่วนที่มีความหนามาก วิธีการแก้ไขโพรงหดตัวอาจจะทำได้โดยการใช้ทุ่นเย็น เพื่อควบคุมพิศทางการเย็น

ตัวของโลหะ หรือใช้รูลันเพื่อป้อนเติมเข้าโลหะเข้าสู่แบบหล่อ หรืออาจจะใช้ทั้งสองวิธีร่วมกัน และอาจจะใช้ผงเพิ่มความร้อนเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพให้กับรูลัน

การหลอมแมงกานีสบรองซ์สามารถกระทำได้ 2 วิธีคือ การหลอมโลหะทองแดงกับสังกะสีก่อนแล้วใช้โลหะปรับส่วนผสม (Master Alloy) เช่น 50Cu - 50Al, 90Cu - 10Mn, 90Cu - 10Fe และ 90Cu - 10Ni ในการปรับส่วนประกอบทางเคมีของน้ำโลหะให้ได้ตามที่ต้องการ หรือการหลอมแท่งโลหะแมงกานีสบรองซ์ที่มีส่วนผสมตามที่ต้องการร่วมกับสแครป โดยโรงงานหล่อหลอม ทำการหล่อในจักรแมงกานีสบรองซ์ด้วยการใช้ Cartridge Brass (70Cu-30Zn) และโลหะปรับส่วนผสมในการผลิตใบจักรแมงกานีสบรองซ์ชั้นคุณภาพ C86500



รูปที่ 6 ลักษณะการแข็งตัวของโลหะที่มีการแข็งตัวช่วงสั้น

การหลอมแมงกานีสบรองซ์โดยใช้โลหะปรับส่วนผสมนั้น จะทำให้ได้ชิ้นงานที่มีราดูผสมสมมำ่เสมอ ซึ่งแตกต่างจากการใช้ราดูบริสุทธิ์ผสมลงในโลหะหลอมเหลวของทองแดง กับสังกะสีโดยตรง เนื่องจากราดูแต่ละตัวมีความถ่วงจำเพาะและจุดหลอมเหลวแตกต่างจากทองแดง เช่น อะลูมิเนียมมีความถ่วงจำเพาะและจุดหลอมเหลวต่ำกว่าทองแดงมาก เมื่อใส่ลงไปในเนื้าหลอมอะลูมิเนียมจะลอยอยู่บนผิว และถึงแม้จะทำการคนให้โลหะผสมเข้ากันดีแล้ว ก็อาจจะเกิดการแยกตัวออกมาภายหลังได้

การหลอมแมงกานีสบรองซ์ควรจะหลอมให้ละลายในระยะเวลาที่สั้น เพื่อป้องกันการสูญเสียราดูผสม และไม่ควรให้อุณหภูมิของน้ำโลหะสูงเกินกว่า $1,100^{\circ}\text{C}$ เพราะจะทำให้สูญเสียสังกะสีเป็นจำนวนมากในทางปฏิบัติควรเติมสังกะสีเพิ่มอีกประมาณ 0.5% - 1.5% ก่อนถ่ายลงเบ้าเท เพื่อชดเชยการสูญเสียของสังกะสี สำหรับการใช้ฟลักซ์พิเศษในการหลอมนั้นไม่มีความจำเป็น เพราะแมงกานีสบรองซ์ไม่ดูดแก๊สมากนัก คงใช้เพียงฟลักซ์คลุมผิวน้ำโลหะหลอมเหลว เพื่อป้องกันการสูญเสียจากออกซิเดชันเท่านั้น และการไล่แก๊สออกซิเจนที่ยังคงเหลืออยู่ในโลหะหลอมเหลวเพื่อให้ชิ้นงานหล่อ มีคุณภาพเพิ่มขึ้นนั้น สามารถทำได้โดยการเติม ทองแดง - ฟอสฟอรัส ไว้กันเบ้าเทหรือใช้วิธีการกดลงไปที่ก้นเบ้าก็ได้

อุณหภูมิเทที่เหมาะสมกับชิ้นงานแมงกานีสบรองซ์ขนาดต่าง ๆ มีดังนี้

- ความหนาชิ้นงานน้อยกว่า 13 mm
 $1,080^{\circ}\text{C}$
- ความหนาชิ้นงาน 13 - 38 mm
 $1,040^{\circ}\text{C}$
- ความหนาชิ้นงานมากกว่า 38 mm
 $1,000^{\circ}\text{C}$

3.2 การทดลองหล่อใบจกรนิกเกิล อลูมิնัมบรองซ์

อลูมินัมบรองซ์จัดอยู่ในกลุ่มของโลหะที่มีการแข็งตัวช่วงสั้น เช่นเดียวกันกับแมงกานีสบรองซ์ โดย C95800 มีช่วงของ การเย็นตัวเพียง 15°C ดังนั้นอลูมินัมบรองซ์ จึงมีพฤติกรรมในการเย็นตัวคล้ายกับแมงกานีสบรองซ์ และมักจะเกิดโพรงหดตัว เช่นเดียวกัน การแก้ไขสามารถกระทำได้โดยการใช้ทุ่นเย็น การวางรูลับในตำแหน่งที่เหมาะสม และการใช้ผงเพิ่มความร้อนเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพให้รูลับได้เช่นเดียวกับการหล่อแมงกานีสบรองซ์

การหลอมอลูมินัมบรองซ์ให้ได้ผลดี ควรหลอมโลหะให้ได้ส่วนผสมทางเคมีตามที่ต้องการแล้วเทเป็นแท่งโลหะก่อน วิธีนี้จะทำให้มีปริมาณแก๊สต่าง ๆ หลงเหลืออยู่ในชิ้นงานในปริมาณที่น้อย แล้วจึงนำแท่งอลูมินัมบรองซ์ที่ได้ไปหลอมอีกครั้งโดยใช้ฟลักซ์คลุมผิว เพื่อป้องกันการเกิดออกไซด์และแก๊สไฮโดรเจนไม่ให้ละลายเข้าไปในโลหะหลอมเหลว สำหรับการปรับส่วนผสม ครั้งสุดท้ายให้ใช้โลหะปรับส่วนผสม ไม่ควรใช้โลหะบริสุทธิ์ เพราะจะทำให้เกิดปัญหารื่องความสมมำ่เสมอของราดูผสมในชิ้นงานหล่อ

จากส่วนประกอบทางเคมีของ C95800 จะพบว่ามีอะลูมิเนียมเป็นส่วนประกอบอยู่ประมาณ 9% โดยน้ำหนัก ทำให้ในขณะหลอมอลูминัมบรรอนซ์จะมีฟิล์มของอะลูมิเนียมออกไซด์มาปกคลุมผิวทำให้แก๊สต่าง ๆ ไม่สามารถถลายน้ำเข้าไปโลหะหลอมเหลวได้ แต่ต้องระมัดระวังเรื่องการเติมวัตถุดับต้องอย่าให้บ่อยมากเกินไป เพราะจะทำให้ฟิล์มที่คลุมผิวอยู่แยกออก ทำให้แก๊สถลายน้ำเข้าไปในอลูมิเนียมบรรอนซ์ได้และทำให้เกิดออกไซด์ของอลูมิเนียมเพิ่มมากขึ้น ซึ่งถ้าไม่สามารถกำจัดออกได้หมดก่อนเทลงแบบจะทำให้ชิ้นงานหล่อเสียหายได้

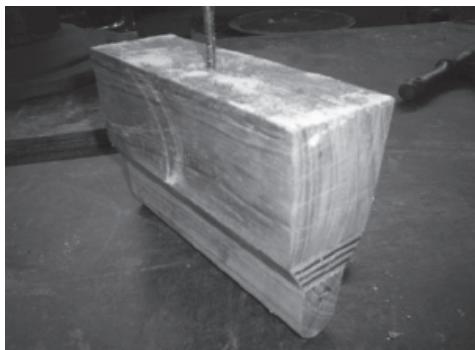
อุณหภูมิเที่ยาหมายสมกับชิ้นงานอลูมิเนียมบรรอนซ์ขนาดต่าง ๆ มีดังนี้

- ความหนาชิ้นงานน้อยกว่า 13 mm
1,250 °C
- ความหนาชิ้นงาน 13 - 38 mm
1,200 °C
- ความหนาชิ้นงานมากกว่า 38 mm
1,150 °C

ข้อควรระวังในการหล่ออลูมิเนียมบรรอนซ์คือ ไม่ควรปล่อยให้ชิ้นงานหล่อเย็นตัวในแบบทรายนานเกินไป เพราะจะเกิด Self Annealing ทำให้เนื้อโลหะมีเกรนใหญ่ โดยเฉพาะเฟส β ซึ่งจะมีผลทำให้คุณสมบัติทางกลและความต้านทานต่อการกัดกร่อนของอลูมิเนียมบรรอนซ์ลดต่ำลง ดังนั้นเมื่อเท่าน้ำโลหะลงแบบหล่อและมั่นใจว่าโลหะแข็งตัวดีแล้ว ควรรีอแบบทรายออกและปล่อยให้ชิ้นงานอลูมิเนียมบรรอนซ์เย็นตัวในอากาศโดยเร็ว เพื่อป้องกันการเกิด Self Annealing ในชิ้นงานหล่อ



รูปที่ 7 การเตรียมแท่งโลหะนิกเกิล
อลูมิเนียมบรรอนซ์สำหรับการหล่อในจักร



(a) แบบจำลองตามมาตรฐาน JIS H 5102



(b) แบบทราย CO_2 สำหรับทดลองหล่อในจักร

รูปที่ 8 แบบจำลองและแบบหล่อสำหรับ
การทดลองหล่อนิกเกิลอลูมิเนียมบรรอนซ์

โรงงานหล่อหลอม ได้ทำการทดลอง หลอมนิกเกิลอลูมินัมบรรอนช์ด้วย Induction Furnace ให้มีส่วนประกอบทางเคมีใกล้เคียง กับชั้นคุณภาพ C95800 มากที่สุด เพื่อใช้ เป็นวัตถุดินในการหล่อในจักร โดยเมื่อนำแท่งโลหะนิกเกิลอลูมินัมบรรอนช์ไปทำการตรวจสอบคุณสมบัติทางเคมี พบร่วมกับส่วนประกอบทางเคมีเป็นไปตามตารางที่ 1 ซึ่งส่วนประกอบทางเคมีของแท่งโลหะที่ได้ยังไม่เป็นไปตามนิกเกิลอลูมินัมบรรอนช์ชั้นคุณภาพ C95800 จึงต้องเตรียมการหล่อแท่งโลหะ ปรับส่วนผสมของ Cu - Al, Cu - Mn และ Cu - Ni เพื่อใช้ในการปรับส่วนผสมทางเคมี ในการหลอมนิกเกิลอลูมินัมบรรอนช์ครั้งสุดท้ายก่อนหล่อเป็นชิ้นงาน

การตรวจสอบคุณภาพของชิ้นงานหล่อว่ามีคุณภาพใกล้เคียงกับนิกเกิลอลูมินัมบรรอนช์ที่ผลิตจากต่างประเทศหรือไม่นั้น สามารถกระทำได้ด้วยการตรวจสอบคุณสมบัติทางกล โดยวิธี Tensile Test และ Hardness Test และทำการตรวจสอบโครงสร้างทางจุลภาคของชิ้นงานหล่อที่ได้เปรียบเทียบกับของต่างประเทศว่ามีความเหมือนหรือแตกต่างกันอย่างไร และควรจะใช้กระบวนการใดเพื่อปรับเปลี่ยนโครงสร้างทางจุลภาคของโลหะให้เป็นไปตามที่ต้องการ ดังนั้นโครงสร้างทางจุลภาคของโลหะจึงเป็นหลักฐานอ้างอิงชี้นำสำคัญในการที่จะทำ Reverse Engineering ให้ประสบผลสำเร็จ

4. บทสรุปท้าย

การทดลองหล่อในจักรนิกเกิลอลูมินัมบรรอนช์ นอกจากจะทำให้กองทัพเรือมีใบจักรเรือที่มีคุณสมบัติดีไว้ใช้ในราชการแล้ว ยังทำให้กรมอุตสาหกรรม มีขีดความสามารถที่สูงขึ้นในการที่จะผลิตชิ้นงานหล่อต่าง ๆ ที่ทำจากอลูมินัมบรรอนช์เพื่อสนับสนุนงานสร้างและซ่อมเรือของกองทัพเรือต่อไป และเป็นการช่วยพัฒนาความรู้ด้านวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีของประเทศไทยให้มีศักยภาพที่เพิ่มสูงขึ้นอีกด้วยกัน

บรรณานุกรม

- มนัส ศศิรินดา. โลหะนอกกลุ่มเหล็ก. จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, กรุงเทพฯ. 2536.
- หริส สุตะบุตร และเคนยิ จิยิอิวา. หล่อโลหะ. ดาวกมล, กรุงเทพฯ, 2543.
- ASM International. **ASM Handbook Vol 2 : Properties and Selection : Nonferrous Alloys and Special - Purpose Materials.** 10 th ed. ASM International, Ohio USA, 1991.
- ASM International **ASM Handbook Vol 13 : Corrosion.** 9 th ed. ASM International, Ohio USA, 1991.
- ASM International **ASM Handbook Vol 15 : Castings.** 9 th ed. ASM International, Ohio USA, 1988.
- Brown, J.R. **Foseco Non - Ferrous Foundryman's Handbook.** 11 th ed. Butterworth-Heinemann, Oxford England, 1999.

ວິສັຍທັນ ຂອງກຣມອູ່ທຫາຣເຣືອ

“ກຣມອູ່ທຫາຣເຣືອຈະເປັນເລີດໃນງານຊ່ອມແລະສ່ວັງເຣືອ
ເພື່ອໃຫ້ຮານໄວ້ໄທຢູ່ເປັນກອງທັພເຣືອໜັນນຳໃນກຸມົມກາຄ”

ວິສັຍທັນການຈັດການຄວາມຮູ້ ຂອງກຣມອູ່ທຫາຣເຣືອ

“ກຣມອູ່ທຫາຣເຣືອຈະເປັນອົງຄໍກແຫ່ງການເຮືອນຮູ້
ເພື່ອຄວາມເປັນເລີດໃນງານຊ່ອມແລະສ່ວັງເຣືອ ກາຍໃນປີ ພ.ສ.2554”

ຄໍາຂ້ວງການຈັດການຄວາມຮູ້ ຂອງກຣມອູ່ທຫາຣເຣືອ

“ຮັມພລັງຈັດການຄວາມຮູ້ ເພື່ອກຣມອູ່ກ້າວໄກລ”

ຄ່ານິຍມແລະວັດນຫຽມອົງຄໍກ ຂອງກຣມອູ່ທຫາຣເຣືອ

ລັກນະອັນພຶ່ງປະສົງຂອງກຳລັງພລ ກຣມອູ່ທຫາຣເຣືອ

- ຮັກ ສຽກຮາ ແລະອຸທືສຕນ ເພື່ອກຣມອູ່ທຫາຣເຣືອ
- ກະຕືອຽບັນ ຂວານຂວາຍ ດິດເຊີງບວກ ທຳມະເຊີງ
- ເປີດກວ້າງ ຮັບຝຶກຄວາມຄິດເຫັນ ຄວາມຮູ້ ແລະປະສົບກາຣນ໌ ຈາກຜູ້ອື່ນ
- ເວື້ອອາທຣ ແບ່ງປັນຄວາມຮູ້ ແລະປະສົບກາຣນ໌ ແກ່ຜູ້ອື່ນ
- ຮ່ວມແຮງ ຮ່ວມໃຈ ໃນການທຳມະເຊີງ
- ທຳມະເຊີງດ້ວຍການໃຊ້ຄວາມຄິດ

ກຣມອູ່ທຫາຣເຣືອ ຈະຮັນຮົງຄໍເພື່ອເປັນແປງທັກຄົດ ແລະປຸລູກຝຶກຄ່ານິຍມ ໃຫ້ກຳລັງພລ
ຂອງກຣມອູ່ທຫາຣເຣືອ ມີຈິຕສຳນິກ ມີຄວາມຄິດ ນີ້ກ່ຽວ ແລະກະທຳຫຼືກົບມືຖືໃຫ້ເກີດຜົດຕາມວັດນຫຽມ
ອົງຄໍກເໜັງ

ກຣມອູ່ທຫາຣເຣືອ
Royal Thai Naval Dockyard

R T N D

R : Respect, Responsibility, Revolution, Relationship

T : Trust, Teamwork, Thought

N : Network, Never Stop, Not Alone

D : Devotion, Development, Discipline

R : Respect for Learning and Cooperating

การเคารพ ให้เกียรติ เปิดใจกว้าง และยอมรับซึ่งกันและกัน เพื่อการเรียนรู้ซึ่งกัน และกัน และร่วมมือกันในการทำงาน

Responsibility in Mission, Duty and Work

ความรับผิดชอบในการกิจ หน้าที่ และการทำงาน

Revolution for Excellence

การเปลี่ยนแปลงความคิด พฤติกรรม การปฏิบัติ ระบบ ระบบที่ แลและขั้นตอน การปฏิบัติต่าง ๆ ในการทำงาน เพื่อมุ่งสู่ความเป็นเลิศในผลลัมภ์ของการทำงาน

Relationship in Working Together

การมีมนุษยสัมพันธ์ที่ดีในการทำงานร่วมกัน

T : Trust in Organization of RTND

ความเชื่อมั่นและศรัทธาในองค์กรกรมอุทหารเรือ ภาคภูมิใจในผลงานของกรมอุทหารเรือ

Teamwork for Success & Excellence

การทำงานเป็นทีม มีความสามัคคี เอื้ออาทร ร่วมมือ ร่วมแรง ร่วมใจกัน ในการทำงาน เพื่อความสำเร็จและความเป็นเลิศในผลลัมภ์ของการทำงาน

Work by Thought

การทำงานด้วยการใช้ความคิด พิจารณา และไตร่ตรอง

N : Network for Learning and Sharing

การสร้างเครือข่าย แนวร่วม และชุมชน ในการแลกเปลี่ยนเรียนรู้ แบ่งปันความรู้ และประสบการณ์ในการทำงาน

Never Stop Learning and Development

ไม่เคยหยุดยั้งการเรียนรู้และการพัฒนา

Not Alone

การไม่เก่งคนเดียว ไม่ทำงานคนเดียว สามารถทำงานร่วมกับคนอื่นได้ มีมนุษยสัมพันธ์ที่ดีต่อเพื่อนร่วมงาน

D : Devotion to Work

การศรัทธา ทุ่มเท และอุทิศตนในการทำงาน เพื่อสร้างสรรค์ผลงานให้กับองค์กร กรมอุทหารเรือ

Development for Excellence

การพัฒนาทุกด้าน เพื่อความเป็นเลิศในผลลัมภ์ของการทำงาน

Discipline in Work and Behavior

ความมีระเบียบวินัยในการทำงานและความประพฤติ

รวมพลังจัดการความรู้ ... เพื่อกมอุทก้าวไกล

นางสาวอก พินกร ตั้มพากาส
รองเจ้ากรมพัฒนาการช่าง กรมอุทการเรือ



1. กล่าวนำ

ข้อความซึ่งเป็นชื่อเรื่องของบทความนี้ เป็นคำวัญการจัดการความรู้ของ กรมอุทการเรือ หลายท่านอาจมีความสงสัยว่า การจัดการความรู้คืออะไร กรมอุทการเรือ ดำเนินการจัดการความรู้อย่างไร และคำวัญการจัดการความรู้ของกรมอุทการเรือ มีความหมายอะไร บทความนี้จะช่วยคลายข้อสงสัยของท่าน

สำหรับนักปฏิบัติอย่าง ศาสตราจารย์ นายแพทย์ วิจารณ์ พานิช แห่งสถาบัน ส่งเสริมการจัดการความรู้เพื่อสังคม (สคส.) และ การจัดการความรู้ (Knowledge Management : KM) คือ “เครื่องมือเพื่อการบรรลุเป้าหมายอย่างน้อย 4 ประการ

ไปพร้อม ๆ กัน ได้แก่ บรรลุเป้าหมายของงาน บรรลุเป้าหมายการพัฒนาคน บรรลุเป้าหมายการพัฒนาองค์กรไปเป็นองค์กรเรียนรู้ และบรรลุความเป็นชุมชน เป็นหมู่คณะ ความเอื้ออาทรระหว่างกันในที่ทำงาน และ “เป้าหมายสุดท้ายของการจัดการความรู้ คือ การที่กลุ่มคนที่ดำเนินการจัดการความรู้ร่วมกัน มีชุดความรู้ของตนเอง ที่ร่วมกันสร้างเอง สำหรับใช้งานของตน คนเหล่านี้จะสร้างความรู้ขึ้นให้เองอยู่ตลอดเวลา”

ในมุมของรัฐบาล ได้มีการกำหนดในพระราชบัญญัติว่าด้วยหลักเกณฑ์และวิธีการบริหารกิจการบ้านเมืองที่ดี พ.ศ. 2546 มาตรา 11 ว่า “ส่วนราชการมีหน้าที่พัฒนาความรู้ในส่วนราชการ เพื่อให้มีลักษณะเป็นองค์กรแห่งการเรียนรู้อย่างสม่ำเสมอ โดยต้องรับรู้ข้อมูลข่าวสารและสามารถประมวลผลความรู้ในด้านต่าง ๆ เพื่อนำมาประยุกต์ใช้ในการปฏิบัติราชการได้อย่างถูกต้อง รวดเร็ว และเหมาะสมกับสถานการณ์ รวมทั้งต้องส่งเสริมและพัฒนาความรู้ ความสามารถ สร้างวิสัยทัคณ์ และปรับเปลี่ยนทัศนคติของข้าราชการ ในสังกัด ให้เป็นบุคลากรที่มีประสิทธิภาพและมีการเรียนรู้ร่วมกัน ทั้งนี้ เพื่อประโยชน์ในการปฏิบัติราชการของส่วนราชการให้สอดคล้องกับการบริหารราชการให้เกิดผลลัมฤทธิ์ตามพระราชบัญญัตินี้”

กองทัพเรือได้ตระหนักรถึงความสำคัญในการปฏิบัติราชการให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติว่าด้วยหลักเกณฑ์และวิธีการบริหารกิจการบ้านเมืองที่ดีฯ ดังกล่าว จึงได้นำการจัดการความรู้ (Knowledge Management) มาเป็นเครื่องมือในการบริหารจัดการองค์กรของกองทัพเรือ และได้กำหนดเป็นนโยบายผู้บัญชาการทหารเรือประจำปีงบประมาณ 2551 ด้านกำลังพล “ข้อ 2 สนับสนุนให้ทุกหน่วยมีการจัดการความรู้อย่างเป็นระบบ เพื่อช่วยในการพัฒนาชีดความสามารถของกำลังพล” สั่งการให้หน่วยต่าง ๆ ดำเนินการตามแนวทางและแผนงานการจัดการความรู้ของกองทัพเรือเรื่อยมา และมีความก้าวหน้าในการดำเนินการมาเป็นลำดับ โดยล่าสุด นโยบายผู้บัญชาการทหารเรือประจำปีงบประมาณ 2554 ด้านกำลังพล “ข้อ 6 ให้ทุกหน่วยจัดทำฐานข้อมูลองค์ความรู้ที่จำเป็นในการปฏิบัติงานโดยให้มีการประเมินผลและปรับปรุงให้ทันสมัยเพื่อนำไปสู่การเป็นองค์กรแห่งการเรียนรู้” มีความชัดเจนในการให้หน่วยต่าง ๆ เกิดฐานความรู้ในการปฏิบัติงานและก้าวไปสู่การเป็นองค์กรแห่งการเรียนรู้

ดังนั้นแล้ว การจัดการความรู้ของกรมอุทการเรือจึงมิได้หมายความเพียงแค่การรวบรวม การจัดระบบ หรือ การจัดเก็บความรู้ ตามความหมายที่คนทั่วไปเข้าใจเท่านั้น

2. จุดมุ่งหมายในการจัดการความรู้ของกรมอุ่ทหารเรือ

กรมอุ่ทหารเรือมุ่งหมายที่จะใช้การจัดการความรู้ (Knowledge Management : KM) เป็นเครื่องมือในการบริหารจัดการและพัฒนาองค์กรของกรมอุ่ทหารเรือ เพื่อให้กรมอุ่ทหารเรือเป็นองค์กรแห่งการเรียนรู้ (Learning Organization : LO) เป็นแหล่งกำเนิดขององค์ความรู้ (Knowledge) และนวัตกรรม (Innovation) ในงานซ่อมและสร้างเรือ ที่จะช่วยให้การปฏิบัติงานตามพันธกิจที่กรมอุ่ทหารเรือรับผิดชอบมีคุณภาพ ประสิทธิภาพ และประสิทธิผลสูงขึ้น และยังเป็นการเพิ่มขีดความสามารถ/จิตสมรรถนะหลัก (Core Competency) ของกรมอุ่ทหารเรืออีกด้วย

กรมอุ่ทหารเรือได้กำหนดวิสัยทัศน์การจัดการความรู้ของกรมอุ่ทหารเรือไว้ว่า “**กรมอุ่ทหารเรือ จะเป็นองค์กรแห่งการเรียนรู้ เพื่อความเป็นเลิศในงานซ่อมและสร้างเรือภายในปี พ.ศ.2554**” ทั้งนี้ ก็ด้วยเล็งเห็นว่าการที่กรมอุ่ทหารเรือจะปฏิบัติงานได้อย่างมีคุณภาพ ประสิทธิภาพ และประสิทธิผลสูงสุด เพื่อให้กองทัพเรือมีความพร้อม ในการปฏิบัติภารกิจสร้างความมั่นใจให้กับประชาชน จะต้องอาศัยกำลังพลที่มีความตั้งใจในการทำงาน มีความรู้ ความสามารถ และประสบการณ์ในการทำงานเป็นอย่างดี สิ่งนี้เองเป็นสาเหตุให้กรมอุ่ทหารเรือตั้งจุดมุ่งหมายและวิสัยทัศน์ในการจัดการความรู้ไว้ดังกล่าว

ในเบื้องต้น การจัดการความรู้ของกรมอุ่ทหารเรือมีขอบเขตอยู่ในความรู้เกี่ยวกับงานซ่อมและสร้างเรือ โดยระยะแรกช่วงปีงบประมาณ 2551 มีเป้าหมายอยู่ที่การรวบรวม กลั่นกรอง และเผยแพร่มาตรฐานงานช่าง มาตรฐานพัสดุช่าง คำแนะนำทางช่าง มาตรฐานและข้อกำหนดในการควบคุมคุณภาพ เอกสาร และบทความทางวิชาการ ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานของหน่วยต่าง ๆ ในกรมอุ่ทหารเรือ ในเรื่องของงานซ่อมและสร้างเรือ ซึ่งปัจจุบันกรมอุ่ทหารเรือได้มีการดำเนินการจัดการความรู้ในเรื่องนี้มาเป็นระยะเวลาพอสมควร ในรูปแบบของเอกสารมาตรฐานต่าง ๆ ของกรมอุ่ทหารเรือ จึงได้นำออกเผยแพร่ใน Web Page ของกรมอุ่ทหารเรือ ผ่านระบบเครือข่าย Intranet และ Internet ของกองทัพเรือให้เป็นที่แพร่หลาย

การจัดการความรู้ของกรมอุ่ทหารเรือในปีงบประมาณ 2552 เป็นต้นมา มีเป้าหมาย อยู่ที่การรณรงค์ประชาสัมพันธ์ ปลูกฝังค่านิยม วัฒนธรรม และสร้างทัศนคติที่ดีต่อการจัดการความรู้ ของกรมอุ่ทหารเรือให้เกิดขึ้นในหมู่กำลังพล มุ่งเน้นให้เกิดกิจกรรมการเรียนรู้ในรูปแบบต่าง ๆ อย่างแพร่หลาย พยายามจัดการองค์ความรู้ซึ่งเป็นความจำเป็นเร่งด่วนในลำดับต้น ๆ ในการปฏิบัติภารกิจการซ่อมและสร้างเรือของกรมอุ่ทหารเรือ พยายามองค์ความรู้ที่สะสมอยู่ในตัวบุคคล ของกำลังพลกำลังจะสูญหายไปพร้อมกับกำลังพลที่จะเกษียณอายุหรือลาออกไปทำงานกับภาคเอกชนซึ่งให้ผลตอบแทนสูงกว่า จึงต้องให้ความสำคัญเป็นลำดับแรกในการดำเนินการ

กรมอุทกหารเรือได้ดำเนินการจัดการความรู้ที่จำเป็นในการปฏิบัติงานตามภารกิจการซ่อมและสร้างเรือของกรมอุทกหารเรือโดยมุ่งเน้นความรู้ที่สะสมอยู่ในตัวบุคคล (Tacit Knowledge) จากประสบการณ์ในการปฏิบัติงานของกำลังพล ผลงานและผลผลิตจากการจัดการความรู้ของกรมอุทกหารเรือจะต้องเป็นความรู้ที่ใช้ในการปฏิบัติงานตามภารกิจของกรมอุทกหารเรือและส่งผลสัมฤทธิ์ต่อการปฏิบัติงานที่เป็นรูปธรรม

3. แผนกลยุทธ์การจัดการความรู้ของกรมอุทกหารเรือ

กรมอุทกหารเรือเป็นหน่วยงานใหญ่มีโครงสร้างองค์กรหลายระดับ ค่อนข้างซับซ้อนมาก ต่อการถ่ายทอดนโยบายให้เกิดผลในทางปฏิบัติ กระบวนการจัดการความรู้ 7 ขั้นตอน ซึ่งกำหนดโดยคณะกรรมการพัฒนาระบบราชการ (ก.พ.ร.) นั้น ไม่มีสิ่งใดซับซ้อนเข้าใจได้ไม่ยาก แต่ กรมอุทกหารเรือเห็นว่าการจัดการความรู้ตามความหมายที่เข้าใจกันโดยทั่วไปแล้ว ไม่เพียงพอที่จะทำให้กรมอุทกหารเรือบรรลุวัตถุประสงค์ได้ กรมอุทกหารเรือเองมีทรัพยากรที่เป็นองค์ความรู้อยู่มากมายทั้งที่เป็นบุคลากร เอกสารวิชาการ คู่มือ คำแนะนำ และมาตรฐานต่าง ๆ ในการปฏิบัติงาน แต่กรมอุทกหารเรือเองก็ยังคงมีปัญหาในการปฏิบัติงานทั้งในเรื่องของคุณภาพและประสิทธิภาพในการทำงาน กำลังพลบางส่วนของกรมอุทกหารเรือยังคงยึดติดอยู่กับค่านิยมและวัฒนธรรมในการทำงาน เมื่อนำเสนอข้อราชการในส่วนราชการและองค์กรภาครัฐทั่วไป ขาดความกระตือรือร้นในการทำงาน ขาดแนวคิดในการทำงานเชิงรุก อีกประการหนึ่งที่มีความสำคัญคือ กรมอุทกหารเรือเป็นหน่วยงานที่จำเป็นต้องใช้บุคลากรซึ่งมีความรู้ ทักษะ ประสบการณ์ และความชำนาญในการทำงาน แต่มักจะยึดติดอยู่กับตัวบุคคลซึ่งบางคนห่วงความรู้ หลายคนลาออกจากไปทำงานในภาคเอกชนซึ่งให้ผลตอบแทนสูงกว่าหลังจากทำงานจนมีประสบการณ์และความชำนาญ กรมอุทกหารเรือจึงจำเป็นต้องจัดการกับปัญหาเหล่านี้

สิ่งเหล่านี้เป็นปัญหาที่เกิดจากคน กรมอุทกหารเรือจึงตั้งวิสัยทศน์การจัดการความรู้ไปยัง การเป็นองค์กรแห่งการเรียนรู้ โดยเลือกเห็นว่าการจัดการความรู้เพื่อให้บรรลุเป้าหมายที่แท้จริงนั้น จำเป็นต้องก้าวไปสู่การเป็นองค์กรแห่งการเรียนรู้ ในความเป็นจริงแล้วเราไม่สามารถแยกการจัดการความรู้และการเป็นองค์กรแห่งการเรียนรู้ออกจากกันได้เลย กรมอุทกหารเรือได้วิเคราะห์ แล้วว่าการไปสู่เป้าหมายดังกล่าวไม่ใช่เรื่องง่ายในทางปฏิบัติ ด้วยเหตุที่การจัดการความรู้และการเป็นองค์กรแห่งการเรียนรู้เป็นการพัฒนาคน ให้คนในองค์กรเป็นคนดี มีคุณภาพ มีความรู้ มีความสามารถ มีจิตใจมุ่งมั่นในการทำงาน เรียนรู้ และพัฒนาการทำงานตลอดเวลา การเปลี่ยนแปลง ทัศนคติและค่านิยมของคนไม่ใช่เรื่องง่าย แต่จำเป็นต้องกระทำเพื่อให้เกิดการพัฒนา กรมอุทกหารเรือ จึงได้กำหนดแผนกลยุทธ์การจัดการความรู้ขึ้น โดยนำวิธีคิดและการวางแผนเชิงกลยุทธ์ (Strategic Thinking and Planning) มาใช้เพื่อวิเคราะห์ท่าปัจจัยสำคัญสู่ความสำเร็จ (Key Success

Factor : KSF) ซึ่งมีจำนวนทั้งสิ้น 10 ปัจจัย และกำหนดกลยุทธ์สู่การปฏิบัติในด้านต่าง ๆ 9 ด้าน เพื่อสร้างปัจจัยสำคัญสู่ความสำเร็จเหล่านี้ให้เกิดขึ้น ผ่านแผนงาน 5 แผนงาน โดยมีโครงการ/กิจกรรมต่าง ๆ กว่า 40 โครงการ/กิจกรรม รองรับแผนงานเหล่านี้ให้เกิดผลเป็นรูปธรรมตามกลยุทธ์ในด้านต่าง ๆ ที่กำหนด

โครงการ/กิจกรรมเหล่านี้มุ่งเน้นที่การประชาสัมพันธ์ รณรงค์ และปลูกฝังให้กำลังพลของกรมอุทการเรือเห็นประโยชน์และมีทัศนคติที่ดีต่อการจัดการความรู้และการเป็นองค์กรแห่งการเรียนรู้ มีค่านิยมและวัฒนธรรมของการเป็นองค์กรแห่งการเรียนรู้ เพื่อเป็นปัจจัยพื้นฐานในการสร้างเสริมกิจกรรมการแลกเปลี่ยนเรียนรู้ ผู้บังคับบัญชาทุกระดับให้ความสำคัญกับนโยบายการจัดการความรู้ของกรมอุทการเรือ ผู้บังคับบัญชาระดับสูงร่วมกันผลักดันนโยบายและให้การสนับสนุนทรัพยากรต่าง ๆ ผู้บังคับบัญชาระดับกลางและระดับล่างร่วมกันขับเคลื่อนนโยบายไปสู่จุดหมายให้สำเร็จตามแผนกลยุทธ์การจัดการความรู้ของกรมอุทการเรือ

4. กระบวนการจัดการความรู้ของกรมอุทการเรือ

ตามที่ได้กล่าวมาแล้วว่ากระบวนการจัดการความรู้ตามทฤษฎีของการจัดการความรู้นั้น ไม่ได้มีลิ่งไดซับช่อน แต่ลิ่งที่ยกยิ่งคือการทำให้คนในองค์กรเกิดจิตสำนึก คิด รู้ และทำในกระบวนการขั้นตอนต่าง ๆ เหล่านั้นอย่างจริงจังและจริงใจ โครงการ/กิจกรรมที่กรมอุทการเรือดำเนินการทำให้เกิดผลทางปฏิบัติในแต่ละขั้นตอนของกระบวนการจัดการความรู้โดยอัตโนมัติ โดยหัวใจของการดำเนินกลยุทธ์ด้านต่าง ๆ อยู่ที่การสร้างกิจกรรมการแลกเปลี่ยนเรียนรู้ (Knowledge Sharing and Learning Activities) ให้เกิดขึ้นโดยอาศัยปัจจัยพื้นฐานของการเป็นองค์กรแห่งการเรียนรู้ ที่ได้พยายามรณรงค์และปลูกฝังให้เกิดขึ้นกับองค์กรของกรมอุทการเรือ

ความรู้ที่จะทำให้กรมอุทการเรือสามารถปฏิบัติภารกิจ ในการซ่อมและสร้างเรือได้อย่างมีคุณภาพ มีประสิทธิภาพ และมีประสิทธิผลสูงสุดนั้นประกอบด้วยความรู้ที่จำเป็นต้องมีเพื่อใช้ในการทำงานทุกภาคส่วนของกรมอุทการเรือ ด้วยเพาะกายกรมอุทการเรือมิได้ปฏิบัติภารกิจสำเร็จได้ด้วยหน่วยงานใดหน่วยงานหนึ่ง หน่วยงานทุกภาคส่วนในกรมอุทการเรือปฏิบัติภารกิจ เกื้อหนุนสนับสนุนกันเพื่อเป้าหมายเดียวกันคือ ผลงานความเป็นเลิศในงานซ่อมและสร้างเรือให้กับกองทัพเรือ

กรมอุทการเรือตั้งเป้าหมายที่จะพัฒนาและจัดการฐานความรู้ (Knowledge Base) ให้เป็นระบบ จากการวิเคราะห์และบ่งชี้ความรู้ (Knowledge Identification) ที่กรมอุทการเรือจำเป็นต้องมีดังกล่าว ฐานความรู้ของกรมอุทการเรือจะต้องมีโครงสร้างความรู้ (Knowledge Structure) ที่ประกอบด้วยองค์ความรู้หลักต่าง ๆ ดังนี้

แลกเปลี่ยนเรียนรู้ข้อย่างน้อยแผนก/โรงงานละ 1 ความรู้ โดยเลือกเอาความรู้ที่มีความสำคัญ เป็นความจำเป็นเร่งด่วนในการดำเนินการปฏิบัติการกิจของแผนก/โรงงานนั้น ๆ เป็นองค์ความรู้ ที่สามารถอยู่ในตัวบุคคลของกำลังพล ซึ่งกำลังจะสูญหายไปพร้อมกับกำลังพลที่จะเกษียณอายุ หรือลาออกจากงานกับภาคเอกชน ในปีงบประมาณ 2553 ที่ผ่านมา กรมอุทการเรือมีชุมชน เหล่านี้เกิดขึ้น 164 ชุมชน 164 ความรู้ นักจากนี้ยังมีการจัดตั้งชุมชนเพื่อถ่ายทอดและ รวบรวมองค์ความรู้จากช่างฝีมือกรมอุทการเรือ เป็นองค์ความรู้ที่เป็นเอกสารลักษณ์ของแต่ละ หน่วยงานในกรมอุทการเรือจำนวน 11 องค์ความรู้ โดยถือเป็นชุมชนนำร่องในการดำเนินการ ที่เห็นผลเป็นรูปธรรม เป็นชุมชนตัวอย่างและแรงบันดาลใจให้แก่หน่วยงานอื่น ๆ มีการยกย่อง มอบเกียรติบัตร และรางวัลแก่เจ้าของความรู้และผู้ร่วมกิจกรรมในชุมชนที่มีผลงานความรู้ยอดเยี่ยม

5. การบริหารจัดการ

การดำเนินการตามแผนปฏิบัติให้สัมฤทธิ์ผลตามแนวกลยุทธ์ กรมอุทการเรือได้ลงคำสั่ง แต่งตั้งคณะกรรมการจัดการความรู้ของกรมอุทการเรือ ซึ่งประกอบด้วยคณะกรรมการอำนวยการ และคณะกรรมการต้านทาน ฯ 4 ด้าน ได้แก่ ด้านประชาสัมพันธ์การจัดการความรู้ ด้าน ส่งเสริมการจัดการความรู้ ด้านพัฒนาฐานความรู้และเครือข่ายการเรียนรู้ และด้านติดตามและ ประเมินผลการจัดการความรู้ รวมทั้งคณะกรรมการประจำประชาสัมพันธ์และคณะกรรมการติดตามและประเมินผลการจัดการความรู้ รวมทั้งคณะกรรมการประจำประชาสัมพันธ์และคณะกรรมการติดตามและประเมินผลการจัดการความรู้ เพื่อผลักดัน ขับเคลื่อน อำนวยการ และกำกับดูแลการดำเนินการต่าง ๆ ให้ เป็นไปตามแผนกลยุทธ์ จุดมุ่งหมาย และเป้าประสงค์ที่กำหนด

การจัดทำแผนปฏิบัติ ได้มีการกำหนดตัวชี้วัด (Key Performance Indicator : KPI) ผลสัมฤทธิ์ของการดำเนินกิจกรรมทุกกิจกรรม กำหนดค่าเป้าหมายของตัวชี้วัดทุกตัว และ กำหนดตัวผู้รับผิดชอบในการดำเนินการทุกกิจกรรม โดยกำหนดให้ตัวชี้วัดของกิจกรรมชุมชน นักปฏิบัติทุกชุมชนเป็นตัวชี้วัดระดับบุคคลในการดำเนินการจัดการความรู้ของกรมอุทการเรือ สิ่งสำคัญคือคณะกรรมการฝ่ายติดตามและประเมินผลจะดำเนินการติดตามการปฏิบัติและ ประเมินผลสัมฤทธิ์ของการดำเนินการตามค่าเป้าหมายของตัวชี้วัดที่กำหนด มีการสัมมนาสรุป ผลการดำเนินการทั้งหมดในรอบปี วิเคราะห์ปัญหาและอุปสรรคต่าง ๆ ซึ่งทำให้ผลการดำเนินการ ไม่เป็นไปตามเป้าหมายที่กำหนด และกำหนดแนวทางการแก้ไขปัญหาเพื่อปรับแผนการดำเนินการ ในปีถัดไปให้เกิดประสิทธิภาพและประสิทธิผลมากยิ่งขึ้น

กรมอุทการเรือได้เรียนรู้ประสบการณ์จากการดำเนินการจัดการความรู้ในภาคปฏิบัติมากmany ได้ลองผิดลองถูก และนำวิธีการปฏิบัติเชิงกลยุทธ์มาใช้หลายอย่าง โดยพบว่าจะต้องดำเนินการ เชิงรุกให้มากที่สุด ผู้บังคับบัญชาทุกระดับจะต้องเป็นผู้นำ เป็นแบบอย่าง เช่นผู้ปฏิบัติ เอาใจ ใส่ดูแล ปลูกฝังจิตสำนึก ค่านิยม ไม่ปล่อยประ_RS เลยผู้ใต้บังคับบัญชา สร้างบรรยากาศของการ

มีส่วนร่วม โดยเฉพาะอย่างยิ่งผู้บังคับบัญชาระดับกลางที่ใกล้ชิดกับผู้ปฏิบัติเป็นตัวจัดสำคัญในการขับเคลื่อนนโยบายของผู้บังคับบัญชาจะต้องร่วมกันบูรณาการกระบวนการจัดการความรู้ (KM Process) ทั้งหมด ให้กำลังพลยึดถือ ปฏิบัติ และซึมซาบอยู่ในกระบวนการการทำงาน (Work Process) ของกำลังพลกรมอุทกหารเรือ รวมถึงบูรณาการกระบวนการบริหารจัดการเปลี่ยนแปลง (Change Management Process) ให้เกิดขึ้นในการปฏิบัติงานของกรมอุทกหารเรือ เพื่อให้กรมอุทกหารเรือเป็นองค์กรแห่งการเรียนรู้ที่ยั่งยืนตลอดไป หัวใจสำคัญของการจัดการความรู้คือ “การมีส่วนร่วมของทุกคนในองค์กร การเสริมสร้างชุมชนของการแลกเปลี่ยนเรียนรู้ร่วมกันให้เกิดขึ้นอย่างกว้างขวาง” จึงได้เป็นที่มาของคำวัณการจัดการความรู้ของกรมอุทกหารเรือที่ว่า “รวมพลังจัดการความรู้ ... เพื่อก้าวสู่ความสำเร็จ” ซึ่งเป็นชื่อเรื่องของบทความนี้



ก่อนลิ้นปีงบประมาณ กรมอุทการเรือมีการแสดงผลงานการจัดการความรู้ของหน่วยต่าง ๆ จัดเวทีเสวนาให้ผู้ปฏิบัติจากชุมชนต่าง ๆ ได้มีส่วนร่วมในการแสดงความคิดเห็น ทัศนคติและมุ่งมองต่าง ๆ ในการดำเนินการที่ผ่านมา มีการมอบรางวัลให้กับหน่วยงานที่มีผลการดำเนินการตามแผนปฏิบัติได้ดีที่สุด การมอบรางวัลการจัดการความรู้ที่ถือได้ว่ามีความเป็นนวัตกรรมมากที่สุด เพื่อเป็นการยกย่องเชียร์และเป็นแรงบันดาลใจในการจัดการความรู้แก่คนอื่น ๆ ต่อไป

คณะกรรมการฝ่ายติดตามและประเมินผลดำเนินการประเมินความเป็นองค์กรแห่งการเรียนรู้ซึ่งเป็นเป้าหมายของการดำเนินการทั้งหมด โดยใช้แบบสอบถามในประเด็นปัจจัยของ การเป็นองค์กรแห่งการเรียนรู้ทั้งในภาพระดับองค์กรและระดับบุคคลตามหลักสูตรของ การสำรวจความคิดเห็น ทั้งนี้เพื่อการประเมินสถานะความเป็นองค์กรแห่งการเรียนรู้ของกรมอุทการเรือ ให้ข้อมูลพื้นฐาน และปรับปรุงแก้ไขต่อไป

6. ผลลัพธ์จากการดำเนินการจัดการความรู้ของกรมอุทการเรือ

ในการประเมินผลการดำเนินการจัดการความรู้ของกรมอุทการเรือ ในปีงบประมาณ 2553 ผลงานที่เป็นรูปธรรมที่สุดน่าจะเป็นโครงการ “1 แผนก 1 โรงงาน 1 ชุมชน 1 ความรู้” ซึ่งได้ เกิดชุมชนความรู้ขึ้นทั้งหมด 164 ชุมชน ทั่วทั้งกรมอุทการเรือ จนเป็นที่ยอมรับจากหน่วยงานอื่น ในกองทัพเรือและได้รับการแนะนำนามว่า “OTOP ความรู้ของกรมอุทการเรือ” อันเป็นผลให้ กรมอุทการเรือได้รับรางวัลในงานนิทรรศการการจัดการความรู้ของกองทัพเรือประจำปีงบประมาณ 2553 จากผลงานการดำเนินการจัดการความรู้สูง 4 ประเภทรางวัล คือ รางวัลที่ระลึกหน่วยนำร่อง การจัดการความรู้ของกองทัพเรือ และรางวัลการจัดนิทรรศการการจัดการความรู้ดีเด่น โดยการ ประเมินผลงานจากนักวิชาการและผู้เชี่ยวชาญ จากหน่วยงานที่เข้าร่วมการจัดนิทรรศการ และ จากผู้เข้าชมนิทรรศการ



นอกจากนั้นแล้ว การกำหนดค่านิยม (Shared Value) และวัฒนธรรมองค์กร (Corporate Culture) เพื่อหล่อหลอมกำลังพลของกรมอุทหารเรือให้เป็นคนดีมีคุณภาพก็ได้เสริมลืนและประภาศออกไปแล้ว การจัดทำทำเนียบผู้เชี่ยวชาญของกรมอุทหารเรือจะสำเร็จเป็นรูปธรรมเพื่อเป็นแหล่งรวมรายชื่อเจ้าของความรู้สำหรับให้ผู้ที่สนใจสามารถขอปรึกษาความรู้และประสบการณ์ในการทำงาน และร่วมแลกเปลี่ยนเรียนรู้กัน การพัฒนาเครือข่ายเทคโนโลยีสารสนเทศเพื่อสร้างฐานความรู้สำหรับการเผยแพร่และอำนวยความสะดวกในการเข้าถึงความรู้และเป็นสื่อกองกลางในการสร้างเครือข่ายการเรียนรู้ด้วยระบบ e-Learning และ e-Library การดำเนินการเหล่านี้สามารถเห็นผลเป็นรูปธรรมได้ในสิ้นปีงบประมาณ 2553

แต่ผลลัพธ์ของการดำเนินการซึ่งเป็นผลลัพธ์ที่มุ่งหวังในการพัฒนาคนของกรมอุทหารเรือโดยใช้การจัดการความรู้และการเป็นองค์กรแห่งการเรียนรู้เป็นแนวทางในการพัฒนานี้ ได้แก่ การที่จะนำความรู้จากการจัดการความรู้ไปใช้ในการทำงาน สามารถสร้างผลผลิตและผลลัพธ์ในการทำงานที่ดีขึ้น มีคุณภาพ ประสิทธิภาพ และประสิทธิผลสูงขึ้น ยังไม่สามารถประเมินผลได้ชัดเจน แต่อย่างน้อย จากการสำรวจทัศนคติ ความคิดเห็น ของกำลังพลในระดับผู้ปฏิบัติในการดำเนินกิจกรรมชุมชนต่าง ๆ พบว่ากำลังพลมีทัศนคติที่ดีต่อการจัดการความรู้ มีความรู้สึกอยากมีส่วนร่วมในการแสดงความคิดเห็น และเปลี่ยนเรียนรู้ ช่วยกันพัฒนาการทำงานให้ดีขึ้น จากเดิมที่กำลังพลส่วนใหญ่ต่างคนต่างอยู่ ต่างคนต่างทำงาน ภายหลังจากการเข้ามา มีส่วนร่วมในการทำกิจกรรม และเปลี่ยนเรียนรู้ร่วมกันแล้ว กำลังพลมีพฤติกรรมที่เปลี่ยนไป มีความสัมพันธ์ในระหว่างเพื่อนร่วมงานและผู้บังคับบัญชาที่ดีขึ้น ผู้บังคับบัญชาและผู้ใต้บังคับบัญชา มีความใกล้ชิด เข้าใจกันมากขึ้น มีการยอมรับซึ่งกันและกันในความคิดเห็น ความรู้ และประสบการณ์ ทั้งหมดนี้ย่อมส่งผลลัพธ์ที่ดีในการทำงานแน่นอน ทั้งในเรื่องของ Teamwork ในการทำงานร่วมกันและผลลัพธ์เชิงคุณภาพ ประสิทธิภาพ และประสิทธิผลในการทำงาน

7. การขยายผลขององค์ความรู้ต่อไปยังหน่วยงานอื่น

นอกจากจะดำเนินการจัดการความรู้ภายในกรมอุทหารเรือเองอย่างจริงจังแล้ว กรมอุทหารเรือยังจะได้ดำเนินการประสานเครือข่ายการเรียนรู้ร่วมกันกับหน่วยงานอื่น ๆ ในกองทัพเรือ ที่อยู่ในสายวิทยาการเดียว กับกรมอุทหารเรือ เช่น กรมโรงงาน ฐานทัพเรือสัตหีบ กองโรงงานของฐานทัพเรือสงขลา และฐานทัพเรือพังงา หน่วยงานเหล่านี้มีภารกิจในการซ่อมเรือในพื้นที่ต่าง ๆ ให้แก่กองทัพเรือ เช่นเดียวกับกับกรมอุทหารเรือทั้งสิ้น จึงมีความจำเป็นที่จะต้องถ่ายทอดองค์ความรู้ร่วมกัน รวมทั้งการเผยแพร่และถ่ายทอดองค์ความรู้ในการบำรุงรักษาเรือและการลดปัญหาในการซ่อมทำเรือให้แก่กำลังพลผู้ใช้เรือของกองเรืออยุธยา การซึ่งก่อเป็นผู้รับบริการของกรมอุทหารเรือ แต่มีส่วนช่วยในการลดปัญหาการซ่อมทำเรือลงได้ หากได้รับความรู้ ที่ถูกต้องและเหมาะสม

ยิ่งไปกว่านั้น กรมอุทธรรเรือยังถือเป็นการกิจหน้าที่สำคัญในการถ่ายทอดองค์ความรู้ที่มีอยู่ไปสู่องค์กรภายนอกทั้งภาครัฐและภาคเอกชน รวมทั้งสถาบันการศึกษาต่าง ๆ ถือเป็นการสร้างเครือข่ายการเรียนรู้ให้กว้างขวางขึ้น เป็นการแบ่งปันความรู้ที่มีอยู่และขยายผลให้เกิดประโยชน์มากขึ้น เป็นการให้บริการแก่สาธารณะ เกิดการพัฒนาที่เป็นประโยชน์และสร้างความเจริญให้แก่ประเทศชาติต่อไป

8. การประสานความร่วมมือทางวิชาการกับองค์กรภายนอก

เพื่อการเสริมสร้างประชาคมและขยายเครือข่ายความรู้ในงานช่องและสร้างเรือให้กว้างขวางขึ้น ก้าวไปสู่สังคมความรู้ (Knowledge Society) ในงานช่องและสร้างเรือ กรมอุทธรรเรือได้พยายามประสานความร่วมมือทางวิชาการกับองค์กรภายนอกหลายองค์กร มีการทำข้อตกลงความร่วมมือทางวิชาการ การวิจัยพัฒนา และอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับองค์ความรู้ในงานช่องและสร้างเรือในนามของกองทัพเรือโดยกรมอุทธรรเรือกับองค์กรภายนอกทั้งภาครัฐและเอกชน กรมอุทธรรเรือหวังว่าการดำเนินการประสานความร่วมมือในลักษณะนี้จะก่อให้เกิดการพัฒนาองค์ความรู้ในงานช่องและสร้างเรืออย่างกว้างขวาง กรมอุทธรรเรือและองค์กรเหล่านี้สามารถแลกเปลี่ยนประโภชร่วมกัน พัฒนา ใช้ทรัพยากร่วมกัน ใช้ความรู้ร่วมกัน สร้างความเจริญก้าวหน้าทางวิชาการในการวิจัยและพัฒนานวัตกรรมและองค์ความรู้ใหม่ ๆ ในงานช่องและสร้างเรือ เกิดเป็นสังคมความรู้ในงานช่องและสร้างเรือ ซึ่งจะส่งผลให้เกิดความเป็นเลิศในงานช่องและสร้างเรือ ตามความมุ่งหวังและวิสัยทัศน์ของกรมอุทธรรเรือ

9. งานวิจัยและพัฒนาของกรมอุทธรรเรือ

กรมอุทธรรเรือถือว่าวิจัยและพัฒนาเป็นส่วนหนึ่งของการจัดการความรู้ โดยกำหนดให้การวิจัยและพัฒนาสู่นวัตกรรม (Research and Development to Innovation) เป็นหนึ่งในโครงการ/กิจกรรม ตามแผนปฏิบัติการจัดการความรู้ โดยมีจุดมุ่งหมายเพื่อใช้กระบวนการค้นคว้าวิจัยตามระเบียบวิธีวิจัย (Research Methodology) ในการค้นคว้าหาคำตอบในปัญหาต่าง ๆ ที่ประสบในการทำงาน ค้นคว้าหาวิธีการใหม่ ๆ ในการทำงาน พัฒนาสิ่งใหม่ ๆ ซึ่งเป็นนวัตกรรมเพื่อช่วยให้การทำงานมีคุณภาพ มีประสิทธิภาพ และประสิทธิผลสูงขึ้น

โครงการวิจัยและพัฒนาของกรมอุทธรรเรือหลายโครงการสามารถพัฒนาอยู่ทั้งในประเทศและต่างประเทศ ซึ่งใช้เงินซึ่งล้วนแต่เดิมจำเป็นต้องจัดหาจากต่างประเทศในราคางบประมาณ ได้แก่ โครงการวิจัยและพัฒนาเป้าฝึกปราบเรือด้านน้ำ โครงการวิจัยและพัฒนาภัยใต้ทะเล โครงการวิจัยและพัฒนาภัยใต้ทะเล โครงการวิจัยและพัฒนาภัยใต้ทะเล และโครงการวิจัยและพัฒนาอุปกรณ์และ

ชิ้นส่วนอะไหล่เครื่องจักรและยุทธิ์ปกรณ์ต่าง ๆ ที่หาซื้อไม่ได้แล้วหรือมีราคาแพงมาก โครงการ วิจัยและพัฒนาเหล่านี้สามารถแก้ปัญหาหลายอย่างที่กรมอุทการเรือและกองทัพเรือประสบอยู่ เช่น ลดภาระการจัดหาจากต่างประเทศซึ่งมีราคาแพงมาก ระยะเวลาในการจัดหานานเป็นอุปสรรค ในการซ้อมทำ หรือบางครั้งหาซื้อไม่ได้อีกแล้วเนื่องจากเครื่องจักรเหล่านี้มีอายุการใช้งานมากจน บริษัทผู้ผลิตเลิกสายการผลิตไปนานแล้ว เป็นต้น หลายโครงการเป็นผลงานวิจัยและพัฒนา นวัตกรรมซึ่งได้รับรางวัลผลงานวิจัยดีเด่นของสภาวิจัยแห่งชาติจากนายกรัฐมนตรีมาแล้ว เช่น โครงการเป้าฝึกปราบเรือด้านน้ำและโครงการวิจัยและพัฒนาห้ามันโนไอดีเซลและพลังงานทดแทน รางวัลเหล่านี้เป็นรางวัลที่มีเกียรติระดับชาติยอมแสดงถึงผลสำเร็จและคุณประโยชน์ของในผลงาน วิจัยและพัฒนาของกรมอุทการเรือ

นอกจากนี้แล้ว การพัฒนาการต่อเรือของกองทัพเรือโดยกรมอุทการเรือ ถือเป็นการวิจัย และพัฒนาที่ดำเนินการมาอย่างนานมาก สามารถพัฒนาและสะสมองค์ความรู้ในงานสร้างเรือให้มี ความเจริญก้าวหน้ามาโดยตลอด สร้างคุณประโยชน์ให้แก่ ประเทศไทยเป็นอย่างมาก ทั้งในเรื่อง ของความมั่นคงและเศรษฐกิจ กรมอุทการเรือ มีผลงานการพัฒนาการต่อเรือประเภทต่าง ๆ ทั้งเรือรบและเรือซ่อมรบ ทั้งการสร้างตามแบบจากต่างประเทศซึ่งเป็นการเรียนรู้ และนำ ประสบการณ์ที่ได้มาพัฒนาออกแบบเรือเองและสร้างเรือเอง กรมอุทการเรือมีวัฒนาการและ ประวัติศาสตร์ในการพัฒนาการต่อเรือมาอย่างนานมาก ตั้งแต่สมัยพระบาทสมเด็จพระจอมเกล้า เจ้าอยู่หัว สิ่งสมประสนการณ์ องค์ความรู้ และพัฒนาเจริญก้าวหน้าตามเทคโนโลยีมาเป็นลำดับ จนเป็นที่ประจักษ์แก่สาธารณะทั่วไป นักพัฒนาของกรมอุทการเรือ จำนวน 4 ท่าน เคยได้รับ พระราชทานเหรียญดุษฎีมาลา เข็มศิลปวิทยา เป็นเกียรติคุณจากพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว มาแล้ว ผลงานการพัฒนาออกแบบเรือของกรมอุทการเรือ เช่น เรือตรวจการณ์ปืน (เรือหลวง ศรีราช) และเรือตรวจการณ์ใกล้ฝั่ง (เรือ ต.991 และเรือ ต.994) ซึ่งเป็นการพัฒนาการ ออกแบบและสร้างเรือในโครงการตามแนวพระราชดำริของพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว ยังได้ ใช้เป็นเรือต้นแบบในการว่าจ้างอู่เรือเอกชนภายในประเทศไทยสร้างใช้ราชการอีกหลายลำ เป็นการ ถ่ายทอดองค์ความรู้ในงานสร้างเรือไปสู่ภาคเอกชน และยังเป็นการส่งเสริมอุตสาหกรรมต่อเรือ กายในประเทศไทยให้เศรษฐกิจหมุนเวียนภายในประเทศ เป็นผลดีต่อเศรษฐกิจของประเทศ ในส่วนรวมที่สำคัญอย่างยิ่งคือ เป็นการเพิ่งพาตนเองประสานความร่วมมือกันระหว่างกองทัพเรือ และอู่เรือเอกชน เป็นการสนับสนุนกำลังระหว่างภาครัฐและภาคเอกชนร่วมกันสร้างภูมิคุ้มกัน ขั้นสูงสุดในด้านความมั่นคงให้แก่ประเทศไทย สร้างความมั่นใจให้แก่ประชาชน และเป็นไปตาม หลักปรัชญาเศรษฐกิจพอเพียงของพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว

10. บทสรุป

กรมอุ่ทหารเรือมีความมุ่งมั่นในการใช้การจัดการความรู้และการเป็นองค์กร แห่งการเรียนรู้เป็นเครื่องมือและหนทางในการพัฒนาไปสู่ความเป็นเลิศในงานซ่อม และสร้างเรือ สร้างความพร้อมให้กับกำลังทางเรือของกองทัพเรือ สามารถปฏิบัติ การกิจด้านความมั่นคง ปกป้องธิปไตยและผลประโยชน์ของชาติทางทะเลได้อย่าง มีประสิทธิภาพ สร้างความมั่นใจให้กับประชาชนอย่างเต็มที่

กรมอุ่ทหารเรือใช้แนวคิดและการวางแผนเชิงกลยุทธ์ในการกำหนด แผนการดำเนินการการจัดการความรู้ โดยคำนึงถึงปัจจัยสำคัญสู่ความสำเร็จ กำหนด แผนปฏิบัติขึ้นรองรับแผนงานด้านต่าง ๆ โดยมุ่งเน้นที่การรวมองค์ ปลูกจิตสำนึก ปลูกฝังค่านิยม และวัฒนธรรมองค์กรที่เอื้ออำนวยต่อการเป็นองค์กรแห่งการ เรียนรู้ ผู้บังคับบัญชาทุกระดับเป็นผู้นำและเป็นแบบอย่างในการปฏิบัติ สร้าง บรรยาศาสให้เกิดการมีส่วนร่วม และถ่ายทอดแผนกลยุทธ์ลงสู่ระดับผู้ปฏิบัติ ให้มี ตัวชี้วัดผลการดำเนินการการจัดการความรู้ระดับบุคคล มีคณะกรรมการในด้าน ต่าง ๆ อำนวยการ กำกับดูแล และติดตามประเมินผลการดำเนินการตามแผน ปฏิบัติอย่างจริงจัง กิจกรรมตามแผนปฏิบัติก่อให้เกิดการดำเนินการตาม กระบวนการจัดการความรู้ทุกขั้นตอน โดยมุ่งเน้นไปสู่การส่งเสริมให้เกิดเครือ ข่ายของชุมชนนักปฏิบัติที่มีความเข้มแข็งทั่วทั้งองค์กร

ผลการดำเนินการได้รับการตอบรับที่ดีจากกำลังพลในระดับปฏิบัติ ซึ่งเห็น ประโยชน์ มีทัศนคติที่ดีต่อการจัดการความรู้และการเป็นองค์กรแห่งการเรียนรู้ การ มีส่วนร่วมของคนในองค์กรทำให้เกิดความสัมพันธ์ดีขึ้นในหมู่เพื่อนร่วมงานและ ผู้บังคับบัญชา เกิดการยอมรับซึ่งกันและกัน ถ่ายทอด และเปลี่ยนเรียนรู้กัน เกิด Team Work ในการทำงานร่วมกัน ส่งผลลัพธ์ที่ดีในเชิงคุณภาพ ประสิทธิภาพ และประสิทธิผล ในการทำงาน



การถ่ายทอดองค์ความรู้ที่มีอยู่ไปยังองค์กรภายนอกทั้งภาครัฐและเอกชน รวมทั้งสถาบันการศึกษา กรมอุทิศการเรือได้ดำเนินการมาโดยตลอดเพื่อสร้างเครือข่าย การเรียนรู้ให้กับว่างของข้างขึ้น แบ่งปันความรู้ที่มีอยู่และขยายผลให้เกิดประโยชน์มากขึ้น รวมทั้งการประสานความร่วมมือทางวิชาการผ่านช้อตกลงความร่วมมือในด้านต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับองค์ความรู้ในงานซ่อมและสร้างเรือ กับองค์กรและสถาบันต่าง ๆ ทั้งภาครัฐและเอกชน เพื่อพัฒนาองค์ความรู้และนวัตกรรมใหม่ ๆ ก่อให้เกิดสังคมความรู้ ร่วมกันสร้างความเจริญก้าวหน้าให้แก่ประเทศไทย

ผลงานวิจัยและพัฒนาที่ผ่านมาของกรมอุทิศการเรือหลายโครงการเป็นนวัตกรรมซึ่งได้รับรางวัลระดับชาติ หลายโครงการสร้างคุณประโยชน์ให้กับประเทศไทยทั้งในด้านความมั่นคง เศรษฐกิจ และความเป็นอยู่ของประชาชน หลายโครงการเป็นโครงการตามแนวพระราชดำริ โดยใช้หลักปรัชญาเศรษฐกิจพอเพียงของพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เป็นเครื่องนำทาง ซึ่งผลประโยชน์ที่เกิดขึ้นทั้งหมดย่อมตกถึงประชาชนชาวไทย

บรรณานุกรม

กรมอุทิศการเรือ. “คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการจัดการความรู้ของกรมอุทิศการเรือ,” 30 ตุลาคม 2552.

กรมอุทิศการเรือ. “แผนกลยุทธ์การจัดการความรู้ของกรมอุทิศการเรือ,” กันยายน 2551.

คณะกรรมการจัดการความรู้ของกรมอุทิศการเรือ. “บทสรุปผู้บริหาร การดำเนินการจัดการความรู้ของกรมอุทิศการเรือ ประจำปีงบประมาณ 52,” กันยายน 2552.

คณะกรรมการจัดการความรู้ของกรมอุทิศการเรือ. “แผนปฏิบัติการจัดการความรู้ของกรมอุทิศการเรือ ประจำปีงบประมาณ 53,” มีนาคม 2553.

นava เอก ทินกร ตันหาดากา. “การพัฒนาการต่อเรือของกองทัพเรือ ภายใต้ปรัชญาเศรษฐกิจพอเพียง,” บทความทางวิชาการ. การประชุมทางวิชาการของกองทัพเรือ ครั้งที่ 4. 11 กันยายน 2550.

ศาสตราจารย์ นายแพทย์ วิจารณ์ พานิช. “การจัดการความรู้ฉบับนักปฏิบัติ,” สถาบันส่งเสริมการจัดการความรู้เพื่อสังคม (สคส.). สำนักพิมพ์สุขภาพใจ. พฤศจิกายน 2548.

กรรมอุทกหารเรือปุ่งสู PMQA

นราวนเอก พินกร ตั้มทาภาศ
รองเจ้ากรมพัฒนาการช่าง กรมอุทกหารเรือ



1. กล่าวนำ

PMQA คืออะไร ... PMQA อีกแล้วหรือ เพิ่งทำ KM ไปหยก ๆ ... ทำไม กรมอุทกหารเรือจะต้องทำ PMQA ด้วย ... เดียวทำ RBM เดียวทำระบบควบคุมภัยใน เดียวทำ KM มาใหม่อีกตัวแล้ว PMQA กับคุกความตัวใหม่ ... เหล่านี้เป็นเสียงที่ได้ยินจากกำลังพล แต่อย่างไรเลี่ย กรมอุทกหารเรือหลักเลี่ยงไม่ได้แน่นอนในการทำ PMQA เนื่องจากกรมอุทกหารเรือได้ถูกกำหนดให้เป็นหนึ่งในหน่วยนำร่องของกองทัพเรือในการทำ PMQA ไปเรียบร้อยแล้ว

จึงเป็นการสมควรที่ชาวกรมอุทกหารเรือจะได้มาร่วมทำความเข้าใจกับ PMQA ว่า PMQA คืออะไร ทำ PMQA ไปทำไม ทำ PMQA และเกิดประโยชน์อะไร เมื่อทราบแล้วอาจจะร้อง อ้อ ... ไม่ยากเลยในการทำ PMQA กรมอุทกหารเรือจะต้องคว้ารางวัล PMQA อีกแน่นอน หลังจากที่ได้คว้ารางวัล KM ของกองทัพเรือมาแล้วในปีงบประมาณ 2553 อาจจะร้องว่า PMQA ไม่ใช่ภัยคุกความตัวใหม่แต่ “เป็นความท้าทาย ... เป็นโอกาสในการพัฒนาองค์กรของกรมอุทกหารเรือครั้งสำคัญ” ทั้งนี้ ขึ้นอยู่กับความมุ่งมั่นและตั้งใจจริงของพวกราชวาระกรมอุทกหารเรือทั้งสิ้น

2. PMQA คืออะไร

PMQA มีชื่อเต็มว่า Public Sector Management Quality Award แปลเป็นไทยว่า รางวัลคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐ มีชื่อเป็นทางการว่า “การพัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐ” เป็นระบบการพัฒนาการบริหารจัดการของส่วนราชการไทยให้มีความเป็นเลิศที่เรียกว่า Excellence ซึ่งก็หมายถึงมีการบริหารจัดการที่ส่งผลให้การทำงานมีคุณภาพประสิทธิภาพ และประสิทธิผลสูงสุดนั่นเอง สามารถเทียบเท่ากับหน่วยงานหรือองค์กรที่มีมาตรฐานการทำงานเป็นที่ยอมรับในระดับสากล

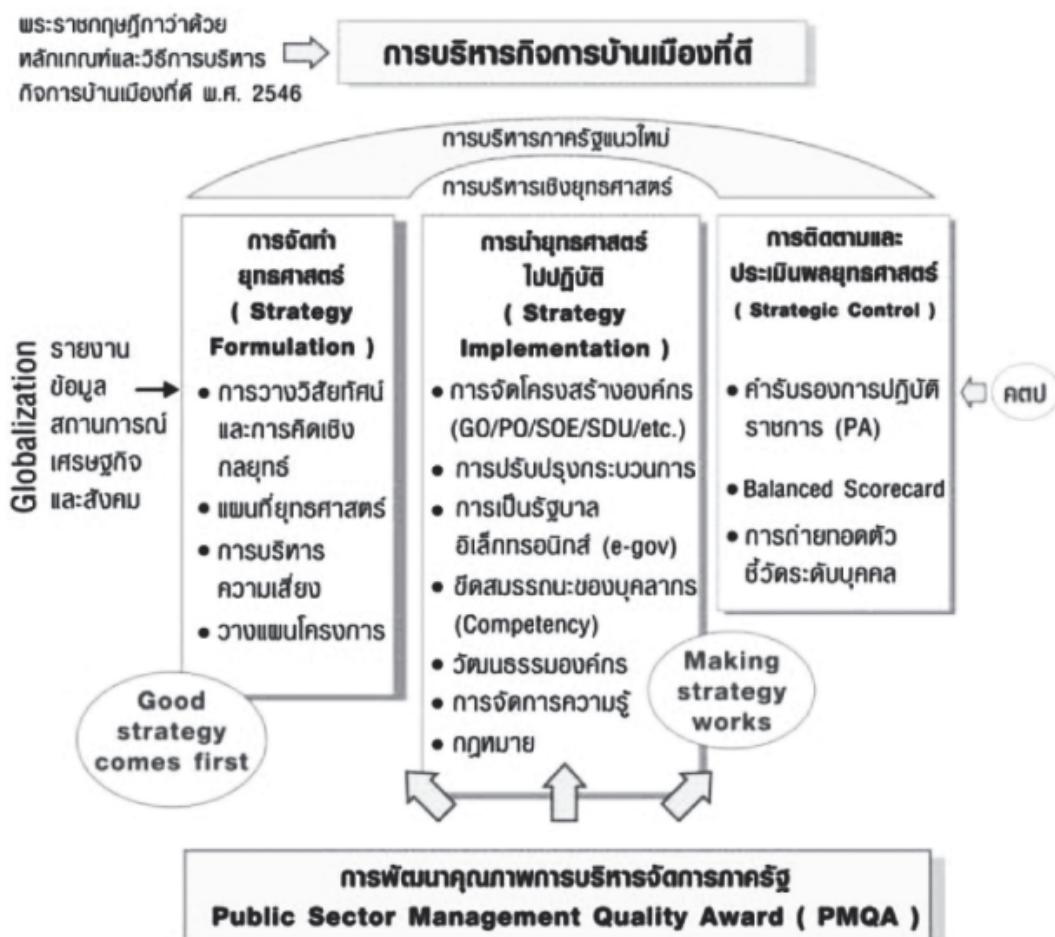
ประเทศที่พัฒนาแล้วหลายประเทศต่างมีระบบคุณภาพการบริหารจัดการทั้งภาครัฐและภาคเอกชน เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานและเพิ่มความสามารถในการแข่งขัน โดยปรับปรุงและพัฒนากระบวนการทำงานตลอดเวลา ทำให้ประเทศเหล่านี้มีการพัฒนาทั้งด้านเศรษฐกิจและสังคมจนเป็นผู้นำโลกตลอดมา ดังเช่นญี่ปุ่นมีเกลน์ท์รางวัล Deming Prize สหราชอาณาจักรมีเกลน์ท์รางวัลคุณภาพแห่งชาติ (Malcolm Baldrige National Quality Award : MBNQA) ซึ่งเป็นแนวทางให้ประเทศต่าง ๆ นำไปประยุกต์ใช้มากกว่า 70 ประเทศ เช่น ออสเตรเลีย ตั้งเกลน์ท์รางวัล Australia Business Excellence Award (ABEA) สหภาพยุโรปตั้งเกลน์ท์รางวัล European Quality Award (EQA) สิงคโปร์ตั้งเกลน์ท์รางวัล Singapore Quality Award (SQA) ญี่ปุ่นตั้งเกลน์ท์รางวัล Japan Quality Award (JQA) โดยภาครัฐของประเทศไทย ๆ ได้นำแนวคิดการพัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการมาใช้ในภาครัฐด้วยกันหลายประเทศ

ประเทศไทยได้เริ่มมีการพัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการขึ้นในภาคเอกชนก่อน จากการนำเกลน์ท์รางวัลคุณภาพแห่งชาติ (Malcolm Baldrige National Quality Award : MBNQA) ของสหราชอาณาจักรมาประยุกต์ใช้เรียกว่ารางวัลคุณภาพแห่งชาติ หรือ Thailand Quality Award (TQA) ซึ่งได้มีการมอบรางวัลให้แก่องค์กรภาคเอกชนต่าง ๆ มาตั้งแต่ปี พ.ศ.2545 ดังเป็นที่ทราบกันว่า บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ได้รับรางวัลคุณภาพแห่งชาติ (Thailand Quality Award : TQA) ติดต่อกันมาเป็นเวลาหลายปี

สำหรับในภาครัฐของประเทศไทยนั้น การพัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐเป็นโครงการตามแผนยุทธศาสตร์การพัฒนาระบบราชการไทย (พ.ศ.2546 - 2550) และพระราชบัญญัติว่าด้วยหลักเกณฑ์และวิธีการบริหารกิจการบ้านเมืองที่ดี พ.ศ.2546 โดยกำหนดไว้ในแผนการบริหารราชการแผ่นดิน พ.ศ.2548 - 2551 ประเด็นยุทธศาสตร์ที่ 6 ด้านการพัฒนา

ระบบราชการ ว่า “ให้ภาคราชการเสริมสร้างความเป็นเลิศในการปฏิบัติราชการ โดยให้ยกระดับ และพัฒนาคุณภาพมาตรฐานการทำงานของภาครัฐ เพื่อผลักดันให้ระบบราชการมีประสิทธิภาพ และเพิ่มขึ้นความสามารถในการดำเนินงาน”

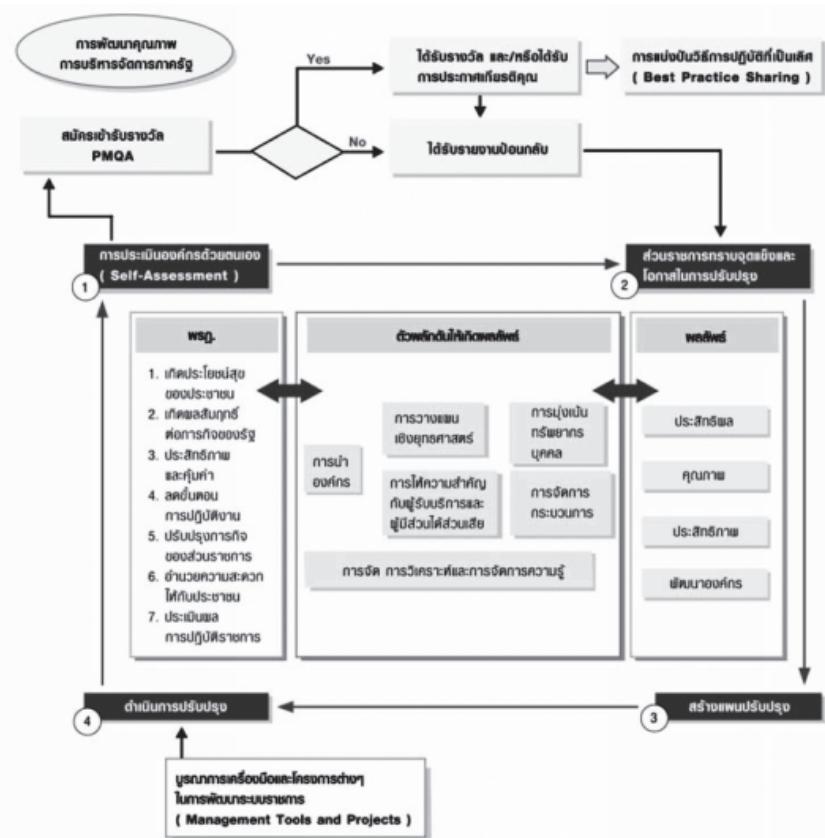
การพัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการในภาครัฐของประเทศไทยได้นำหลักเกณฑ์และแนวคิดของรางวัลคุณภาพแห่งชาติ (Malcolm Baldrige National Quality Award : MBNQA) ในภาคเอกชนของสหรัฐอเมริกาและรางวัลคุณภาพแห่งชาติ (Thailand Quality Award : TQA) ในภาคเอกชนของประเทศไทย มาปรับใช้ให้สอดคล้องกับยุทธศาสตร์การพัฒนาระบบราชการไทย (พ.ศ.2546 - 2550) พระราชกุมารภูมิการว่าด้วยหลักเกณฑ์และวิธีการบริหารกิจการบ้านเมืองที่ดี พ.ศ.2546 และการประเมินผลตามคำรับรองการปฏิบัติราชการ มีความหมายรวมกลุ่มนี้ กับระบบการบริหารบ้านเมืองของราชการไทย



แสดงความสอดคล้องของการพัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐ
กับทิศทางการพัฒนาระบบราชการไทย

3. กระบวนการในการทำ PMQA

PMQA มีแนวคิด กระบวนการ และขั้นตอนในการดำเนินการง่าย ๆ เริ่มจากส่วนราชการ ทำการประเมินองค์กรด้วยตนเอง (Self Assessment) ตามเกณฑ์การประเมินซึ่งเรียกว่าเกณฑ์คุณภาพ การบริหารจัดการภาครัฐ มีด้วยกัน 7 หมวด (จะได้กล่าวในรายละเอียดต่อไป) โดยจากการประเมิน จะทำให้ทราบดุจดังนี้ (หมายถึงการที่ส่วนราชการมีการดำเนินการพัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการ ที่ตอบสนองต่อข้อกำหนดของเกณฑ์การประเมิน) และโอกาสในการพัฒนาองค์กร (หมายถึงผลการดำเนินการพัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการของส่วนราชการมีประเด็นตกหล่น ไม่ครอบคลุม และไม่ได้ตามข้อกำหนดของเกณฑ์การประเมิน จำเป็นต้องได้รับการพัฒนามากขึ้น) จากนั้น ให้ส่วนราชการ จัดเรียงลำดับความสำคัญของโอกาสในการพัฒนาองค์กร และนำโอกาสเหล่านั้นมาจัดทำแผนพัฒนา องค์กรสำหรับระยะเวลาที่เหลือในปีงบประมาณ แล้วดำเนินการพัฒนาองค์กรตามแผนที่กำหนด เมื่อดำเนินการตามแผนพัฒนาองค์กรครบรอบปีงบประมาณแล้ว ส่วนราชการจะเข้าสู่วงรอบการประเมิน องค์กรด้วยตนเองอีกรอบ เพื่อวิเคราะห์หาจุดแข็งและโอกาสในการพัฒนาองค์กรที่ยังมีอยู่และจัดทำแผนพัฒนาองค์กรสำหรับการพัฒนาองค์กรในปีงบประมาณต่อไป ส่วนราชการจะดำเนินการประเมินตนเอง จัดทำแผนพัฒนาองค์กร และดำเนินการพัฒนาการบริหารจัดการตามแผนที่กำหนด เป็นวงจรอย่างนี้ ต่อเนื่องกันไปทุกปีจนส่วนราชการมีการพัฒนาการบริหารจัดการที่เป็นระบบ เมื่อมั่นใจว่าได้พัฒนาองค์กรได้ตามเกณฑ์แล้วก็สามารถสมัครขอรับรางวัลคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐ (Public Sector Management Quality Award : PMQA)



เมื่อส่วนราชการสมัครขอรับรางวัลจะได้รับการตรวจประเมินจากผู้ตรวจประเมินของคณะกรรมการพัฒนาระบบราชการ (ก.พ.ร.) เมื่อผ่านเกณฑ์การประเมินจะได้รับรางวัลตามที่กำหนดและมีบทบาทในการส่งเสริมการพัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐให้แก่ส่วนราชการอื่นด้วยการแบ่งปันประสบการณ์การปฏิบัติที่เป็นเลิศซึ่งจะเป็นประโยชน์ต่อการพัฒนาระบบราชการไทยต่อไป

หากส่วนราชการไม่ได้รับรางวัลจะได้รับรายงานป้อนกลับ (Feedback) เพื่อนำกลับไปพัฒนาองค์กรต่อไป หรือหากอยู่ในเกณฑ์ผ่านจาก Fundamental Level (FL) ไปสู่ Progressive Level (PL) แต่ยังไม่ถึงเกณฑ์รับรางวัล PMQA ก็จะได้รับการประกาศเกียรติคุณพร้อมกับรายงานป้อนกลับเพื่อไปพัฒนาองค์กรต่อไป

4. เกณฑ์คุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐ

ก่อนที่ส่วนราชการจะทำการประเมินองค์กรด้วยตนเองตามเกณฑ์คุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐ ส่วนราชการจะต้องทบทวนและศึกษาให้ทราบลักษณะสำคัญขององค์กร จากนั้นจึงทำการประเมินองค์กรด้วยตนเองตามเกณฑ์คุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐ ทั้ง 7 หมวด การพัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐจึงประกอบด้วยส่วนสำคัญ 2 ส่วนคือ ลักษณะสำคัญขององค์กร และ เกณฑ์คุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐ โดยลักษณะสำคัญขององค์กรจะเป็นสิ่งที่กำหนดให้เกณฑ์คุณภาพในการประเมินทั้ง 7 หมวด ต้องเชื่อมโยงเข้าหากลักษณะสำคัญขององค์กร

ลักษณะสำคัญขององค์กร

ส่วนราชการจะต้องทราบลักษณะสำคัญขององค์กรซึ่งเป็นการอธิบายภาพรวมในปัจจุบันของส่วนราชการ สิ่งสำคัญที่มีผลในการปฏิบัติการกิจ รวมทั้งความท้าทายสำคัญซึ่งส่วนราชการกำลังเผชิญอยู่

เกณฑ์คุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐ

ประกอบด้วยเกณฑ์ในการประเมินคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐ จำนวน 7 หมวด ทั้งด้านประสิทธิภาพและประสิทธิผลในการบริหารจัดการ ดังนี้

1) เกณฑ์การประเมินประสิทธิภาพขององค์กร ซึ่งเป็นส่วนที่เป็นกระบวนการ จำนวน 6 หมวด ได้แก่

หมวดที่ 1 การนำองค์กร

หมวดที่ 2 การวางแผนเชิงยุทธศาสตร์

หมวดที่ 3 การให้ความสำคัญกับผู้รับบริการและผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

หมวดที่ 4 การวัด การวิเคราะห์ และการจัดการความรู้

หมวดที่ 5 การบุ่งเน้นทรัพยากรบุคคล

หมวดที่ 6 การจัดการกระบวนการ

2) เกณฑ์การประเมินประสิทธิผลขององค์กร ซึ่งเป็นส่วนที่เป็นผลลัพธ์ จำนวน 1 หมวด

คือ

หมวดที่ 7 ผลลัพธ์การดำเนินการ

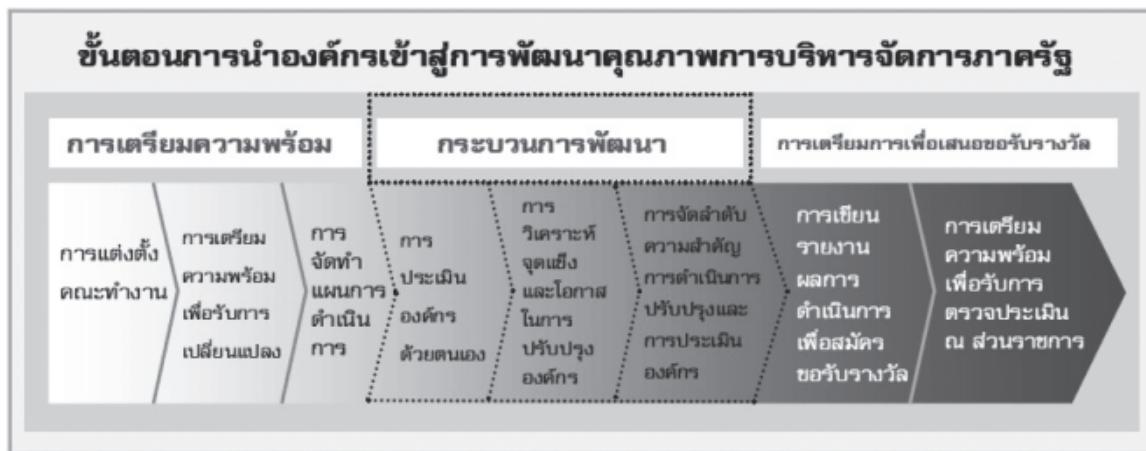
ซึ่งประกอบด้วยผลลัพธ์ทั้ง 4 มิติ ที่มีความสอดคล้องกับคำบรรยายการปฏิบัติราชการ ได้แก่
มิติด้านประสิทธิผล มิติด้านคุณภาพการให้บริการ มิติด้านประสิทธิภาพของการปฏิบัติราชการ และ
มิติด้านการพัฒนาองค์กร

การพัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐ



5. การไปสู่รางวัล PMQA ของกรมอุทการเรือ

กรมอุทการเรือสามารถที่จะก้าวไปสู่รางวัลคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐ (PMQA) ด้วยการดำเนินการตามขั้นตอนต่อไปนี้



1) การเตรียมความพร้อม

เริ่มด้วยการแต่งตั้งคณะกรรมการพัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐของกรมอุทการเรือ (Steering Committee) ประกอบด้วยผู้บังคับบัญชาที่เป็นผู้บริหารระดับสูงของกรมอุทการเรือ ได้แก่ เจ้ากรมอุทการเรือและหัวหน้าหน่วยขึ้นตรงกรมอุทการเรือทั้งหมด และ คณะกรรมการพัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐของกรมอุทการเรือ (Working Team) ประกอบด้วยรองเจ้ากรมอุทการเรือ รองหัวหน้าหน่วยขึ้นตรงกรมอุทการเรือ และฝ่ายอำนวยการที่เกี่ยวข้องในการพัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐทั้ง 7 หมวด จากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการพัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐทั้ง 7 หมวด จากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการพัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐทั้ง 7 หมวด

โดยคณะกรรมการพัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐของกรมอุทการเรือมีหน้าที่กำหนดนโยบาย แนวทาง และทิศทางในการดำเนินการพัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐ ของกรมอุทการเรือ ส่วนคณะกรรมการพัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐของกรมอุทการเรือ มีหน้าที่ประเมินองค์กร วิเคราะห์หาจุดแข็งและโอกาสในการพัฒนาองค์กรจากผลการประเมิน จัดทำแผนพัฒนาองค์กรเสนอคณะกรรมการพัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐของกรมอุทการเรือพิจารณาให้ความเห็นชอบ และติดตามผลการดำเนินการตามแผนพัฒนาองค์กรที่กำหนด

เตรียมความพร้อมเพื่อรับการเปลี่ยนแปลงโดยจัดการบรรยายให้ผู้บังคับบัญชาและข้าราชการระดับรองผู้อำนวยการกองขึ้นไป ได้รับทราบแนวทางและประโยชน์ของการนำเกณฑ์

คุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐมาใช้ในกรมอุทการเรือ ที่สำคัญคือให้เห็นว่า PMQA เป็นความท้าทายและโอกาสในการพัฒนาการบริหารจัดการของกรมอุทการเรือไปสู่องค์กรที่มีความเป็นเลิศในทุกมิติของการทำงาน และจัดการอบรมเชิงปฏิบัติการ (Workshop) แก่คณะทำงานพัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐของกรมอุทการเรือ ให้มีประสบการณ์ในการประเมินและเข้าใจเกณฑ์ในการประเมินคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐทั้ง 7 หมวด

จัดทำแผนการดำเนินการพัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐของคณะทำงานพัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐของกรมอุทการเรือ โดยระบุกิจกรรม ผู้รับผิดชอบ ผลลัพธ์ที่ได้ และช่วงระยะเวลาการดำเนินการในแต่ละกิจกรรมตลอดปีงบประมาณ

2) กระบวนการพัฒนา

เริ่มด้วยการประเมินองค์กรด้วยตนเองตามเกณฑ์คุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐ แล้วนำผลการประเมินมาวิเคราะห์ให้ทราบจุดแข็งและโอกาสในการพัฒนาองค์กร นำโอกาสเหล่านี้ มาจัดลำดับความสำคัญเพื่อคัดเลือกมาจัดทำแผนพัฒนาองค์กรในลักษณะแผนปฏิบัติ (Action Plan) ที่ระบุวัตถุประสงค์ของแผนพัฒนาองค์กร ตัวชี้วัดหลัก ผู้รับผิดชอบหลัก รายละเอียดโดยย่อ ช่วงระยะเวลาในการดำเนินการ กิจกรรมของแผนพัฒนาองค์กร ผลลัพธ์ที่ได้ ผู้รับผิดชอบ งบประมาณ และช่วงระยะเวลาการดำเนินการในแต่ละกิจกรรมตลอดปีงบประมาณ จากนั้น ดำเนินการพัฒนาองค์กรตามแผนพัฒนาองค์กรที่กำหนด แล้วกลับเข้าสู่วงรอบการประเมิน องค์กรด้วยตนเองใหม่

3) การเตรียมการเพื่อเสนอขอรับรางวัล

เมื่อกรมอุทการเรือได้พัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐจนมีระดับคะแนน การประเมินองค์กรด้วยตนเองที่พร้อมในการเสนอขอรับรางวัลคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐ (PMQA) ที่ให้เขียนรายงานผลการดำเนินการเพื่อสมควรขอรับรางวัล (Application Report) โดย มีการเตรียมความพร้อมของเอกสารที่เกี่ยวข้องสำหรับผู้ตรวจประเมินเรียกดู และเตรียมบุคลากรสำหรับตอบคำถามระหว่างรับการตรวจประเมิน ณ กรมอุทการเรือ

การประเมินองค์กรด้วยตนเองนี้มีหลายวิธีหลายรูปแบบ เช่น แบบอภิปราย แบบสรุปประเด็น และแบบเขียนรายงานเต็มรูปแบบ เป็นต้น ซึ่งแต่ละแบบมีข้อดีและข้อด้อยแตกต่างกัน สำหรับกรมอุทการเรือแล้วควรเลือกรูปแบบที่ง่าย เร็ว และค่าใช้จ่ายน้อย ในกรณีที่ต้องประเมินคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐทั้ง 7 หมวด ซึ่งมีการกำหนดเกณฑ์การให้คะแนนไว้แล้ว ถ้ามีการดำเนินการที่ไม่ครอบคลุมตามเกณฑ์คุณภาพก็จะได้รับคะแนนลดหล่นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

โอกาสในการพัฒนาองค์กรตามเกณฑ์คุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐที่เห็นได้ชัดว่า กรมอุทการเรือจะต้องดำเนินการ ได้แก่ การพัฒนาในหมวดที่ 2 การวางแผนเชิงยุทธศาสตร์ (Strategic Planning) เพื่อบรรลุสู่วิสัยทัศน์ (Vision) ของกรมอุทการเรือ บนพื้นฐานแห่งความ เป็นจริง (Realistic) และเป็นไปได้ในทางปฏิบัติ (Feasible and Practical) มีการกำหนดปัจจัย สำคัญสู่ความสำเร็จ (Key Success Factor) มีการถ่ายทอดแผนยุทธศาสตร์ลงสู่แผนปฏิบัติ (Action Plan) ของหน่วยขึ้นตรงกรมอุทการเรือและหน่วยรองลงไป มีตัวชี้วัดผลการดำเนินการ (Key Performance Indicator : KPI) ที่สะท้อนถึงผลลัมฤทธิ์ที่มุ่งหวังอย่างแท้จริง มีค่าเป้าหมาย ของตัวชี้วัด ตลอดไปจนถึงการมีตัวชี้วัดระดับบุคคล (Individual Scorecard) เกิดขึ้น

กรมอุทการเรือถูกกำหนดให้เป็นหน่วยนำร่องของกองทัพเรือ ในการทำ PMQA เนื่องจากกรมอุทการเรือได้เป็นหน่วยนำร่องในการ ดำเนินการจัดการความรู้ (KM) มาแล้ว และได้เห็นผลจากการดำเนินการ เชิงกลยุทธ์ ที่มีการถ่ายทอดแผนกลยุทธ์การจัดการความรู้ของ กรมอุทการเรือลงสู่แผนปฏิบัติของหน่วยรองที่เป็นรูปธรรมมาแล้ว มีตัว ชี้วัดและค่าเป้าหมายของการดำเนินกิจกรรมในระดับแผนกหรือโรงงาน ซึ่งถือได้ว่าเป็นตัวชี้วัดระดับบุคคล (Individual Scorecard) ในการ ดำเนินการจัดการความรู้ กรมอุทการเรือจึงนำที่จะสามารถนำแนวทาง และประสบการณ์ต่าง ๆ จากการดำเนินการจัดการความรู้ มาเป็นพื้นฐาน ในการพัฒนาองค์กรของกรมอุทการเรือเพื่อก้าวไปสู่ร่างวัสดุคุณภาพ การบริหารจัดการภาครัฐ (PMQA)

สำหรับการจัดลำดับความสำคัญและคัดเลือกโอกาสในการ พัฒนาองค์กรมาดำเนินการพัฒนานั้นควรเลือกโอกาสในการพัฒนาที่จะ ทำให้กรมอุทการเรือมีผลลัมฤทธิ์สูงที่สุด มุ่งความสนใจไปที่สาเหตุ จำนวนน้อยที่ก่อให้เกิดปัญหาจำนวนมาก เปรียบเทียบได้กับการจัดคาน ที่ออกแรงน้อยหรือมีแรงเลี้ยดทานน้อยแต่ได้แรงดีดหรือแรงจัดมาก

ทั้งหมด คือขั้นตอนของกระบวนการและแนวทางไปสู่ร่างวัสดุ คุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐ (PMQA) ของกรมอุทการเรือ

6. บทสรุป

การพัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐ (PMQA) เป็นกระบวนการซึ่งไม่ได้ยุ่งยากอะไร เป็นวงจรของการประเมินตนเอง ทำแผนพัฒนาองค์กร และดำเนินการพัฒนาองค์กร แล้วกลับมาประเมินตนเองใหม่ ดำเนินการเป็นวงรอบของการพัฒนาช้าๆ ทุกปี หากมีความตั้งใจที่แน่วแน่แล้ว กรมอุทการเรือย่อมสามารถที่จะดำเนินการตามกระบวนการขั้นตอนของการพัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐ จนการพัฒนาองค์กรของกรมอุทการเรือสามารถก้าวไปสู่ความเป็นเลิศในการบริหารจัดการและสามารถรับรางวัลคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐ (PMQA) โดยไม่พ้นความพยายาม

แต่ว่าดูประสังค์ของการทำ PMQA มีได้อยู่ที่การได้รับรางวัลหรือได้คะแนนสูง ๆ แต่อยู่ที่ประโยชน์ที่จะเกิดขึ้นแก่กรมอุทการเรือ นั่นคือ การพัฒนาองค์กรให้กรมอุทการเรือ มีการทำงานที่มีคุณภาพ ประสิทธิภาพ และประสิทธิผลสูงสุด มีผลงานการซ้อมและสร้างเรื่องที่เป็นเลิศ ได้รับการยอมรับและเชื่อถือทั้งจากผู้รับบริการคือผู้ใช้เรือและบุคคลทั่วไป ลิ่งสำคัญที่จะทำให้กรมอุทการเรือบรรลุเป้าหมายและวัตถุประสงค์ดังกล่าวนั้นกรมอุทการเรือ จะต้องเรียนรู้และดำเนินการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ประเมินตนเองตามเกณฑ์การประเมินอย่างซื่อสัตย์ จริงจัง และจริงใจ ด้วยข้อมูลที่เป็นจริง นำผลการประเมินไปพัฒนาการบริหารจัดการองค์กรกรมอุทการเรืออย่างจริงจัง ให้เห็นผลในการปฏิบัติที่เป็นรูปธรรมส่งผลสัมฤทธิ์สู่เป้าหมายที่ตั้งไว้

สุดท้าย ... ให้ทุกคนสามัคติและหาคำตอบให้ได้ว่าจะทำ PMQA ไปเพื่ออะไร เพราะทั้งหลายทั้งปวงที่กล่าวมานี้ PMQA ก็คือการประเมินตนเองและพัฒนาข้อบกพร่องของตนเองให้ดีขึ้นทั้งสิ้นโดยมีเป้าหมายมุ่งหวังไปสู่ความเป็นเลิศในผลการทำงานของกรมอุทการเรือ และ “ลงนาม PMQA มาพัฒนาการทำงาน ... มิใช่เพิ่มภาระในการทำงาน”

บรรณาธิการ

กรมอุทการเรือ. “คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการพัฒนาคุณภาพการบริหารจัดการภาครัฐของ กรมอุทการเรือ,” 12 พฤษภาคม 2553.

คณะกรรมการการจัดการความรู้ของกรมอุทการเรือ. “บทสรุปผู้บริหาร การดำเนินการการจัดการ ความรู้ของกรมอุทการเรือ ประจำปีงบประมาณ 52,” กันยายน 2552.

คณะกรรมการการจัดการความรู้ของกรมอุทการเรือ.“แผนปฏิบัติการจัดการความรู้ของ กรมอุทการเรือ ประจำปีงบประมาณ 53,” มีนาคม 2553.

คณะกรรมการพัฒนาระบบราชการ (ก.พ.ร.). “คู่มือการนำองค์กรเข้าสู่การพัฒนาคุณภาพ การบริหารจัดการภาครัฐ,” ตุลาคม 2548.

เศรษฐกิจพอเพียงกีอุทการเรือพระจุลจอมเกล้า

กรมอุทการเรือ

นราเวอก อานันท์ พงษ์ทองเจริญ

รองผู้อำนวยการกองโรงงานเครื่องกล อุทการเรือพระจุลจอมเกล้า กรมอุทการเรือ

นราตรี กีรติ เทศเจริญ

ประจำแผนกจัดการ กองจัดการ อุรากานวิมหิดลอดุลยเดช กรมอุทการเรือ



ดำเนินการกิจคุณคู่เศรษฐกิจพอเพียง

ในขณะที่อุทการเรือพระจุลจอมเกล้า กรมอุทการเรือ ดำเนินการกิจในการซ่อมทำเรือรบอย่างมุ่งมั่นอยู่นั้น กำลังพลของกองโรงงานไฟฟ้า อุทการเรือพระจุลจอมเกล้า กรมอุทการเรือ (กฟฟ.อจปร.อ.) โดยการนำของ นราเวอก อานันท์ พงษ์ทองเจริญ หัวหน้า กองโรงงานไฟฟ้า อุทการเรือพระจุลจอมเกล้า กรมอุทการเรือ (ปัจจุบัน รองผู้อำนวยการกองโรงงานเครื่องกล อุทการเรือพระจุลจอมเกล้า กรมอุทการเรือ) มีแนวคิดที่จะใช้เวลาว่างจากการปฏิบัติงาน และเวลาพักของกำลังพลให้เกิดประโยชน์ ด้วยการนำแนวคิดเศรษฐกิจพอเพียงแห่งองค์พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว นาปรับปรุงพื้นที่รกร้างว่างเปล่า โดยรอบสถานที่ทำงานให้เป็นสถานที่พักผ่อนหย่อนใจ และรับประทานอาหารของกำลังพล ภายหลังจากการเสร็จสิ้นการปฏิบัติงานที่ต้องเชิญกับงานที่เหนื่อย หนัก ร้อน และอบอ้าวภายในโรงงานและในเรือรบมาตลอดทั้งวัน

динดា น้ำชุม คุ้มค่า

จากการศึกษาตามแนวเกณฑ์ราษฎรภูมิใหม่และเศรษฐกิจพอเพียงแห่งองค์พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว พบว่าการจะพัฒนาปรับปรุงพื้นที่ใด ๆ ให้ได้ผลจะต้องมีแหล่งกำเนินน้ำเพื่อให้ความชุ่มชื้น และต้องปรับปรุงดินให้เป็นดินดีเพื่อให้สามารถปลูกพืชให้ได้ โดย นานาเอก อานันท์ พร้อมด้วยทีมงานได้ทำการออกแบบแผนผังการพัฒนาพื้นที่โดยรวมทั้ง 12 ไร่ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการพัฒนาพื้นที่ มีแนวคิดหลักคือ “ดินดា น้ำชุม คุ้มค่า” ได้แก่ ต้องชุดบ่อเพื่อกักเก็บน้ำ ปรับปรุงดินให้อุดมสมบูรณ์ และใช้พื้นที่ให้คุ้มค่าที่สุด อย่างไรก็ตามเพื่อมีให้ระบบต่อการปฏิบัติงานประจำ ประกอบกับไม่มีงบประมาณ จึงตกลงใจเลือกที่จะดำเนินการ “จากเล็กไปใหญ่” ด้วยการพัฒนาปรับปรุงพื้นที่โดยรอบอาคารโรงงานก่อน

“เปลี่ยนบ่ายวันพุธวันกีฬา เป็นบ่ายวันพุธวันพัฒนา” กับคำมา “ผมเป็นช่างไฟฟ้าไม่ใช่เกษตรกร”

เมื่อตัดสินใจอย่างแน่นหนึ่งที่จะดำเนินการ นานาเอก อานันท์ ได้ใช้ช่วงเวลาที่กำลังพลใช้ในการออกกำลังกายในบ่ายวันพุธซึ่งเป็นวันกีฬา เปลี่ยนเป็นวันพัฒนาของ เริ่มต้นจากชุดบ่อ เพื่อกักเก็บน้ำซึ่งอาจจะถือได้ว่าการชุดบ่อเป็นบทพิสูจน์แรกของความสำเร็จ ดังเช่นที่มีผู้กล่าวไว้ว่า “อุปสรรคเป็นลิ่งที่ความสำเร็จส่งมาทดสอบมนุษย์” เพราะการชุดดินโดยใช้มือเปล่ากับจบ เสียงมีเพียงนุ่งกี เป็นตัวช่วยในการขุดดินขึ้นจากบ่อจึงไม่ใช่เรื่องสนุก เสียงบ่นอย่างประชดประชันว่า “ผมเป็นช่างไฟฟ้าไม่ใช่เกษตรกร” จึงเป็นลิ่งที่เกิดขึ้นได้ทุกเวลา แต่เพราะในความโศคร้ายย่อมมีโชคดีแห่งตัวอยู่อย่างเงียบ ๆ เสนอ ในขณะที่บางคนเริ่มเบื่อหน่ายกับการชุดดินและพัฒนาพื้นที่ หลายคนกลับมีความสนุกกับการได้ชุดดิน พูดคุยกันอย่างสนุกสนาน ช่วยเหลือกันทำงานอย่างเต็มที่ จนกระทั่งมีคำพูดที่ติดปากกันเสมอว่า “เสียงเหลือเมื่อชุดดิน ดีกว่าแฉดดีน เพราะไปกินเหล้า”





กำลังพลร่วมกันพัฒนาปรับปรุงพื้นที่ “พมเป็นช่างไฟฟ้าที่เป็นเกษตรกร”

วันเวลาที่ผ่านพ้นไปบ่อน้ำโดยรอบอาคารโรงงานเริ่มเป็นรูปเป็นร่างขึ้นมาตามลำดับ และสิ่งที่สร้างความประหาดใจก็คือความสามัคคีของกำลังพลที่มีเพิ่มขึ้น และสุขภาพของกำลังพลที่ดีขึ้นจากการได้ร่วมกันชุดบ่อ ซึ่งถือเป็นการออกกำลังกายเป็นอย่างดี จากเสียงบ่นที่ว่า “พมเป็นช่างไฟฟ้าไม่ใช่เกษตรกร” ก็เปลี่ยนเป็น “พมเป็นช่างไฟฟ้าที่เป็นเกษตรกร” ไปในที่สุด และเมื่อกำลังพลมีสุขภาพที่แข็งแรง มีความสามัคคีในหมู่คณะ ที่ทำงานมีสุภาพแวดล้อมที่ดีขึ้น ได้ส่งผลดีต่อการปฏิบัติงานอย่างเห็นได้ชัด งานในหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายของกองโรงงานไฟฟ้าดำเนินไปด้วยความเรียบร้อยมีประสิทธิภาพเป็นอย่างยิ่ง ข้อห่วงใยของหลายฝ่ายที่ว่าการพัฒนาปรับปรุงพื้นที่ตามแนวเศรษฐกิจพอเพียงข้างต้นจะมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานซ่อมทำเรือ จึงมีคำตอบที่ชัดเจนโดยไม่ต้องมีคำอธิบายใด ๆ อีกต่อไป

การสนับสนุนของผู้บังคับบัญชา ความก้าวหน้าของการดำเนินงาน

การพัฒนาปรับปรุงพื้นที่ตามแนวเศรษฐกิจพอเพียงในครั้งนี้จะล้มเหลวอย่างลึกลึ้ง และจะไม่สามารถดำเนินการต่อไปได้หากผู้บังคับบัญชาไม่ให้การสนับสนุน ทั้งนี้ เพราะงานประมวลที่ใช้ในการดำเนินการจะได้จากเงินบริจาคของกำลังพลที่เข้าร่วมโครงการ แม้แต่ต้นไม้ ดิน และวัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ได้รับจากการบริจาคทั้งลึ้น แต่นับเป็นโชคดีที่ตลอดระยะเวลาของการพัฒนาปรับปรุงพื้นที่ตามแนวเศรษฐกิจพอเพียง ผู้บังคับบัญชาจะต้องสูงของอุทกหารเรือ พระจุลจอมเกล้า กรมอุทกหารเรือ ได้แก่ พลเรือตรี อรรถพงษ์ ณ นคร รองผู้อำนวยการอุทกหารเรือพระจุลจอมเกล้า กรมอุทกหารเรือ (ปัจจุบันดำรงตำแหน่งเจ้ากรมอุทกหารเรือ) พลเรือตรี ทวีศักดิ์ ดีรอด ผู้ช่วยผู้อำนวยการฝ่ายแผน อุทกหารเรือพระจุลจอมเกล้า กรมอุทกหารเรือ และพลเรือตรี สุรศิษฐ์ สว่างจันทร์ ผู้ช่วยผู้อำนวยการฝ่ายผลิต อุทกหารเรือพระจุลจอมเกล้า กรมอุทกหารเรือ (ปัจจุบันดำรงตำแหน่งรองผู้อำนวยการ อุทกหารเรือพระจุลจอมเกล้า กรมอุทกหารเรือ) ได้ให้การสนับสนุน ให้กำลังใจ ให้คำแนะนำที่เป็นประโยชน์ และกรุณารวจเยี่ยมการดำเนินการอย่างสม่ำเสมอ โดยเฉพาะอย่างยิ่ง พลเรือตรี อรรถพงษ์ นอกจากจะกรุณารวจเยี่ยมการดำเนินการเป็นประจำทั้งในเวลาราชการและนอกเวลาราชการแล้ว ท่านยังได้มอบเงินสนับสนุนการดำเนินการซึ่งถือเป็นขวัญและกำลังใจอันสำคัญของกำลังพล ที่ทำให้มีการต่อยอดการพัฒนาพื้นที่ออกไปอย่างต่อเนื่อง แม้จะมีปัญหาและอุปสรรคที่รบกวนการพิสูจน์ตัวอยู่เบื้องหน้าก็ตาม

ดินเค็ม น้ำเค็ม ปัญหาที่ต้อง警戒ขณะให้ได้

เนื่องจากพื้นที่ดำเนินการทั้งหมดเป็นพื้นที่ที่น้ำทะเลท่วมลึ้ง ในหน้าน้ำจึงมีน้ำเค็มท่วมขัง ดังนั้นเมื่อชุดบ่อหน้าจึงพบว่าดินที่ชุดขึ้นมาบนขอบบ่อเป็นดินเค็มไม่สามารถปลูกพืชอื่น ๆ ได้ นอกจากพืชพื้นถิ่น เช่น มะขามเทศ ตะขบ และต้นขมุ สวนน้ำในบ่อเป็นน้ำเค็มไม่สามารถเลี้ยงปลาได้ ทีมงานได้ทำการศึกษาการบริหารจัดการดินและน้ำตามแนวเกษตรหมักดิบ แห่งองค์พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัวที่ใช้ในการจัดการพื้นที่ที่เป็นดินเบรี้ยวและดินเค็ม ในที่สุดได้ทำการทดลองด้วยการนำมันไวทีการแก้ลังดินมาประยุกต์ใช้ด้วยการทำดันดินไม่ให้น้ำทะเลไหลบ่าเข้ามาท่วมพื้นที่ได้ หลังจากนั้นจึงขุดดินขึ้นมาตากไว้ขอบบ่อ เมื่อตอกผลึกเป็นเกลือจึงอาศัยน้ำฝนชะล้างผิดดิน และสูบน้ำในบ่อออกทิ้งทำเช่นนี้อยู่หลายครั้งจนในที่สุดดินก็ลดความเค็มลง ส่งผลให้น้ำในบ่อค่อย ๆ กล้ายเป็นน้ำกร่อยและเป็นน้ำจืดในที่สุด ซึ่งการปรับปรุงดินและน้ำในลักษณะนี้เป็นแบบอย่างอันสำคัญของเกษตรกรและหน่วยงานต่าง ๆ ในพื้นที่จังหวัดสมุทรปราการที่เข้าศึกษาและเยี่ยมชมพื้นที่พร้อมกับน้ำไวทีการปรับปรุงดินและน้ำไปใช้อย่างได้ผล เป็นที่ยอมรับกันโดยทั่วไป

เพื่อความคุ้มค่าเลี้ยงปลาในบ่อไว้เป็นอาหาร

เพื่อให้เกิดความคุ้มค่าของการใช้พื้นที่ทุกตารางนิวให้เกิดประโยชน์มากที่สุดตามแนวทางแห่งเศรษฐกิจพอเพียง ทีมงานและกำลังพลที่ร่วมโครงการจึงได้นำปลาหลากหลายชนิดมาทดลองเลี้ยงในบ่อที่ชุดขึ้นรอบอาคารโรงงาน โดยมีแนวคิดในการเลี้ยงปลาเพื่อใช้เป็นอาหารและสร้างความมีชีวิตชีวาให้กับพื้นที่ เพราะบ่อน้ำที่มีแต่น้ำไม่ปานอกจากขาดบรรยายกาศแห่งธรรมชาติ แล้วยังเป็นแหล่งเพาะพันธุ์ยุงและแมลงอีกด้วย อย่างไรก็ตามเพื่อให้กำลังพลที่เข้าร่วมโครงการได้รับผลประโยชน์จากการเลี้ยงปลาให้เร็วที่สุด (จับมาทำเป็นอาหารได้เร็วที่สุด) จึงได้ขอสรุปว่า ปลาที่จะนำมาเลี้ยงต้องเป็นปลาที่เลี้ยงง่ายและโตเร็ว ซึ่งปลาที่ได้รับการคัดเลือกผ่านเข้ารอบนำมาเลี้ยงได้แก่ ปลาสวยงาม ปลาครุ่ ปลาตะเพียน ปลานิล ปลาแรด และปลาดุก ส่วนปลาที่เลี้ยงเพื่อความสวยงาม ได้แก่ ปลาคาร์ฟ

เมื่อเริ่มปล่อยปลาลงเลี้ยงในบ่อ ทำให้กำลังพลที่เข้าร่วมโครงการมีกิจกรรมที่เพิ่มความสดชื่นให้กับชีวิตมากขึ้น ได้แก่ การช่วยกันดูแลและให้อาหารปลา รวมทั้งฝ่าดูความเจริญเติบโตของปลาชนิดต่าง ๆ อย่างใจจดใจจ่อ ในที่สุดเวลาที่รอคอยก็มาถึงเมื่อปลาในบ่อรุ่นแรกๆ ก็จับมาทำเป็นอาหาร ซึ่งนับเป็นอาหารปลาที่อร่อยที่สุดในโลก เพราะในเนื้อปลา มีความภาคภูมิใจและหมายดเหงื่อแรงกายของกำลังพลทุกคนรวมอยู่ด้วย ปัจจุบันทุกบ่อน้ำยังคงมีปลาให้ได้จับมารับประทานไม่เคยขาด ปลาดุกน้ำก็อยู่ที่จับมาได้ด้วยการตกเบ็ดมีน้ำหนักถึงตัวละหนึ่งกิโลกรั่ง ส่วนปลาอื่น ๆ ก็เจริญเติบโตเป็นอย่างดี บ่อปลาทุกบ่อจึงเปรียบเสมือน “ตู้ซื้ออาหารที่มีชีวิต” ที่สามารถจะจับมาทำอาหารรับประทานได้ทุกเวลา นี่คือความมหัศจรรย์แห่งเศรษฐกิจพอเพียงที่นำมาปฏิบัติอย่างจริงจัง

อยากปลูกผักกินในแต่ดินเค็มปลูกเท่าไหร่ก็ตายหมด

แม้จะประสบผลสำเร็จจากการปลูกพืชผักสวนครัวไม่ว่าจะเป็นพริก มะเขือ กระเพรา โทรศ้า ตะไคร้ รวมถึงไม้ยืนต้น แต่การปลูกพืชผักสวนครัวกินใน เช่น ผักบุ้ง คะน้า หวานตุ้ง กลับไม่ได้ผลเพราะนอกจากจะมีแมลงศัตรูพืชมากินผักที่ปลูกไว้แล้ว ดินยังเค็มเกินไปที่จะปลูกผักกินใน อาการใบหยิกใบเหลืองจะเกิดขึ้นเมื่อปลูกลงดินไปสักกระยะหนึ่ง แม้จะพยายามปรับปรุงดินก็ยังไม่ได้ผล ทีมงานจึงศึกษาหาวิธีการที่เหมาะสมในการปลูกพืชผักที่ปลูกด้วยในที่สุดจึงพบว่าการปลูกพืชแบบไร้ดิน หรือที่เรียกว่า “ไฮโดรปอร์นิกส์” เป็นวิธีที่เหมาะสมที่สุด แต่โรงเรือนปลูกพืชไร้ดินมีราคาแพงมาก โครงการไม่มีงบประมาณเพียงพอ การปลูกผักกินในโดยไม่ใช้ดินจึงเป็นเพียงความฝันที่ยากจะเป็นจริงได้

การปลูกพืชไร้ดิน หรือ ไฮโดรโปนิกส์

ในขณะที่ทีมงานกำลังฝึกถึงการปลูกพืชไร้ดินอยู่นั้น อำเภอพระสมุทรเจดีย์ได้รับงบประมาณ “อยู่ดีมีสุข” จากรัฐบาลโดยได้จัดซื้อโรงเรือนปลูกพืชไร้ดิน หรือ ไฮโดรโปนิกส์ ในราคาโรงเรือนละ 37,000.- บาท จำนวน 50 หลัง เพื่อแจกจ่ายให้กับชุมชนต่าง ๆ ในอำเภอพระสมุทรเจดีย์ใช้ในการปลูกพืชผัก ซึ่งผู้เชียนเห็นเป็นโอกาสอันดี จึงได้เสนอต่อ นายพันศักดิ์ คุณวงศ์ นายอำเภอพระสมุทรเจดีย์ในขณะนั้น เพื่อขอรับการสนับสนุนโรงเรือนปลูกพืชไร้ดิน จำนวน 2 โรงเรือน มาติดตั้งภายในพื้นที่เศรษฐกิจพอเพียง ซึ่งนายอำเภอพระสมุทรเจดีย์เห็นชอบและอนุมัติให้บริษัทผู้ขายเข้าทำการติดตั้งโรงเรือนปลูกพืชไร้ดินให้กับโครงการ ทั้งนี้ในระหว่างการติดตั้งโรงเรือนปลูกพืชไร้ดิน พลเรือตรี อรรถพงษ์ ได้กรุณาตรวจสอบ ติดตาม สอบถาม การติดตั้งโรงเรือนปลูกพืชไร้ดินด้วยตัวท่านเอง ตั้งแต่เริ่มต้นจนกระทั่งการติดตั้งเสร็จลื้น จนนั้น บริษัทผู้ขายได้นัดหมายให้จัดส่งเจ้าหน้าที่ไปเข้ารับการอบรมที่บริษัทของผู้ขายเป็นเวลา 5 วัน

หลังจากกลับจากการฝึกอบรมเจ้าหน้าที่ได้เริ่มทำการปลูกผักต่าง ๆ บนโรงเรือนปลูกพืชไร้ดินตามวิธีการที่บริษัทผู้ขายให้ความรู้ พืชผักต่าง ๆ เจริญงอกงามให้ผลผลิตเป็นอย่างดี เพราะการปลูกเป็นการปลูกโดยใช้น้ำผสมปุ๋ยตามสูตร โดยมีมอเตอร์สูบนำน้ำขนาดเล็กหมุนเวียนน้ำไปทั่วแปลงปลูก ทำให้พืชเจริญงอกงามสามารถเก็บผลผลิตได้เร็วกว่าการปลูกพืชบนดินประมาณ 5 - 10 วัน นอกจากนั้นยังไม่มีแมลงมาบกวน พืชที่ปลูกส่วนใหญ่จะเป็นพืชที่โตเร็วและเป็นที่นิยมของท้องตลาด เช่น ผักบุ้งเงิน คะน้าห่อองก กวางตุ้งห่อเตี้ย และผักกาดขาว ได้โตเกี่ยว ส่วนผักสดประเภท กรีนคอส เรดอีค และ กรีโนอีค ถึงแม้จะให้ผลผลิตที่ดีมากแต่มีราคาแพงและยังไม่เป็นที่นิยมรับประทานของกำลังพลและครอบครัว เนื่องจากมีความเข้าใจว่าต้องนำไปทำสลัดเท่านั้น แต่ในปัจจุบันสามารถโน้มนาให้เข้าใจได้ว่าผักสดสามารถนำไปทำผักเหนาะ (ผักที่เป็นเครื่องเคียง) รับประทานกับน้ำพริกนานาชนิดได้อย่างเอร็ดอร่อย โดยจะเน้นปลูกผักสดในช่วงเทศกาลปีใหม่ เพื่อนำมาจัดเป็นกระเช้าผักของขวัญ ซึ่งได้รับความนิยมเป็นอย่างมาก เนื่องจากมีความสวยงาม รับประทานได้และมีราคาประหยัด



โรงเรือนปลูกพืชไร้ดิน หรือ ไฮโดรโปนิกส์



ผักปลดสารพิษบรรจุถุงพร้อมจำหน่าย



กระเช้าผักของช้วัญ

โรงเรือนปลูกพืชไร่ดิน

ในขณะที่การปลูกพืชไร่ดิน จำนวน 48 โรงเรือน ของชุมชนที่ได้รับจากการอำเภอพระสมุทรเจดีย์ ชาวเดียวกันของโครงการประสบกับปัญหาในการปลูกพืช เพราะพืชติดเชื้อ ไม่เหลือง ประกอบกับชุมชนไม่มีทุนหมุนเวียนจัดซื้อเมล็ดพันธุ์ผักและปุ๋ยทำให้ต้องเลิกปลูก ทั้งโรงเรือนให้รกร้าง แต่ในส่วนของพื้นที่เศรษฐกิจพอเพียงของอุทการเรือพระจุลจอมเกล้า กลับดำเนินการก้าวหน้าไปตามลำดับผักสวนครัวจากโรงเรือนทั้ง 2 โรงเรือน เจริญงอกงามนำมาประกอบเป็นอาหารรับประทานและจัดวางจำหน่ายที่ร้านกัลใหญ่ปกรณ์ของหน่วยงาน ได้รับความนิยมอย่างรวดเร็วทำให้ผลผลิตไม่เพียงพอต่อความต้องการ เพราะเป็นผักปลดสารพิษ มีรสชาตior่ออยกรอบไม่มีกลิ่นเหม็นเยิ่ว ไม่มีสารพิษจึงสามารถรับประทานสด ๆ ได้ และมีราคาถูกเมื่อเปรียบเทียบกับห้องตลาด ทำให้โครงการมีรายได้จากการขายผักปลดสารพิษสามารถนำมาเป็นทุนหมุนเวียนในการซื้อเมล็ดพันธุ์พืชและปุ๋ยเลี้ยงตัวเองได้อย่างยั่งยืน

ซึ่งความสำเร็จของการดำเนินการ เป็นที่สนใจของชุมชนและหน่วยงานราชการในพื้นที่อำเภอพระสมุทรเจดีย์เป็นอย่างมาก ชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ ขออนุญาตเข้าศึกษาดูงานอย่างต่อเนื่อง เพื่อนำความรู้และประสบการณ์ของโครงการไปปรับปรุงใช้กับชุมชนและหน่วยงานของตน ทั้งนี้ล้วนหนึ่งที่ผู้เยี่ยมชมมีความเห็นตรงกันว่าคือความสำเร็จในการปลูกพืชแบบไร่ดิน หรือ ไฮโดรโปนิกส์ ของพื้นที่เศรษฐกิจพอเพียงของอุทการเรือพระจุลจอมเกล้า คือการที่เจ้าหน้าที่เอาใจใส่ดูแลอย่างจริงจัง ให้ความสำคัญกับการดำเนินการในทุกขั้นตอนของการปลูก ไฟฟ้าความร้อนอย่างต่อเนื่อง นอกจากนั้นยังมีการทดลองการปลูกพืชชนิดต่าง ๆ ในโรงเรือน และมีการเก็บรวบรวมข้อมูลอย่างเป็นระบบ ทำให้รู้ถึงสาเหตุของปัญหาและแนวทางออกสำหรับปัญหาเสมอ

ขอรับงบประมาณจาก สสส.กองทัพไทย 300,000.- บาท อนุมัติ 25,000.- บาท

เมื่อพื้นที่ได้รับการปรับปรุงอย่างเป็นรูปธรรม และได้รับความสนใจจากหน่วยงานภายนอกในการเข้าเยี่ยมชมพื้นที่มากยิ่งขึ้น จึงมีความคิดที่จะเพิ่มกิจกรรมเข้าไปในพื้นที่ให้มากยิ่งขึ้น โดยมีแผนงานที่จะจัดทำเครื่องออกกำลังกายกลางแจ้ง ติดตั้งไว้บริเวณขอบบ่อเพื่อให้กำลังพลใช้ออกกำลังกาย และเพิ่มเติมโรงเรือนปลูกพืชแบบไร้ดิน หรือ ไฮโดรปอร์นิกส์ เพิ่มเติม จำนวน 4 โรงเรือน เพื่อให้มีวงรอบการผลิตและการจำหน่ายต่อเนื่องไม่ขาดตอน แต่ปัญหาใหญ่คือ การขาดแคลนงบประมาณในการดำเนินการ

ในขณะนี้ สำนักงานโครงการสร้างเสริมสุขภาพกำลังพลกองทัพไทย หรือ สสส.กองทัพไทย เปิดให้หน่วยงานต่าง ๆ ยื่นโครงการเพื่อขอรับการสนับสนุนงบประมาณ ตามแผนงานสร้างเสริมคุณภาพชีวิตกำลังพลกองทัพไทย ทั้งนี้อุทกหารเรือพระจุลจอมเกล้า กรมอุทกหารเรือ ได้เสนอโครงการ จป.อ. - สสส.สร้างเสริมคุณภาพชีวิตตามแนวเศรษฐกิจพอเพียง เพื่อขอรับการสนับสนุนงบประมาณ จำนวน 300,000.- บาท (สามแสนบาทถ้วน) มาดำเนินโครงการเพื่อเป็นค่าใช้จ่ายในการจัดทำเครื่องออกกำลังกายกลางแจ้ง และจัดทำโรงเรือนปลูกพืชไร้ดิน

แต่เนื่องจากมีหน่วยงานเป็นจำนวนมากเสนอโครงการเพื่อขอรับการสนับสนุนงบประมาณจาก สสส.กองทัพไทย จึงมีความจำเป็นต้องเลือกวิธีเงินให้กับทุกหน่วยงาน ทำให้โครงการ จป.อ. - สสส.สร้างเสริมคุณภาพชีวิตตามแนวเศรษฐกิจพอเพียง ได้รับงบประมาณสนับสนุนเพียง 25,000.- บาท (สองหมื่นห้าพันบาทถ้วน) เท่านั้น

เปลี่ยนเศษสุดเป็นเครื่องออกกำลังกายกลางแจ้ง

เมื่อได้รับงบประมาณมาไม่เพียงพอจึงเป็นอุปสรรคใหญ่อีกอุปสรรคหนึ่งที่ทุกคนจะต้องก้าวข้ามให้พ้นไปให้ได้ภายในตั้งงบประมาณที่มีอยู่อย่างจำกัด นานาเอก งานนี้ ได้นำแบบเครื่องออกกำลังกายกลางแจ้งของประเทศไทยมาเป็นต้นแบบในการจัดสร้าง และใช้เศษสุดเหลือใช้จากการซ่อมทำมาจัดทำเป็นเครื่องออกกำลังกายกลางแจ้ง โดยใช้กำลังพลที่มีฝีมือทางช่างร่วมกันจัดทำอย่างสุดฝีมือ ในที่สุดเครื่องออกกำลังกายกลางแจ้งจากเศษสุดชุดแรก จำนวน 10 เครื่อง ก็เสร็จสิ้นนำไปติดตั้งบนขอบบ่อเป็นสถานที่ออกกำลังกายของกำลังพลของ อุทกหารเรือพระจุลจอมเกล้า

ด้วยบรรยากาศที่ร่มรื่นและเครื่องออกกำลังกายที่หลากหลาย ได้ดึงดูดให้กำลังพลของเรือที่เข้ามารับการซ่อมทำที่อุทกหารเรือพระจุลจอมเกล้า มาใช้เครื่องออกกำลังกายกลางแจ้งในการออกกำลังกายเป็นประจำทุกวันหลังจากเลิกงาน นับเป็นการช่วยผ่อนคลายความเครียดของกำลังพลของเรือลำต่าง ๆ ที่ต้องห่างไกลครอบครัวได้เป็นอย่างดี ลือเป็นการสร้างเสริมคุณภาพชีวิตให้กับกำลังพลประจำเรืออีกทางหนึ่ง



เครื่องออกกำลังกายจากเศษวัสดุ

**สสส.กองทัพเรือติดปะเมินผล เห็นทำจริง
อนุมัติโครงการเพิ่ม 100,000- บาท**

ภายหลังจากนำเครื่องออกกำลังกายกลางแจ้งไปติดตั้งใช้งานได้ไม่นาน น้าาเอก อาคม แตงอ่อน เลขานุการ สำนักงานโครงการสร้างเสริมสุขภาพกำลังพลของกองทัพเรือ หรือ สสส. กองทัพเรือ พร้อมคณะ ได้ตรวจประเมินผลการดำเนินโครงการของหน่วยงานในพื้นที่ป้อมพระจุล จอมเกล้า ที่รับงบประมาณสนับสนุนจาก สสส.กองทัพไทย ในโอกาสนี้ได้ตรวจประเมินผลพื้นที่ เศรษฐกิจพอเพียงของอู่ทหารเรือพระจุลจอมเกล้า ตามโครงการ จป.อ.ร. - สสส. สร้างเสริม คุณภาพชีวิตตามแนวเศรษฐกิจพอเพียง ซึ่งจากการรับฟังบรรยายสรุป และเยี่ยมชมโครงการ เลขานุการ สสส.กองทัพเรือได้เล่งเห็นถึงความตั้งใจจริง และประโยชน์ที่จะได้รับจากการดำเนิน โครงการจึงได้แนะนำให้เสนอโครงการใหม่ก่ายให้ซื้อโครงการสร้างเสริมคุณภาพชีวิตกำลังพลสายช่าง และกำลังพลประจำเรือ โดยโครงการนี้ได้รับงบประมาณ จำนวน 100,000.- บาท (หนึ่งแสนบาทถ้วน) อย่างรวดเร็วทำให้กำลังพลที่เข้าร่วมโครงการมีขวัญและกำลังใจในการพัฒนาปรับปรุงพื้นที่มากยิ่งขึ้น

โรงเรือนปลูกพืชไร่ดิน “ไฮโดรโปนิกส์” จัดทำเอง

เมื่อมีงบประมาณความฝันที่จะเพิ่มจำนวนโรงเรือนปลูกพืชไร่ดิน หรือ ไฮโดรโปนิกส์ ก็เริ่มเป็นจริงขึ้นมา แต่เพื่อให้เกิดความคุ้มค่าและความประหยัดในการใช้งบประมาณ จึงมีแนวความคิดที่จะจัดทำโรงเรือนปลูกพืชแบบไร่ดินขึ้นมาใช้เอง โดยใช้เศษวัสดุที่เหลือจากการซ้อมทำเรือนมาจัดทำเป็นโครงสร้างโรงเรือนปลูกพืชแบบไร่ดิน จำนวน 4 โรงเรือน ทำให้โรงเรือนที่จัดสร้างขึ้นเองมีราคาลดลงจาก 37,000.- บาท (สามหมื่นเจ็ดพันบาทถ้วน) ต่อโรงเรือน เป็น 19,000.- บาท (หนึ่งหมื่นเก้าพันบาทถ้วน) ต่อโรงเรือน ทั้งนี้เนื่องจากยังมีวัสดุอุปกรณ์อื่น ๆ อีกหลายชิ้นที่จำเป็นจะต้องจัดซื้อจากบริษัทผู้ขายเพราผลิตเองไม่ได้

โรงเรือนปลูกพืชไร่ดินจัดทำเอง 4 โรงเรือนเสร็จสิ้นลงทำให้พื้นที่เศรษฐกิจพอเพียง มีโรงเรือนปลูกพืชไร่ดิน รวม 6 โรงเรือน ใช้ในการผลิตผักปลอดสารพิษเพื่อปรุงเป็นอาหารรับประทานและวางแผนจ้างหน่ายให้กับกำลังพลของอู่ทหารเรือประจุล้อมเกล้า และครอบครัว ซึ่งถือเป็นการแบ่งปันลิ่งดี ๆ มีประโยชน์จากการพื้นที่เศรษฐกิจพอเพียงสู่เพื่อนบ้านน้องพี่ เพื่อการมีสุขภาพที่สมบูรณ์แข็งแรง

เฟสสองชุดบ่อเลี้ยงปลา养成ร้อย

ปริมาณผู้เข้าเยี่ยมชมพื้นที่เศรษฐกิจพอเพียงที่เพิ่มขึ้นตามลำดับ ได้สร้างกำลังใจให้กับ กำลังพลผู้ร่วมโครงการเป็นอย่างยิ่ง โดยได้มีข้อเสนอแนะให้ขยายพื้นที่ของโครงการออกไปเป็น เฟสที่สองด้วยการขุดบ่อเลี้ยงปลา养成ร้อยบนพื้นที่ 2 ไร่ และใช้ขอบบ่อเป็นถูสำหรับเดินวิ่ง ออกกำลังกาย แต่เนื่องจากบประมาณที่เหลือจากการจัดทำโรงเรือนปลูกพืชไร่ดินยังคงเหลืออีก ไม่มากนักไม่เพียงพอที่จะจ้างรถแมคโครมาขุดบ่อ ส่วนการที่จะใช้แรงกายของกำลังพลชุดบ่อ เหมือนแต่เดิม ก็เป็นงานที่หนักเกินไปเนื่องจากบ่อน้ำที่จะขุดใหม่มีขนาดกว้างมาก ประกอบกับ มีงานซ่อมทำเรือที่จะต้องปฏิบัติเป็นจำนวนมากมากการขยายพื้นที่เฟสที่สองจึงเป็นเรื่องที่เป็นไปได้ ยากเป็นอย่างยิ่ง

แต่แล้วความหัศจรรย์อันเกิดจากความสามัคคี ความประทับใจ และความเอื้อเฟื้อเพื่อแผ่ ก็เกิดขึ้นอีกครั้งหนึ่ง เมื่อกำลังพลที่เข้าร่วมโครงการได้ร่วมกันบริจาคเงินเพื่อใช้เป็นค่าจ้างในการจ้างรถแมคโครมาขุดบ่อน้ำเพื่อเลี้ยงปลา养成ร้อย แต่เมื่อร่วมจำนวนเงินที่เหลืออยู่กับเงินที่ได้รับบริจาคปรากฏว่ายังไม่เพียงพอที่จะเป็นค่าจ้างรถแมคโครได้ แต่แล้วเทพเจ้าแห่งความโชคดี ก็มาเยือนอีกครั้งหนึ่งเมื่อในช่วงนั้นได้มีการก่อสร้างถนนภายในหน่วยงานมีรถแมคโครมาทำงาน ในช่วงกลางวัน พอตกเย็นรถแมคโครก็ว่างงาน จึงได้มีการติดต่อขอรับการสนับสนุนรถแมคโคร จากบริษัทผู้รับเหมา โดยโครงการเป็นผู้อุดหนูค่าใช้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง และค่าตอบแทนเจ้าหน้าที่ ขับรถ

การขุดบ่อเลี้ยงปลาหน้ากรวยเริ่มขึ้นโดยใช้เวลาหลังเลิกงานจนถึงเวลาค่ำคืนเป็นเวลาดำเนินการ ซึ่งก็มีผู้สมัครใจเป็นผู้ดูแลการขุดบ่อ ส่วนกำลังพลส่วนอื่น ๆ ก็ไม่ได้อยู่นี่ได้ร่วมมือร่วมใจกันปรับปรุงขอบบ่อ จัดทำประตูเปิดปิดน้ำ ซึ่งบ่อที่ขุดขึ้นใหม่นี้เป็นบ่อขนาด 2 ไร่ มีเกาอยู่ตั้งแต่กลางบ่อ 2 เก้า เหตุผลสำคัญที่ต้องทำเกากลางบ่อก็เนื่องจากเมื่อเริ่มทำการขุดบ่อจะไม่มีที่ทิ้งดิน จึงแก้ปัญหาโดยขุดดินจากด้านข้างไปคลุมไว้กางเกา ซึ่งในปัจจุบันได้มีการจัดสร้างสะพานจากเศษวัสดุข้ามไปยังเกากลางบ่อ มีการปรับภูมิทัศน์บนเกาด้วยการปลูกต้นไม้แล้วนำกระต่ายและไก่มาเลี้ยงบนเกาสำหรับเดินเรือที่แต่เดิมเป็นเรือชำรุดมาซ่อมทำเพื่อใช้พาไปให้อาหารปลาโดยรอบบ่อสร้างบรรณาการอันสดชื่น นอกจากนี้บนเกากลางบ่ออย่างใช้เป็นที่ติดตั้งกังหันลมผลิตกระแสไฟฟ้า “พอยเพียง 1” เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้าใช้ภายในพื้นที่อีกด้วย

เมื่อการขุดบ่อเสร็จสิ้นได้มีการนำไปเก็บ ปลากระเพรา และปูทะเล ปล่อยเลี้ยงแบบผสมผสาน ในขณะที่รอบขอบบ่อปลูกมะม่วง ต้นแค กล้วยและล้วนชนิดต่าง ๆ พร้อมกับพยายามปรับพื้นที่บนดินบ่อให้เป็นพื้นที่ที่สามารถเดินหรือวิ่งออกกำลังกายได้ในเบื้องต้น ถึงแม้จะไม่มีงบประมาณเพียงพอที่จะนำหินคลุกหรือยางมะตอยมาลงเพื่อทำเป็นลู่วิ่งที่เป็นมาตรฐานได้ก็ตาม



ขุดบ่อเลี้ยงปลาหน้ากรวย



ผลผลิตจากน้ำอเลี้ยงปลาน้ำกร่อย

ทรัพย์ในดิน สินในน้ำ

เพราะบ่อเลี้ยงปลาน้ำกร่อยที่ขุดขึ้น อยู่ติดกับปากคลองยายหลีทำให้สามารถผันน้ำ ผ่านประตูน้ำเข้ามาได้สะดวก การเลี้ยงปลาเก้า ปลากระพง และปูทะเล จึงได้ผลเป็นที่น่าพอใจ ปลาและปูเติบโตอย่างรวดเร็วมาก ทั้งนี้ตลอดระยะเวลาในการเลี้ยงได้มีการใช้ลอบดักปลาและปูขึ้นมาวัดขนาดเก็บข้อมูลตลอดเวลา กิจกรรมนี้ได้สร้างความตื่นเต้นให้กับกำลังพลที่เฝ้าติดตาม การเลี้ยงเป็นอย่างยิ่ง และแล้วเมื่อถึงเวลาเปิดบ่อเพื่อจับผลผลิตปรากฏว่า่นอกจะได้ปลาเก้า ปลากระพง และปูทะเล ที่ปล่อยลงเลี้ยงแล้วยังมีกุ้งกุลาดำ กุ้งก้ามgram กุ้งแซนบวย ปลาคุณela และปลาอื่น ๆ นานาชนิดอยู่ในบ่อด้วย ซึ่งกุ้งและปลาเหล่านี้ถือเป็นผลผลิตได้อันดงงามที่ติดมากับน้ำทะเลที่เปิดเข้าสู่บ่อน้ำอันเป็นทรัพย์ในดินสินในน้ำสมกับคำล่าวที่ว่า ประเทศไทยในน้ำ มีปลา ในนามีข้าว โดยแท้

สถานที่ศึกษาดูงานด้านเศรษฐกิจพอเพียงอันดับหนึ่ง ของอำเภอพระสมุทรเจดีย์

ยิ่งนานวันความสำเร็จของพื้นที่เศรษฐกิจพอเพียงของอุ่หการเรือพระจุลจอมเกล้า ได้รับ การเผยแพร่ตามสื่อต่าง ๆ อย่างต่อเนื่อง หนังสือพิมพ์ท้องถิ่น วิทยุชุมชน และเคเบิลทีวี ในจังหวัดสมุทรปราการ ขออนุญาตเข้าทำข่าวอย่างต่อเนื่อง ประกอบกับความประทับใจในการ ต้อนรับที่อบอุ่น และการบรรยายให้ความรู้ที่ชัดเจนของเจ้าหน้าที่ รวมทั้งการร่วมรับประทาน อาหารปลอดภัยไร้สารพิษจากผลผลิตภายในโครงการ ทำให้มีการบอกเล่าถึงความสำเร็จจากปาก ต่อปาก อันนำไปสู่การหลั่งไหลเข้าเยี่ยมชมพื้นที่เศรษฐกิจพอเพียงอย่างมากมาย ทั้งหน่วยงาน ราชการ องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น องค์กรชุมชน เอกชน และสถานศึกษาที่นำเด็กนักเรียน เข้ามาเยี่ยมชม ทั้งนี้ในปีงบประมาณ 2552 - 2553 มีผู้เข้าเยี่ยมชม ทัศนศึกษา และดูงาน ในพื้นที่เศรษฐกิจพอเพียงมากกว่าห้าพันคน ซึ่งการได้รับการยอมรับของหน่วยงานภายนอก ไม่เพียงแต่สร้างภาพลักษณ์ที่ดีให้กับอุ่หการเรือพระจุลจอมเกล้า เท่านั้น แต่ยังเป็นการสร้าง ภาพลักษณ์ที่ดีให้กับกองทัพเรือด้วย



นักเรียนทัศนศึกษาดูงาน

ผลตอบแทนจากความทุ่มเทและเสียสละ

พลโทหฤษิ กมลพร สวนสมจิตร ผู้จัดการแผนงานสร้างเสริมคุณภาพชีวิตกำลังพล กองทัพไทย (สสส.กองทัพไทย) พร้อมด้วยคณะกรรมการจากสำนักงานกองทุนสนับสนุนการสร้างเสริมสุขภาพ (สสส.) และ นาวาเอก อากม เลขานุการสำนักงานโครงการสร้างเสริมสุขภาพ กำลังพลกองทัพเรือ (สสส.กองทัพเรือ) ได้เข้าตรวจประเมินผลโครงการ อบปร.อร. - สสส. สร้างเสริมคุณภาพชีวิตตามแนวเศรษฐกิจพอเพียงอีกรั้งหนึ่งเพื่อมอบรางวัลให้กับโครงการดีเด่น ปรากฏว่าโครงการ อบปร.อร. - สสส.สร้างเสริมคุณภาพชีวิตตามแนวเศรษฐกิจพอเพียง ภายใต้ ชื่อ “พื้นที่เศรษฐกิจพอเพียงของอุทกหารเรือพระจุลจอมเกล้า” ได้รับรางวัลสำคัญ 2 รางวัล ได้แก่

1. รางวัลโครงการดีเด่นของกองทัพเรือลำดับที่ 3 ได้รับเงินรางวัล

2. รางวัลโครงการดีเด่นของกองทัพไทย ได้รับโล่ประกาศเกียรติคุณ และเงินรางวัล รวมทั้งได้รับเกียรติให้นำเสนอและขัดแย้งผลงานในงาน “รวมพลังกองทัพไทย ร่วมใจสร้างเสริมสุขภาพ 53” ณ หอประชุมกองทัพอากาศ ร่วมกับ 13 โครงการดีเด่นจากกองทัพบก กองทัพเรือ และกองทัพอากาศ ซึ่งการแสดงนิทรรศการของอุทกหารเรือพระจุลจอมเกล้า ได้รับ ความสนใจจากผู้ร่วมงานมากเป็นพิเศษ



ขัดแย้งผลงานในงาน “รวมพลังกองทัพไทย ร่วมใจสร้างเสริมสุขภาพ 53”

บทสรุป

บนเส้นทางอันยาวไกล ของการพัฒนาปรับปรุงพื้นที่กร้างว่างเปล่าภายในอุทกหารเรือ พระจุลจอมเกล้า ให้เป็นพื้นที่เศรษฐกิจพอเพียง ทำให้ทุกคนพบว่าแนวทางเศรษฐกิจพอเพียง ที่พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัวพระราชทานให้กับปวงชนชาวไทยเป็นสิ่งที่พิเศษและมหัศจรรย์ สามารถนำไปใช้เพื่อกำกับดูแลอย่างยั่งยืนในทุกรูปแบบและทุกสถานที่ ซึ่งในวันนี้ อุทกหารเรือพระจุลจอมเกล้า ได้พิสูจน์ให้เห็นอย่างเป็นรูปธรรมแล้ว และนี่คือการดำเนิน รอยตามพ่อของแผ่นดินอย่างแท้จริง

กังหันลม - เครื่องออกกำลังกาย พลังงานแสงไฟ “พอเพียง หมายเลข 1” ต้นแบบพลังงานทดแทนที่อุทการเรือพระจุลจอมเกล้า กรมอุทการเรือ

นายเอก อานันท์ พงษ์ทองเจริญ

รองผู้อำนวยการกองโรงงานเครื่องกล อุทการเรือพระจุลจอมเกล้า กรมอุทการเรือ

นางสาวตรี ศรีติ เทศเจริญ

ประจำแผนกจัดการ กองจัดการ อุรชนาวีมหิดลอดุลยเดช กรมอุทการเรือ



กระแสการหาพลังงานทดแทนและพลังงานทางเลือกมาแรง

เพราะทั่วโลกตระหนักดีว่าพลังงานในธรรมชาติไม่ว่าจะเป็นน้ำมันดิน แก๊ซธรรมชาติ หรือแม้กระทั่งถ่านหินกำลังจะหมดไปจากโลกในนี้ในเวลาอีกไม่นานเท่าไหร่นัก ดังนั้นการวิจัยและคิดค้นการหาพลังงานทดแทนและพลังงานทางเลือกจึงได้รับความสนใจจากทุกประเทศทั่วโลก ไม่เว้นแม้แต่ประเทศไทยของเรา และถึงแม้ประเทศไทยจะไม่ใช่ประเทศผู้ผลิตน้ำมัน ทำให้ได้รับผลกระทบอย่างรุนแรงเมื่อน้ำมันดินมีราคาสูงขึ้น แต่ประเทศไทยกลับมีศักยภาพทางด้านพลังงานทดแทนและพลังงานทางเลือกสูงมากไม่ว่าจะเป็นพื้นที่ ที่มีแสงแดดตลอดปีเอื้อต่อการผลิตพลังงานจากแสงอาทิตย์ มีผลผลิตที่เป็นพื้นที่น้ำมันเป็นจำนวนมากสามารถนำมารวบรวมเป็นไนโอดีเซลได้เป็นอย่างดีและมีพื้นที่รับลมตลอดปีเหมาะสมที่จะผลิตกระแสไฟฟ้าด้วยพลังลม

ทั้งนี้ อุ่นหารเรือพระจุลจอมเกล้า กรมอุ่นหารเรือ ได้ร่วมกับพลังงานจังหวัดสมุทรปราการและองค์การบริหารส่วนตำบลแหลมฟ้าผ่า อำเภอพระสมุทรเจดีย์ จังหวัดสมุทรปราการ คิดค้นหาพลังงานทดแทน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนที่อยู่ติดชายฝั่งทะเลและไฟฟ้าเข้าไม่ถึงได้นำมาใช้ซึ่งจากการสำรวจพบว่าพื้นที่ในบริเวณอำเภอพระสมุทรเจดีย์ จังหวัดสมุทรปราการ เป็นพื้นที่รับลมตลอดปีและลมมีกำลังแรงในทุกพื้นที่เหมาะสมเป็นอย่างยิ่งต่อการติดตั้งกังหันลมผลิตไฟฟ้า

ร่วมกันพิจารณาคุณสมบัติกังหันลมที่เหมาะสม

จากการร่วมกันพิจารณาระหว่างอุ่นหารเรือพระจุลจอมเกล้า พลังงานจังหวัดสมุทรปราการ และองค์การบริหารส่วนตำบลแหลมฟ้าผ่า พบว่าคุณสมบัติของกังหันลมที่เหมาะสมกับพื้นที่และชุมชน จะต้องมีราคาไม่แพงจนเกินไป ทำง่าย ทำได้เอง ดูแลรักษาและซ่อมบำรุงได้ง่าย แต่ กังหันลมผลิตไฟฟ้าที่มีคุณสมบัติอย่างนี้จะมีอยู่จริงในโลกใบหนึ่นหรือเปล่า ยังเป็นหัวข้อที่ต้องขบคิดกันต่อไป

แบบขอ “มนุษย์กังหันลม” เหมาะสมที่สุด

หลังจากขบคิดและติดตามแบบต่าง ๆ ของกังหันลมที่มีใช้อยู่ในปัจจุบัน ทำให้พบว่า กังหันลมผลิตกระแสไฟฟ้าของ อาจารย์บรรจง ขยันกิจ “มนุษย์กังหันลม” จากรายการ “คน คน” เป็นแบบที่เหมาะสมที่สุด เพราะใช้วัสดุง่าย ๆ ใน การผลิต สามารถทำได้เองไม่ยุ่งยากและ มีราคาไม่แพง อย่างไรก็ตามจากการติดตามและติดต่อกับอาจารย์บรรจง ปรากฏว่าอาจารย์บรรจง ไม่มีเวลาที่จะมาฝึกอบรมให้ เพราะท่านต้องขึ้นเหนื่องลงใต้ไปในดินแดนทุรกันดารเพื่อติดตั้ง กังหันลมให้กับชาวบ้านบดอยที่ห่างไกลและที่สำคัญอาจารย์บรรจง จะจัดลำดับการทำงาน โดยให้ความสำคัญกับคนยากจนที่ไม่มีไฟฟ้าใช้ก่อน ส่วนคนมีเงินหรือหน่วยงานราชการจะจัดอยู่ ในลำดับสุดท้าย เพราะท่านถือว่าคนพากนี้ไม่เดือดร้อน

สามประสาน สร้างงาน สร้างองค์ความรู้

พันจ่าโท อุดร บุญช่วยแล้ว ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลแหลมฟ้าผ่า ไม่ละความพยายาม ติดตามอาจารย์บรรจง ไปทุกที่จนในที่สุด อาจารย์บรรจง ก็ใจอ่อนมีเวลาให้ 6 วัน เพื่อฝึกอบรมให้ เมื่อโอกาส มาเราก็ต้องรีบคว้าไว้ ทั้งนี้จากการประชุมร่วมกันระหว่างอุ่นหารเรือพระจุลจอมเกล้า พลังงานจังหวัดสมุทรปราการ และองค์การบริหารส่วนตำบลแหลมฟ้าผ่า ได้ข้อตกลงว่า จะทำการ ฝึกอบรมด้วยการผลิตกังหันลมผลิตไฟฟ้า จำนวน 3 ชุด อุ่นหารเรือพระจุลจอมเกล้า เป็น หน่วยที่ให้การสนับสนุนสถานที่และเครื่องมือในการฝึกอบรม และจัดกำลังพลซึ่งมีความชำนาญ ทางช่างและมีความสนใจ 12 นาย เข้ารับการฝึกอบรม พลังงานจังหวัดสมุทรปราการ และ

องค์การบริหารส่วนตำบลแหลมฟ้าผ่า เป็นผู้ออกแบบใช้จ่ายในการจัดซื้อวัสดุ อุปกรณ์ และค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรม โดยองค์การบริหารส่วนตำบลแหลมฟ้าผ่า จัดส่งประชาชนที่ได้รับการคัดเลือกจำนวน 6 คน เข้าร่วมการฝึกอบรม

ส่วนประกอบของกังหันลมผลิตไฟฟ้า

กังหันลมผลิตไฟฟ้ารุ่นของอาจารย์บวรง “มนูษย์กังหันลม” มีส่วนประกอบที่สำคัญ ได้แก่

1. ใบพัดของกังหันลม ทำจากไม้สนเหลาให้ได้มุม เคลือบด้วยแล็กเกอร์ประมาณ 10 รอบ กังหันลม 1 ตัว ใช้ใบพัด 3 ใบ มีขนาดความยาวแต่ละใบ 1.20 เมตร ซึ่งอาจารย์บวรงบรรยายให้ฟังว่าจากการทดลองจำนวนของใบพัดพบว่า กังหันที่มี 3 ใบพัดจะเหมาะสมที่สุด เพราะเวลาหมุนจะนิ่ง ส่วนการเหลาใบพัดมีความสำคัญมาก ต้องใช้ฝีมือ เพราะจะต้องเหลาให้มีขนาดและมุมที่เท่ากันทั้ง 3 ใบ ไม่เช่นนั้นจะเกิดการแกร่งในขณะหมุน

2. แกนหมุน ทำจากดุลล้อรถยนต์เก่าซึ่งสามารถหาซื้อได้ทั่วไปในราคาไม่เกินดุมละ 4,000.- บาท นำมาถอดทำความสะอาดและทดสอบการหมุนให้คล่อง

3. ชุดลวดทองแดงและงานแม่เหล็ก แนวคิดหลักของกังหันลมรุ่นนี้คือการนำงานแม่เหล็กหมุนตัดกับงานชุดลวด โดยใช้ดุลล้อรถยนต์เป็นแกนหมุนทำให้เกิดกระแสไฟฟ้า

4. แบตเตอรี่ เมื่อกังหันลมเริ่มหมุนจะผลิตกระแสไฟฟ้าทันทีจึงต้องหาแบตเตอรี่เก็บกระแสไฟฟ้าไว้ และแบตเตอรี่นี้เองที่จะทำให้กังหันลมที่ผลิตมีราคาถูกหรือแพง หากใช้แบตเตอรี่ที่มีคุณภาพดีหลายลูกก็จะเก็บกระแสไฟฟ้าได้ดีแต่ก็จะต้องจ่ายแพง แต่หากจะใช้แบตเตอรี่เก่าหรือแบตเตอรี่ที่มีคุณภาพปานกลางการเก็บกระแสไฟฟ้าก็จะลดลง แต่ราคาก็จะถูกลงไปด้วย

5. เสา ทำด้วยเหล็กกลมความสูงโดยปกติประมาณ 12 เมตร แต่หากมีสิ่งกีดขวางทางลม เสาจะต้องมีความสูงกว่าสิ่งกีดขวางสองเท่าของรัศมีใบพัด สำหรับการตั้งเสา้นี้ใช้หลักของคานน์ดและตั้งให้ตรงยึดด้วยลวดสลิง

6. ทางเสือ เพื่อแก้ปัญหาลมแรงในขณะมีพายุ อาจารย์บวรงได้คิดคันการติดทางเสือไว้กับกังหันลม เมื่อลมแรงเกินไปใบพัดและทางเสือจะพับหลบลม เมื่อกลับเข้าสู่ภาวะปกติก็จะการออกเหมือนเดิม กลไกเหล่านี้ใช้การตั้งมุมของใบพัดกับทางเสือ ซึ่งถือเป็นคุณลักษณะพิเศษของกังหันลมรุ่นนี้ เป็นการคิดคันและทดลองของอาจารย์บวรง อย่างจริงจังจนประสบผลสำเร็จ



ใบพัดของกังหันลม



ajanแม่เหล็กและชุดลวด

สอนไป ทำไป 4 วันไม่เสร็จ

อาจารย์บรรจงใช้การบรรยายแบบสอนไปทำไปทีละขั้นตอน มีเหตุมีผลการองรับส่วนของนักเรียนกีตั้งใจเรียนกันอย่างเต็มที่ ไม่เข้าใจจะถามทันที เวลาในวันที่ 1 และ 2 ของ การฝึกอบรมจึงหมดไปกับงานที่ยากที่สุด กีคือการเหลาใบพัด แต่ด้วยความตั้งใจจริงของผู้เข้ารับการฝึกอบรมทำให้สามารถเหลาใบพัดได้เสร็จ โดยใช้พื้นที่ของโรงงานช่างไม้และไถแก้ว กองโรงงานเบ็ดเตล็ด อุทกหารเรือพระจุลจอมเกล้า กรมอุทกหารเรือ เป็นสถานที่ฝึกอบรม

วันที่ 3 และ 4 ของการฝึกอบรม เป็นการแบ่งงานกันทำระหว่างการพันขาดลวด การเชื่อมโครงสร้างและเสา โดยใช้กองโรงงานไฟฟ้า อุทกหารเรือพระจุลจอมเกล้า กรมอุทกหารเรือ เป็นสถานที่ในการฝึกอบรม แม้ผู้เข้ารับการฝึกอบรม ทุกคนจะรู้ดีว่าเวลาไม่จำกัด จึงต้องใช้เวลาทุกนาทีที่ผ่านไปให้เป็นประโยชน์ที่สุด แต่ด้วยความจำกัดในหลาย ๆ ด้านทำให้ไม่สามารถทำ กังหันลมให้เสร็จได้ภายใน 4 วัน โดยอาจารย์บรรจงได้นัดหมายที่จะประกอบกังหันลมตัวที่ 1 ในวันที่ 29 กรกฎาคม 2553 และติดตั้งให้เสร็จลื้นภายในวันที่ 30 กรกฎาคม 2553 ซึ่งในช่วงระหว่างรอ อาจารย์บรรจงได้สั่งให้นักเรียนชุดใหญ่ เทปูน และเตรียมสถานที่ติดตั้งไว้ให้พร้อม โดยเลือกสถานที่ติดตั้งบนเกาะกลางบ่อเลี้ยงปลาห้ากร้อยซึ่งเป็นสถานที่รับลม ภูมิทัศน์ที่สวยงามและใกล้กับแหล่งที่จะนำกระแทไฟฟ้าไปใช้

วันที่ 5 ประกอบ ทดลองยกเสา ถ่วงใบพัด

วันที่ 29 กรกฎาคม 2553 นักเรียนมาพร้อมกันตั้งแต่เช้าແປ່ງກລຸມເປັນ 3 ປູດ ຜູດທີ 1 ประกอบຈຸດຂດລວດແລະແຜ່ນແມ່ເຫັນແກ້ໄຂກັບດຸມລ້ອຮຍົນຕໍ່ ຜູດທີ 2 ທົດລອງຍົກເສາໂດຍໃຊ້ຮອກ ແລະຄານຈັດ ຜູດທີ 3 ປະກອບໃນພັດແລະຄ່ວງໃນພັດໃຫ້ສົມດຸດ ຜົ່ງຈານໃນວັນນີ້ຜ່ານພັນໄປອ່າງ ເຮັດວຽກແຕ່ກວ່າຈະເສື່ອງລື້ນກີ່ເປັນເວລາເກືອນໜຶ່ງທຸ່ມທຽງ ໂດຍໄດ້ຮັບຄວາມກຽມາຈາກ ນາວາເອກ ສິນຫຼັບ ປະໄພສຸວະຮຸນ ມີຫຼັກອອງໂຮງງານໄຟຟ້າ ອູ້ທ່ານເວົ້າພະຈຸລອມເກລຳ ກຣມອູ້ທ່ານເວົ້າ ອຸນຫຼາດ ໄທໃຫ້ສັດຖະກິນທີ່ເກີນກວ່າເວລາທີ່ກຳທັນດ ຮົມທັງຈັດເຈົ້າທີ່ດຸແລຄວາມເຮັດວຽກແລະອຳນວຍ ຄວາມສະດວກໃນການຝຶກອົບຮມເປັນອ່າງດີ



ทดลองและຄ່ວງໃນພັດໃຫ້ສົມດຸດ



ຕົກແຕ່ງໃນພັດສີຮັງຈາຕີ

วันนี้ที่รอคอย กັງຫັນລົມພລິຕກຣະແສໄຟຟ້າ “ພອເພີ່ຍງ ພມາຍເລຂ 1”

วันที่ 30 กรกฎาคม 2553 เวลา 16.00 ນ. ນາວາເອກ ໄພຮ້າ ເທີຍນຕີຣິຖຸກຍ໌ ຜູ້ອໍານວຍການ ກອງພັດນາການບຣິຫາຣ ອູ້ທ່ານເວົ້າພະຈຸລອມເກລຳ ກຣມອູ້ທ່ານເວົ້າ ນາຍສັນຍາ ແຕ່ງອຸໄຣ ນາຍກອງຄໍການບຣິຫາຣສ່ວນຕຳບລແຫລມູ້ຟ້າຝ່າ ພັນຈ່າໂທ ອຸດຮ ປລັດອອງຄໍການບຣິຫາຣສ່ວນຕຳບລ ແຫລມູ້ຟ້າຝ່າ ພຣັນດ້ວຍ ອາຈາຣຍໍບຣັງຈແລະນັກເຮັດວຽກທັງໝາຍດີມາພຣັນກັນບນເກະກລາງບ່ອເລື່ອງປລາ ນັ້ກຮ່ອຍ ເມື່ອສຶ່ງເວລາ 16.39 ນ. ຖຸກຄົນໄດ້ຊ່ວຍກັນຊັກດຶງກັງຫັນລົມພລິຕກຣະແສໄຟຟ້າ ເຄື່ອງທີ່ 1 ຂຶ້ນສູ່ທ້ອງຟ້າ ໃບພັດສີຮັງຈາຕີເວົ້າມີມຸນຮັບລົມອ່າງສົ່ງ່າມພຣັນ ຖ້າ ໄປກັບການເຮີ່ມພລິຕກຣະແສໄຟຟ້າ ປະຈຸລົງແບຕເຕອຣີ ຖຸກຄົນແຫ່ນໜ້າຄອຕັ້ງບໍາດູກັງຫັນລົມຈາກຄວາມຮ່ວມມື້ອ່ວມໃຈແລະຄວາມຕັ້ງໃຈ ຂອງທຸກຄົນອ່າງປະທັບໃຈແລະເຫັນພົ້ອທີ່ຈະຕັ້ງຊື່ໃຫ້ກັບກັງຫັນລົມພລິຕກຣະແສໄຟຟ້າເຄື່ອງນີ້ວ່າ “ພອເພີ່ຍງ ພມາຍເລຂ 1”



ประกอบแผนทางเสือ



ประกอบใบพัด



ชักดึงกังหันลมขึ้นรับลมเริ่มต้นผลิตกระแสไฟฟ้า

โครงการต่อไป ปั้นมอเตอร์ใบพัดตีน้ำ มอเตอร์โรงเรือนไฮโดรโพรนิกส์ และไฟฟ้าแสงสว่าง

อาจารย์บรรจงบรรยายให้ฟังว่า กังหันลม 1 ตัว สามารถผลิตไฟฟ้าอย่างน้อยก็ใช้ได้กับ โทรศัพท์ 1 เครื่อง และไฟฟ้าแสงสว่าง 3 ดวง ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความแรงของลมและแบตเตอรี่ที่ใช้ เก็บกระแสไฟฟ้า ซึ่งในส่วนของกังหันลมผลิตกระแสไฟฟ้า “พอเพียง หมายเลข 1” นั้น ในอนาคตจะนำกระแสไฟฟ้าไปใช้กับมอเตอร์ใบพัดตีน้ำในบ่อเลี้ยงปลาน้ำกรรอย ใช้กับมอเตอร์ ภายในโรงเรือนปลูกผักไฮโดรโพรนิกส์ได้ 6 โรงเรือน และ ใช้กับไฟฟ้าแสงสว่างขอบบ่อ ซึ่ง กังหันลมผลิตกระแสไฟฟ้าเครื่องนี้จะทำให้พื้นที่เศรษฐกิจพอเพียงของอุทการเรือพระจุลจอมเกล้า สามารถที่จะพึ่งตนเองได้อย่างยั่งยืนมากยิ่งขึ้น รวมทั้งเป็นที่คึกคัก ดูงานของประชาชนทั่วไป ที่เข้าเยี่ยมชมพื้นที่เศรษฐกิจพอเพียง

“หมายเลข 2” ติดตั้งที่ องค์การบริหารส่วนตำบลแหนมพ้าผ่า “หมายเลข 3” ติดตั้งที่วัดขุนสมุทรจีน

เมื่อกังหันลมผลิตกระแสไฟฟ้า “พอเพียง หมายเลข 1” ติดตั้งเรียบร้อยแล้ว “พอเพียง หมายเลข 2” จะถูกนำไปติดตั้งที่องค์การบริหารส่วนตำบลแหนมพ้าผ่า เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้าใช้ในพื้นที่เศรษฐกิจพอเพียงและเป็นแหล่งเรียนรู้ ส่วน “พอเพียง หมายเลข 3” จะนำไปติดตั้งที่วัดขุนสมุทรจีน เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้าให้กับพระภิกษุสงฆ์ และเป็นแหล่งเรียนรู้สำหรับนักท่องเที่ยว

ราคาสามมื่น - เจ็ดหมื่นห้าพันบาทเท่านั้น

จากการคำนวณค่าวัสดุอุปกรณ์สำหรับการจัดทำกังหันลมผลิตกระแสไฟฟ้าพบว่าราคาของกังหันลมขึ้นอยู่กับค่าแรงงานและฝีมือ รวมทั้งแบบเตอร์ที่จะใช้ หากทำได้เองโดยไม่ต้องจ้างทำราคาจะอยู่ที่ประมาณสามมื่นบาท แต่ถ้าจ้างหรือสั่งทำและใช้แบบเตอร์คุณภาพดี (Full Option) จะอยู่ที่ไม่เกินเจ็ดหมื่นห้าพันบาท

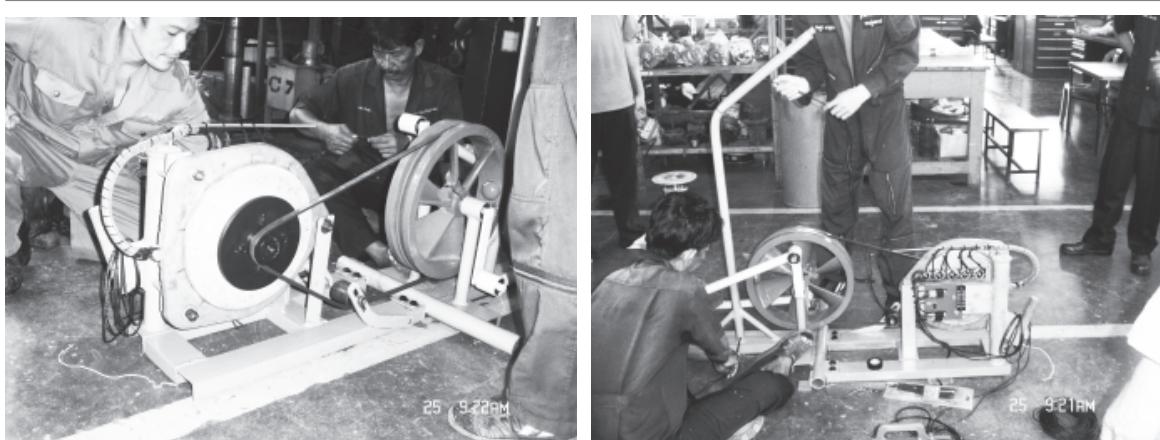
ประยุคค่าไฟฟ้า ขายไฟฟ้าคืนได้ ใช้ได้ในถิ่นทุรกันดาร

การใช้กังหันลมในการผลิตกระแสไฟฟ้า นอกจากจะเป็นการประหยัดกระแสไฟฟ้าแล้ว ยังสามารถผลิตกระแสไฟฟ้าเพื่อขายคืนให้กับการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทยได้อีกด้วย แม้หลายคนจะคิดแยกอยู่ในใจว่า ทุกวันนี้เรามีกระแสไฟฟ้าใช้งานอย่างสะดวกสบายอยู่แล้วทำไม่จะต้องลำบากทำงานแหล่งพลังงานทดแทน แต่หากท่านจะเข้าใจสังคมของโลกว่า สักวันหนึ่ง น้ำมันและก๊าซธรรมทั้งค่านหินจะหมดไปจากโลกใบนี้อย่างแน่นอน และในถิ่นทุรกันดารไม่สะดวกในการเดินสายไฟเข้าไปในพื้นที่ ท่านก็จะเข้าใจดีว่าเหตุใด พลังงานจังหวัดสมุทรปราการ องค์การบริหารส่วนตำบลแหนมพ้าผ่าและอุทการเรือพระจุลจอมเกล้า จึงคิดที่จะร่วมกันผลิตกังหันลมผลิตกระแสไฟฟ้า “พอเพียง” ขึ้นมาใช้เป็นต้นแบบแห่งการเรียนรู้เพื่อใช้พลังงานทางเลือกและพลังงานทดแทน เพราะไม่เช่นนั้นท่านจะต้องพบกับ “โรงไฟฟ้าพลังงานนิวเคลียร์” อย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้

ต่อยอดเป็นเครื่องออกกำลังกายผลิตกระแสไฟฟ้า

ภายหลังจากกังหันลมผลิตกระแสไฟฟ้า “พอเพียงหมายเลข 1” เริ่มใช้งาน ทีมงานช่างของกองโรงงานไฟฟ้า อุทการเรือพระจุลจอมเกล้า ได้ขออนุญาตอาจารย์บูรณะต่อยอดโดยการนำเครื่องออกกำลังกายกลางแจ้งที่ทำการเศษวัสดุมาผลิตกระแสไฟฟ้า ซึ่งอาจารย์บูรณะได้อนุญาตด้วยความยินดีที่จะได้เห็นนักเรียนของตนพัฒนาฝีมือไปอีกขั้นหนึ่ง

ทีมงานเริ่มต้นจากการใช้เวลาว่างจากการทำงาน และเวลาพักในการจัดสร้างเครื่องออกกำลังกายจากเศษสุดที่เหลือจากการซ่อมทำเรือเป็นเครื่องออกกำลังกายแบบเท้าเดินมือยกแต่เพิ่งวงล้อหมุนด้านหลังเครื่อง แล้วนำสายพานมาคล้องต่อไปยังชุดผลิตกระแสไฟฟ้าที่ประกอบด้วยงานขดลวดทองแดงหมุนตัดงานแม่เหล็ก ทำให้ได้ไฟฟ้ากระแสตรง 12 VDC. นำมาประจุเก็บในแบตเตอรี่ จากนั้นนำมาผ่านเครื่องแปลงกระแสไฟฟ้า (Inverter) มาเป็น 220 VAC. จากนั้นจึงต่อกระแสไฟฟ้าไปใช้กับอุปกรณ์ไฟฟ้า และไฟฟ้าแสงสว่างต่อไป



ต้นแบบเครื่องออกกำลังกายผลิตกระแสไฟฟ้า “พอเพียง หมายเลขอ 1”

เปิดตัวครั้งแรกที่หอประชุมกองทัพอากาศ

อุทกหารเรือพระจุลจอมเกล้า ได้นำเครื่องออกกำลังกายผลิตกระแสไฟฟ้าไปจัดแสดงที่หอประชุมกองทัพอากาศในงาน รวมพลังกองทัพไทย ร่วมใจสร้างเสริมสุขภาพ 53 เป็นครั้งแรก โดยได้นำกระแสไฟฟ้าตรงที่จัดเก็บไว้ในแบตเตอรี่มาผ่านเครื่องแปลงกระแสไฟฟ้า (Inverter) ไปใช้กับเครื่องรับโทรศัพท์และเครื่องเล่นแผ่นชีดี ซึ่งได้สร้างความตื่นตาตื่นใจให้กับผู้ชม นิทรรศการของอุทกหารเรือพระจุลจอมเกล้าเป็นอย่างมาก หน่วยทหารของกองทัพบกบางหน่วย ขอทราบรายละเอียดเพื่อขอจัดส่งกำลังพลเข้ามาฝึกงาน โดยจะนำความรู้ไปผลิตเครื่องออกกำลังกายผลิตกระแสไฟฟ้าไปใช้ยังหน่วยงานที่อยู่บ้านเชาและถิ่นทุรกันดารโดยในขณะนี้อยู่ในขั้นตอนของการติดต่อประสานงาน

แผนกประชาสัมพันธ์ กองธุรการ อุทกหารเรือพระจุลจอมเกล้า ได้เชิญสื่อมวลชน และองค์กรชุมชนทดลองใช้เครื่องออกกำลังกายผลิตกระแสไฟฟ้า ทำให้ข่าวสารได้รับการเผยแพร่ ออกไปอย่างรวดเร็วกว้างขวาง องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในอำเภอพระสมุทรเจดีย์ได้ให้ความสนใจเป็นพิเศษ โดยได้ติดต่อขอให้อุทกหารเรือพระจุลจอมเกล้า ผลิตเครื่องออกกำลังกาย

ผลิตกระสไฟฟ้าเพื่อจำหน่ายให้กับชุมชนนำไปติดตั้งยังบ้านกิพาของชุมชนเพื่อให้แสงสว่างในเวลาค่ำคืน แต่เนื่องจากกองโรงงานไฟฟ้า อุ่หารเรือพระจุลจอมเกล้า มีงานประจำในการซ่อมทำเรือเป็นจำนวนมาก จึงยังไม่มีเวลาเพียงพอที่จะผลิตเพื่อจำหน่าย อย่างไรก็ตามในปัจจุบันทีมงานได้พยายามที่จะพัฒนารูปแบบของเครื่องออกกำลังกายผลิตกระสไฟฟ้าให้มีความน่าสนใจมากยิ่งขึ้น รวมทั้งมีความพยายามที่จะพัฒนาปรับปรุงประสิทธิภาพของการผลิตกระสไฟฟ้าให้ดีขึ้น



เปิดตัวที่หอประชุมกองทัพอากาศในงาน “รวมพลังกองทัพไทย ร่วมใจสร้างเสริมสุขภาพ 53”

ดำเนินการเป็นผู้นำด้านพลังงานทดแทน

เพื่อการอุ่หารเรือเป็นหน่วยงานที่ได้รับการยอมรับในระดับประเทศด้านพลังงานทดแทนจากการคิดค้นเครื่องผลิตน้ำมันใบโอดีเซล ดังนั้นการคิดค้น จัดสร้างและพัฒนา กังหันลม และเครื่องออกกำลังกายผลิตกระสไฟฟ้า “พอเพียง หมายเลขอ 1” ของอุ่หารเรือพระจุลจอมเกล้า จึงเป็นการดำเนินรักษาและส่งเสริมภาพลักษณ์ของกรมอุ่หารเรือในการเป็นผู้นำด้านพลังงานทดแทนให้ดำเนินอยู่ต่อไป